

NSC**Агрегаты / Насосы****NSC-V****центробежные****одноступенчатые****двухстороннего****всасывания****Руководство по эксплуатации**

Содержание

Введение	3
1 Цель руководства	5
2 Техника безопасности	7
2.1 Общие требования	7
2.2 Требования безопасности при установке и подключении агрегата/насоса	8
2.3 Требования безопасности при эксплуатации агрегата/насоса	8
2.4 Требования безопасности при техническом обслуживании агрегата/насоса	9
3 Транспортирование, маркировка и хранение агрегата/насоса	10
3.1 Транспортирование агрегата/насоса	10
3.2 Маркирование агрегата/насоса	12
3.3 Хранение агрегата/насоса	12
4 Проведение пусконаладочных работ	13
4.1 Назначение агрегата/насоса	13
4.2 Условия эксплуатации	13
4.3 Технические характеристики	14
4.4 Установка и подключение агрегата/насоса	19
4.4.1 Установка агрегата/насоса	19
4.4.2 Центровка насоса/электродвигателя	21
4.4.3 Подключение трубопроводов	24
4.4.4 Подключение к источнику питания	28
4.5 Эксплуатация насоса	30
4.5.1 Удаление воздуха	31
4.5.2 Запуск агрегата/насоса	34
4.5.3 Остановка агрегата/насоса	35
5 Техническое обслуживание	35
5.1 Конструкция насоса	37
5.2 Разборка агрегата/насоса	47
5.3 Сборка агрегата/насоса	51
6 Поиск и устранение возможных неисправностей	52
7 ВАЖНО!!!	64
Приложения	65

Введение

NSC, NSC-V представляют собой центробежные одноступенчатые горизонтальные или вертикальные насосы двухстороннего всасывания. Данные насосы и агрегаты на их основе применяются на водопроводных станциях, ирригационных и осушительных насосных станциях, электростанциях, для промышленного водоснабжения, в системах кондиционирования воздуха, установке доков, системах пожаротушения и многих других областях.

Агрегаты/насосы изготовлены согласно стандартам:

EN ISO 12100-1:2003, EN ISO 12100-2:2003, EN 809:1998+AC:2002,

EN ISO 14121-1:2007, EN 60204-1:2006, EN 61000-6-2-2005, EN 61000-6-4-2007.

Директивы о соответствии:

Директива Евросоюза по машинному оборудованию: 2006/42/EC,

Директива Евросоюза по низковольтному оборудованию: 2014/35/EU,

Директива Евросоюза по электромагнитной совместимости: 2014/30/EU.

Регистрационный номер декларации о соответствии:

TC № RU Д-СН.РA01.B.87303/21 , выдан 21.09.2021 , срок действия до 15.09.2026 г.

Выдана ООО «ЭНЕРГОИМПОРТ»: 454053, Челябинская область, город Челябинск, Троицкий тракт, дом 19Ж, помещение 25, Российская Федерация.

Название производителя:

Nanfang Zhongjin Environment Co., Ltd.

Полный почтовый адрес, включая страну-производителя:

No. 46, Renhe Avenue, Renhe town, Yuhang district, Hangzhou City, China



Nanfang Zhongjin Environment Co., Ltd (CNP) – производитель насосного оборудования, основанный в 1991 году. Это первое предприятие в Китае которое специализируется на разработке и серийном производстве центробежных насосов из нержавеющей стали, изготовленных методом штамповки и сварки. В состав компании входит 9 заводов на мощностях которых ежегодно выпускается более 800000 насосов.

На данный момент CNP является ведущим производителем в данной индустрии, с большой номенклатурой насосного оборудования, крупносерийным производством и налаженным сбытом продукции в мире. По объему выпускаемой продукции и качеству компания занимает первое место на внутреннем рынке Китая.

Компания занимается эффективной и масштабной деятельностью на мировом рынке, предлагая своим клиентам современное оборудование с профессиональным дизайном. Также компания сформировала эффективную систему управления производством, контролем качества и маркетингом. Продукция компании охватывает широкий спектр применения в системах водоснабжения, водоочистки, водоотведения, отопления в производственных и непроизводственных сферах, а именно:

- жилищно-коммунальный комплекс;
- сельское хозяйство;
- строительство;
- промышленность.

Компания построила современную систему менеджмента качества, что позволило в 2003 году пройти сертификацию качества по ISO9001, в 2006 году экологическую сертификацию по ISO14000, в 2007 году измерительную систему сертификации - ISO100122003.

Компания успешно работает на мировом рынке более чем с 50 странами и регионами в Европе, Северной Америке, Южной Азии.

1. Цель руководства

Руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с конструкцией агрегатов/насосов, и отдельных их узлов, а также с техническими характеристиками и правилами эксплуатации.

При ознакомлении с агрегатом/насосом следует дополнительно руководствоваться эксплуатационными документами на электрооборудование. В связи с постоянным усовершенствованием выпускаемой продукции в конструкции отдельных деталей и агрегата/насоса в целом могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем РЭ.

Обязательные требования к агрегатам/насосам, направленные на обеспечение их безопасности для жизнедеятельности, здоровья людей и охраны окружающей среды изложены в разделах 2, 3.

Содержащиеся в настоящем РЭ указания по технике безопасности, несоблюдение которых может создать опасность для обслуживающего персонала, помечены в тексте руководства знаком общей опасности:



При опасности поражения электрическим током – знаком:



Информация по обеспечению безопасной работы и защиты агрегата/насоса:

ВНИМАНИЕ

К МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ АГРЕГАТОВ/НАСОСОВ ДОЛЖЕН ДОПУСКАТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОБЛАДАЮЩИЙ ЗНАНИЕМ И ОПЫТОМ ПО МОНТАЖУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ОЗНАКОМЛЕННЫЙ С КОНСТРУКЦИЕЙ АГРЕГАТА/НАСОСА И НАСТОЯЩИМ РЭ.

ВНИМАНИЕ

ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ СОХРАННОСТЬ НАСТОЯЩЕГО РЭ И ЕГО ДОСТУПНОСТЬ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА НА ОБЪЕКТЕ РАЗМЕЩЕНИЯ АГРЕГАТА/НАСОСА!!!

2. Техника безопасности

2.1 Общие требования

Перед выполнением установки, пуска, эксплуатации и технического обслуживания агрегата/насоса весь персонал, привлеченный к выполнению работ, должен быть ознакомлен с содержанием настоящего РЭ.

ВНИМАНИЕ

НЕНАДЛЕЖАЩЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АГРЕГАТА/НАСОСА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ТРАВМАМ И ПОВРЕЖДЕНИЮ ИМУЩЕСТВА, А ТАКЖЕ ПРЕКРАЩЕНИЮ ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ!!!

Установка, пуск, эксплуатация и техническое обслуживание насосного оборудования относится к работам повышенной опасности, поэтому персонал, задействованный в данных работах должен соблюдать не только требования безопасности настоящего РЭ, но и технику безопасности специальных профессий (например: слесаря-сборщика, электрика и т.д.).

ВНИМАНИЕ

УСТАНОВКУ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ АГРЕГАТОВ/НАСОСОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ, ОБЛАДАЮЩИЕ НЕОБХОДИМЫМИ НАВЫКАМИ И ОПЫТОМ, А ТАКЖЕ ИМЕЮЩИЕ УДОСТОВЕРЕНИЯ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ ИХ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПОДОБНЫХ РАБОТ!!!

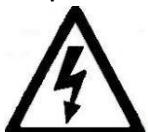
Перед использованием агрегата/насоса необходимо внимательно прочитать и понять предупреждающие сообщения, а также следовать изложенным в них требованиям техники безопасности. Предупреждающие знаки и сообщения призваны предотвратить следующие ситуации:

- индивидуальные несчастные случаи;
- повреждение изделия;
- неисправности изделия.

Необходимо соблюдать не только общие указания по технике безопасности, указанные в данном разделе, но и описанные в последующих разделах специальные указания по технике безопасности.

2.2 Требования техники безопасности при установке и подключении агрегата/насоса

Для предотвращения несчастных случаев необходимо соблюдать правила техники безопасности при эксплуатации энергоустановок.



**УСТАНОВКУ АГРЕГАТА/НАСОСА ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ПРИ
ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ!!!**

Необходимо полностью исключить опасность поражения током.

Обязательно соблюдение правил безопасности, принятых при работе с вращающимися частями.



НЕ ВКЛЮЧАТЬ АГРЕГАТ/НАСОС С НЕЗАКРЫТЫМИ ВРАЩАЮЩИМИСЯ ЧАСТИМИ!!!



ОДЕЖДА ПЕРСОНАЛА НЕ ДОЛЖНА ИМЕТЬ СВОБОДНЫХ И РАЗВИВАЮЩИХСЯ ЧАСТЕЙ, ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦОДЕЖДЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАСТЕГНУТЫ И ЗАПРАВЛЕНЫ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОПАДАНИЯ ИХ ВО ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЧАСТИ АГРЕГАТА/НАСОСА!!!

2.3 Требования техники безопасности при эксплуатации агрегата/насоса

Во избежание повреждения агрегат/насос необходимо эксплуатировать только в условиях, установленных требованиями настоящего РЭ, а также в режимах, находящихся в диапазоне, указанном в техническом паспорте на изделие.

Для продления срока службы необходимо вовремя выполнять техническое обслуживание агрегата/насоса и своевременную замену изношенных комплектующих.

2.4 Требования техники безопасности при техническом обслуживании агрегата/насоса

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию агрегат/насос необходимо остановить и полностью обесточить во избежание нанесения увечий персоналу врачающимися частями и поражения электрическим током



ЗАПРЕЩЕНО ПРИСТУПАТЬ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ РАБОТАЮЩЕГО И НЕОБЕСТОЧЕННОГО АГРЕГАТА/НАСОСА!!!

Самовольное изменение конструкции и производство запасных частей не допускается, это влечет за собой прекращение действия гарантии. Изменение конструкции агрегата/насоса допускается только по согласованию с предприятием-изготовителем. Оригинальные запасные части и авторизированные производителем комплектующие обеспечивают безопасность и надежность эксплуатации. Использование других деталей снимает с изготовителя ответственность за вытекающие из этого последствия.

ВНИМАНИЕ

НЕСАНКЦИОНИРОВАННОЕ ИЗМЕНЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ АГРЕГАТА/НАСОСА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕОРИГИНАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЛЕЧЕТ ПРЕКРАЩЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ И ВЛИЯЕТ НА ЕГО БЕЗОПАСНОСТЬ!!!

3 Транспортирование, маркировка и хранение агрегата/насоса

3.1 Транспортирование агрегата/насоса

Агрегат/насос в заводской таре транспортировать только в горизонтальном положении (Рис. 1), обеспечив устойчивое положение на опорах тары и надежное крепление к ним во избежание соскальзывания агрегата/насоса во время транспортирования. Следить за обозначениями на таре во время строповки.

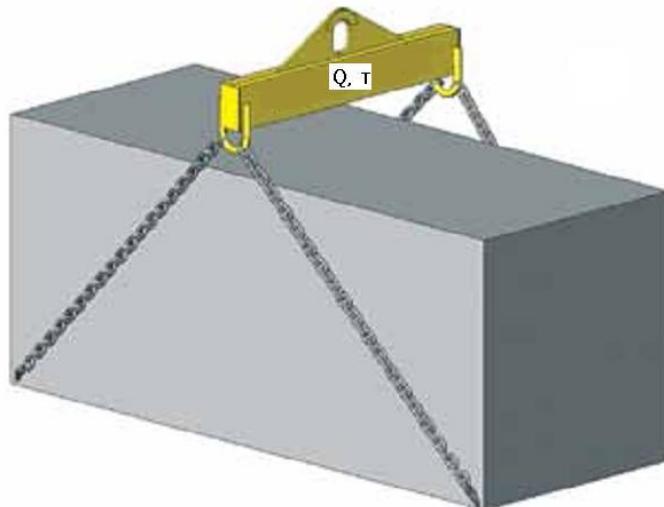


Рис. 1 Схема строповки агрегата/насоса в таре

Запрещается подвергать оборудование толчкам иударам.

Специальная тара для транспортировки агрегата/насоса должна обеспечивать устойчивое положение, надежное крепление изделия, защиту от механических повреждений, а также удобство и надежность при погрузочно-разгрузочных работах. При строповке агрегата/насоса в таре необходимо использовать траверсу и стропы соответствующей грузоподъемности.



Запрещается строповка насоса с помощью канатных стропов, заведенных под корпуса подшипников. Строповочные элементы, расположенные на крышке насоса, необходимо использовать исключительно для демонтажа крышки и ни в коем случае для подъема и перемещения насоса в сборе.

При транспортировании необходимо обращать внимание на суммарный вес агрегата/насоса. Все грузозахватные приспособления должны быть пригодны для работы с таким весом и соответствовать действующим нормативным требованиям по безопасности.

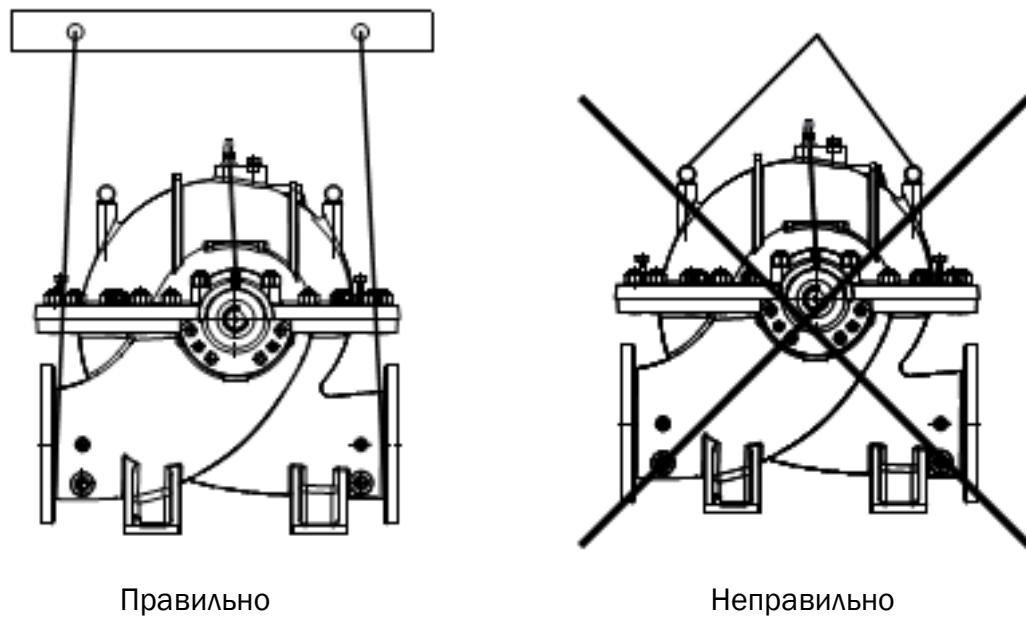


Рис. 2 Схема строповки насоса без тары

Транспортирование агрегата/насоса вне тары производить только согласно схемам строповки (Рис. 2, Рис. 3). Нарушение данного требования может привести к травмам и повреждению оборудования и имущества.

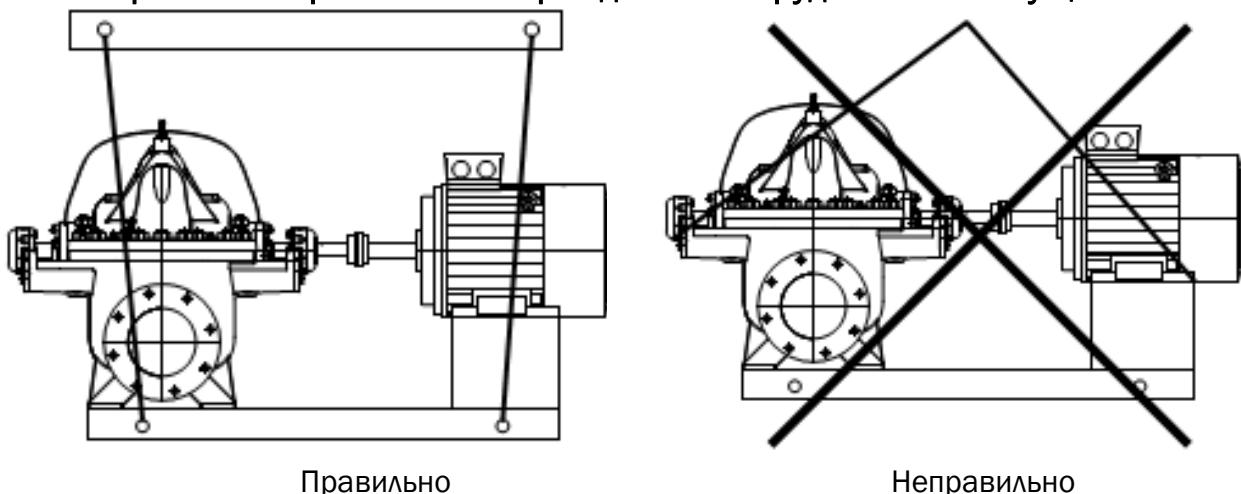


Рис. 3 Схема строповки агрегата без тары

При использовании цепей необходимо оснастить их защитными элементами для предотвращения соскальзывания и повреждений агрегата/насоса и лакокрасочного покрытия и/или травмирования людей.

3.2 Маркирование агрегата/насоса

На каждый агрегат/насос крепится маркировочная табличка (Рис. 4) с указанием:

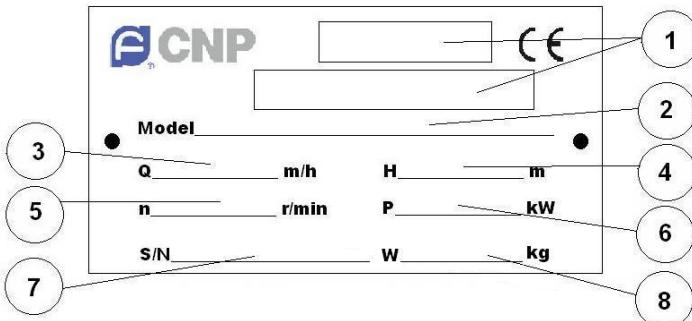


Рис. 4 Маркировочная табличка

- 1 – тип агрегата/насоса;
- 2 – обозначение агрегата/насоса;
- 3 – величина подачи ($\text{м}^3/\text{ч}$);
- 4 – величина напора (м);
- 5 – рабочие обороты (об/мин);
- 6 – мощность электродвигателя (кВт);
- 7 – серийный номер агрегата/насоса;
- 8 – вес агрегата/насоса (кг).

3.3 Хранение агрегата/насоса

Насосы с завода проходят подготовку только для транспортировки до места установки или места хранения. При такой подготовке из насосов удаляется влага и исключается возможность повреждения при низких температурах до -25°C в краткосрочный период транспортировки до 2-х месяцев. При отсутствии дополнительных требований в заказе срок хранения агрегата/насоса в оригинальной заводской упаковке составляет не более 6 месяцев с момента поставки заказчику при условии хранения в складских сооружениях с контролируемыми условиями хранения с температурой не ниже 6°C с относительной влажностью менее 50%, кроме того, в помещении содержание пыли должно быть минимальным.

Для предупреждения образования ржавчины во время хранения, необходимо регулярно проверять качество консервационного слоя насоса, обеспечить наличие смазки в подшипниковом узле на период хранения и

проводорачивать вал насоса вручную один раз в месяц на не целое число оборотов (3/4).

При необходимости длительного хранения агрегата/насоса необходимо запросить рекомендации у завода-изготовителя.

4 Проведение пусконаладочных работ

4.1 Назначение агрегата/насоса

NSC, NSC-V представляют собой центробежные одноступенчатые горизонтальные или вертикальные насосы двухстороннего всасывания. Данные насосы и агрегаты на их основе применяются на водопроводных станциях, ирригационных и осушительных насосных станциях, электростанциях, для промышленного водоснабжения, в системах кондиционирования воздуха, установке доков, системах пожаротушения и многих других областях.

NSC, NSC-V применяются в следующих областях: водопроводные насосные станции, оросительные и дренажные системы, электростанции, промышленные установки водоснабжения, доковые установки, системы отопления, системы пожаротушения а также для универсального применения в нефтехимической отрасли.

4.2 Условия эксплуатации

Диапазон рабочей температуры: от - 15°C до +200 °C;

Размеры всасывающих патрубков: DN: от 100 мм до 1400 мм;

Размеры напорных патрубков: DN: от 80 мм до 1200 мм;

Производительность: от 50 до 20000 м³/ч;

Напор: от 10 до 230 м;

Типы перекачиваемой жидкости:

- чистая вода или другая жидкость похожая по физическим и химическим свойствам;

- абразивосодержащие жидкости (песок, окалину и пр.);

- агрессивная среда (опресненная, солесодержащая, морская вода и пр.);

- высокотемпературная среда (циркуляция воды систем отопления, все виды химической жидкости);

- нефть и нефтепродукты (в соответствии с API 610 BB1);

Максимальное рабочее давление: 5Мпа;

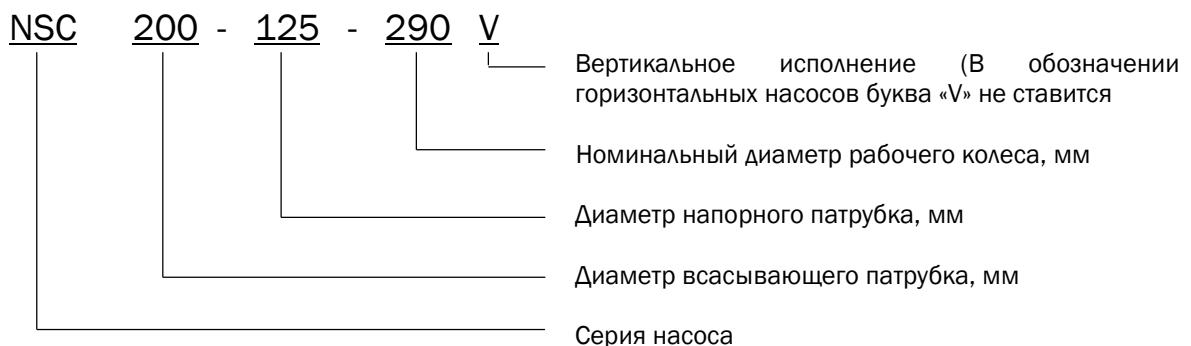
Содержание инородных включений: $\leq 4\%$;

Напряжение: 3x380 В;

Частота: 50 Гц;

Максимальный диаметр прохода твердых частиц не должен превышать указанного в технических характеристиках.

Условное обозначение насоса при заказе, переписке и в технической документации должно быть:



4.3 Технические характеристики

Материал исполнения деталей насосов NSC

Таблица 1

Наимено- вание детали Перека- чиваемая среда	Чистая вода	Вода с грязью и песком, окалиной, сточная, соленая вода	Морская вода	Горячая вода	Нефтехимия
Корпус	Чугун	Никель-хромистый чугун, износостойкий чугун, литейная сталь + износостойкое покрытие	Дуплексная нержаве- ющая сталь	Ковкий чугун, литейная сталь, нержаве- ющая сталь	В соответствии с API610: I-1; I-2; S-5; S-8; C-6; A-7; A-8; D-1; D-2.
Колесо рабочее	Чугун, бронза, нержавеющая сталь	Ковкий чугун, SS420 (40Х13), нержавеющая сталь	Дуплексная нержаве- ющая сталь	SS420 (40Х13), нержавеющая сталь	
Корпус подшипника	Чугун	Чугун	Чугун	Чугун	
Вал	SS420 (40Х13)	SS420 (40Х13)	Дуплексная нержаве- ющая сталь	SS420 (40Х13)	
Кольцо щелевого уплотнения	Чугун	Ковкий чугун, SS420 (40Х13)	Бронза, закаленная дуплексная нержавеющая	Ковкий чугун, литейная сталь	

			сталь		
Рубашка вала	SS420 (40Х13)	SS420 (40Х13)	Дуплексная нержавеющая сталь	SS420 (40Х13)	
Уплотнение вала	Набивка/механическое	Набивка/механическое	Механическое	Механическое	
Трубопроводы вспомогательные	Q235-A (Ст3пс)	Q235-A (Ст3пс)	316L (03Х16Н15М3)	Q235-A (Ст3пс), нержавеющая сталь	

Основные технические характеристики насосов NSC

Таблица 2

Обозначение насоса	Диаметр всасывающего патрубка, мм	Диаметр напорного патрубка, мм	Диаметр рабочего колеса, мм	Номинальн. подача, м ³ /ч	Номинальн. напор, м	Частота вращения, об/мин	Номинальная мощность, кВт
1	2	3	4	5	6	7	8
NSC 125-80-210	125	80	216	165	54	2980	30
NSC 125-80-270	125	80	270	210	90	2980	64
NSC 125-80-350	125	80	345	225	168	2980	130
NSC 150-100-250	150	100	254	320	75	2980	79
NSC 150-100-320	150	100	325	350	134	2980	152
NSC 150-100-400G	150	100	375	343	215	2980	230
NSC 200-125-240	200	125	250	500	75	2980	125
NSC 200-125-300	200	125	301	510	110	2980	183
NSC 200-125-380	200	125	365	575	175	2980	327
NSC 200-150-290	200	150	290	825	90	2980	227
NSC 125-80-210	125	80	216	83	14	1470	3,8
NSC 125-80-270	125	80	270	105	22	1470	8,2
NSC 125-80-350	125	80	345	112	40	1470	16
NSC 150-100-250	150	100	254	170	18	1470	10,2
NSC 150-100-320	150	100	325	200	31	1470	21
NSC 150-100-400	150	100	423	200	49	1480	42
NSC 200-125-240	200	125	250	270	18	1470	15,8
NSC 200-125-300	200	125	301	295	25	1470	25
NSC 200-125-380	200	125	395	275	52	1480	47
NSC 200-125-480	200	125	491	325	86	1480	94
NSC 200-150-290	200	150	290	400	22	1470	28
NSC 200-150-360	200	150	370	450	40	1480	60
NSC 200-150-460	200	150	460	525	75	1480	130
NSC 200-150-570	200	150	585	550	120	1480	222
NSC 250-200-340	250	200	338	700	30	1480	67
NSC 250-200-430	250	200	426	740	57	1480	57
NSC 250-200-530	250	200	530	850	94	1480	250
NSC 250-200-660	250	200	660	810	163	1480	425
NSC 300-250-270	300	250	302	870	25	1480	68
NSC 300-250-280	300	250	321	900	27	1480	77
NSC 300-250-390	300	250	395	1080	43	1480	144
NSC 300-250-490	300	250	490	1150	73	1480	270
NSC 300-250-610	300	250	610	1220	122	1480	430

1	2	3	4	5	6	7	8
NSC 300-250-780	300	250	770	1280	214	1480	900
NSC 350-300-310	350	300	310	1240	17	1480	70
NSC 350-300-330	350	300	350	1320	33	1480	135
NSC 400-300-450L	400	300	450	1730	52	1480	290
NSC 400-300-450H	400	300	450	1520	57	1480	277
NSC 400-300-570	400	300	580	1800	105	1480	575
NSC 400-300-700	400	300	700	1840	163	1480	970
NSC 400-350-360	400	350	360	1750	29	1480	155
NSC 400-350-380	400	350	415	1705	46	1480	260
NSC 400-350-520	400	350	558	2660	92	1480	745
NSC 450-450-350	450	450	350	2250	23	1480	170
NSC 500-300-780	500	300	780	2480	213	1480	1650
NSC 500-400-420	500	400	425	2800	50	1480	445
NSC 500-400-540	500	400	570	2900	89	1480	820
NSC 500-400-660	500	400	666	2875	130	1480	1200
NSC 400-350-520	400	350	558	1890	40	980	235
NSC 500-300-920	500	300	920	2960	125	980	1200
NSC 500-400-400	500	400	412	1980	19	980	123
NSC 500-400-420	500	400	425	1800	21	980	127
NSC 500-400-590	500	400	590	2530	44	980	322
NSC 500-400-675	500	400	685	2025	61	980	385
NSC 600-400-740	600	400	750	3120	73	980	180
NSC 600-400-850	600	400	860	3500	110	980	1180
NSC 600-450-640	600	450	660	3400	55	980	570
NSC 600-500-470	600	500	500	4080	21	980	255
NSC 600-500-520	600	500	520	3750	27	980	320
NSC 600-500-550	600	500	540	4375	30	980	400
NSC 600-500-580	600	500	570	4375	39	980	510
NSC 700-500-670	700	500	672	3600	63	980	720
NSC 700-500-940	700	500	940	5130	126	980	2000
NSC 700-600-600	700	600	610	5660	38	980	620
NSC 700-600-740	700	600	782	5500	21	980	1350
NSC 700-700-500	700	700	522	4582	25	980	330
NSC 600-500-550	600	500	540	3330	17	740	200
NSC 600-500-580	600	500	580	3580	22	740	253
NSC 700-600-680	700	600	702	6130	30	740	560
NSC 800-700-750	800	700	750	8000	33	740	840
NSC 800-700-910L	800	700	966	5500	61	740	1068
NSC 800-700-910H	800	700	920	7000	60	740	1250
NSC 700-600-680	700	600	702	4800	16	590	285
NSC 1000-800-940	1000	800	940	12000	34	590	1132



Эксплуатация насосов допускается в интервале подач, соответствующих рабочей части характеристик, приведенных в приложении В.

Показатели технической и энергетической эффективности насосов в номинальном режиме должны соответствовать приведенным в приложении В.

Эксплуатация насосов за пределами рабочих интервалов не рекомендуется из-за снижения энергетических показателей и показателей надежности (приложение В).

Технические данные

диаметр вала, подшипник, уплотнение вала

Таблица 3

Обозначение насоса	Диаметр вала, мм	Номинальный диаметр места под набивку или механическое уплотнение, d, мм	Камера уплотнения, D, мм	Камера уплотнения, L, мм	Обозначение подшипника	Механическое уплотнение
1	2	3	4	5	6	7
NSC 125-80-210	35	50	75	72	6307 SKF	M74N/50-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение тип В)
NSC 125-80-270						
NSC 125-80-350						
NSC 150-100-250						
NSC 150-100-320						
NSC 150-100-400						
NSC 150-100-400G	40	55	75	72	NU6308/ 6308SKF	H75N/55-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение тип В)
NSC 200-125-240	45	60	85	82	6309SKF	M74N/60-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение тип В)
NSC 200-125-300						
NSC 200-125-380						
NSC 200-125-480						
NSC 200-150-290						
NSC 200-150-360						
NSC 200-150-460	55	70	95	85	6311SKF	M74N/70-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение тип В)
NSC 200-150-570						
NSC 250-200-340						
NSC 250-200-430						
NSC 300-250-270						
NSC 300-250-280						
NSC 250-200-530	65	80	110	93	6313FAG	M74N/80-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение тип В)
NSC 250-200-660						
NSC 300-250-390						
NSC 350-300-310						
NSC 350-300-330						
NSC 350-300-400						
NSC 300-250-490	75	90	120	92	6315SKF	M74N/90-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение тип А)
NSC 300-250-610						
NSC 400-300-450						
NSC 400-300-450						
NSC 400-350-360						
NSC 400-350-380						
NSC 450-450-350	80	115	160	170	6320SKF	M74N/115-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение тип А)
NSC 500-400-400						
NSC 500-400-420						
NSC 600-500-550						
NSC 600-500-580						
NSC 300-250-780	85	110	150	130	NU318/ 6318SKF	M75N/110-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение

1	2	3	4	5	6	типа А)
						7
NSC 400-300-570	85	110	150	130	6317FAG	M74N/110-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение типа А)
NSC 400-300-700						
NSC 400-350-520						
NSC 500-400-500						
NSC 500-400-590						
NSC 500-400-675						
NSC 700-700-500						
NSC 600-500-470	95	115	160	170	6320FAG	M74N/120-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение типа А)
NSC 600-500-520						
NSC 500-400-540						
NSC 500-400-660						
NSC 500-300-790						
NSC 600-400-740						
NSC 600-450-640						
NSC 700-500-670	100	135	180	150	NU321/ 6321SKF	M74N/135-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение типа А)
NSC 700-600-600						
NSC 700-600-680						
NSC 500-300-780						
NSC 500-300-920						
NSC 600-400-850						
NSC 700-600-740						
NSC 800-700-750	115	150	195	180	2XNU324/ 6324SKF	M75N/150-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение типа А)
NSC 700-500-940						
NSC 800-700-910						
NSC 1000-800-940						
NSC 125-80-210						
NSC 125-80-270						
NSC 125-80-350						
NSC 150-100-250	120	160	205	170	NU326/ 6326SKF	M74N/160-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение типа А)
NSC 150-100-320						
NSC 150-100-400						
NSC 150-100-400G						
NSC 200-125-240						
NSC 200-125-300						
NSC 200-125-380						
NSC 200-125-480	130	170	215	176	2XNU328/ 6328	M74N/170-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение типа А)
NSC 200-150-290						
NSC 200-150-360						
NSC 200-150-460						
NSC 200-150-570						
NSC 250-200-340						
NSC 250-200-430						
NSC 250-200-530	1	2	3	4	NU328/6328	M74N/170-G92-Q2BVGG (механическое уплотнение типа А)
NSC 250-200-660						
NSC 300-250-270						

Максимальные значения рабочего давления

Таблица 4

Обозначение насоса	Допустимое рабочее давление, мПа	Обозначение насоса	Допустимое рабочее давление, мПа
1	2	3	4
NSC 125-80-210	1,6	NSC 400-300-700	2,5
NSC 125-80-270	1,6	NSC 400-350-360	1,6
NSC 125-80-350	1,6	NSC 400-350-380	1,6
NSC 150-100-250	1,6	NSC 400-350-520	1,6
NSC 150-100-320	1,6	NSC 450-450-350	1,0
NSC 150-100-400	1,6	NSC 500-300-780	3,0
NSC 150-100-400G	3,0	NSC 500-300-920	2,5
NSC 200-125-240	1,6	NSC 500-400-400	1,6
NSC 200-125-300	1,6	NSC 500-400-420	1,6
NSC 200-125-380	1,6	NSC 500-400-500	1,6
NSC 200-125-480	1,6	NSC 500-400-540	1,6
NSC 200-150-290	1,6	NSC 500-400-590	1,0
NSC 200-150-360	1,6	NSC 500-400-660	2,5
NSC 200-150-460	1,6	NSC 500-400-675	1,0
NSC 200-150-570	2,5	NSC 600-400-740	1,6
NSC 250-200-340	1,6	NSC 600-400-850	1,6
NSC 250-200-430	1,6	NSC 600-450-640	1,6
NSC 250-200-530	1,6	NSC 600-500-470	1,0
NSC 250-200-660	2,5	NSC 600-500-520	1,0
NSC 300-250-270	1,6	NSC 600-500-550/580	1,0

NSC 300-250-280	1,6	NSC 700-500-670	1,6
NSC 300-250-390	1,6	NSC 700-500-940	2,5
NSC 300-250-490	1,6	NSC 700-600-600	1,0
NSC 300-250-610	1,6	NSC 700-600-680	1,0
NSC 300-250-780	3,0	NSC 700-600-740	1,6
NSC 350-300-310	1,6	NSC 700-700-500	1,0
NSC 350-300-330	1,6	NSC 800-700-750	1,0
NSC 350-300-400	1,6	NSC 800-700-910	1,6
NSC 400-300-450	1,6	NSC 1000-800-940	1,0
NSC 400-300-570			

Допустимое значение нормальной вибрации нового насоса в предпочтительном рабочем диапазоне составляет 0,4 – 7,1 мм/с. Значение вибрации насосов должно соответствовать ISO 2372-1974.

4.4 Установка и подключение агрегата/насоса



Бесперебойная работа агрегатов/насосов будет обеспечена только при условии их правильного монтажа и обслуживания.



Производитель не несет никакой ответственности при несоблюдении требований настоящего РЭ .

Монтаж оборудования выполняется в соответствии с требованиями ВСН 361-85, СНиП III-Г.10.3-69 (если иное не указано в проектной документации).

Для контроля качества монтажа при установке промышленных насосов рекомендуется присутствие представителя изготовителя оборудования или авторизованного сервисного центра.

4.4.1 Установка агрегата/насоса

Все подготовительные и монтажные работы должны быть выполнены в соответствии с требованиями и размерами указанными в монтажном чертеже.

Установка агрегата/насоса производится на заранее подготовленный фундамент выполненный в соответствии со строительными нормами и правилами.

Место установки агрегата/насоса должно овечать следующим требованиям:

- место установки должно обеспечивать свободный доступ к агрегату/насосу для его обслуживания во время эксплуатации, а также возможность его беспрепятственной разборки и сборки;
- масса бетонного фундамента должна не менее, чем в 4 раза превышать массу агрегата, если иное не предусмотрено в проектной документации;
- предусматривать при подготовке фундамента 50-80 мм запаса по высоте для последующей подливки фундаментной рамы цементным раствором;
- бетон фундамента должен полностью затвердеть до начала установки агрегата/насоса;
- поверхность фундамента должна быть горизонтальной и ровной;
- длина и ширина бетонного фундамента должна быть не менее чем на 200 мм больше рамы – основания;
- необходимо заложить колодцы под фундаментные болты (шпильки). Отверстия в фундаменте под анкерные болты выполняются в соответствии с проектной документацией и должны быть не меньше указанных на габаритном чертеже насоса. Колодцы должны быть с окнами выходящими за край рамы. Окна необходимы для заливки раствора. После затвердевания раствора удалить формы колодцев под анкерные болты;
- разместить фундаментные болты в колодцах.

ВНИМАНИЕ

Запрещается поднимать агрегат/насос за места, не предусмотренные схемой строповки (рым болты электродвигателя, проушины крышки насоса, вал насоса).

Размеры труб и клапанов должны соответствовать производительности насоса.

ВНИМАНИЕ

Перед установкой агрегата/насоса необходимо произвести сверку указанных на заводской табличке рабочих параметров с данными указанными в заказе и характеристиками установки, например – рабочее напряжение, частота, температура перекачиваемой жидкости и пр.

Габаритно-присоединительные размеры агрегата/насоса указаны в приложении В (для справки) и в габаритном чертеже, предоставляемом заводом-изготовителем при поставке насоса.

ВНИМАНИЕ

В случае внутреннего вмешательства в конструкцию агрегата/насоса, изменения его устройства, подключения с нарушением требований данного РЭ, применение не по назначению или за рамками рекомендуемого диапазона производитель не несет ответственность и ущерб, принесенные в результате выше указанных действий.

Регулировку фундаментной рамы по высоте на конечный уровень необходимо производить при помощи подкладок или клиньев с последующим контролем напряжения деформации во фланцах или трубопроводе.

4.4.2 Центровка насоса/электродвигателя

Центровка насосных агрегатов должна проводиться квалифицированным персоналом.



Перед началом работ необходимо убедиться в отсутствии питания агрегата/насоса и принять меры для предотвращения его случайного включения.

ВНИМАНИЕ

Категорически запрещается эксплуатация насосного агрегата без проведения проверки и подцентровки валов электродвигателя и насоса.

Взаимное положение насоса и электродвигателя на раме предварительно выставлено на заводе-изготовителе. При погрузке и транспортировании рама может незначительно деформироваться. Установленная на заводе-изготовителе муфта упругая способна компенсировать лишь незначительные отклонения смещения осей валов насоса и электродвигателя. В связи с этим перед финишной заливкой бетонным раствором необходимо выполнить процедуру контроля центровки валов насоса и электродвигателя.

ВНИМАНИЕ

Неточная центровка приводит к возникновению повышенной вибрации насоса и чрезмерному износу подшипников, вала и колец щелевого уплотнения.

Финальная центровка должна быть проведена непосредственно перед запуском насоса. Процесс центровки необходимо проводить на насосе, подключенном к трубопроводам, заполненным рабочей жидкостью, при рабочей температуре жидкости и при температуре окружающей среды. Рекомендуется проверить повторно центровку спустя 200 часов работы.

Процедура центровки включает в себя контроль соосности и контроль углового смещения валов насоса и электродвигателя (Рис. 5). Вал насоса принимается за базовый. Корректировка взаимного положения насоса и электродвигателя осуществляется путем установки подкладок под опорные поверхности электродвигателя или его смещением.

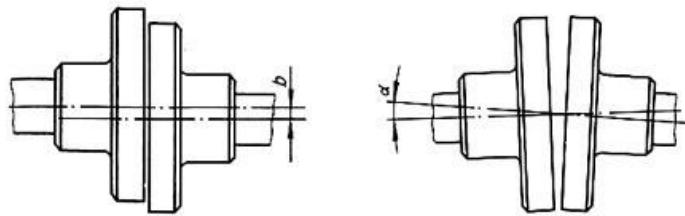
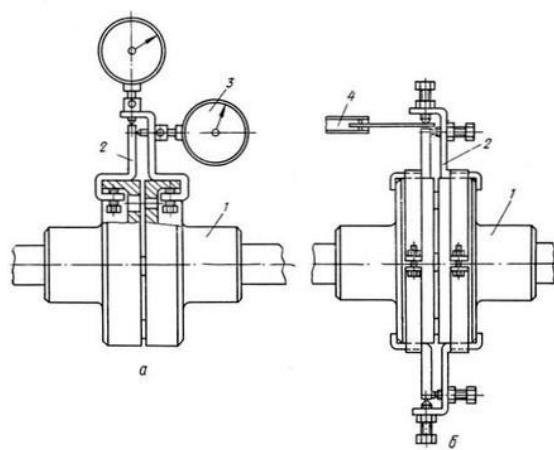


Рис. 5 Отклонения взаимного положения валов насоса и электродвигателя

Центровку агрегата по полумуфтам выполняют специальными приспособлениями, позволяющими проводить необходимые замеры с помощью щупа или индикатора. Конструкция приспособлений (скобы, державки для индикаторов и хомуты крепления) зависит от конструкции полумуфт. При любой конструкции приспособления должны обладать необходимой жесткостью и прочно крепиться на полумуфтах (Рис. 6).

Полумуфты центруемых валов с установленными на них приспособлениями совмещают по маркировкам, соответствующим их взаимному рабочему расположению, и устанавливают маркировками вверх. С помощью линейки на полумуфтах делают отметки мелом, разделяющие окружности полумуфт на четыре равные части (по вертикали и горизонтали). В процессе центровки обе полумуфты совместно поворачивают по ходу вращения ротора. От начального положения (маркировки вверху) полумуфты последовательно поворачивают на 90° , 180° , 270° и 360° , т. е. каждый раз на четверть окружности (в соответствии с отметками).

В каждом положении полумуфт проводят пять замеров - один по окружности и четыре по торцу, по концам двух взаимно перпендикулярных диаметров.



- 1 - Полумуфта
- 2 - Приспособление для индикатора
- 3 - Индикатор часового типа
- 4 - Набор щупов

Рис. 6 Приспособления для контроля центровки по полумуфтам:

- а) При помощи индикатора
- б) При помощи двух пар скоб и щупов

Результаты центровки заносят в таблицу, а общий результат записывают в ремонтный формуляр внутри кругов – данные центровки по торцу, вне их – данные центровки по окружности.

Для повышения точности замеров щупом зазоры в приспособлениях не должны превышать 0,5 мм (для замера следует подбирать меньшее число пластинок щупа). Если зазоры по торцам полумуфт значительны, целесообразно пользоваться шлифованными пластинами определенной толщины, чтобы свести к минимуму остаточный зазор, замеряемый затем щупом.

В результате проведенной проверки центровки получают значения четырех замеров по окружности и четырех приведенных средних замеров по торцу. Разность указанных замеров для диаметрально противоположных точек окружности полумуфт покажет, есть ли расцентровка, каковы ее величина и характер.

После выполнения операции центровки необходимо установить на место защитный кожух.

4.4.3 Подключение трубопроводов

ВНИМАНИЕ

Насос ни в коем случае не должен служить опорной точкой для трубопроводов.

Всасывающий трубопровод должен быть проложен с подъемом в сторону насоса, а при работе в режиме подпора – с уклоном.

Всасывающий трубопровод должен по возможности быть коротким, с наименьшим числом колен, без резких переходов и острых углов. Диаметр всасывающего трубопровода должен быть не меньше диаметра всасывающего патрубка насоса.

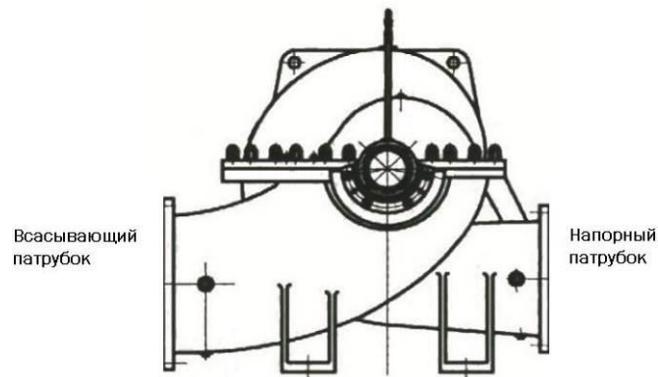


Рис. 7 Схема расположения патрубков насоса

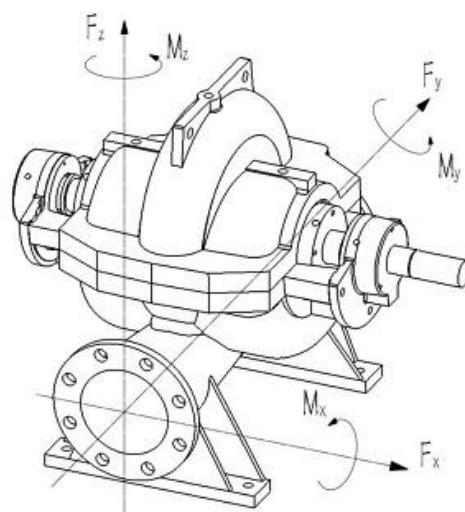


Рис. 8 Схема сил и моментов действующих на патрубки насоса

Трубопроводы должны быть закреплены в непосредственной близости от насоса.

Допустимые силы и моменты (Рис. 8) действующие на патрубки насоса не должны превышать указанные в таблице 5.

Максимальные значения сил и моментов действующих на патрубки насоса
(Рис. 8)

Таблица 5

Обозначение насоса	Размеры колеса рабочего, мм		Допустимая сила на патрубок, Н	Допустимый момент на патрубок, Н*м
	Условный проход +/-10%	Максимальный диаметр		
1	2	3	4	5

NSC 125-80-210	30	216	800	500
NSC 125-80-270	25	270		
NSC 125-100-350	22	345	1000	700
NSC 150-100-250	30	254		
NSC 150-100-320	24	325	1500	1000
NSC 150-100-400	21	423		
NSC 150-100-400G	21	423	2000	1500
NSC 200-125-240	48	250		
NSC 200-125-300	37	301	2500	2000
NSC 200-125-380	35	395		
NSC 200-125-480	29	491	3000	2750
NSC 200-150-290	52	290		
NSC 200-150-360	44	370	4000	3000
NSC 200-150-460	35	460		
NSC 200-150-570	32	585	5000	3200
NSC 250-200-340	57	338		
NSC 250-200-430	52	426	5600	3800
NSC 250-200-530	40	530		
NSC 250-200-660	38	665	6900	4900
NSC 300-250-270	119	302		
NSC 300-250-280	96	321	8800	4900
NSC 300-250-390	70	395		
NSC 300-250-490	60	490	10700	6300
NSC 300-250-610	45	610		
NSC 300-250-780	42	770	12600	7100
NSC 350-300-310	132	310		
NSC 350-300-330	101	350	1	5
NSC 350-300-400	81,6	425		
NSC 400-300-450	81	450	NSC 500-400-660	3200
NSC 400-300-570	67	580		
NSC 400-300-700	65	700	NSC 500-400-675	4900
NSC 400-350-360	149	360		
NSC 400-350-380	122	415	NSC 600-400-740	4900
NSC 400-350-520	90	558		
NSC 450-450-350	161	350	NSC 600-400-850	6300
NSC 500-300-780	81	780		
NSC 500-300-920	85,4	920	NSC 600-450-640	4900
NSC 500-400-400	180,6	412		
NSC 500-400-420	180	425	NSC 600-500-470	4900
NSC 500-400-500	166,1	498		
NSC 500-400-540	105	545	NSC 600-500-520	4900
NSC 500-400-590	105	545		
1	2	3	4	5
NSC 500-400-660	84,9	666	NSC 600-500-550	4900
NSC 500-400-675	84,9	666		
NSC 600-400-740	99	740	NSC 600-500-580	4900
NSC 600-400-850	102	860		
NSC 600-450-640	128	650	NSC 700-500-670	4900
NSC 600-500-470	175	520		
NSC 600-500-520	243	580	NSC 700-500-940	4900
NSC 600-500-550	243	580		
NSC 600-500-580	130	672	NSC 700-600-600	6300
NSC 700-500-670	128,5	940		
NSC 700-500-940	103,5	610	NSC 700-600-680	7100
NSC 700-600-600	240	702		
NSC 700-600-680	146	780	NSC 700-600-740	7100
NSC 700-600-740	246	522		
NSC 700-700-500	315,9	750	NSC 700-700-750	7100
NSC 800-700-910	196	920		
NSC 1000-800-940	291	940	NSC 800-700-910	7100

ВНИМАНИЕ

В случае, если имеющиеся моменты и силы превосходят табличные значения – просьба связаться с поставщиком агрегата/насоса!!!



Все соединения трубопроводов должны быть тщательно герметизированы. Разгерметизация системы, находящейся под давлением может быть опасна для жизни!

При работе насоса с разряжением и при отсутствии на месте эксплуатации системы вакууммирования или вакуумного насоса во всасывающем трубопроводе должен быть установлен обратный клапан.

В линии напорного трубопровода, в общем случае, должны быть установлены обратный клапан и задвижка.

Обратный клапан необходим для защиты насоса от гидравлического удара, который может возникнуть вследствие обратного тока перекачиваемой среды при внезапной остановке агрегата.

Задвижка в напорном трубопроводе используется при пуске агрегата/насоса в работу, а также для регулирования подачи и напора;

При использовании трубопроводов небольшой длины их номинальный диаметр должен, по меньшей мере, соответствовать диаметру патрубка насоса.

При использовании длинных трубопроводов диаметр должен определяться для каждого конкретного случая, исходя из экономических соображений.

При присоединении к насосу трубопровода большего диаметра, чем диаметр патрубка насоса, между патрубком и трубопроводом устанавливается переходной конический патрубок с углом конусности не более 10° на напорном трубопроводе и не более 8° на всасывающем трубопроводе.

Перед вводом в эксплуатацию нового насоса необходимо тщательно очистить, промыть и продуть баки, трубопроводы и соединения. С целью предотвращения попадания в насос инородных включений необходима установка, перед всасывающей линией, сетчатого фильтра из коррозионностойкого материала с площадью фильтрующей поверхности минимум в 3 раза больше поперечного сечения трубы (примерно 100 ячеек на см²).

Всасывающий и напорный трубопроводы должны быть выполнены таким образом чтобы исключить образование воздушных пробок.

4.4.4 Подключение к источнику питания



Подключение агрегата к источнику питания должно осуществляться только квалифицированным специалистом, имеющим необходимое удостоверение и допуск к выполнению данных работ !!!



Перед снятием крышки клеммной коробки и перед каждым демонтажем агрегата/насоса необходимо полностью отключать его от напряжения питания и принять меры исключающие возможность несанкционированного или случайного повторного включения.



Необходимо убедиться в надежной установке заземляющего провода. Подключение агрегата/насоса без заземления может стать причиной его повреждения или поражения электрическим током.

Запрещено подключать провод заземления к газовым, водопроводным трубам, громоотводу или линии заземления телефонной линии. Неправильное заземление может привести к поражению электрическим током.

Запрещено при подключении использовать поврежденный кабель питания.

Проверить доступное сетевое напряжение на соответствие указанному на заводской табличке электродвигателя, а так же выбрать соответствующий метод запуска.

Проверить соответствие электрических характеристик электродвигателя имеющимся параметрам источника питания.

Выполнить электрическое подключение в соответствии с образцами схем подключения, приведенными на фирменной табличке или на внутренней стороне крышки клеммной коробки электродвигателя.

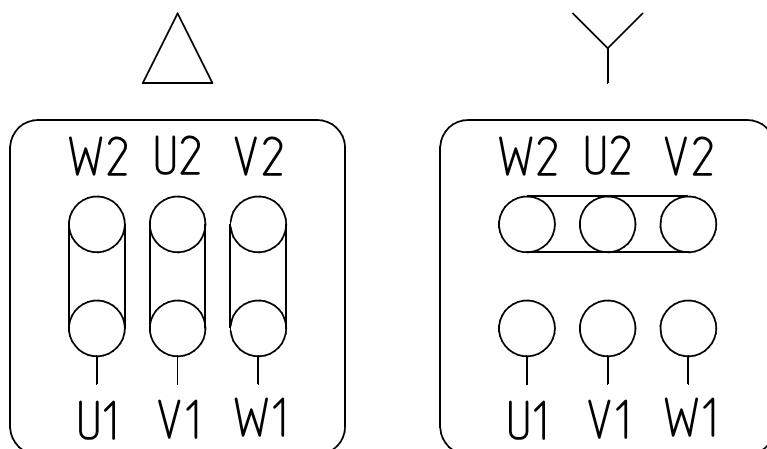


Рис. 9 Схемы подключения фаз электродвигателя

ВНИМАНИЕ

Обратить внимание на направление вращения электродвигателя при подключении фаз. Направление вращения обозначено на электродвигателе стрелкой.

Необходимо применять ниже перечисленные защитные устройства:

- аварийный выключатель;
- предохранитель (в качестве устройства, отключающего (изолирующего) электропитание, а также защита от перегрузок сети);

- защита от перегрузок мотора.

Агрегат необходимо подключать к источнику питания при помощи кабеля соответствующего номинальной мощности электродвигателя.

Все трехфазные электродвигатели насосного оборудования можно подключить к преобразователю частоты. Необходимо учесть, что при работе с преобразователем частоты изоляционная система подвергается большей нагрузке и приводит к повышенному шуму электродвигателя.

Перед подключением преобразователя частоты необходимо проверить возможна ли работа электродвигателя и измененной частотой.

Преобразователь частоты не должен генерировать на клеммах электродвигателя перенапряжение более 850В и колебания напряжения $\Delta U/\Delta t$ более 2500В/мкс.

Регулируемая минимальная частота вращения электродвигателя должна быть не ниже 40% от номинальной частоты вращения насоса.

Шумовые характеристики электродвигателей, установленных в составе насосных агрегатов, в зависимости от мощности и количества полюсов, приведены в таблице 6.

Шумовые характеристики электродвигателей

Таблица 6

Типоразмер электродвигателя	Мощность, кВт	Уровень звукового давления, дБА			
		2р=2	2р=4	2р=6	2р=8
1	2	3	4	5	6
80	0,75	64	55	55	-
80	1,1	64	55	55	-
1	2	3	4	5	6
80	1,5	64	55	55	-
80	2,2	64	55	55	-
112	3	67	55	54	52
112	4	67	55	54	52
112	5,5	67	55	54	52
112	7,5	67	55	54	52
132	11	74	68	64	60
160	15	77	68	63	60
160	18,5	77	68	63	60
180	22	80	73	66	63
180	30	80	73	66	63
200	37	82	70	64	62
200	45	82	70	64	62
225	55	83	73	66	63
250	75	83	74	68	64

250	90	83	74	68	64
280	110	85	73	63	-
280	132	85	73	63	-



Перед проведением работ по подключению или отключению агрегата необходимо отключить электропитание во избежание удара электрическим током.

4.5 Эксплуатация агрегата/насоса

Для ввода насоса в эксплуатацию рекомендуем пригласить специалистов сервисной службы ООО «СиЭнПи Рус» или сервисных партнеров ООО «СиЭнПи Рус».

Перед запуском агрегата/насоса необходимо выполнить следующие действия:

- проверить выполнение электрических соединений в соответствии с нормативными требованиями и требованиями настоящего РЭ;
- проверить подключение всех датчиков;
- проверить наличие и правильность смазки подшипников;
- проверить затяжку уплотнительных колец сальниковой набивки (не для насосов с механическими уплотнениями);
- правильно установлен агрегат/насос на предварительно подготовленное место;
- снять кожух муфты, проверить центровку муфты. При необходимости повторить операцию по центровке;
- установить кожух муфты, убедиться, что нет касания муфты о кожух;
- проверить правильность направления вращения агрегата/насоса;
- проверить работоспособность систем защиты и предохранения;
- проверить закрыт ли кран в месте подключения манометра;
- имеется в наличии и работоспособен обратный клапан.

4.5.1 Удаление воздуха

Насос и всасывающий трубопровод всегда должны быть заполнены перекачиваемой жидкостью и из них должен быть удален воздух перед запуском насоса.

ВНИМАНИЕ

Сухой ход вызывает повышенный износ и в конечном итоге может привести к поломке насоса!!!

Порядок выпуска воздуха.

Замкнутые гидросистемы, в которых уровень перекачиваемой жидкости выше горизонтальной оси всасывающего трубопровода насоса (заливные системы):

- закрыть задвижку или дроссельный клапан на напорном трубопроводе, открыть вентиляционный клапан на трубопроводе системы смазки и охлаждения торцевых уплотнений;
- медленно открывать задвижку на всасывающем трубопроводе, пока из вентиляционного клапана стабильным потоком не начнет поступать рабочая жидкость;



При выпуске воздуха необходимо исключить риск травмирования персонала или повреждение электродвигателя и других компонентов выходящей жидкостью.

В случае перекачивания горячей жидкости необходимо принять меры предохраниющие рабочий персонал от получения ожогов.

- во время заливки и удаления воздуха из насоса медленно проворачивать вал вручную (при возможности) для выпуска воздуха оставшегося в каналах рабочего колеса;
- после выпуска воздуха необходимо закрыть вентиляционный клапан и полностью открыть задвижку на всасывающем трубопроводе;

Открытые гидросистемы, в которых уровень перекачиваемой жидкости ниже горизонтальной оси всасывающего трубопровода насоса (системы с гидростатическим напором со стороны всасывающего патрубка насоса:

- закрыть задвижку или дроссельный клапан на напорном трубопроводе, открыть вентиляционный клапан на трубопроводе системы смазки и охлаждения торцевых уплотнений;
- открутить заглушку и присоединить приспособление для заполнения насоса к сливному отверстию;
- полностью заполнить насос и всасывающий трубопровод рабочей жидкостью под давлением 1-2 бара от внешнего источника , пока она не начнет поступать стабильным потоком из вентиляционного клапана;



При выпуске воздуха необходимо исключить риск травмирования персонала или повреждение электродвигателя и других компонентов выходящей жидкостью.

В случае перекачивания горячей жидкости необходимо принять меры предохраниющие рабочий персонал от получения ожогов.

- во время заливки и удаления воздуха из насоса медленно проворачивать вал вручную (при возможности) для выпуска воздуха оставшегося в каналах рабочего колеса;
- после выпуска воздуха необходимо закрыть вентиляционный клапан и полностью открыть задвижку на всасывающем трубопроводе;

Система с гидростатическим напором со стороны всасывающего патрубка насоса без приемного клапана:

- подсоединить вакуумный насос к вентиляционному клапану на трубопроводе системы смазки и охлаждения торцевых уплотнений;
- закрыть задвижку или дроссельный клапан в напорном трубопроводе и медленно открыть задвижку на всасывающем;

- открыть вентиляционный клапан трубопровода системы смазки и охлаждения торцевых уплотнений;
- включить вакуумный насос;
- не отключать вакуумный насос до полного заполнения насоса и всасывающего трубопровода перекачиваемой жидкостью;
- во время заливки и удаления воздуха из насоса медленно проворачивать вал в ручную (при возможности) для выпуска воздуха оставшегося в каналах рабочего колеса;
- после полного заполнения, когда жидкость начнет поступать стабильным потоком, закрыть вентиляционный клапан и выключить вакуумный насос.

4.5.2 Запуск агрегата/насоса

ВНИМАНИЕ

ЗАПУСК АГРЕГАТА ПРОИЗВОДИТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ПОЛНОМ ЗАПОЛНЕНИИ НАСОСА И ВСАСЫВАЮЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТЬЮ.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАПУСК АГРЕГАТА БЕЗ ПОДСОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, НАСОСА И РАМЫ К ЗАЗЕМЛЯЮЩЕМУ УСТРОЙСТВУ.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ РАБОТА АГРЕГАТА НА ПОДАЧАХ, ЗНАЧЕНИЕ КОТОРЫХ НАХОДИТСЯ ЗА ПРЕДЕЛАМИ РАБОЧЕГО ИНТЕРВАЛА.

Запуск агрегата обычно производится при закрытой задвижке на напорном трубопроводе.



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА АГРЕГАТА БОЛЕЕ ДВУХ МИНУТ ПРИ ЗАКРЫТОЙ
ЗАДВИЖКЕ НА НАПОРНОМ ТРУБОПРОВОДЕ.**

Допускается производить запуск на открытую задвижку, при этом подача насоса должна быть заранее отрегулирована и находиться внутри предпочтительного интервала подач.

При необходимости запуска на открытую задвижку можно использовать устройство плавного пуска.



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ АГРЕГАТА БЕЗ УСТАНОВЛЕННЫХ ВО
ВСАСЫВАЮЩЕЙ И НАПОРНОЙ ЛИНИИ ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ
(РАЗРЕЖЕНИЯ).**



ПРИ РАБОТАЮЩЕМ АГРЕГАТЕ/НАСОСЕ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТ;
- ПОДТЯГИВАТЬ БОЛТЫ, ВИНТЫ, ГАЙКИ;
- ПРИКАСАТЬСЯ К ВРАЩАЮЩИМСЯ И НАГРЕТЫМ СВЫШЕ 50°С ЧАСТИЯМ.

Порядок запуска насоса:

- внимательно осмотреть насос и электродвигатель;
- провернуть вручную ротор насоса и убедиться в отсутствии помех вращению;
- продуть манометры и мановакууметры, проверить давление (разрежение) рабочей жидкости на входе в насос;
- заполнить насос и всасывающий трубопровод рабочей жидкостью (если насос работает в системе с подпором то заполнение допускается производить «самотеком» до тех пор, пока из вентиляционного клапана трубопровода системы смазки и охлаждения торцевых уплотнений стабильным потоком не начнет поступать рабочая жидкость);

- проверить направление вращения ротора при пробном пуске;
- при правильном направлении вращения ротора открыть краны манометра и мановакууметра и по показаниям приборов убедиться что напор насоса соответствует напору при закрытой задвижке (нулевой подаче);
- постепенно открывая задвижку на нагнетании добиться требуемой подачи и напора.

4.5.3 Остановка агрегата/насоса

Остановка агрегата/насоса может быть проведена оператором или защитами электродвигателя.

Порядок остановки агрегата/насоса:

- закрыть краны у контрольно-измерительных приборов;
- закрыть задвижку на напорном трубопроводе;
- отключить электродвигатель.

При остановке на длительное время и последующей консервации, жидкость из насоса слить а насос очистить.

Аварийная остановка насоса при необходимости, осуществляется нажатием кнопки «СТОП» цепи управления электродвигателя.

5 Техническое обслуживание насоса

Центробежные одноступенчатые насосы двухстороннего всасывания CNP и агрегаты на их основе — это надежное качественное оборудование, каждое из которого прошло тщательный выходной контроль на заводе-изготовителе.

Для обеспечения длительного срока эксплуатации рекомендуется проводить регулярный осмотр агрегата/насоса и осуществлять уход за ним. Интервалы сервисного обслуживания для насосов NSC и NSC-V (Таблица 7) могут различаться в зависимости от типа установки и эксплуатации.

В случае необходимости получения информации не указанной в настоящем РЭ, а также в случае повреждения оборудования, необходимо связаться с CNP.

Периодичность технического обслуживания

Таблица 7

Периодичность проверки	Необходимое количество персонала	Время, ч	Работа по техническому обслуживанию
Ежедневно	1	0,1	Проверить утечки в механическом уплотнении или сальниковой набивке
Еженедельно	1	0,25	Проверить работу насоса (положительное давление всасывания, полный напор, температуру подшипников, шумы и вибрацию)
Ежемесячно	1	0,25	Проверить центровку валов насоса и электродвигателя
	1	0,25	При наличии резервного насоса запустить его в режиме тестового прогона для исключения его застывания
Каждые 20000 часов	2	3	Заменить радиальные шарикоподшипники и механические уплотнения или набивку сальникового уплотнения
Каждые 4 года	2	6	Произвести общий осмотр и капитальный ремонт насоса в соответствии с настоящим РЭ. Проверить и заменить в случае необходимости следующие детали: - подшипники; - кольца щелевого уплотнения (бандажные кольца колеса рабочего, если это предусмотрено конструкцией насоса); - втулки вала; - рабочее колесо и вал насоса.

Запрещается разбирать части насоса без необходимости. При разборке необходимо предохранять их от ударов, чтобы не повредить.

ВНИМАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ, ОБЛАДАЮЩИЕ НЕОБХОДИМЫМИ НАВЫКАМИ И ОПЫТОМ, А ТАКЖЕ ИМЕЮЩИЕ УДОСТОВЕРЕНИЯ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ ИХ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПОДОБНЫХ РАБОТ!!!

При комплектации насосов сальниковой набивкой необходимо поддерживать рекомендуемые утечки через сальниковое уплотнение, что служит контролем правильной работы сальникового уплотнения и предохраняет защитную втулку от выработки набивкой.

Если утечки отсутствуют, необходимо ослабить затяжку сальника, а в случае утечек выше нормы надо подтянуть гайки крышки сальника. Если утечки не уменьшаются, то можно добавить одно кольцо набивки, если после этого утечки все-таки не уменьшаются – надо заменить набивку.

Кольца набивки должны быть тщательно пригнаны по валу. В сальник следует вводить одновременно по одному кольцу, следя за тем, чтобы замки каждого кольца располагались со смещением на 180°.

Необходимо следить, чтобы температура нагрева подшипников не превышала температуру помещения более чем на 50°C и была не выше 90°C.

Необходимо записывать в журнале следующие параметры:

- давление на входе в насос;
- давление на выходе из насоса;
- температуру жидкости на входе в насос (при необходимости);
- давление подводимой затворной жидкости (при необходимости);
- температуру подшипниковых узлов (при необходимости);
- значения вибрации опор (при необходимости);
- количество часов работы агрегата;

5.1 Конструкция агрегата/насоса

Насосы NSC и NSC-V (Рис. 10 – 26) представляют собой центробежные одноступенчатые насосы двухстороннего всасывания со спиральным корпусом с продольным разъемом и сменными элементами щелевого уплотнения. Всасывающий и напорный патрубки насоса располагаются на одной оси. Рабочее колесо двойного всасывания позволяет в значительной мере компенсировать гидравлические усилия от осевого смещения ротора. Вал насоса полностью герметизирован от перекачиваемой жидкости защитными втулками. Насосы с обоих сторон оборудованы подшипниками качения. В зависимости от исполнения насоса и условий эксплуатации подшипниковые узлы могут быть оборудованы системой принудительной смазки и принудительного охлаждения. С целью создания препятствий для протечек перекачиваемой жидкости в окружающую среду насосы оборудованы системами уплотнения вала. Уплотнение вала может быть как на основе сальниковой набивки так и механическим.

Агрегат электронасосный включает в свою конструкцию насос и электродвигатель, соединенные между собой муфтой упругой и расположенные как на единой раме так и на индивидуальных подрамниках. Муфта упругая, в соответствии с правилами охраны труда и техники безопасности, должна быть закрыта защитным ограждением.

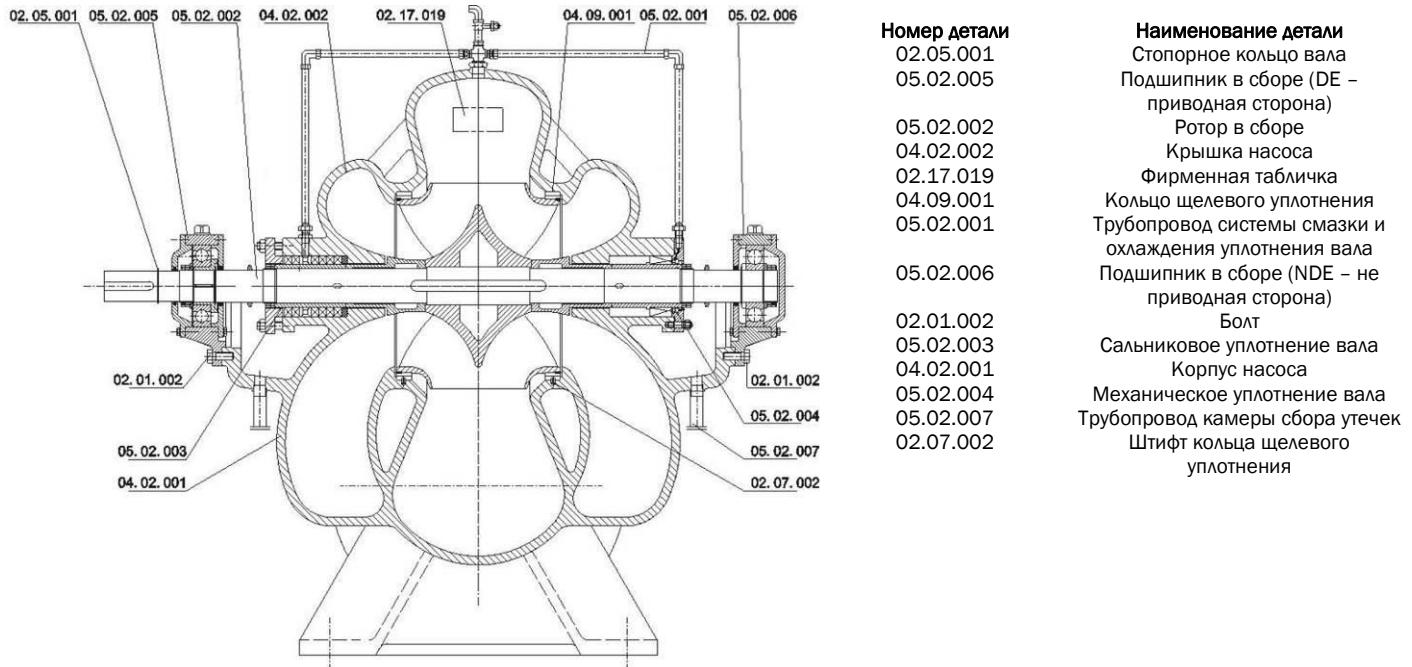


Рис. 10 Конструкция горизонтального насоса тип А

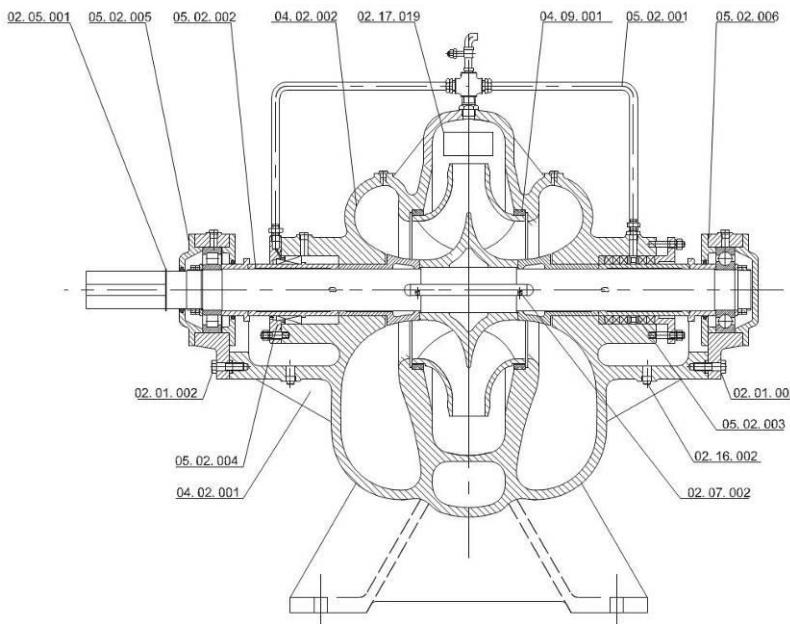


Рис. 11 Конструкция горизонтального насоса тип В

Номер детали	Наименование детали
02.05.001	Стопорное кольцо вала
05.02.005	Подшипник в сборе (DE – приводная сторона)
05.02.002	Ротор в сборе
04.02.002	Крышка насоса
02.17.019	Фирменная табличка
04.09.001	Кольцо щелевого уплотнения
05.02.001	Трубопровод системы смазки и охлаждения уплотнения вала
05.02.006	Подшипник в сборе (NDE – не приводная сторона)
02.01.002	Болт
05.02.004	Механическое уплотнение вала
04.02.001	Корпус насоса
05.02.003	Сальниковое уплотнение вала
02.16.002	Заглушка
02.07.002	Штифт кольца щелевого уплотнения

Номер детали	Наименование детали
02.05.001	Стопорное кольцо вала
05.02.005	Подшипник в сборе (DE – приводная сторона)
05.02.002	Ротор в сборе
04.02.002	Крышка насоса
02.17.019	Фирменная табличка
04.09.001	Кольцо щелевого уплотнения
05.02.001	Трубопровод системы смазки и охлаждения уплотнения вала
05.02.006	Подшипник в сборе (NDE – не приводная сторона)
02.01.002	Болт
05.02.003	Сальниковое уплотнение вала
04.02.001	Корпус насоса
05.02.004	Механическое уплотнение вала
02.16.002	Заглушка
02.07.002	Штифт кольца щелевого уплотнения

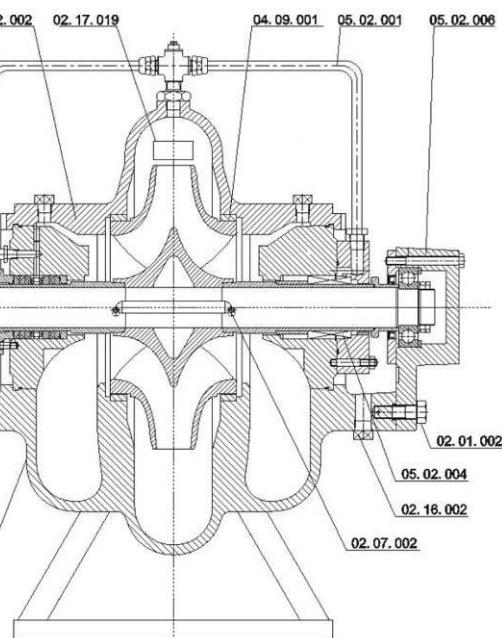
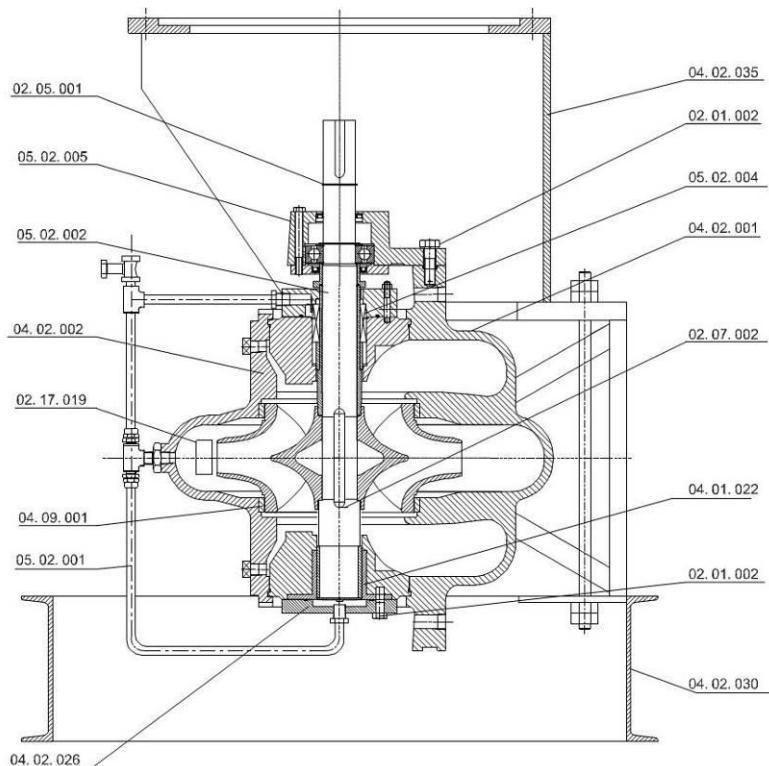
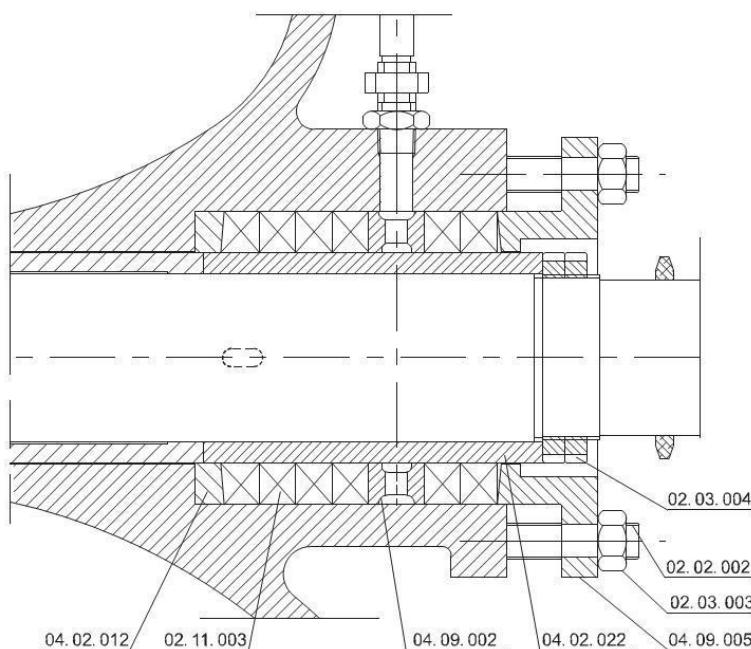


Рис. 13 Конструкция горизонтального насоса тип В



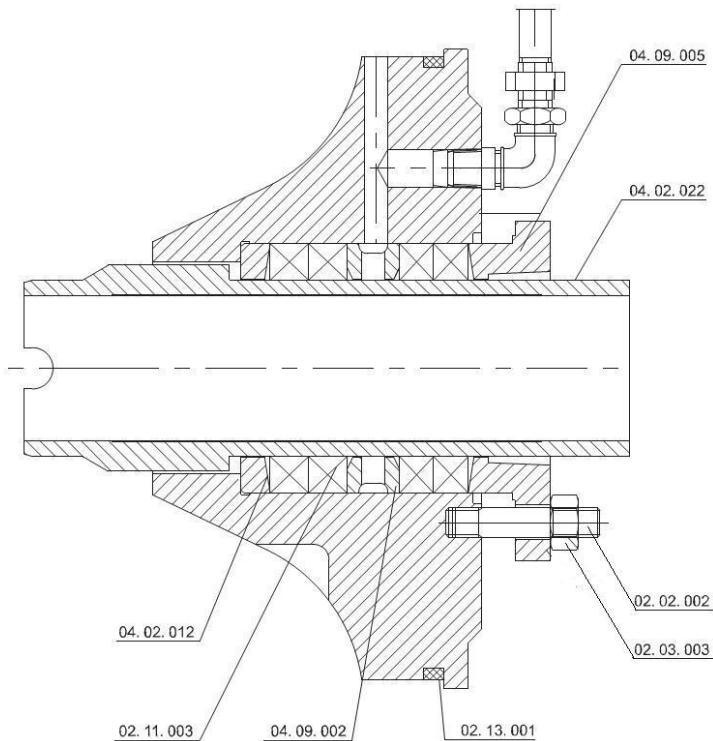
Номер детали	Наименование детали
02.05.001	Стопорное кольцо вала
05.02.005	Подшипник в сборе (DE – приводная сторона)
05.02.002	Ротор в сборе
04.02.002	Крышка насоса
02.17.019	Фирменная табличка
04.09.001	Кольцо щелевого уплотнения
05.02.001	Трубопровод системы смазки и охлаждения уплотнения вала
04.02.026	Крышка (NDE – не приводная сторона)
04.02.035	Опора электродвигателя
02.01.002	Болт
05.02.004	Механическое уплотнение вала
04.02.001	Корпус насоса
02.07.002	Штифт кольца щелевого уплотнения
04.01.022	Втулка подшипника
04.02.030	Основание

Рис. 14 Конструкция вертикального насоса



Номер детали	Наименование детали
04.02.012	Горловое кольцо
02.11.003	Сальниковая набивка
04.09.002	Фонарное кольцо
04.02.022	Защитная втулка вала
04.09.005	Крышка сальникового уплотнения
02.03.003	Гайка
02.02.002	Шпилька
02.03.004	Гайка круглая

Рис. 15 Сальниковое уплотнение тип А
к горизонтальным насосам тип А и тип Е

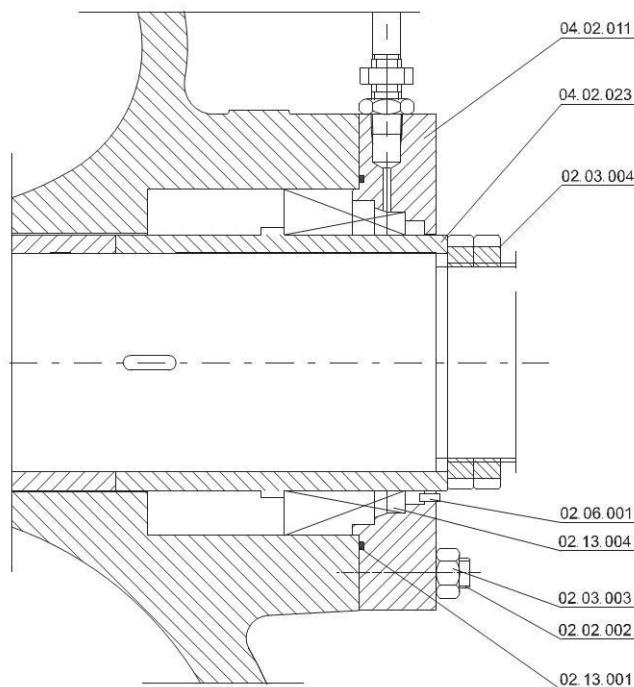


Номер детали
04.09.005
04.02.022
04.02.012
02.11.003
04.09.002
02.13.001
02.02.002
02.03.003

Наименование детали
Крышка сальникового уплотнения
Защитная втулка вала
Горловое кольцо
Сальниковая набивка
Фонарное кольцо
Кольцо уплотняющее
Шпилька
Гайка

Рис. 16 Сальниковое уплотнение тип В

к горизонтальным насосам типа С



Номер детали
04.02.011
04.02.023
02.03.004
02.06.001
02.13.004
02.03.003
02.02.002
02.013.001

Наименование детали
Крышка уплотнения
Защитная втулка вала
Гайка круглая
Штифт
Пара трения
Гайка
Шпилька
Кольцо уплотняющее

Рис. 17 Механическое уплотнение тип А

к горизонтальным насосам типа А и В

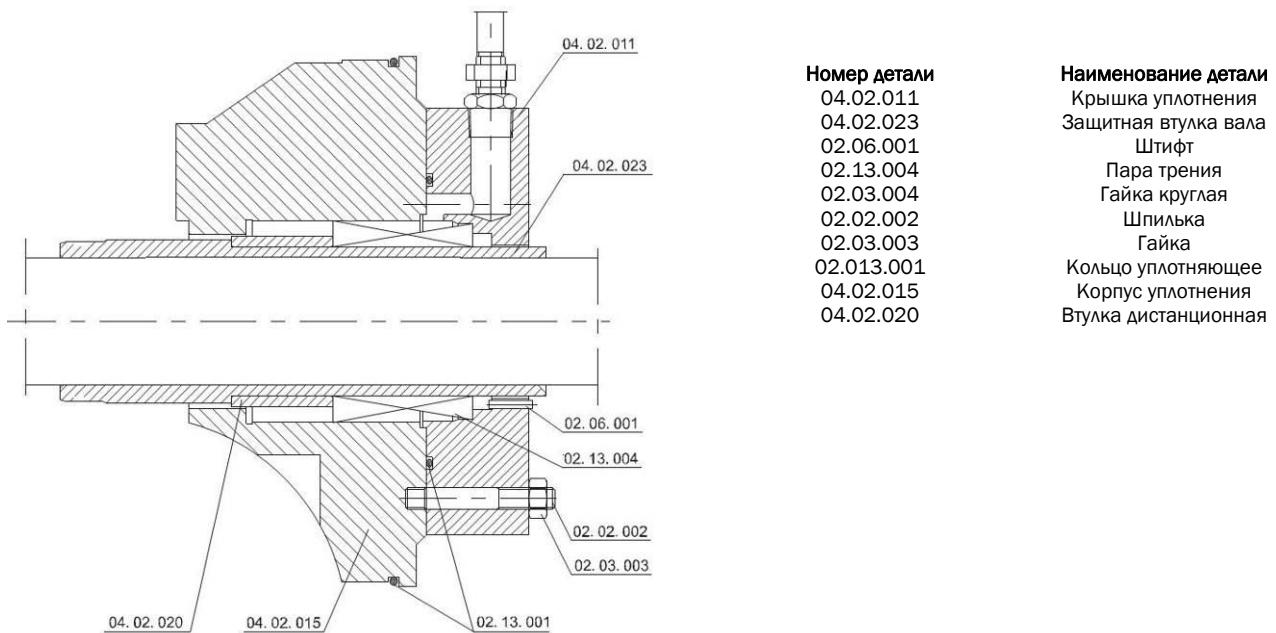


Рис. 18 Механическое уплотнение тип В
к горизонтальным насосам типа С

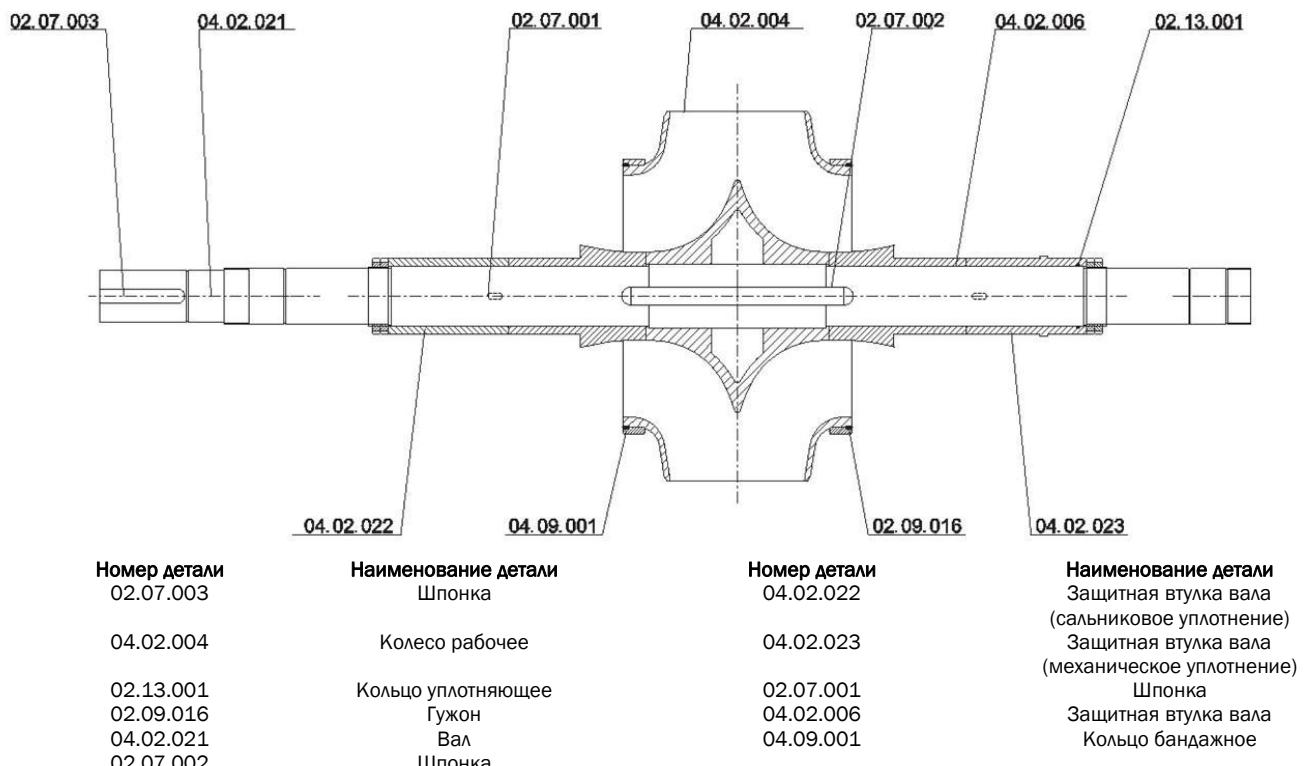
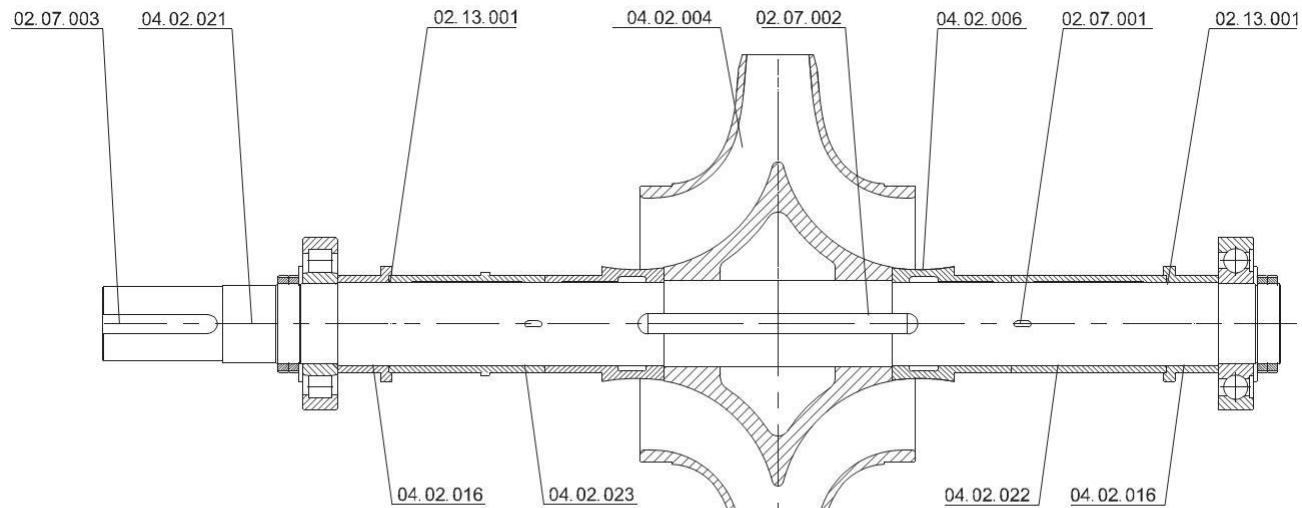


Рис. 19 Ротор в сборе тип А
к горизонтальным насосам типа А



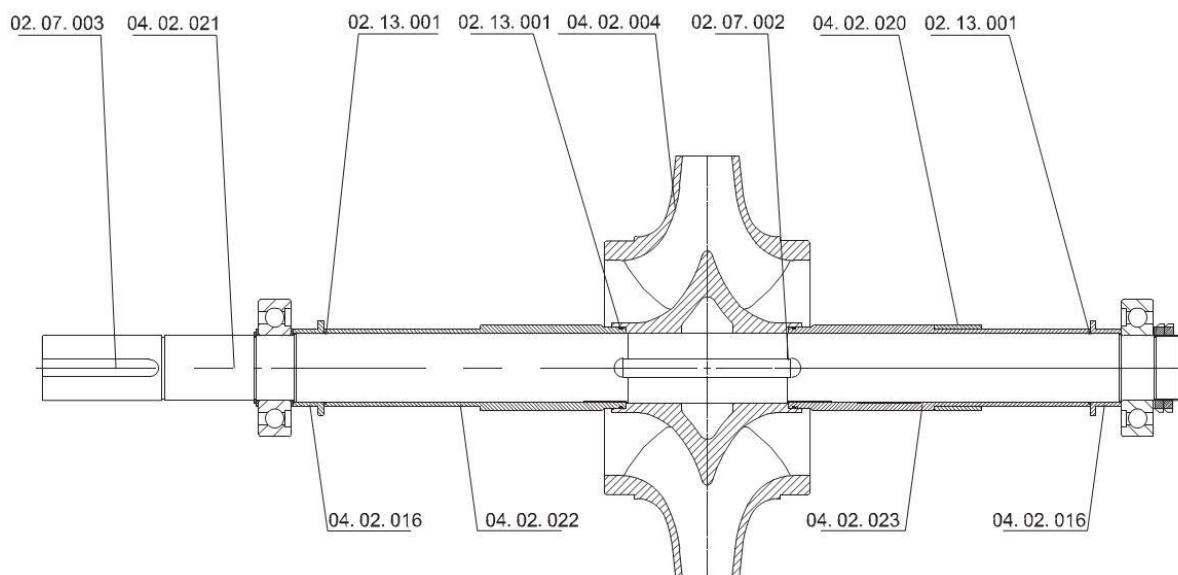
Номер детали
02.07.003
04.02.004
02.07.001
04.02.022
04.02.021

Наименование детали
Шпонка
Колесо рабочее
Шпонка
Защитная втулка вала
(сальниковое уплотнение)
Вал

Номер детали
02.07.002
04.02.016
02.13.001
04.02.006
04.02.023

Наименование детали
Шпонка
Водоотражатель
Кольцо уплотняющее
Защитная втулка вала
(механическое уплотнение)

Рис. 20 Ротор в сборе тип В
к горизонтальным насосам типа В



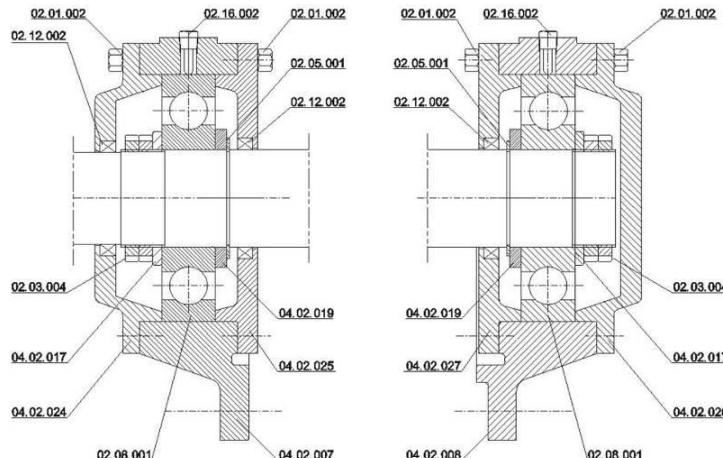
Номер детали
02.07.003
04.02.004
04.02.023
04.02.021
02.07.002

Наименование детали
Шпонка
Колесо рабочее
Защитная втулка вала
(механическое уплотнение)
Вал
Шпонка

Номер детали
04.02.016
02.13.001
04.02.020
04.02.022

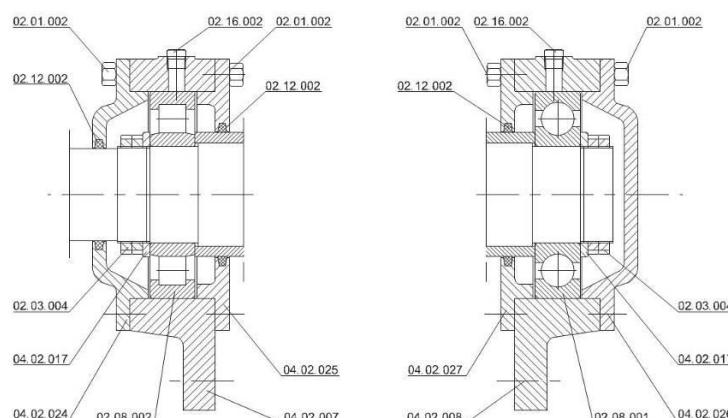
Наименование детали
Водоотражатель
Кольцо уплотняющее
Втулка дистанционная
Защитная втулка вала
(сальниковое уплотнение)

Рис. 21 Ротор в сборе тип С
к горизонтальным насосам типа С



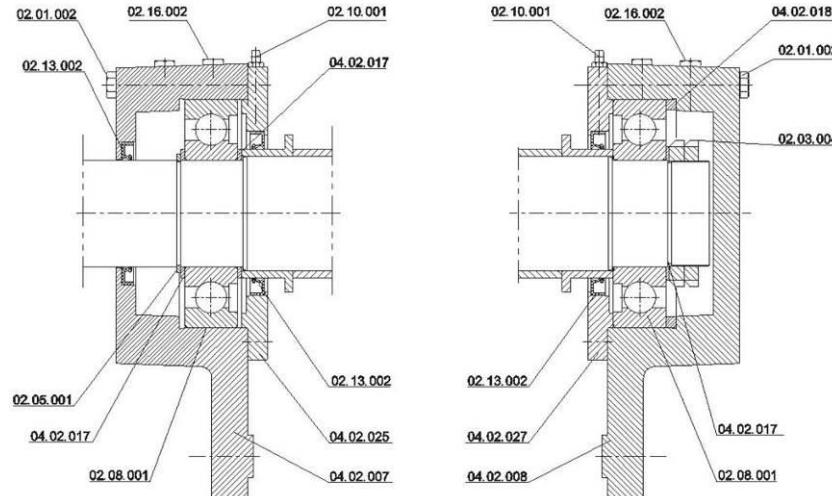
Номер детали	Наименование детали	Номер детали	Наименование детали
02.01.002	Болт	04.02.026	Наружная крышка подшипника (NDE - не приводная сторона)
04.02.024	Крышка подшипника (DE - приводная сторона)	02.03.004	Гайка круглая
04.02.019	Дистанционное кольцо подшипника	02.16.002	Заглушка
04.02.008	Корпус подшипника (NDE - не приводная сторона)	04.02.007	Корпус подшипника (DE - приводная сторона)
02.12.002	Уплотнительная манжета	04.02.017	Кольцо подшипника
02.08.001	Радиальный шарикоподшипник	02.05.201	Стопорное кольцо
04.02.025	Внутренняя крышка подшипника (DE - приводная сторона)	04.02.027	Внутренняя крышка подшипника (NDE - не приводная сторона)

Рис. 22 Подшипники в сборе тип А
горизонтальным насосам типа А



Номер детали	Наименование детали	Номер детали	Наименование детали
02.01.002	Болт	02.03.004	Гайка круглая
04.02.024	Крышка подшипника (DE - приводная сторона)	02.16.002	Заглушка
04.02.007	Корпус подшипника (DE - приводная сторона)	04.02.008	Корпус подшипника (NDE - не приводная сторона)
04.02.026	Наружная крышка подшипника (NDE - не приводная сторона)	04.02.017	Кольцо подшипника
02.12.002	Войлочное кольцо	04.02.025	Внутренняя крышка подшипника (DE - приводная сторона)
02.08.002	Роликовый подшипник	02.08.001	Радиальный шарикоподшипник
04.02.027	Внутренняя крышка подшипника (NDE - не приводная сторона)		

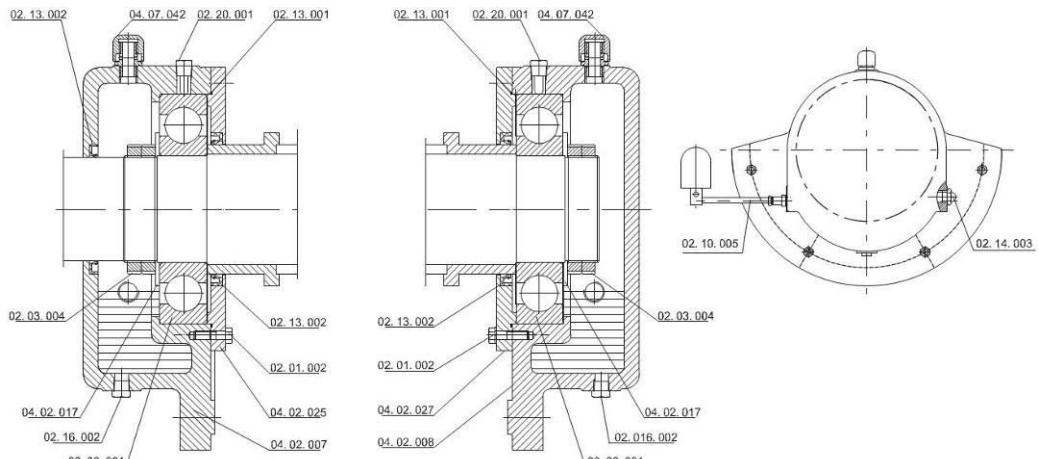
Рис. 23 Подшипники в сборе тип В
горизонтальным насосам типа В



Номер детали	Наименование детали	Номер детали	Наименование детали
02.01.002	Болт	02.05.001	Стопорное кольцо
02.08.001	Радиальный шарикоподшипник	02.10.001	Тавотница
04.02.007	Корпус подшипника (DE – приводная сторона)	04.02.008	Корпус подшипника (DE – приводная сторона)
02.03.004	Гайка круглая	04.02.017	Кольцо подшипника
02.13.002	Уплотнительная манжета	04.02.025	Внутренняя крышка подшипника (DE – приводная сторона)
02.16.002	Заглушка	04.02.018	Дистанционное кольцо подшипника
04.02.027	Внутренняя крышка подшипника (NDE – не приводная сторона)		

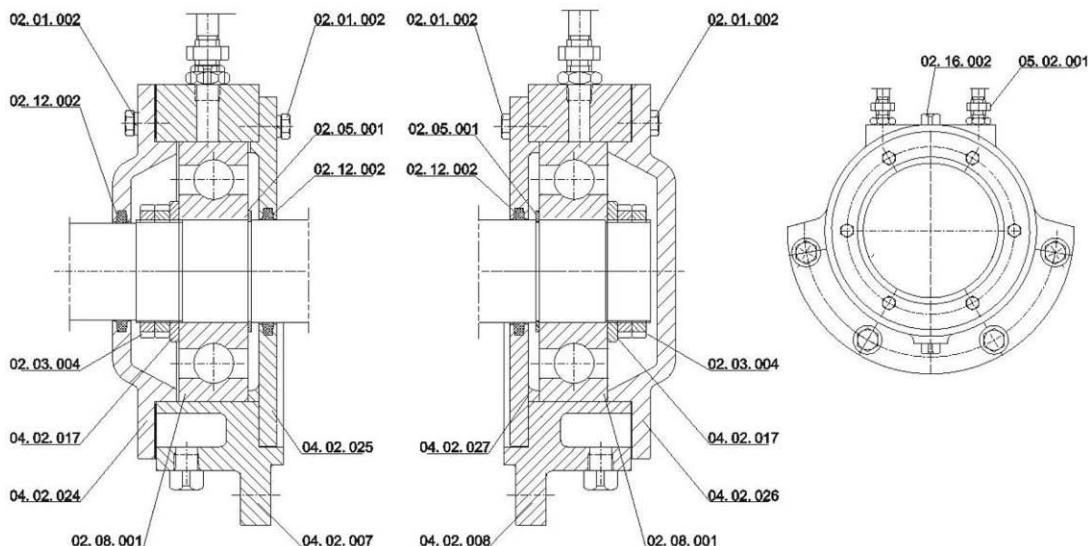
Рис. 24 Подшипники в сборе тип С

горизонтальным насосам типа С



Номер детали	Наименование детали	Номер детали	Наименование детали
02.13.002	Уплотнительная манжета	02.14.003	Стекло смотровое
02.08.001	Радиальный шарикоподшипник	04.02.017	Кольцо подшипника
02.01.002	Болт	02.20.001	Температурный датчик
04.02.008	Корпус подшипника (NDE – не приводная сторона)	04.02.007	Корпус подшипника (DE – приводная сторона)
02.03.004	Гайка круглая	02.10.005	Масленка постоянного уровня
04.07.042	Сапун	02.16.002	Заглушка
04.02.025	Внутренняя крышка подшипника (DE – приводная сторона)	02.13.001	Кольцо уплотняющее
		04.02.027	Внутренняя крышка подшипника (NDE – не приводная сторона)

Рис. 25 Подшипники в сборе с принудительной смазкой



Номер детали	Наименование детали	Номер детали	Наименование детали
02.01.002	Болт	02.16.002	Заглушка
04.02.024	Наружная крышка подшипника (DE – приводная сторона)	02.03.004	Гайка круглая
04.02.025	Внутренняя крышка подшипника (DE – приводная сторона)	02.05.001	Стопорное кольцо
04.02.026	Наружная крышка подшипника (NDE – приводная сторона)	04.02.027	Внутренняя крышка подшипника (NDE – не приводная сторона)
02.12.002	Войлоочное кольцо	05.02.001	Патрубок охлаждения
02.08.001	Радиальный шарикоподшипник	04.02.017	Кольцо подшипника
04.02.007	Корпус подшипника (DE – приводная сторона)	04.02.008	Корпус подшипника (NDE – не приводная сторона)

Рис. 26 Подшипники в сборе с принудительным охлаждением

5.2 Разборка насоса (Рис. 10 – 26)

Разборка агрегата/насоса проводится при выполнении ремонта насоса и электродвигателя.

При разборке насоса необходимо тщательно следить за состоянием посадочных и уплотнительных поверхностей и оберегать их от забоин, царапин и других повреждений.

При разборке необходимо помечать взаимное положение деталей (маркером или на бирке). Крепежные и особо ответственные изделия необходимо укладывать в специально подготовленную тару.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ МЕНЯТЬ ДЕТАЛИ МЕСТАМИ!!!

При замене деталей запасными частями проверять строгое соответствие заменяемой и новой детали по местам сопряжений и посадочным поверхностям.

Перед разборкой насоса необходимо:

- проверить надежность работы запорной арматуры;
- проверить отсутствие напряжения питания электродвигателя;
- отсоединить все контрольно-измерительные приборы;
- опорожнить насос, используя заглушки;
- при необходимости отсоединить насос от магистралей (отвода, подвода, разгрузки и подачи охлаждающей жидкости). Отверстия патрубков насоса закрыть заглушками;
- при необходимости снять насос и доставить его к месту разборки;
- подготовить слесарные верстаки, настилы и тару для укладки деталей и сборочных единиц;
- подготовить грузоподъемное оборудование и средства строповки соответствующей грузоподъемности;
- подготовить необходимый слесарно-сборочный инструмент, контрольно-измерительные инструменты;
- подготовить очищающие, обезжиривающие средства и протирочные материалы;
- подготовить необходимую для ремонта насоса техническую документацию.



Перед демонтажом агрегата необходимо принять меры исключающие его случайное включение. Запорные устройства на всасывающем и напорном трубопроводах должны быть закрыты.

Порядок разборки насосов NSC, NSC-V (Рис. 27):

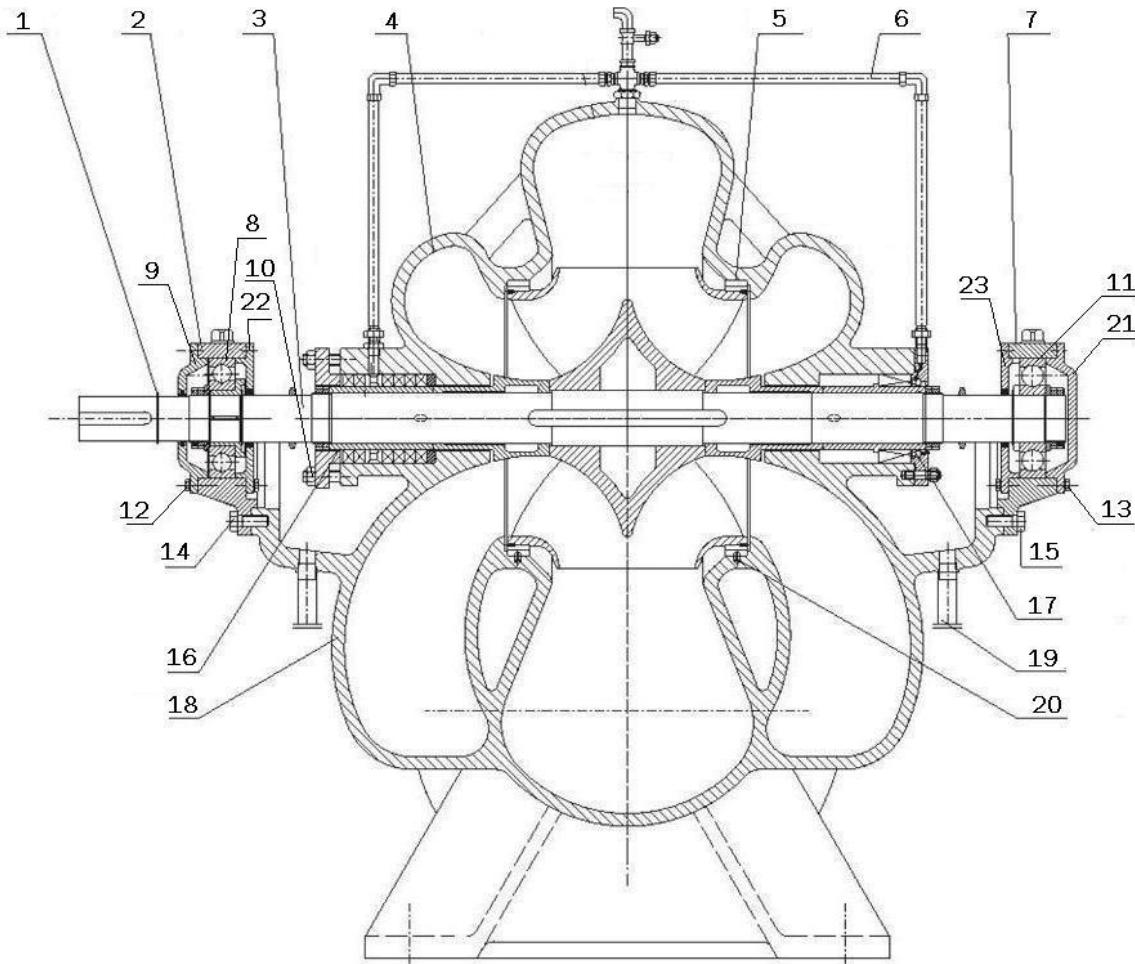


Рис. 27 Основные элементы конструкции насоса NSC

Снять защитное ограждение муфты, рассоединить муфту, демонтировать полумуфту насоса. Снять стопорное кольцо (поз.1). Демонтировать трубопроводы системы смазки и охлаждения уплотнений вала (поз.6), при наличии отсоединить трубопроводы систем принудительной смазки и охлаждения подшипников и слить рабочую жидкость в емкость. Отвернуть гайки (поз.10), отвести в стороны (снять со шпилек) крышку сальникового уплотнения (поз.16) или механическое уплотнение (поз.17). При демонтаже уплотнений удары и перекосы не допускаются. Ослабить и открутить гайки колпачковые корпуса насоса. При закусывании гаек и шпилек по резьбовому соединению запрещается приложение чрезмерного усилия (гидравлический инструмент, приложение плеча и пр.). Данное действие может привести к повреждению резьбового соединения. Для отвинчивания необходимо

повторить процедуру частичного, в диапазоне свободного хода, закручивания/откручивания резьбового соединения до полного отсутствия закусывания. Застропить, за специально предназначенные для этого конструктивные элементы, крышку насоса, снять равномерно и аккуратно, без рывков, следить чтобы не произошло закусывание по шпилькам корпуса. При закусывании крышки необходимо опустить до положения ослабления и повторить процедуру подъема. Положить крышку на предварительно подготовленный настил. Необходимо исключить образование забоин по плоскости разъема. Снять прокладки плоскости разъема. Открутить болты (поз.12, поз.13), снять наружные крышки подшипников (поз.9, поз.21) и внутренние крышки подшипников (поз.22, поз.23). Открутить болты (поз.15), аккуратно, без перекоса и ударов снять корпуса подшипников (поз.2, поз.7). Снять элементы сальникового уплотнения или механическое уплотнение исключая удары и перекосы. Завести текстильные стропы в камеры уплотнений вала, застропить ротор (поз.3) согласно схеме строповки (Рис. 28), извлечь ротор из корпуса насоса (поз.18) в сборе с кольцами щелевого уплотнения (поз.5) и уложить на специальные опоры подложив под поверхность вала войлочные или резиновые прокладки. Аккуратно извлечь из корпуса насоса (поз.18) и уложить в предварительно подготовленную тару штифты (поз.20).

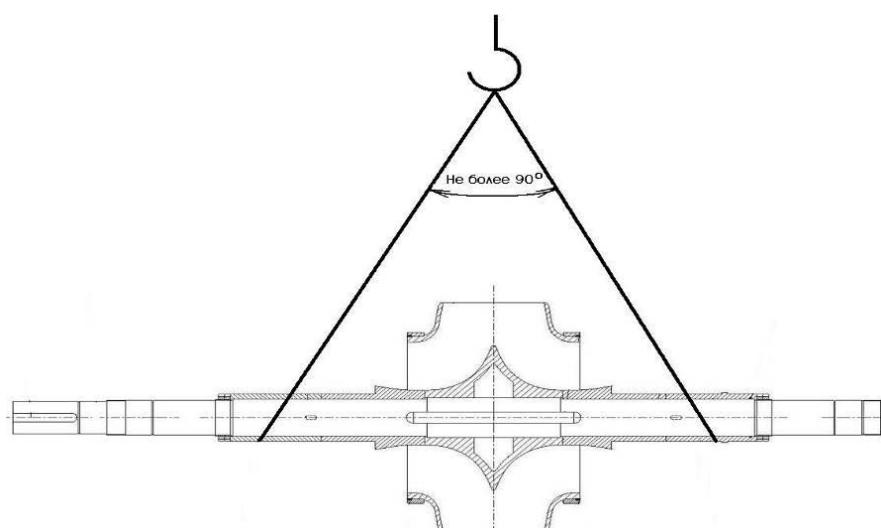


Рис. 28 Схема строповки ротора насоса

5.3 Сборка насоса



ЗАПРЕЩАЕТСЯ МЕНЯТЬ ДЕТАЛИ МЕСТАМИ!!! При сборке рекомендуется заменить все резиновые и механические уплотнения в противном случае может иметь место негерметичность насоса. При потере формы, надрывах и разрезах резиновых уплотнений их дальнейшее использование не допускается.

Сборка насоса выполняется в последовательности обратной разборке.

Необходимо соблюдать последовательность и моменты затяжки резьбовых соединений указанные в сборочном чертеже насоса.

Уплотнительные кольца и прокладки основного разъема необходимо заменить, а их места на валу и в корпусе насоса очистить. Все уплотнительные элементы должны быть установлены на свои места. Все резьбы и скользящие посадки необходимо очистить и покрыть монтажной пастой.

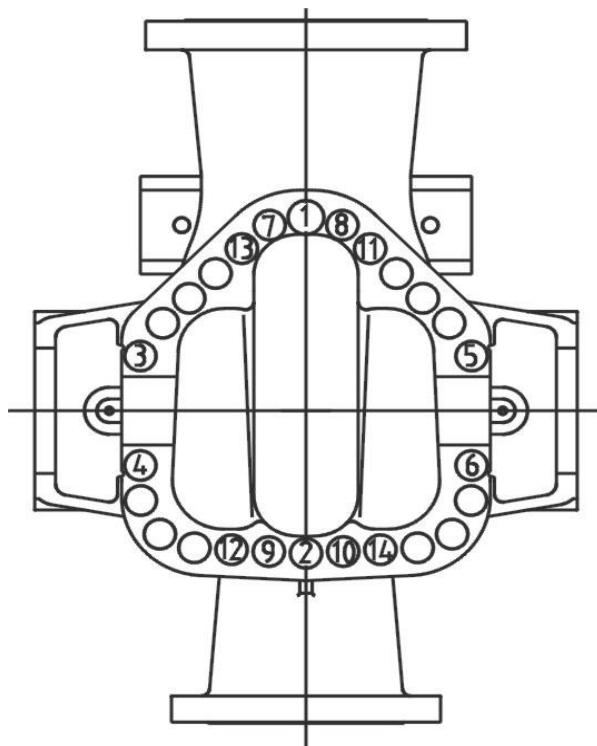


Рис. 28 Последовательность затяжки гаек колпачковых насосов NSC

6 Поиск и устранение возможных неисправностей

Возможные неисправности агрегата/насоса, признаки, причины и способы их устранения изложены в таблице 8:

Возможные неисправности агрегата/насоса

Таблица 8

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
			4
1	1 Давление на выходе слишком низкое	- электродвигатель работает на 2-ух фазах	- заменить дефектные предохранители; - проверить электрическое соединение; - проверить распределительное устройство.
		- недопустимое содержание воздуха или газа в жидкости	- провентилировать насос (выпустить воздух); - проверить всасывающий трубопровод на целостность. При нахождении повреждений (трещин, отверстий и т.п.) устраниТЬ.
		- через входной патрубок всасывается воздух	- изменить условия всасывания; - снизить скорость потока на всасывающем патрубке; - увеличить высоту всасывания; - проверить целостность всасывающего трубопровода и уплотнения, если необходимо – заменить трубы.
		- недопустимая параллельная работа	- отрегулировать рабочую точку; - изменить характеристику насоса Н1.
		- износ внутренних частей насоса	проверить/подобрать рабочую точку; увеличить давление на выходе посредством дросселя; проверить рабочую жидкость на предмет загрязнения химическими веществами и наличие твердых частиц; заменить изношенные комплектующие на новые
		- скорость подачи слишком низкая	- увеличить скорость подачи; - проверить распределительное устройство; - установить рабочее колесо большего диаметра (при возможности)
		- неверное направление вращения ротора	- поменять местами фазы электропитания; - проверить электрическое питание;

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
			4
		нсоса	- проверить положение колеса рабочего (при необходимости исправить).
		- в уплотнение вала попадает воздух	<ul style="list-style-type: none"> - очистить трубопровод уплотнения, возможно необходимо установить дополнительное уплотнение на трубопровод; - поступление жидкости из внешнего источника или увеличение давления; - проверить уровень жидкости в расходном баке; - заменить уплотнение; - заменить предохранительную втулку вала.
		- высота всасывания слишком высокая (доступный NPSH эффективный положительный напор слишком низкий)/уровень воды слишком низкий	<ul style="list-style-type: none"> - проверить режим работы; - отрегулировать условия всасывания; - увеличить положительную высоту всасывания; - увеличить давление подачи посредством дросселя; - установить насос на более низкий уровень; - поменять всасывающий если сопротивление слишком велико.
		- всасывающая труба или колесо рабочее заблокированы	<ul style="list-style-type: none"> - проверить колесо рабочее на предмет загрязнений; - проверить насос на наличие загрязнений; - очистить насос и/или трубопровод от осадочных загрязнений; - проверить сетчатый фильтр перед всасывающим отверстием.
		- рабочая точка не лежит на рассчитанном пересечении Q и H	- отрегулировать рабочую точку
2	Давление на входе слишком высокое	- скорость подачи слишком высокая	<ul style="list-style-type: none"> - уменьшить скорость подачи; - если присутствует постоянная перегрузка, возможно необходима механическая обработка колеса рабочего на токарном станке.

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
1	2	3	4
		- рабочая точка не лежит на рассчитаном пересечении Q и H	- отрегулировать рабочую точку
3	Пропускная способность слишком высокая	- рабочая точка не лежит на рассчитаном пересечении Q и H	- отрегулировать рабочую точку
		- скорость подачи слишком высокая	- уменьшить скорость подачи; - если присутствует постоянная перегрузка, возможно необходима механическая обработка колеса рабочего на токарном станке.
		- электродвигатель работает на 2-ух фазах	- заменить дефектные предохранители; - проверить электрическое соединение; - проверить распределительное устройство.
4	Пропускная способность слишком низкая	- электродвигатель работает на 2-ух фазах	- заменить дефектные предохранители; - проверить электрическое соединение; - проверить распределительное устройство.
		- недопустимое содержание воздуха или газа в жидкости	- провентилировать насос (выпустить воздух); - проверить всасывающий трубопровод на целостность. При нахождении повреждений (трещин, отверстий и т.п.) устранить.
		- через входной патрубок всасывается воздух	- изменить условия всасывания; - снизить скорость потока на всасывающем патрубке; - увеличить высоту всасывания; - проверить целостность всасывающего трубопровода и уплотнения, если необходимо – заменить трубы.
		- недопустимая параллельная работа	- отрегулировать рабочую точку; - изменить характеристику насоса Н1.
5	Потребляемая мощность слишком	- скорость подачи слишком высокая	- уменьшить скорость подачи; - если присутствует постоянная перегрузка, возможно необходима

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
1	2	3	4
высокая			механическая обработка колеса рабочего на токарном станке.
	- более высокая плотность вязкость перекачиваемой среды, чем указано в инструкции (заказе)		- уменьшить скорость подачи; - если присутствует постоянная перегрузка, возможно необходима механическая обработка колеса рабочего на токарном станке.
	- давление насоса ниже, чем указано в инструкции (заказе)		- отрегулировать рабочую точку; - отрегулировать обратное давление с помощью дросселя.
	- износ внутренних частей насоса		проверить/подобрать рабочую точку; увеличить давление на выходе посредством дросселя; проверить рабочую жидкость на предмет загрязнения химическими веществами и наличие твердых частиц; заменить изношенные комплектующие на новые
	- неверное направление вращения ротора насоса		- поменять местами фазы электропитания; - проверить электрическое питание; - проверить положение колеса рабочего (при необходимости исправить).
	- рабочая точка не лежит на рассчитаном пересечении Q и H		- отрегулировать рабочую точку
6	Насос перестает перекачивать жидкость после включения	- недопустимая параллельная работа	- отрегулировать рабочую точку; - изменить характеристику насоса Н1.
		- через входной патрубок	- изменить условия всасывания; - снизить скорость потока на

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
			4
1	2	3	4
		всасывается воздух	всасывающем патрубке; - увеличить высоту всасывания; - проверить целостность всасывающего трубопровода и уплотнения, если необходимо – заменить трубы.
		- износ внутренних частей насоса	проверить/подобрать рабочую точку; увеличить давление на выходе посредством дросселя; проверить рабочую жидкость на предмет загрязнения химическими веществами и наличие твердых частиц; заменить изношенные комплектующие на новые
		- в уплотнение вала попадает воздух	- очистить трубопровод уплотнения, возможно необходимо установить дополнительное уплотнение на трубопровод; - поступление жидкости из внешнего источника или увеличение давления; - проверить уровень жидкости в расходном баке; - заменить уплотнение; - заменить предохранительную втулку вала.
		- высота всасывания слишком высокая (доступный NPSH эффективный положительный напор слишком низкий)/уровень воды слишком низкий	- проверить режим работы; - отрегулировать условия всасывания; - увеличить положительную высоту всасывания; - увеличить давление подачи посредством дросселя; - установить насос на более низкий уровень; - поменять всасывающий если сопротивление слишком велико.
		- всасывающая труба или колесо рабочее заблокированы	- проверить колесо рабочее на предмет загрязнений; - проверить насос на наличие загрязнений; - очистить насос и/или трубопровод от осадочных загрязнений; - проверить сетчатый фильтр перед всасывающим отверстием.

№	Неисправность	Причина	Меры по устраниению
1	2	3	4
		- рабочая точка не лежит на рассчитаном пересечении Q и H	- отрегулировать рабочую точку
7	Насос перестает качать жидкость	<ul style="list-style-type: none"> - всасывающая труба или колесо рабочее заблокированы 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить колесо рабочее на предмет загрязнений; - проверить насос на наличие загрязнений; - очистить насос и/или трубопровод от осадочных загрязнений; - проверить сетчатый фильтр перед всасывающим отверстием.
		<ul style="list-style-type: none"> - образование воздушных карманов в трубопроводе 	<ul style="list-style-type: none"> - отрегулировать условия всасывания; - поменять трубопроводы.
		<ul style="list-style-type: none"> - высота всасывания слишком высокая (доступный NPSH эффективный положительный напор слишком низкий)/уровень воды слишком низкий 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить режим работы; - отрегулировать условия всасывания; - увеличить положительную высоту всасывания; - увеличить давление подачи посредством дросселя; - установить насос на более низкий уровень; - поменять всасывающий если сопротивление слишком велико.
		<ul style="list-style-type: none"> - в уплотнение вала попадает воздух 	<ul style="list-style-type: none"> - очистить трубопровод уплотнения, возможно необходимо установить дополнительное уплотнение на трубопровод; - поступление жидкости из внешнего источника или увеличение давления; - проверить уровень жидкости в расходном баке; - заменить уплотнение; - заменить предохранительную втулку вала.
		<ul style="list-style-type: none"> - износ внутренних частей насоса 	<ul style="list-style-type: none"> проверить/подбрать рабочую точку; увеличить давление на выходе посредством дросселя; проверить рабочую жидкость на предмет

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
			4
			загрязнения химическими веществами и наличие твердых частиц; заменить изношенные комплектующие на новые
	- через входной патрубок всасывается воздух		- изменить условия всасывания; - снизить скорость потока на всасывающем патрубке; - увеличить высоту всасывания; - проверить целостность всасывающего трубопровода и уплотнения, если необходимо – заменить трубы.
	- недопустимая параллельная работа		- отрегулировать рабочую точку; - изменить характеристику насоса Н1.
8	Насос не работает плавно (шум, вибрация)	- насос смещен или имеются резонансные колебания в трубопроводах	- отрегулировать положение насоса/агрегата; - проверить соединение трубопровода и насоса; - принять меры по вибрации и амортизации.
	- разбалансировка ротора		- проверить ротор; - проверить необходима ли повторная балансировка; - повторить балансировку ротора.
	- повреждены подшипники		- заменить на новые
	- низкая пропускная способность		- отрегулировать рабочую точку; - полностью открыть запорный клапан во всасывающем трубопроводе; - полностью открыть запорный клапан на напорной трубе; - пересчитать или вычислить гидравлические потери.
	- недопустимое содержание воздуха или газа в жидкости		- провентилировать насос (выпустить воздух); - проверить всасывающий трубопровод на целостность. При нахождении повреждений (трещин, отверстий и т.п.) устранить.
	- через входной патрубок всасывается		- изменить условия всасывания; - снизить скорость потока на всасывающем патрубке;

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
			4
1	2	3	4
		воздух	- увеличить высоту всасывания; - проверить целостность всасывающего трубопровода и уплотнения, если необходимо – заменить трубы.
		- кавитация (стук)	- изменить условия всасывания; - проверить режим работы насоса; - увеличить высоту всасывания; - установить насос на более низкий уровень.
		- основание насоса/агрегата не достаточно жесткое (устойчивое)	- проверить; - заменить.
		- недопустимая параллельная работа	- отрегулировать рабочую точку; - изменить характеристику насоса Н1.
		- скорость подачи слишком высокая	- уменьшить скорость подачи; - если присутствует постоянная перегрузка, возможно необходима механическая обработка колеса рабочего на токарном станке.
		- скорость подачи слишком низкая	- увеличить скорость подачи; - проверить распределительное устройство; - установить рабочее колесо большего диаметра (при возможности)
		- неверное направление вращения ротора насоса	- поменять местами фазы электропитания; - проверить электрическое питание; - проверить положение колеса рабочего (при необходимости исправить).
		- высота всасывания слишком высокая (доступный NPSH эффективный положительный напор слишком низкий)/уровень воды слишком	- проверить режим работы; - отрегулировать условия всасывания; - увеличить положительную высоту всасывания; - увеличить давление подачи посредством дросселя; - установить насос на более низкий уровень; - поменять всасывающий если

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
1	2	3	4
		низкий	сопротивление слишком велико.
		- образование воздушных карманов в трубопроводе	- отрегулировать условия всасывания; - поменять трубопроводы.
		- всасывающая труба или колесо рабочее заблокированы	- проверить колесо рабочее на предмет загрязнений; - проверить насос на наличие загрязнений; - очистить насос и/или трубопровод от осадочных загрязнений; - проверить сетчатый фильтр перед всасывающим отверстием.
		- в насосе или трубопроводах не полностью снижено давление	- снизить давление (провентилировать).
		- рабочая точка не лежит на рассчитаном пересечении Q и H	- отрегулировать рабочую точку
9	Недопустимое повышение температуры насоса/корпуса уплотнения	- рабочая точка не лежит на рассчитаном пересечении Q и H	- отрегулировать рабочую точку
		- всасывающая труба или колесо рабочее заблокированы	- проверить колесо рабочее на предмет загрязнений; - проверить насос на наличие загрязнений; - очистить насос и/или трубопровод от осадочных загрязнений; - проверить сетчатый фильтр перед всасывающим отверстием.
		- образование воздушных карманов в трубопроводе	- отрегулировать условия всасывания; - поменять трубопроводы.
		- сальник, крышка (уплотнения) неправильно	- установить сальниковое уплотнение правильно; - заменить изношенное уплотнение на

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
1	2	3	4
		<p>вильно установлены;</p> <ul style="list-style-type: none"> - неправильно подобранный материал уплотнения 	<p>новое;</p> <ul style="list-style-type: none"> - заменить материал уплотнения.
		<ul style="list-style-type: none"> - недостаток охлаждающей жидкости или камера охлаждающей жидкости загрязнена 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить давление промывочной (охлаждающей) жидкости; - прочистить линию промывочной (охлаждающей) жидкости; - увеличить поток промывочной (охлаждающей) жидкости; - очистить промывочную (охлаждающую) жидкость.
		<ul style="list-style-type: none"> - низкая пропускная способность 	<ul style="list-style-type: none"> - отрегулировать рабочую точку; - полностью открыть запорный клапан во всасывающем трубопроводе; - полностью открыть запорный клапан на напорной трубе; - пересчитать или вычислить гидравлические потери.
10	температура подшипников слишком велика	<ul style="list-style-type: none"> - насос смещен или имеются резонансные колебания в трубопроводах 	<ul style="list-style-type: none"> - отрегулировать положение насоса/агрегата; - проверить соединение трубопровода и насоса; - принять меры по вибрации и амортизации.
		<ul style="list-style-type: none"> - чрезмерная осевая нагрузка 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить расположение рабочей точки; - проверить режим работы; - контролировать давление на всасывающем трубопроводе.
		<ul style="list-style-type: none"> - слишком малое/большое количество смазки; - непригодная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> - очистить подшипник; - заменить смазку; - увеличить/уменьшить количество смазки.
		<ul style="list-style-type: none"> - разбалансировка ротора 	<ul style="list-style-type: none"> - проверить ротор; - проверить необходима ли повторная балансировка;

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию
1	2	3	4
		- повторить балансировку ротора.	
		- повреждены подшипники	- заменить на новые
		- основание насоса/агрегата не достаточно жесткое (устойчивое)	- проверить; - заменить.
11	Чрезмерные утечки через уплотнение вала	- уплотнение вала изношено	- проверить давление уплотняющей (рабочей) жидкости; - проверить целостность гидролинии рабочей жидкости; - заменить уплотнительную вала; - заменить изношенное уплотнение на новое.
		- сальник, крышка (уплотнения) неправильно установлены; - неправильно подобранный материал уплотнения	- установить сальниковое уплотнение правильно; - заменить изношенное уплотнение на новое; - заменить материал уплотнения.
		- недостаток охлаждающей жидкости или камера охлаждающей жидкости загрязнена	- проверить давление промывочной (охлаждающей) жидкости; - прочистить линию промывочной (охлаждающей) жидкости; - увеличить поток промывочной (охлаждающей) жидкости; - очистить промывочную (охлаждающую) жидкость.
		- разбалансировка ротора	- проверить ротор; - проверить необходима ли повторная балансировка; - повторить балансировку ротора.
		- повреждены подшипники	- заменить на новые
12	Электродвигатель перегружен	- рабочая точка не лежит на рассчитанном	- отрегулировать рабочую точку

№	Неисправность	Причина	Меры по устранинию	
			4	
1	2	3	4	
		пересечении Q и H		
		- неверное направление вращения ротора насоса	- поменять местами фазы электропитания; - проверить электрическое питание; - проверить положение колеса рабочего (при необходимости исправить).	
		- скорость подачи слишком высокая	- уменьшить скорость подачи; - если присутствует постоянная перегрузка, возможно необходима механическая обработка колеса рабочего на токарном станке.	
		- более высокая плотность и вязкость перекачиваемой среды, чем указано в инструкции (заказе)	- уменьшить скорость подачи; - если присутствует постоянная перегрузка, возможно необходима механическая обработка колеса рабочего на токарном станке.	
		- давление насоса ниже, чем указано в инструкции (заказе)	- отрегулировать рабочую точку; - отрегулировать обратное давление с помощью дросселя.	
13	Утечка насосе	в	- затяжка болтов в местах соединения; - течь через уплотнения	- проверить затяжку болтов; - затянуть соединительные болты; - заменить изношенные прокладки/уплотнения на новые; - проверить соединения трубопроводов и монтаж насоса, при необходимости доработать.

7 Важно!!!

Содержание настоящего РЭ может меняться без предупреждения покупателей.

При условии правильного выбора типа агрегата/насоса и корректной эксплуатации гарантия действует в течение 1 года.

Нормальный износ рабочих частей не подлежит гарантийной замене.

В течение срока гарантии покупатель несет полную ответственность за проблемы, возникающие вследствие некорректной эксплуатации.



УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Приложение А

Условием бесплатного гарантийного обслуживания оборудования CNP и Aikon является его бережная эксплуатация, в соответствии с требованиями инструкции, прилагаемой к оборудованию, а также отсутствие механических повреждений и правильное хранение.

Гарантия предусматривает ремонт оборудования или замену дефектных деталей.

Дефекты насосного оборудования, которые проявились в течение гарантийного срока по вине изготовителя, будут устранены сервисным центром при соблюдении следующих условий:

- предъявлении неисправного оборудования в сервисный центр в надлежащем виде (чистом, внешне очищенном от смываемых инородных тел) виде. (Сервисный центр оставляет за собой право отказать приеме неисправного оборудования для проведения ремонта в случае предъявления оборудования в ненадлежащем виде);
- предъявлении гарантийного талона, заполненного надлежащим образом: с указанием наименования оборудования, заводского номера (S/N), даты продажи, подписи продавца и четкой печати торгующей организации.

Нормальный износ рабочих частей насосного оборудования не подлежит гарантийной замене, а именно: торцевые уплотнения, уплотнительные кольца, различные уплотнения, быстроизнашивающиеся втулки, опоры скольжения и качения.

Все транспортные расходы относятся на счет покупателя и не подлежат возмещению, за исключением случаев, признанных гарантийными.

Диагностика оборудования, по результатам которой не установлен гарантийный случай, является платной услугой и оплачивается Покупателем. Гарантийное обслуживание не распространяется на периодическое обслуживание, установку, настройку и демонтаж оборудования.

Право на гарантийное обслуживание утрачивается в случае:

- отсутствия или неправильно заполненного гарантийного талона;
- проведение ремонта организациями, не имеющими разрешения производителя;
- если оборудование было разобрано, отремонтировано или испорчено самим покупателем;
- возникновения дефектов изделия вследствие механических повреждений, несоблюдения условий эксплуатации и хранения, стихийных бедствий, попадание внутрь изделия посторонних предметов, неисправности электрической сети, неправильного подключения оборудования к электрической сети;
- прочих причин, находящихся вне контроля продавца и изготовителя.

Покупатель предупрежден о том, что: в соответствии со ст. 502 Гражданского Кодекса РФ и Постановления Правительства Российской Федерации от 19 января 1998 года №55 он не вправе:

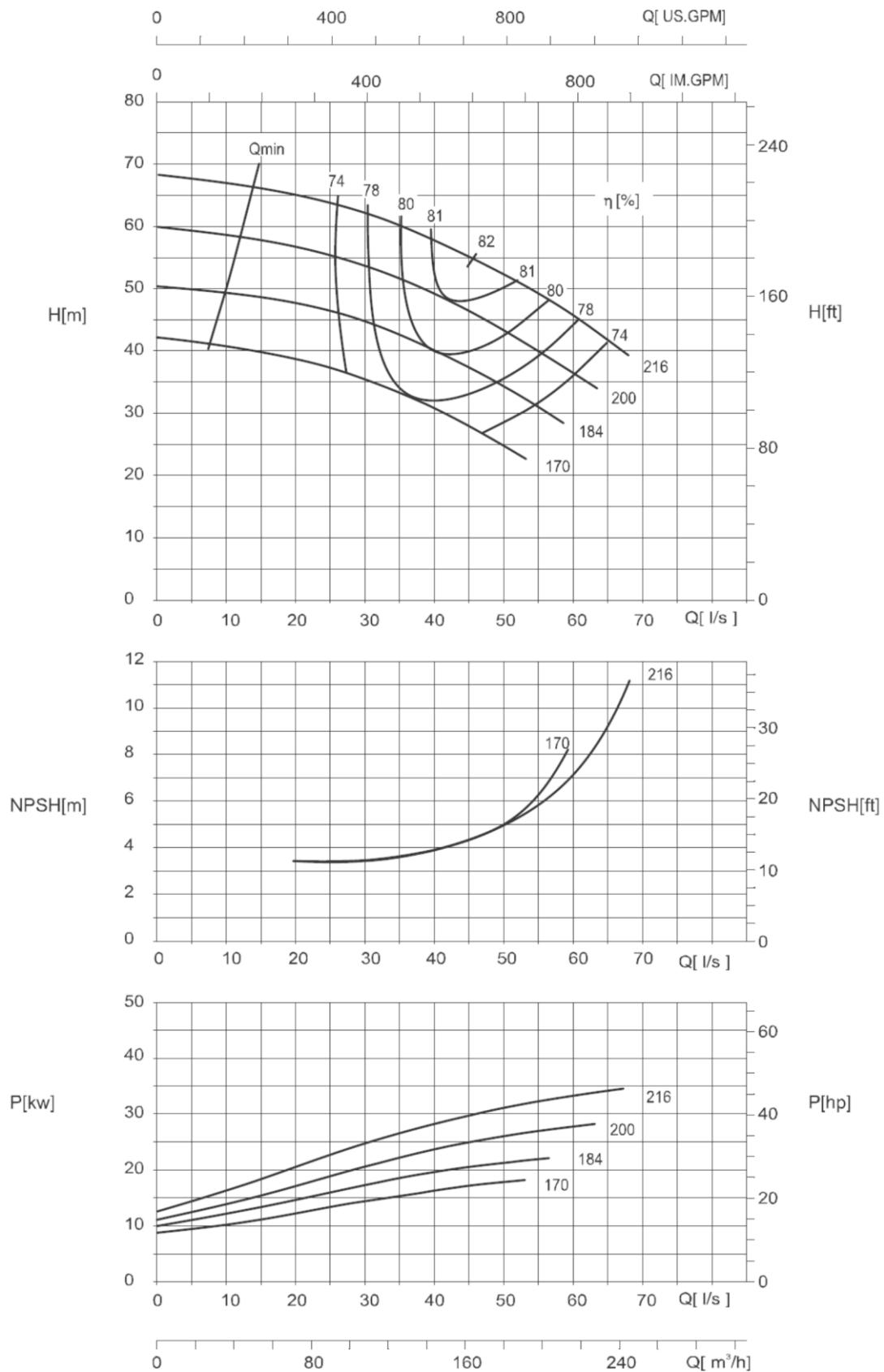
- требовать безвозмездного предоставления на период проведения ремонта аналогичного оборудования;
- обменять оборудование надлежащего качества на аналогичный товар у продавца (изготовителя), у которого это оборудование было приобретено, если он не подошел по форме, габаритам, фасону, расцветке, размеру и комплектации.

С момента подписания Покупателем Гарантийного талона считается, что:

- вся необходимая информация о купленном оборудовании и его потребительских свойствах представлена Покупателю в полном объеме, в соответствии со ст. 10 Закона «О защите прав потребителей»;
- претензий к внешнему виду не имеется;
- оборудование проверено и получено в полной комплектации;
- с условиями эксплуатации и гарантийного обслуживания Покупатель ознакомлен.

Подпись Покупателя _____ / _____ /
 (подпись) (Ф.И.О.)

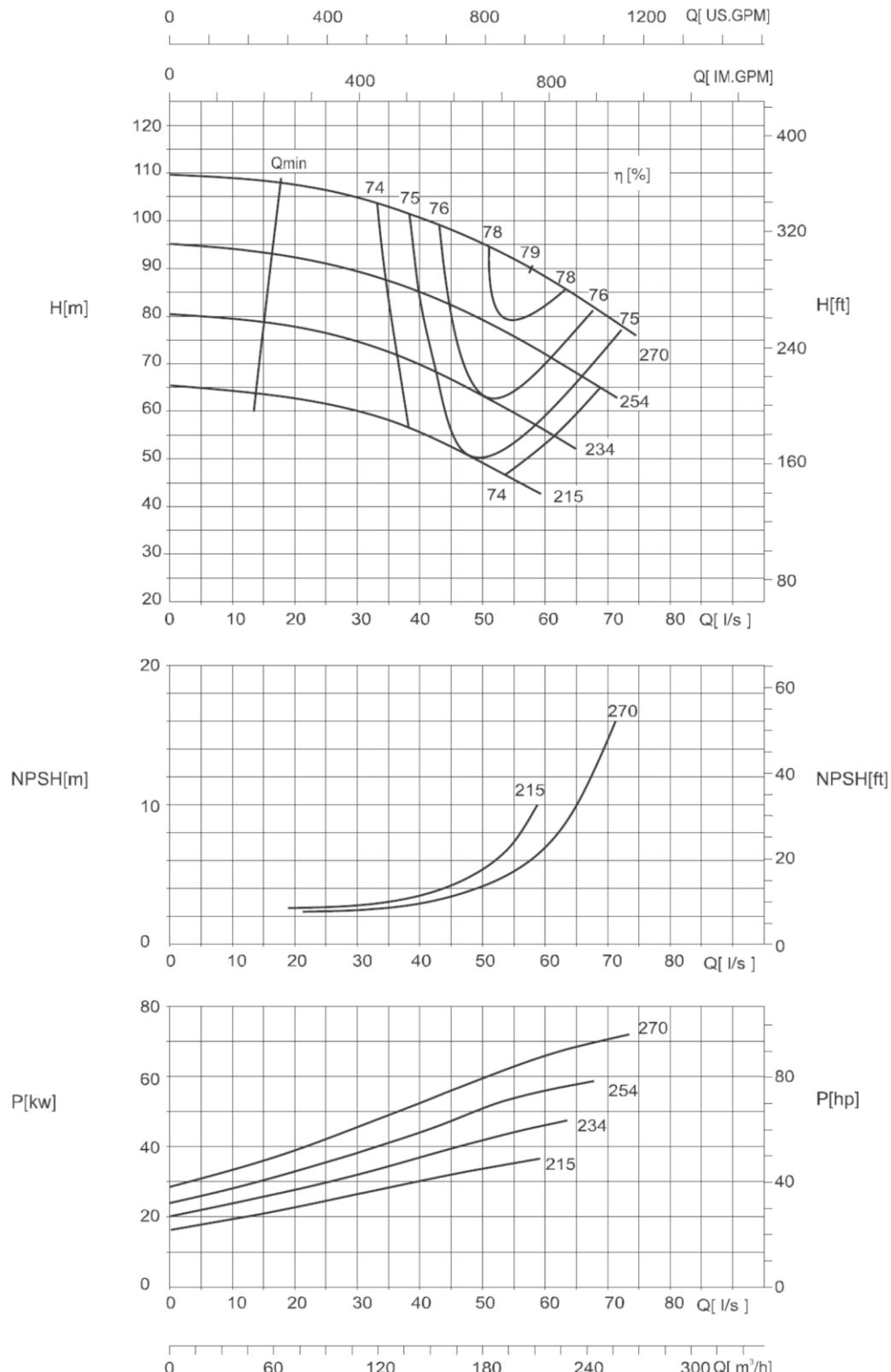
Приложение Б. Графические характеристики.
NSC 125-80-210 **2980 r/min**



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

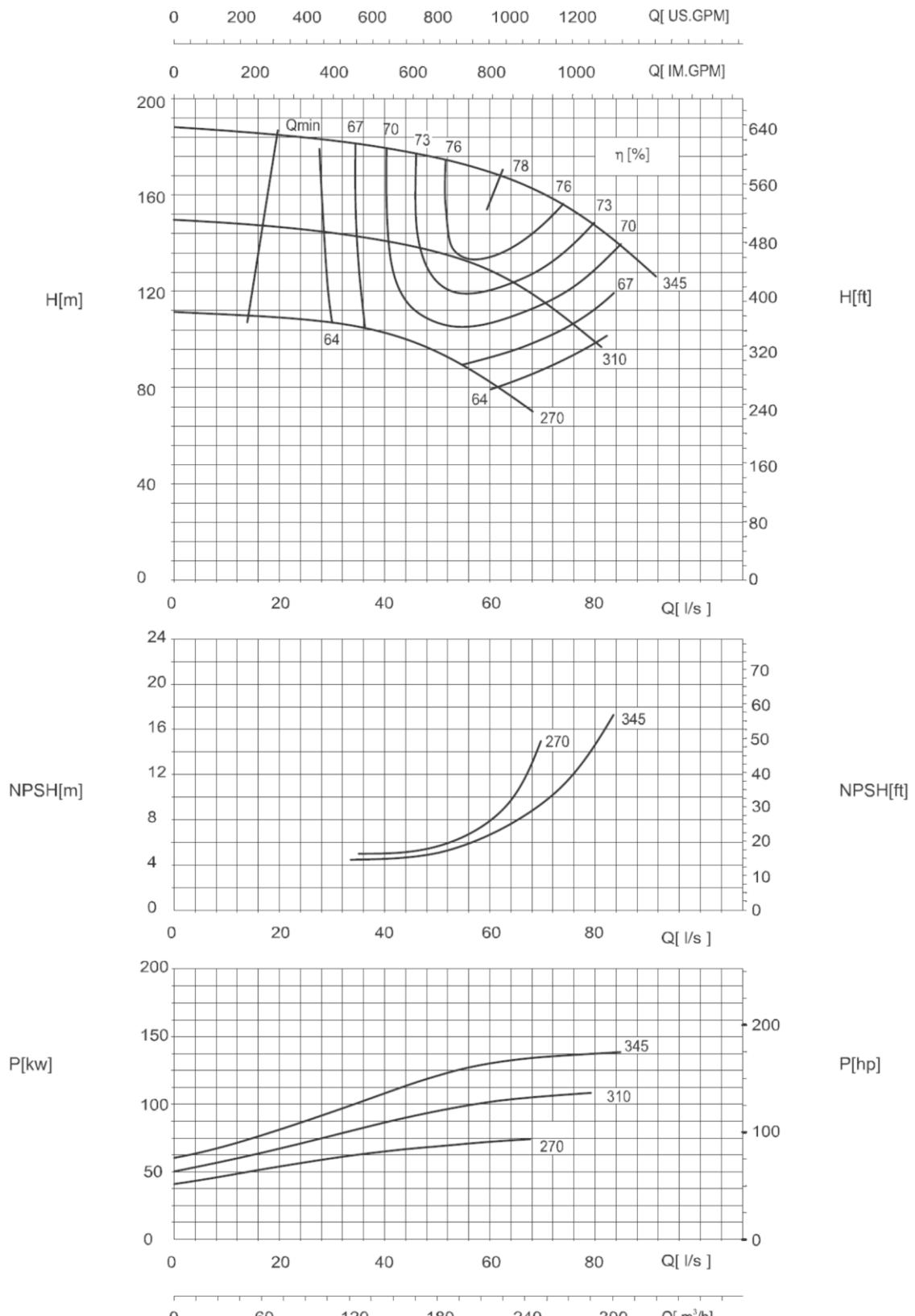
NSC 125-80-270

Приложение Б
(продолжение)
2980 r/min



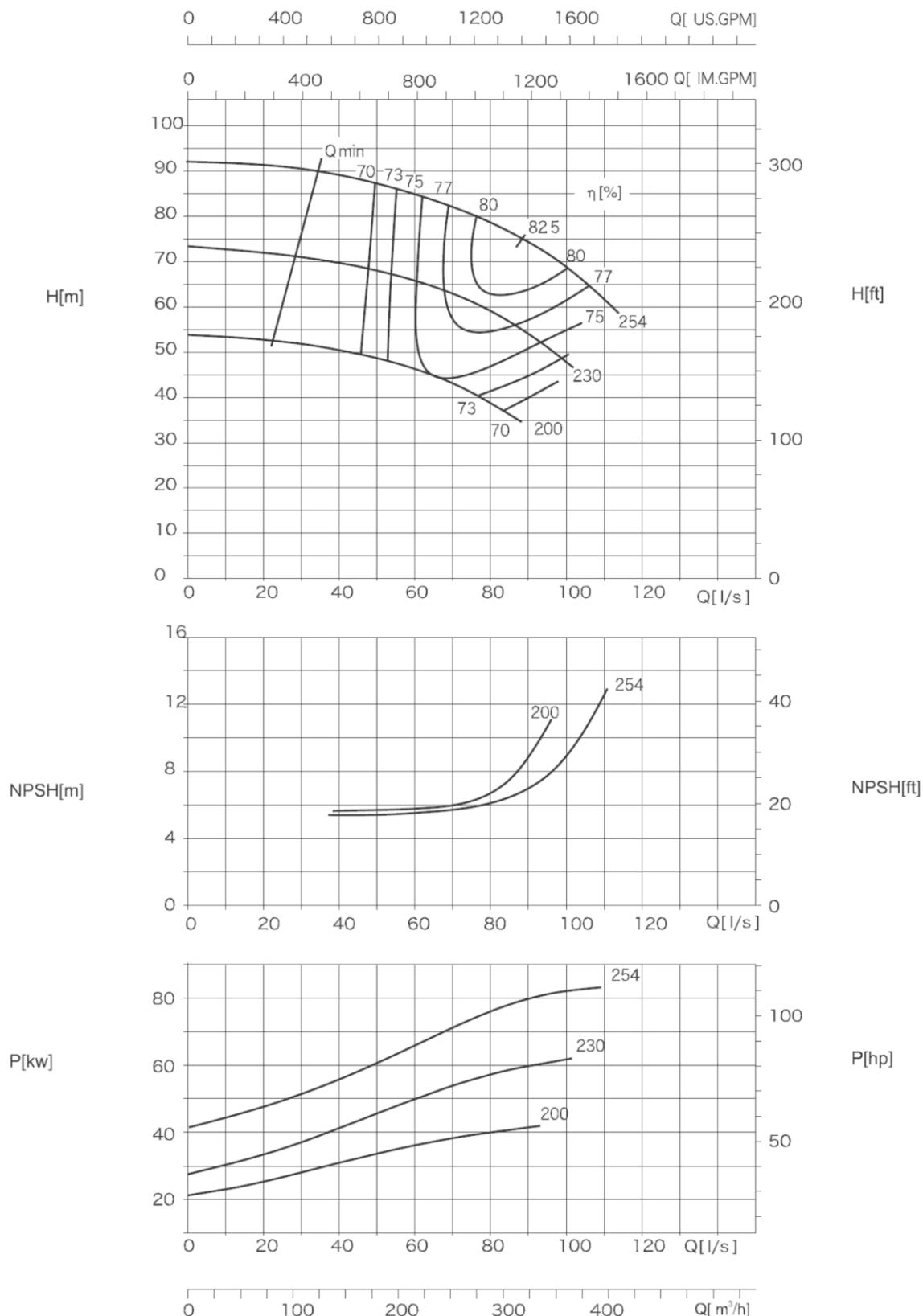
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение В
(продолжение)
2980 r/min

NSC 125-80-350

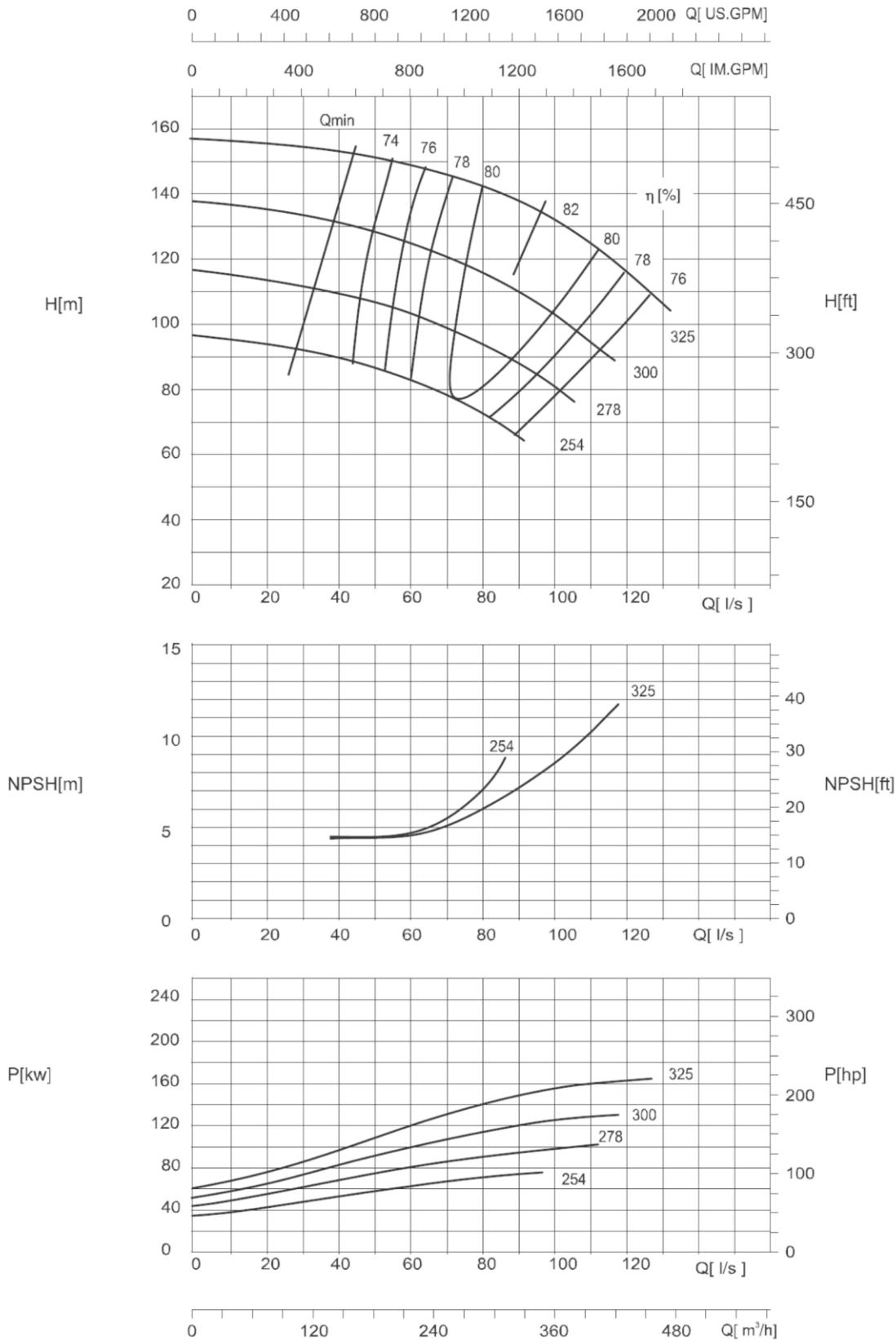
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
2980 r/min

NSC 150-100-250

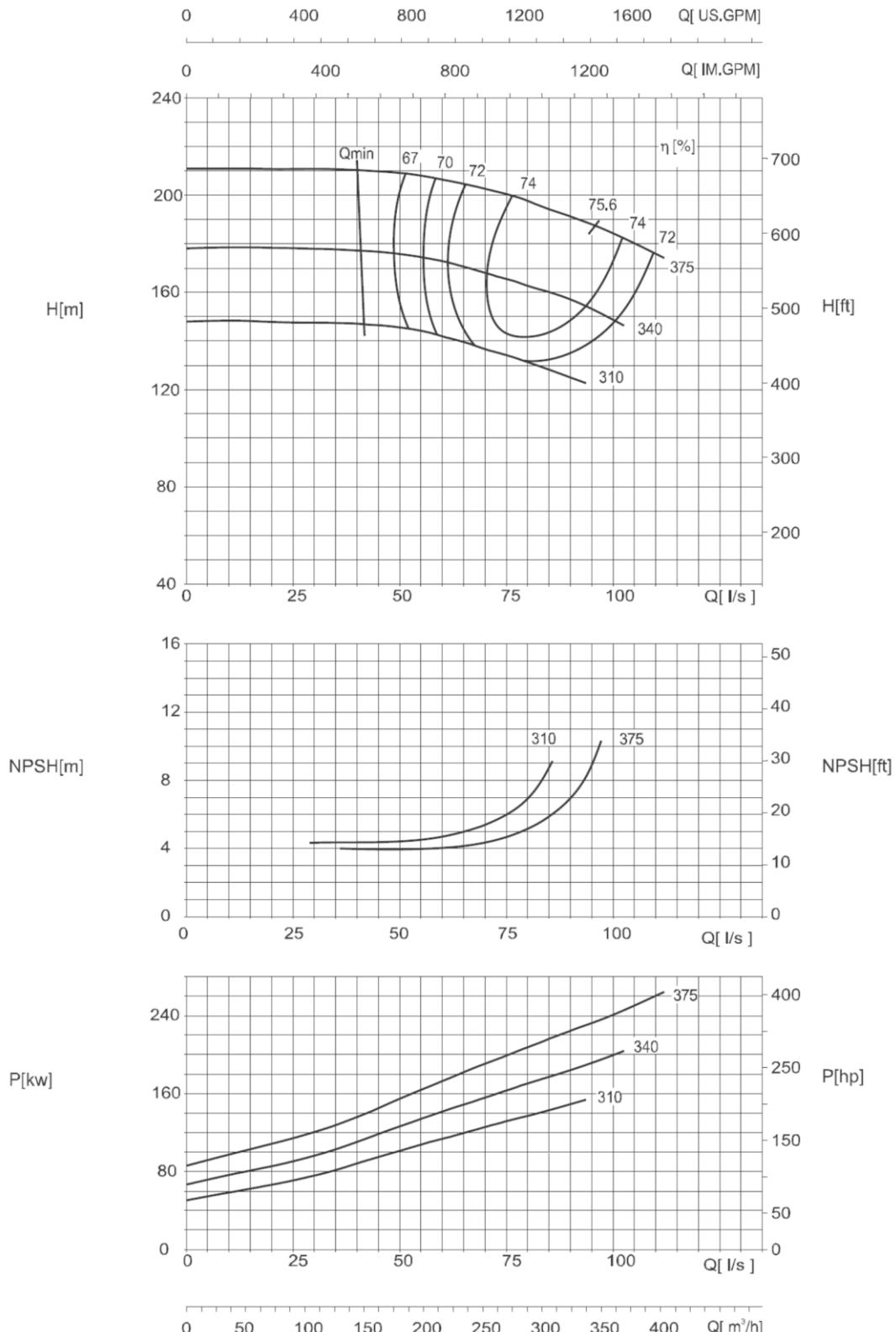
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
2980 r/min

NSC 150-100-320

Приложение Б
(продолжение)
2980 r/min

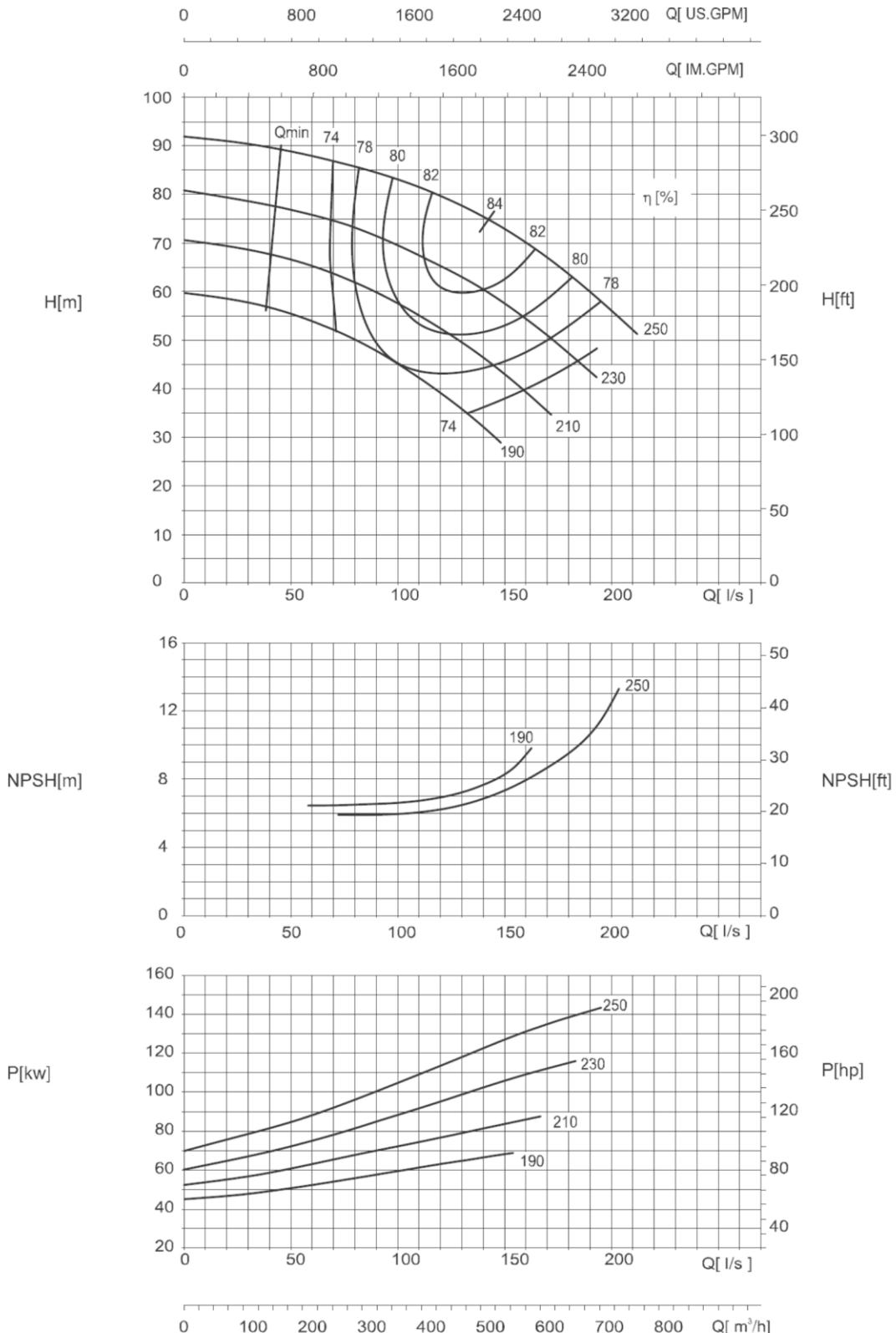
NSC 150-100-400G



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

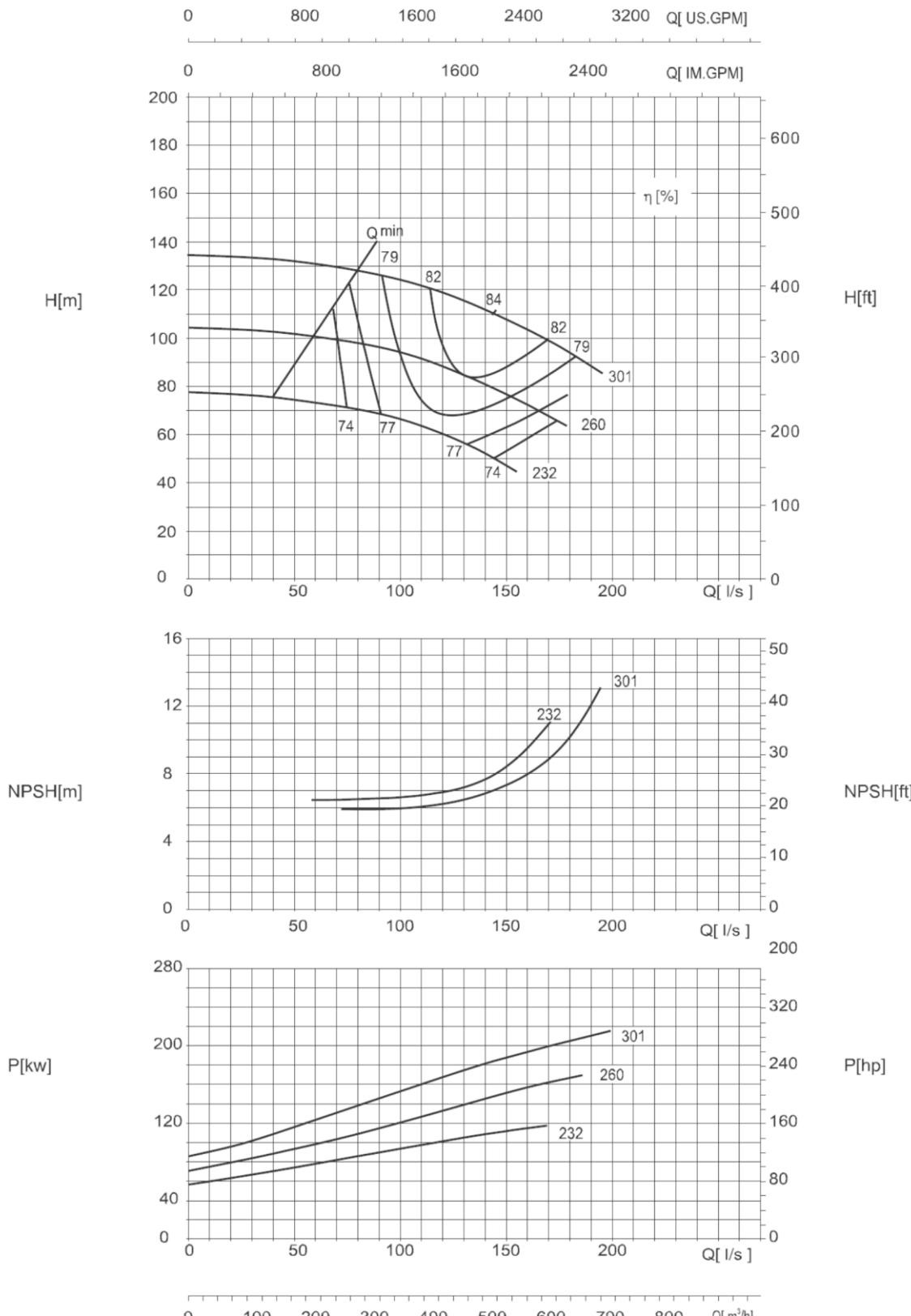
Приложение Б
(продолжение)
2980 r/min

NSC 200-125-240



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

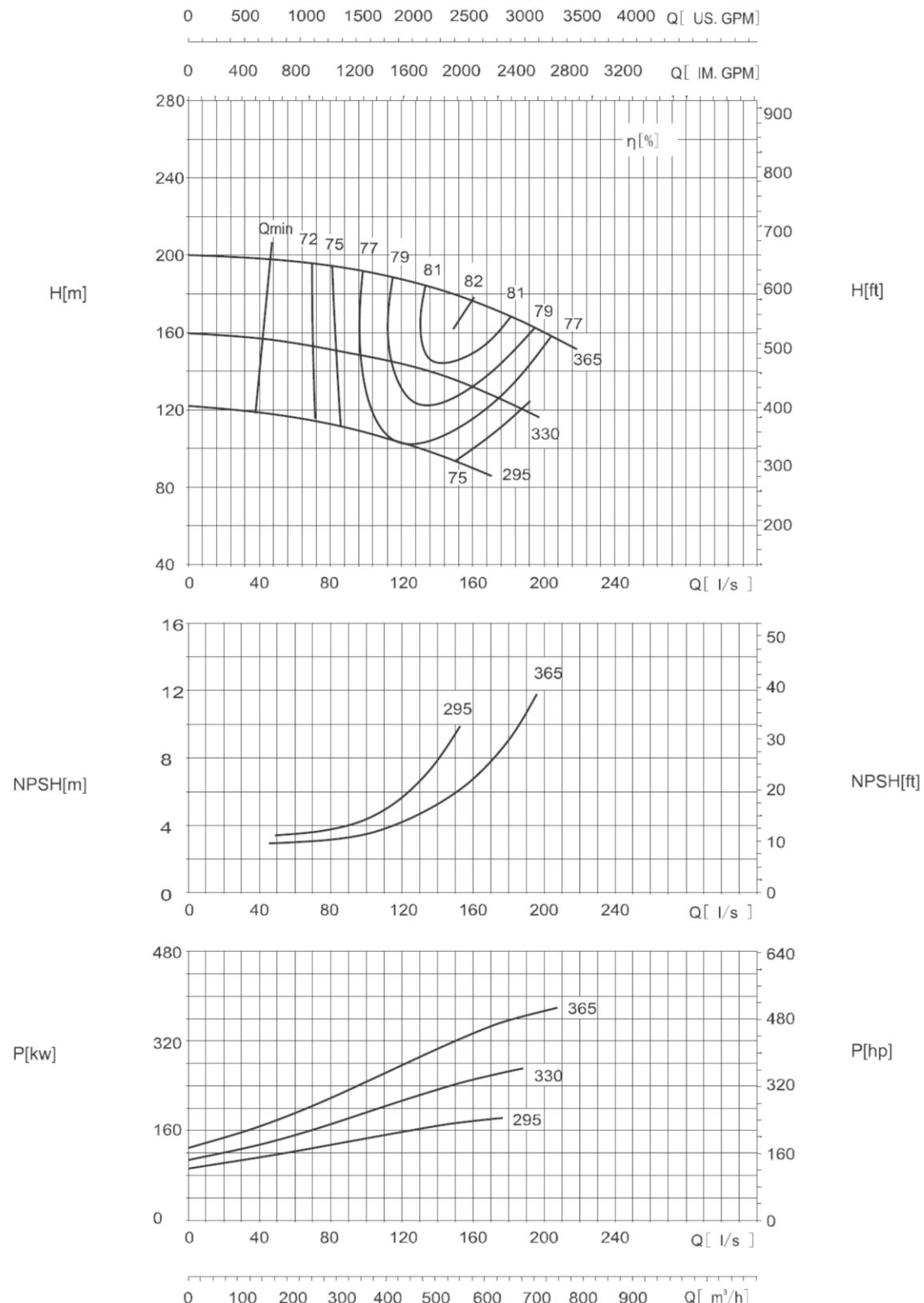
Приложение Б
(продолжение)
2980 r/min

NSC 200-125-300

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

NSC 200-125-380

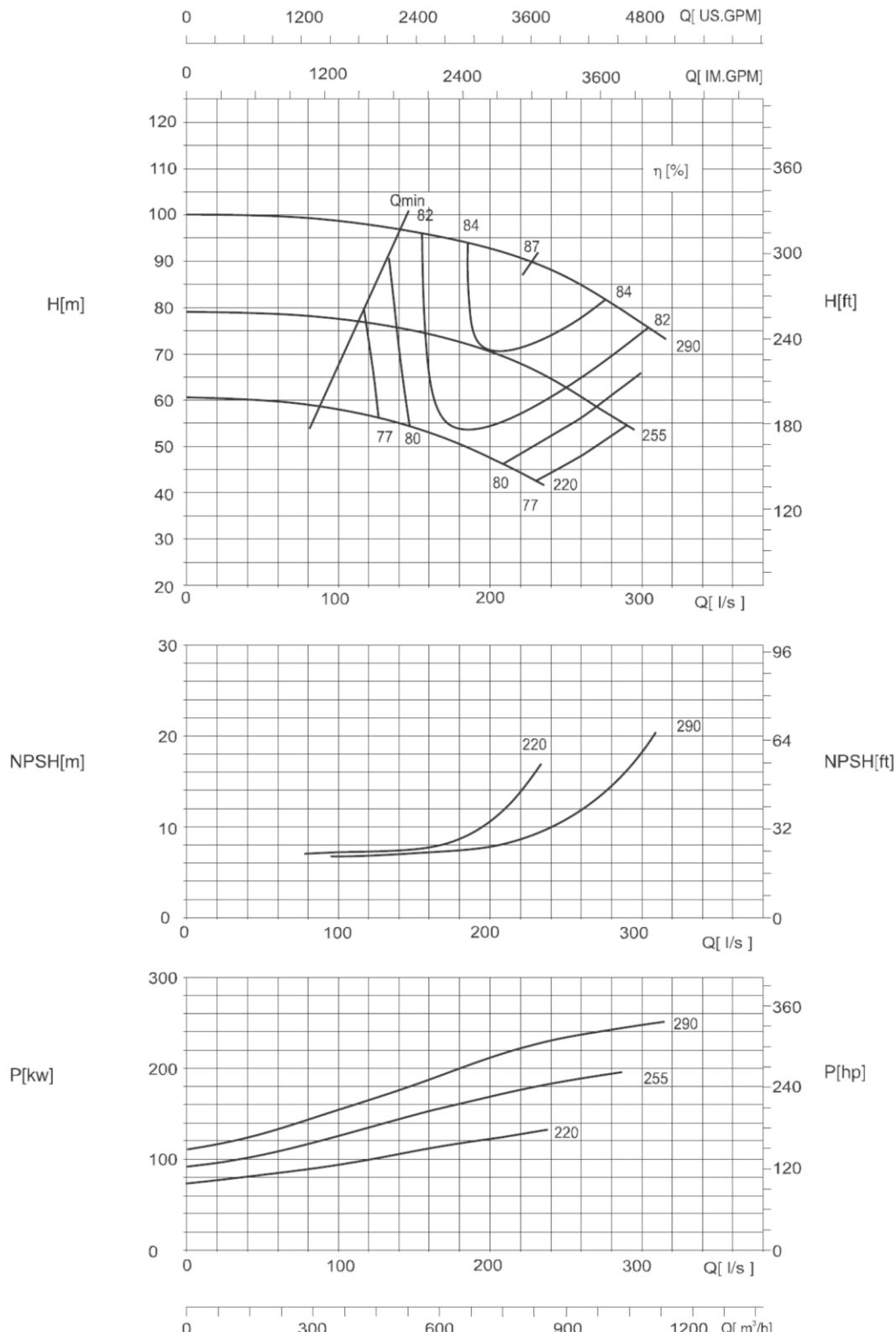
Приложение Б
(продолжение)
2980 r/min



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

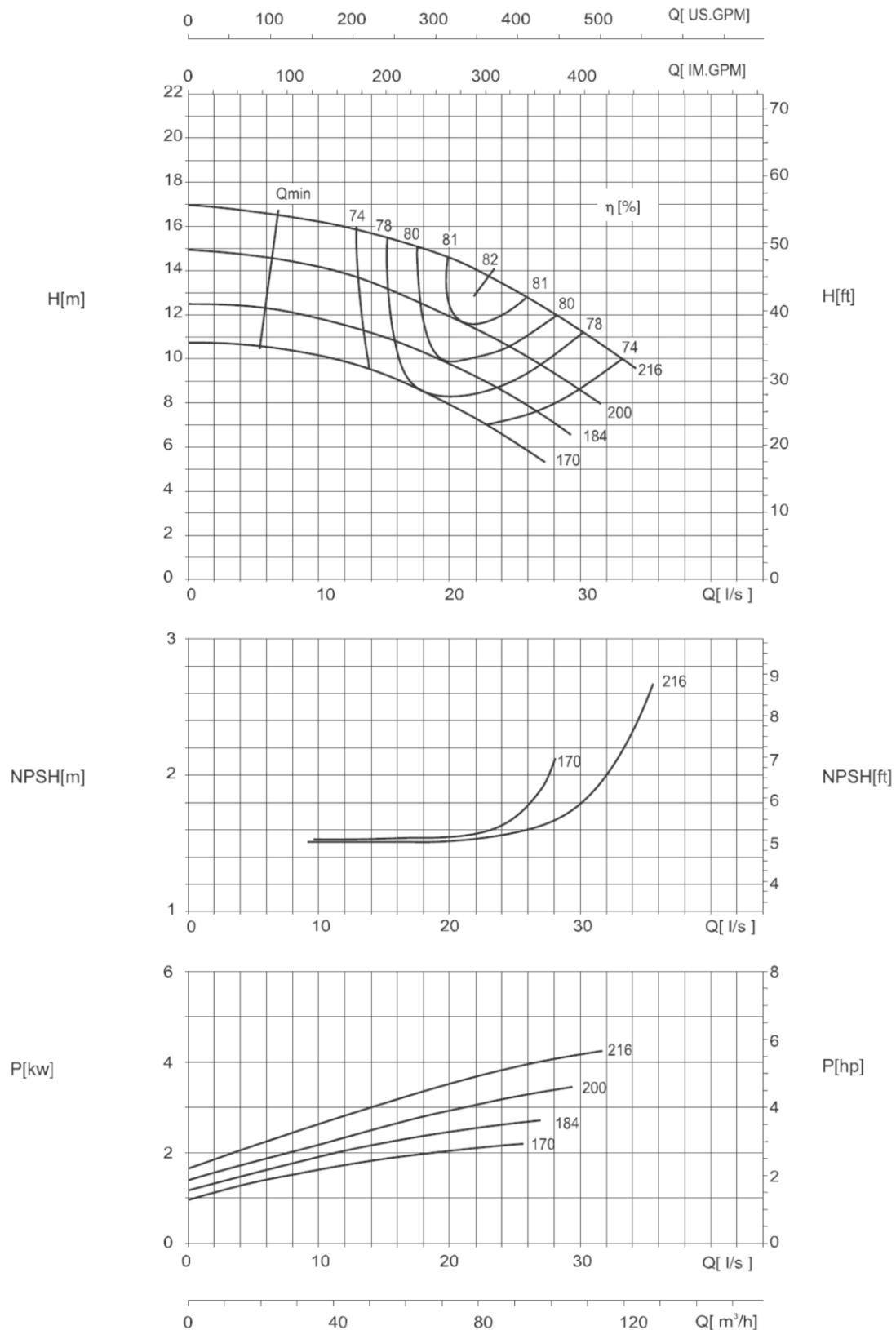
NSC 200-150-290

Приложение Б
(продолжение)
2980 r/min



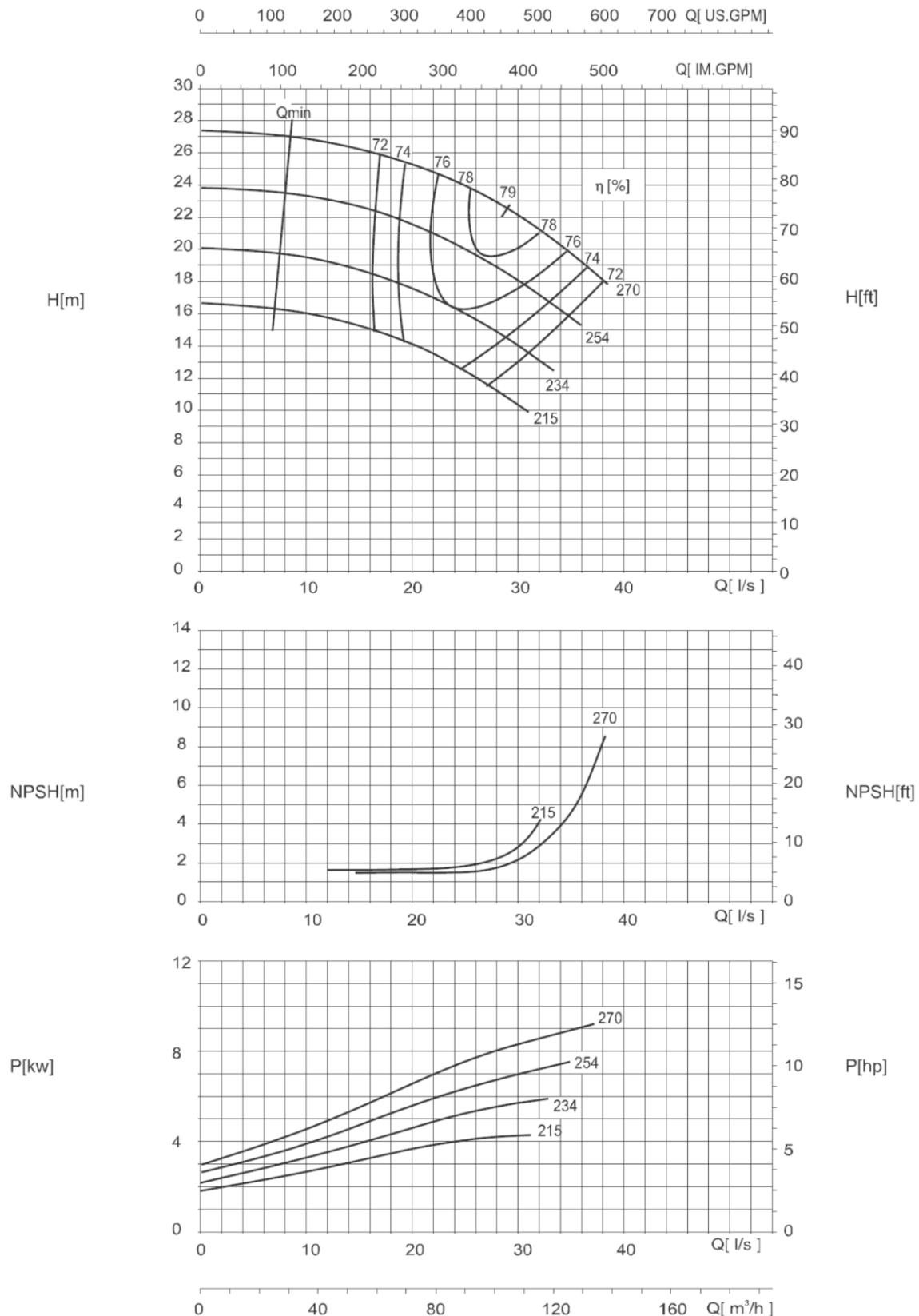
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)
1470 r/min

NSC 125-80-210

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

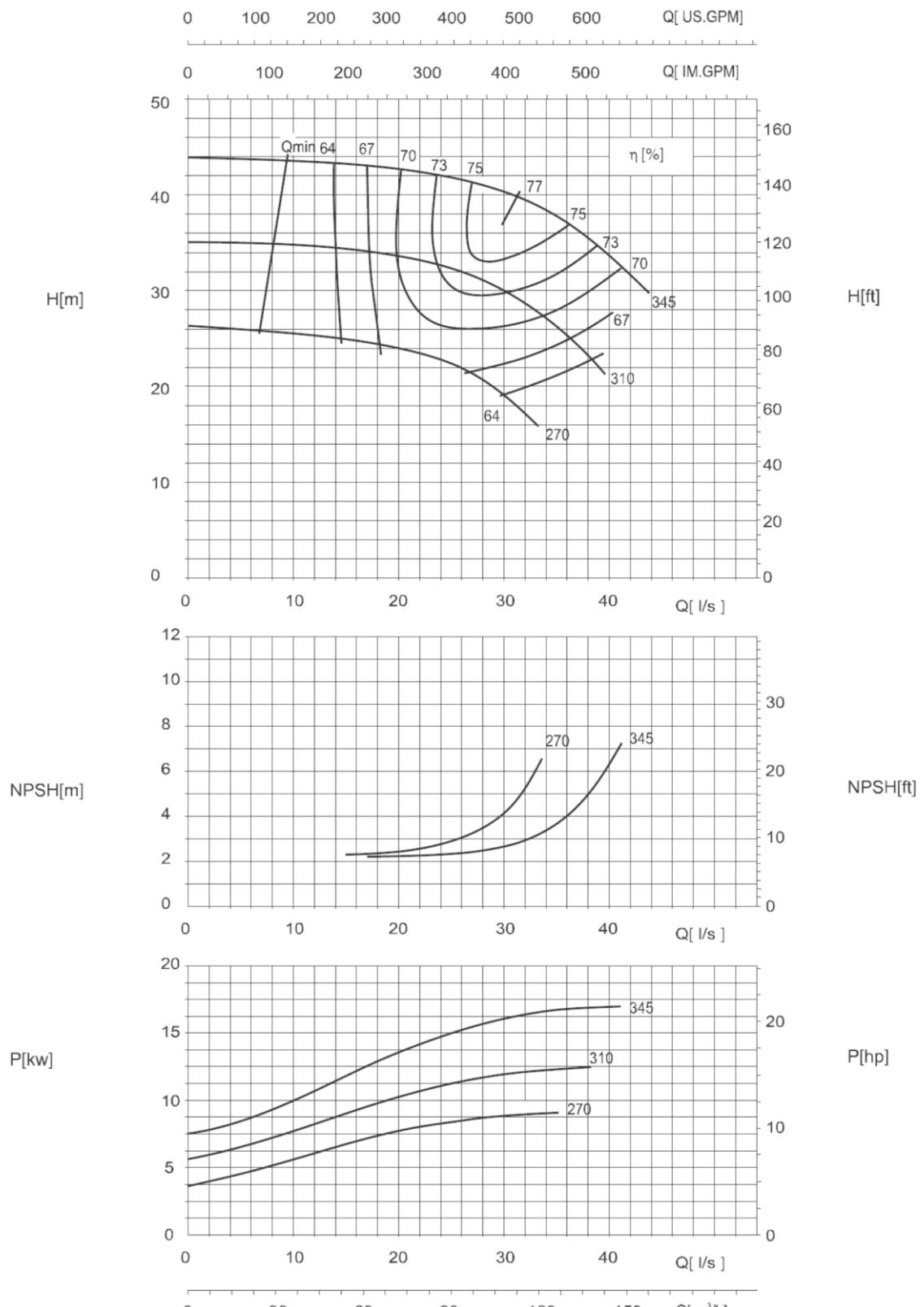
Приложение Б
(продолжение)
1470 r/min

NSC 125-80-270

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

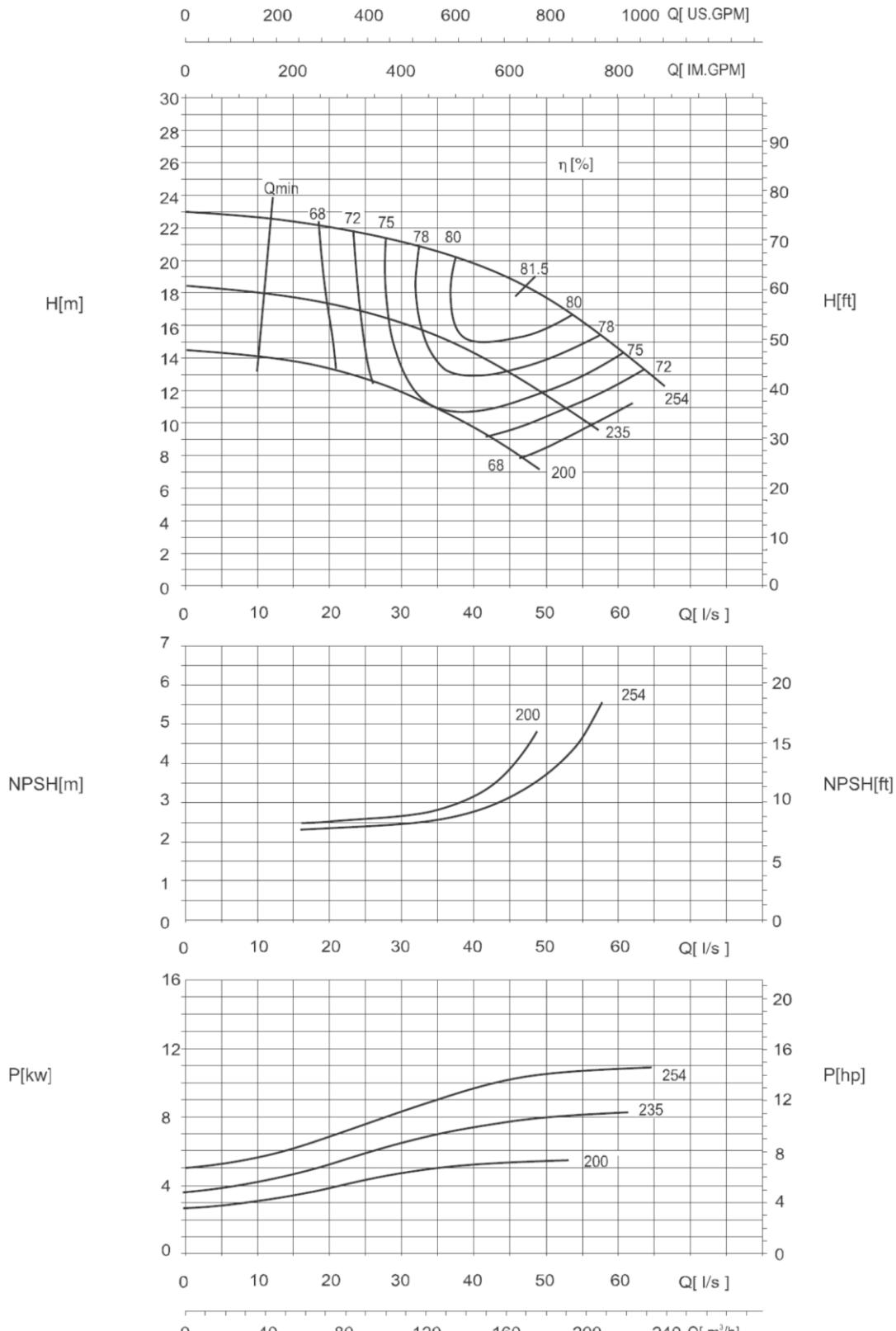
NSC 125-80-350

Приложение Б
(продолжение)
1470 r/min



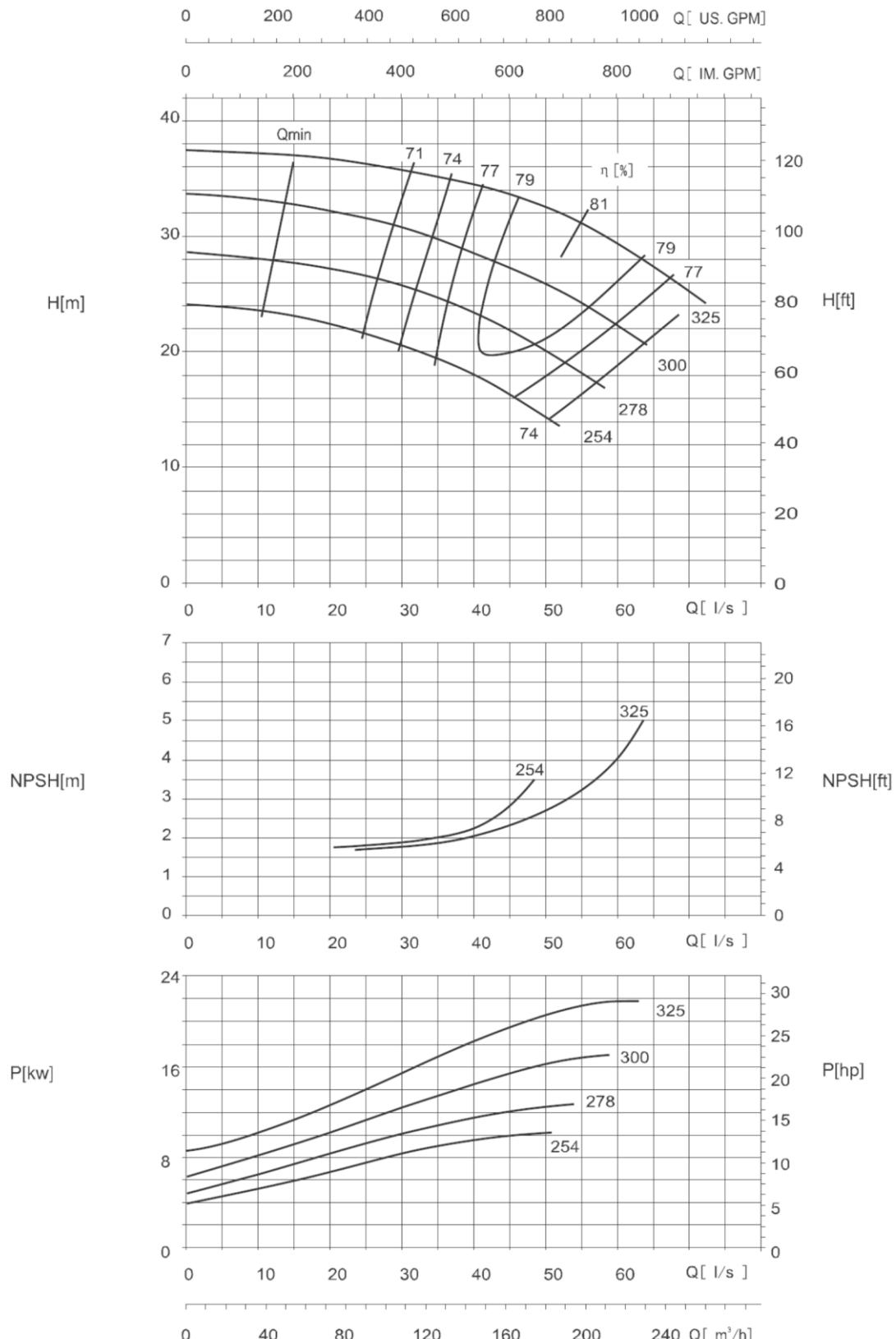
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1470 r/min

NSC 150-100-250

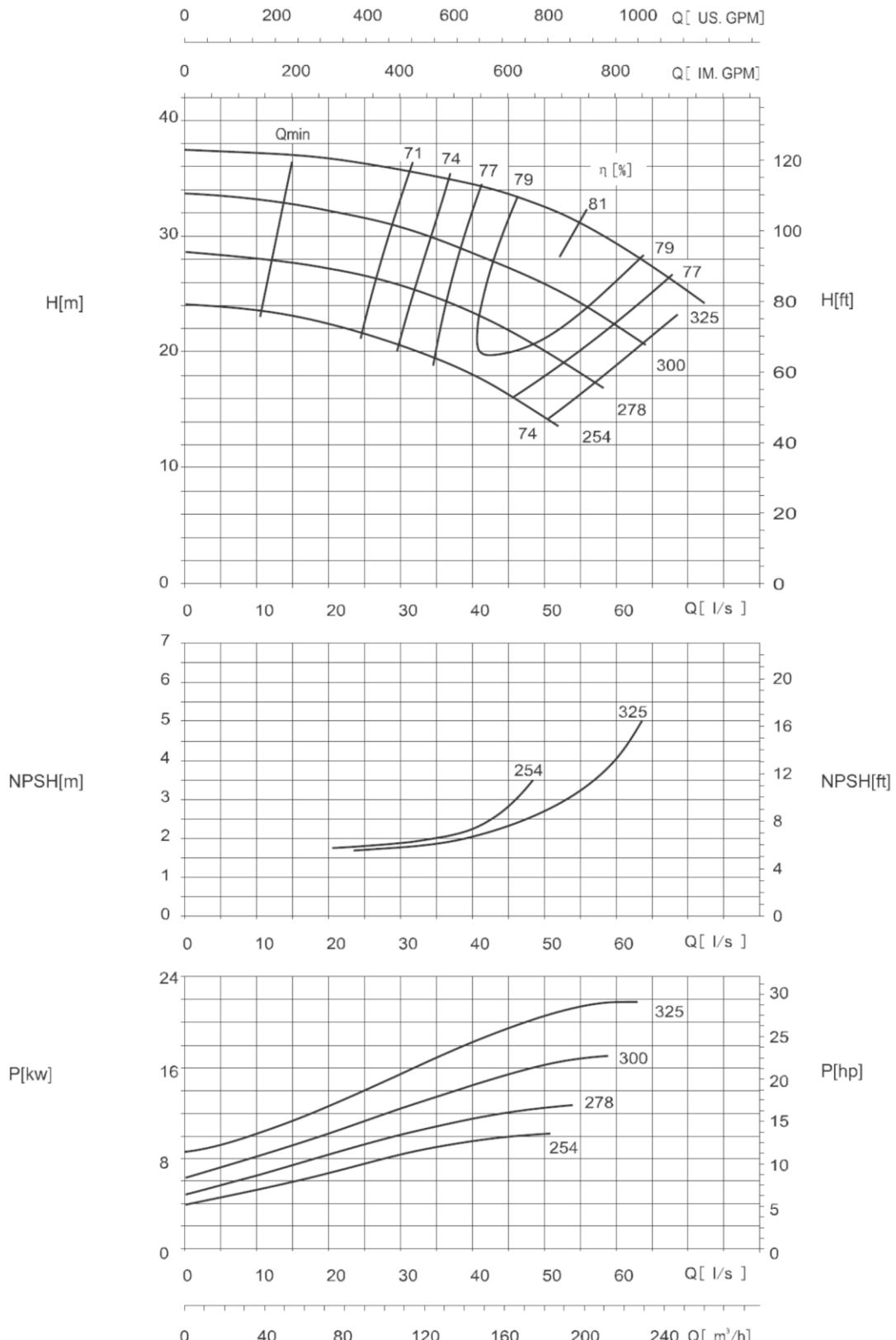
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)
1470 r/min

NSC 150-100-320

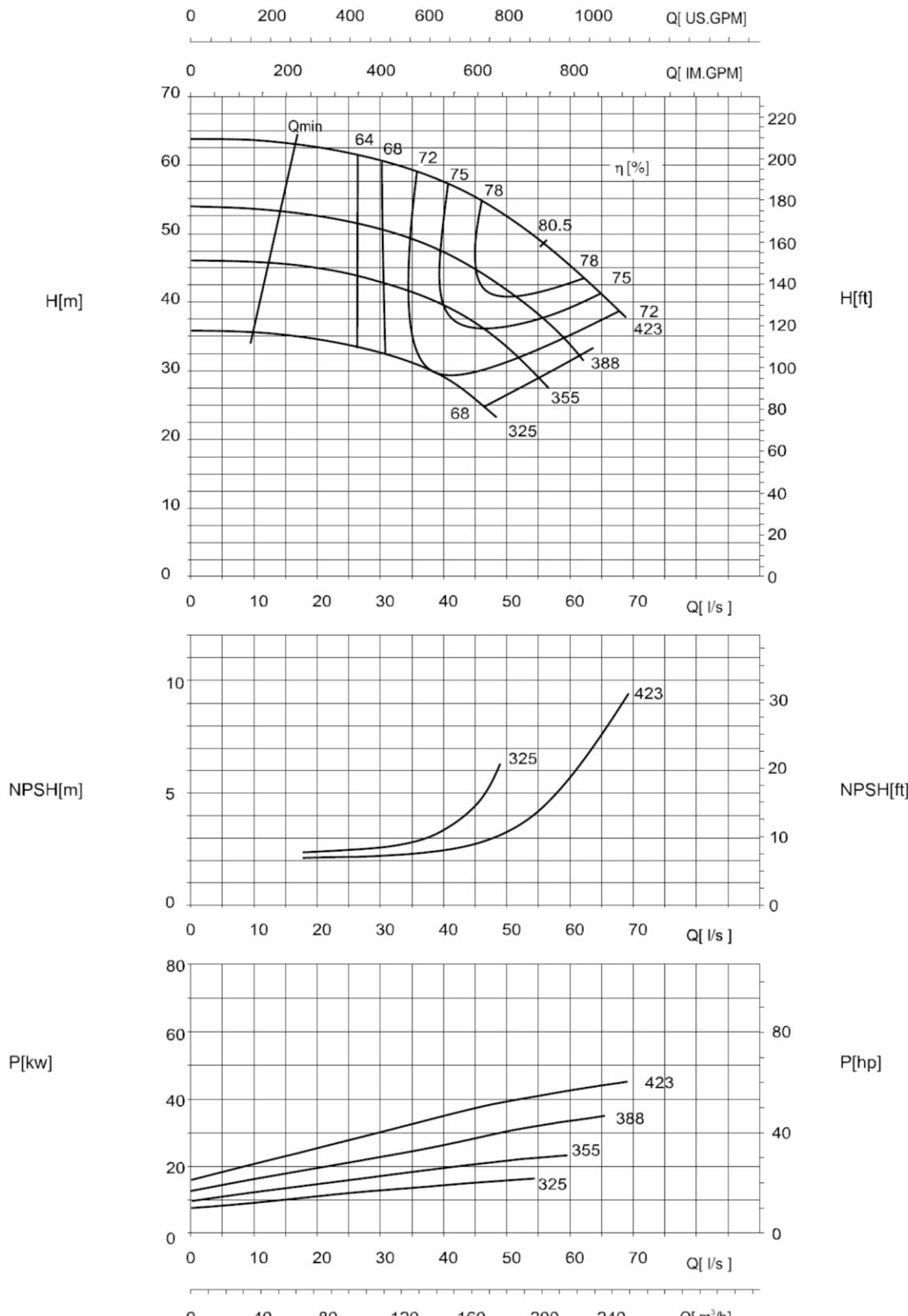
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1470 r/min

NSC 150-100-320

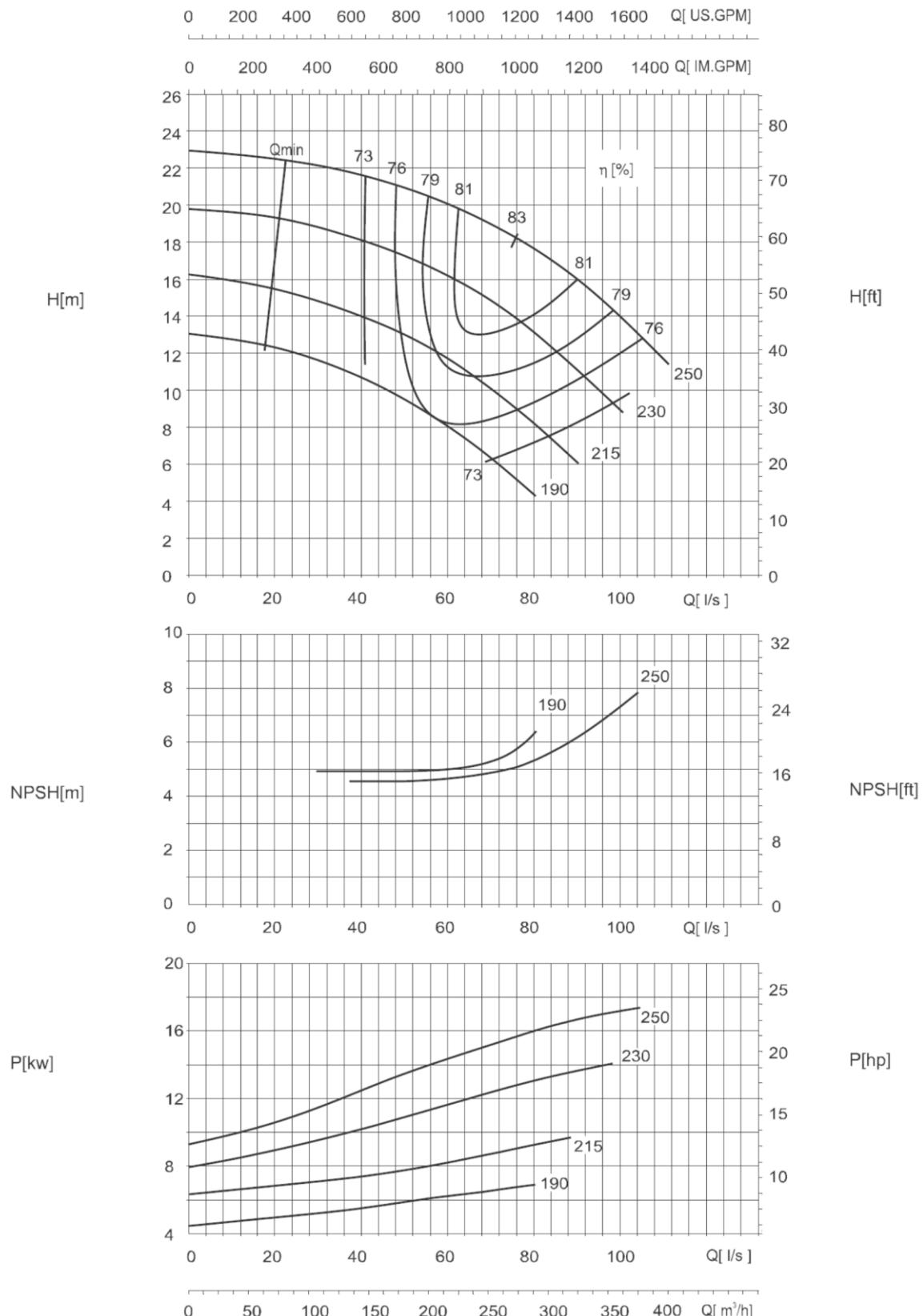
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 ММ²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 150-100-400

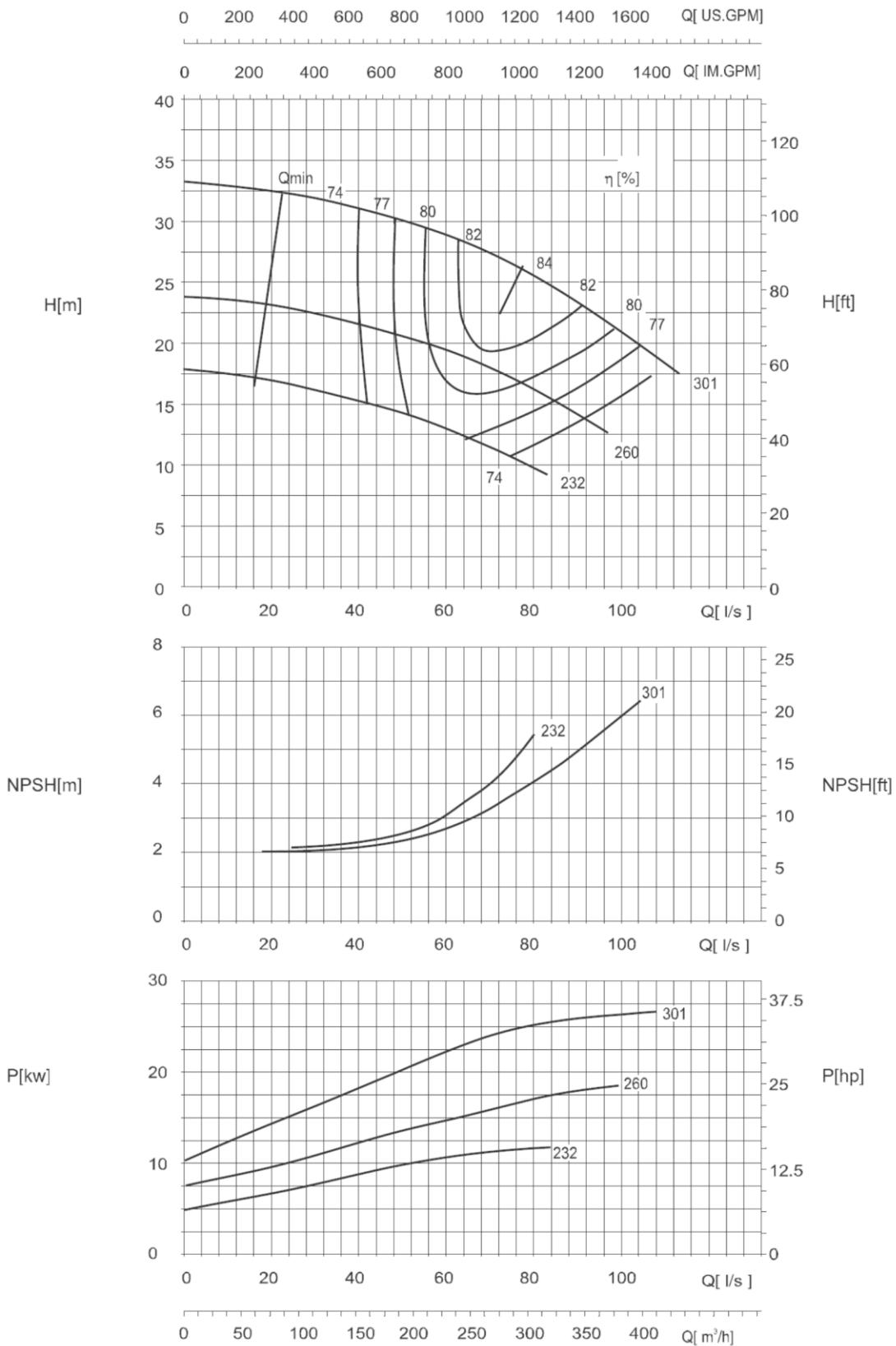
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1470 r/min

NSC 200-125-240

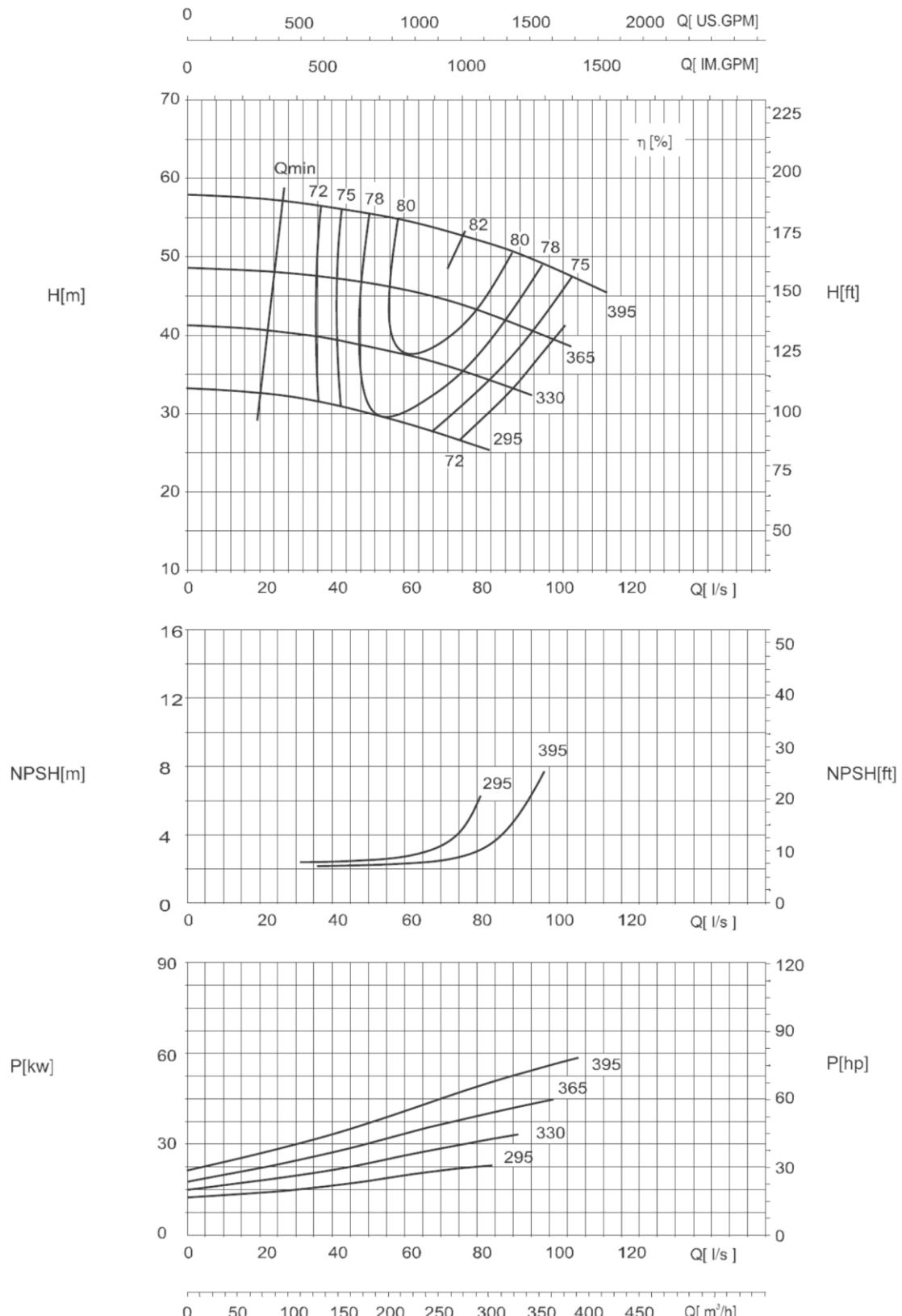
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1470 r/min

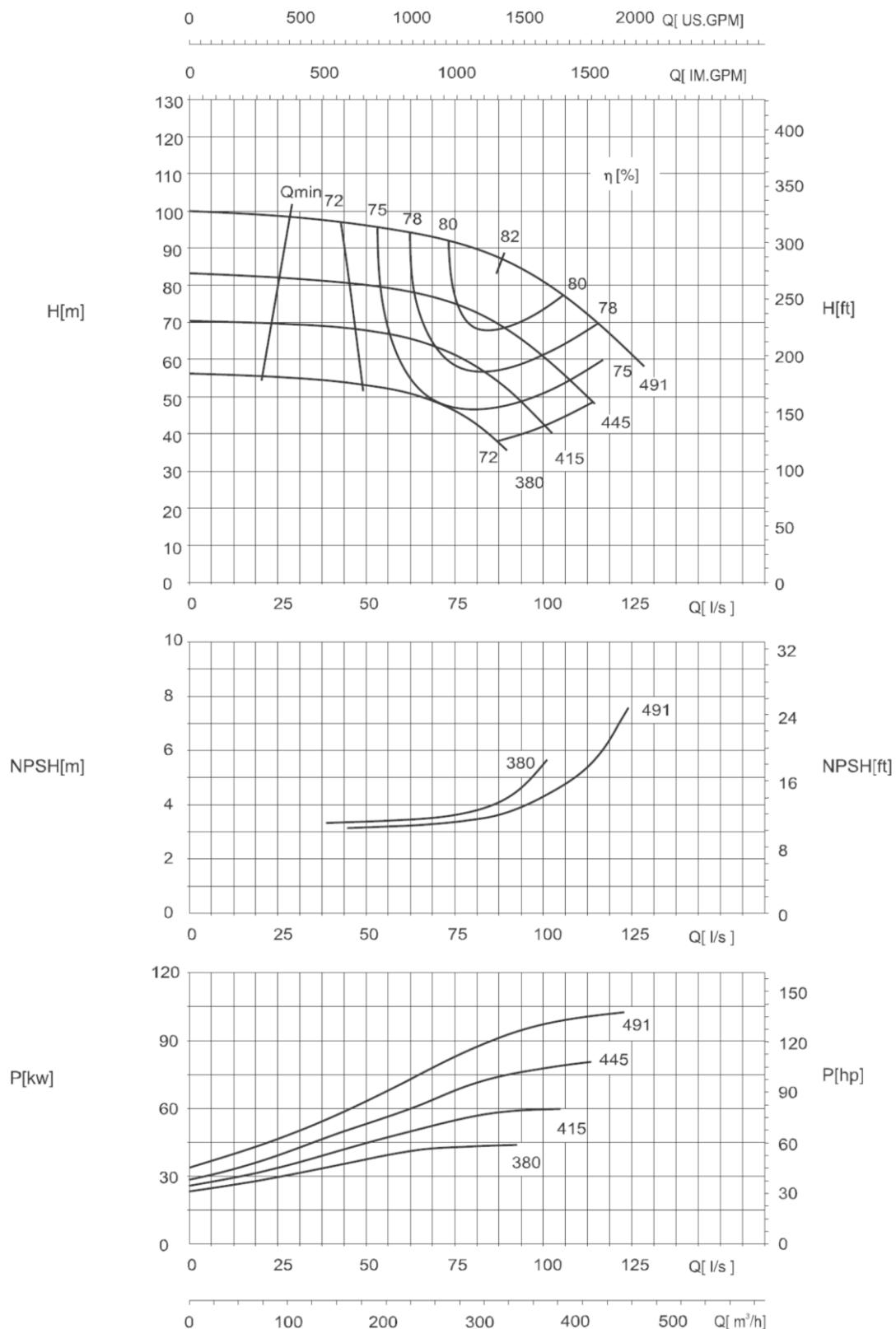
NSC 200-125-300

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

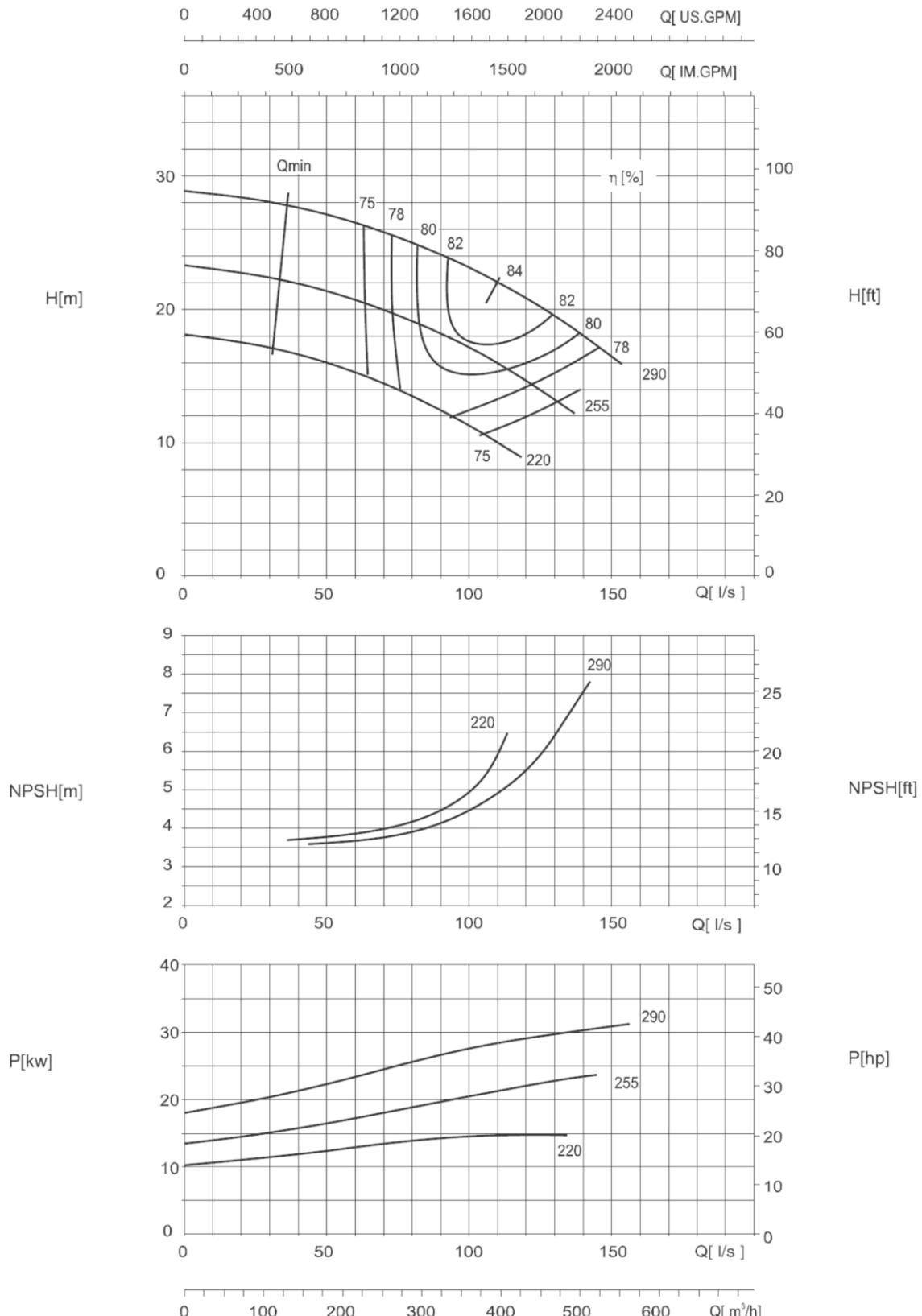
NSC 200-125-380

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)**NSC 200-125-480****1480 r/min**

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

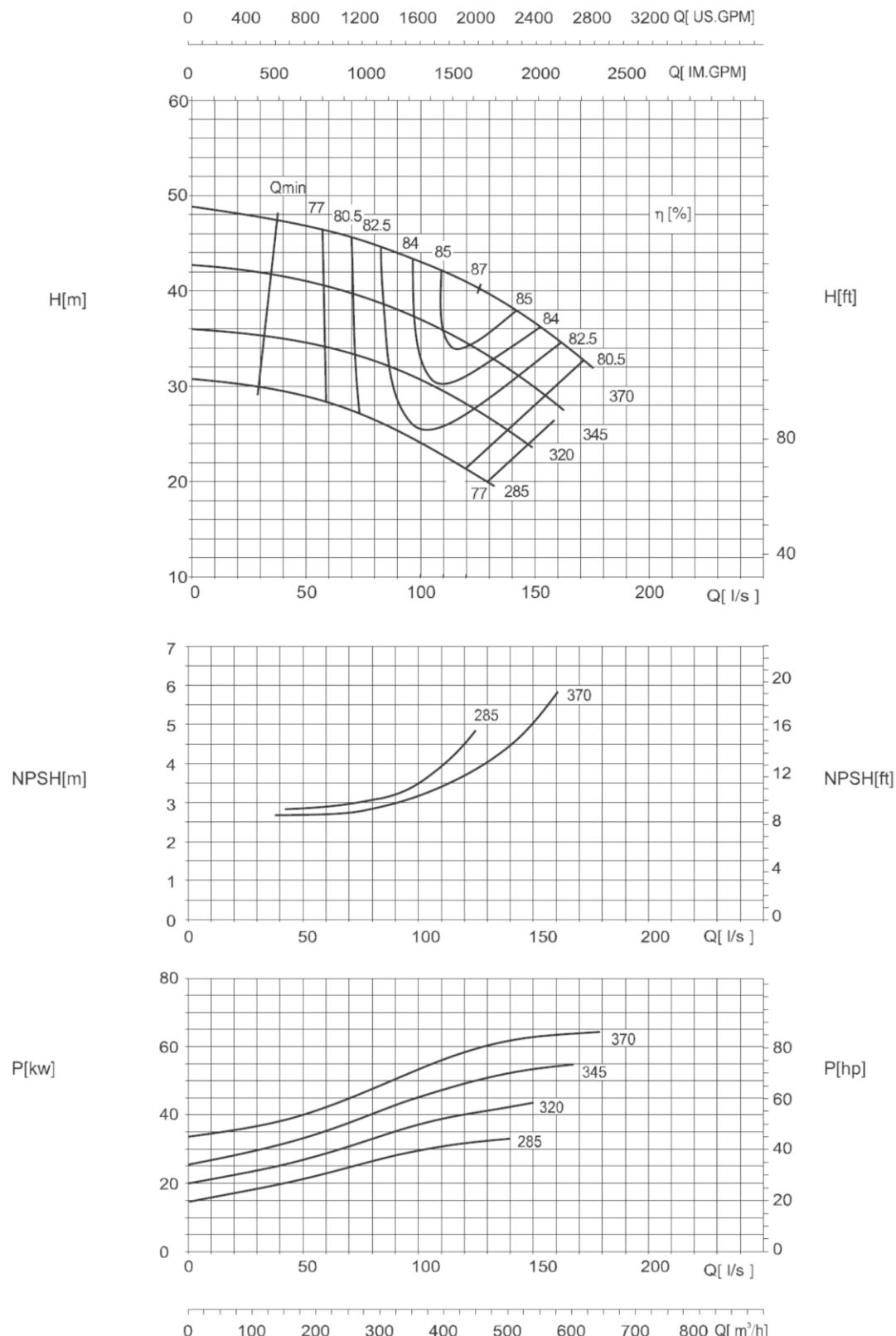
Приложение Б
(продолжение)
1470 r/min

NSC 200-150-290

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

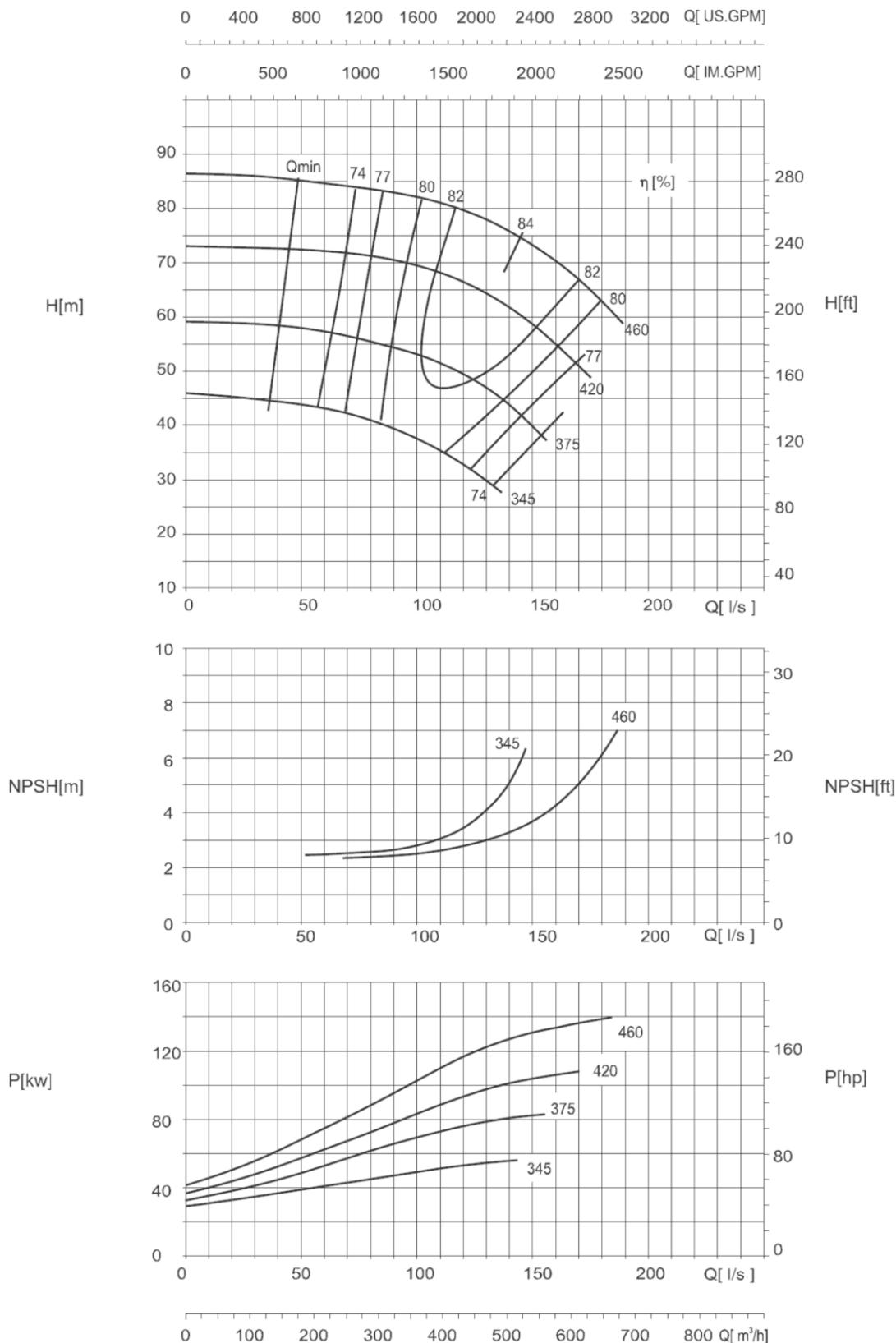
NSC 200-150-360

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min



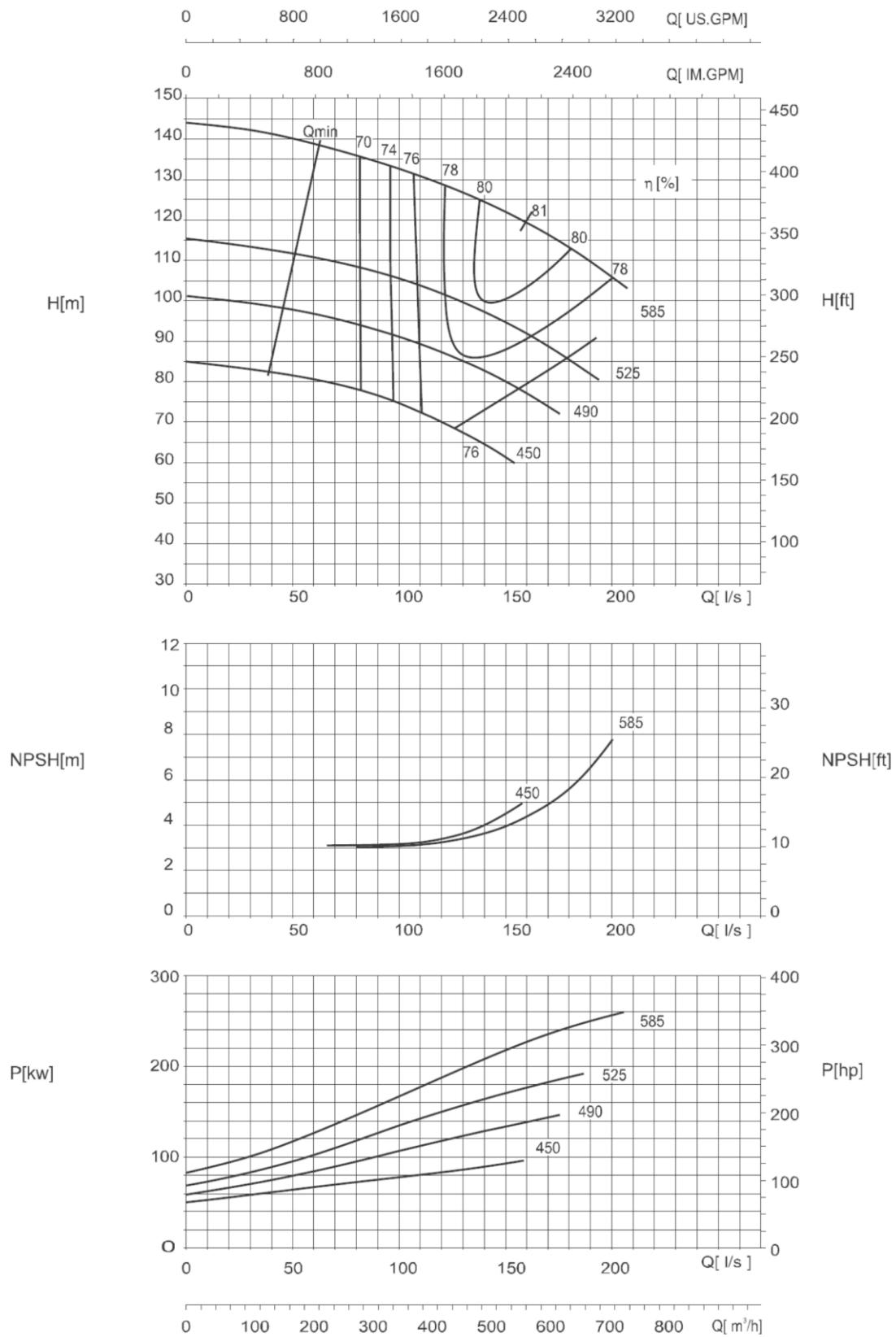
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 200-150-460

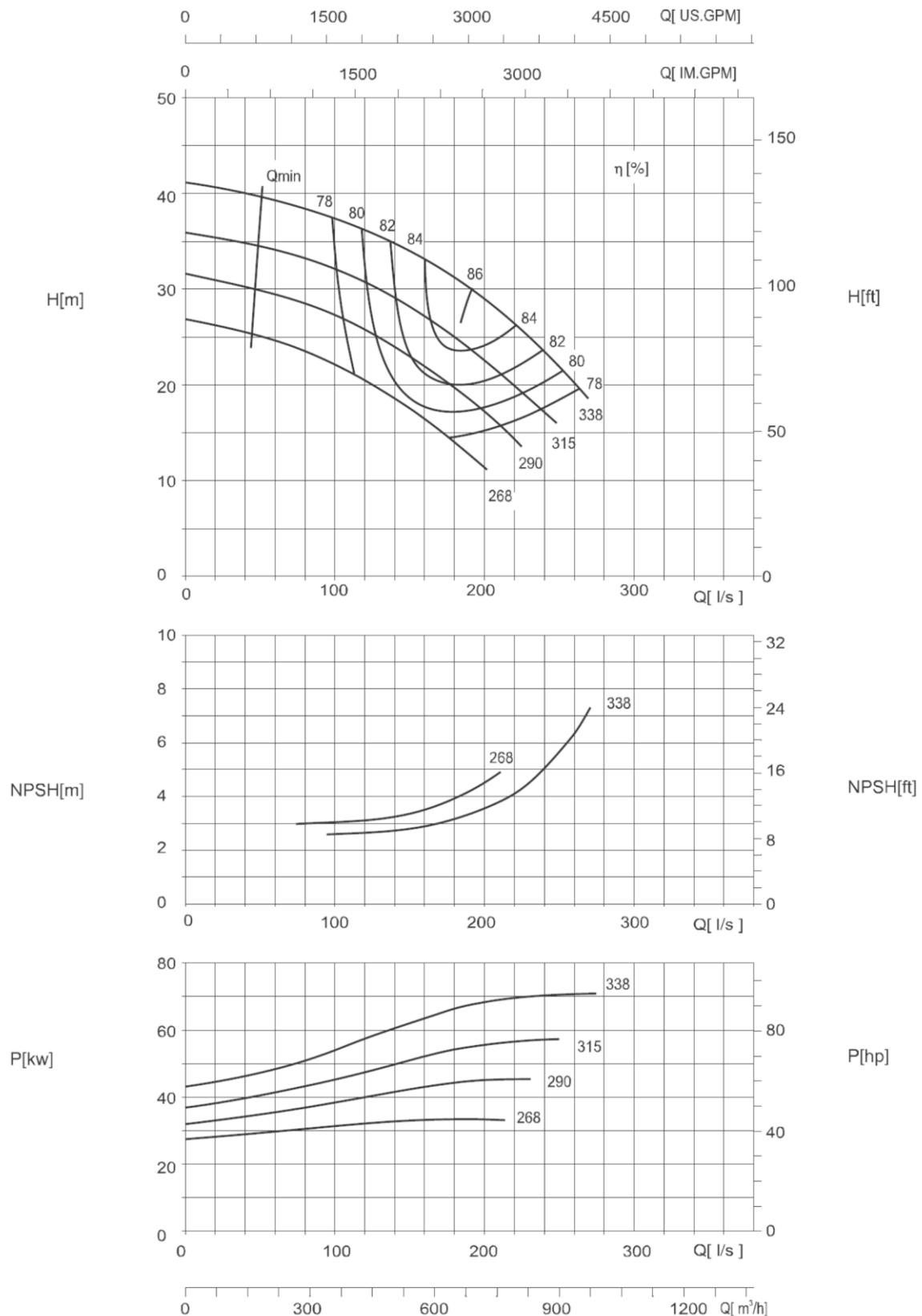
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 200-150-570

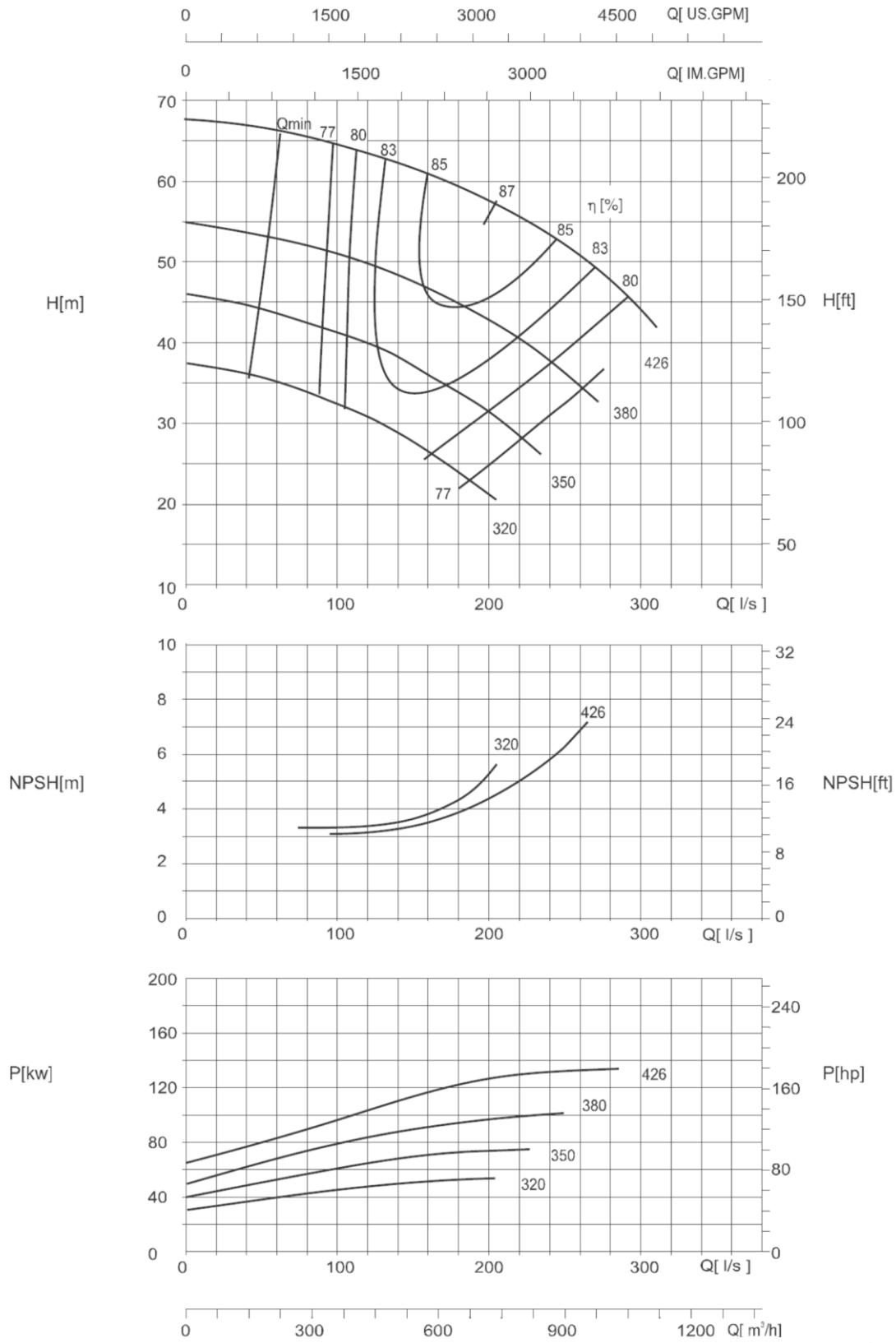
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC250-200-340

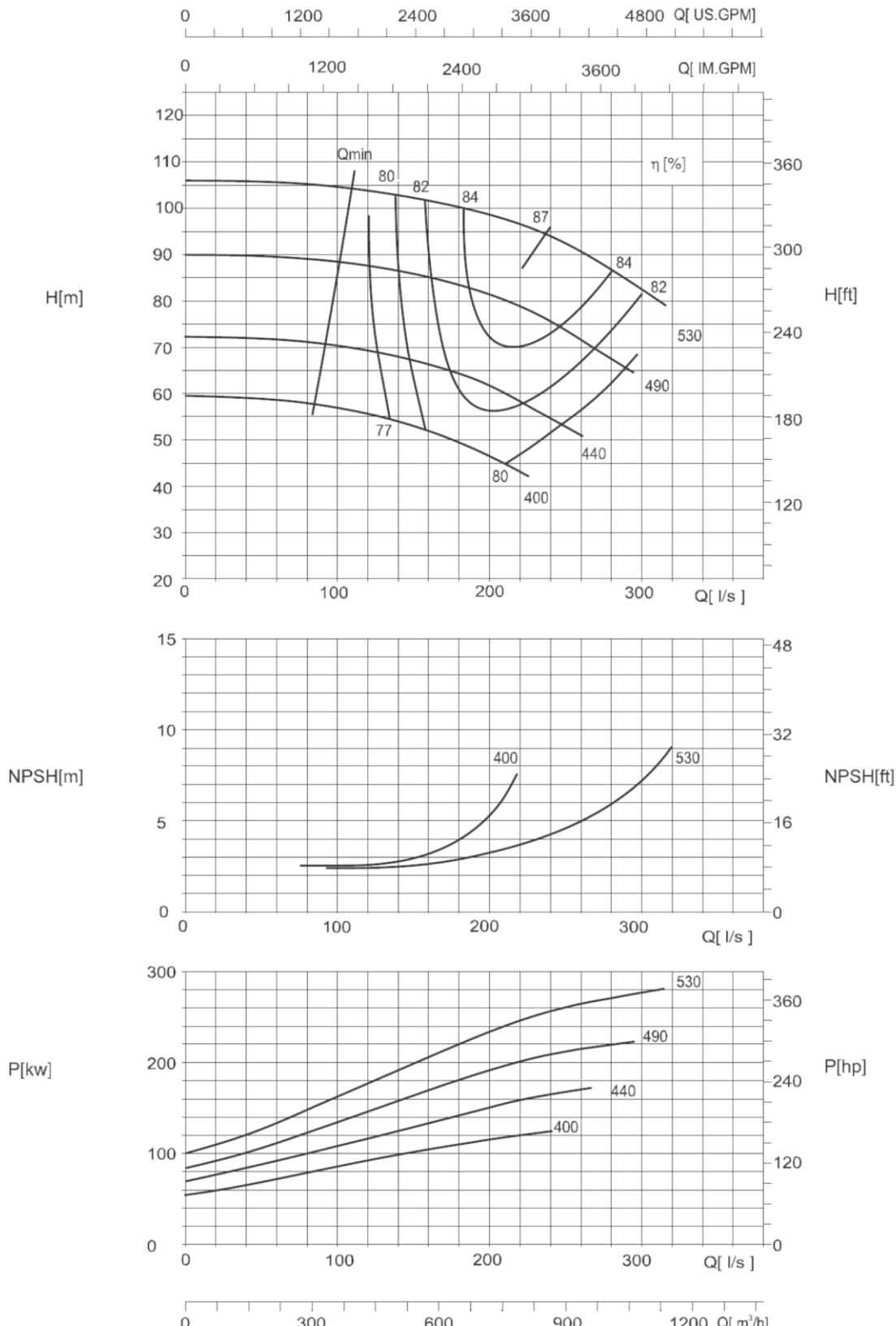
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 250-200-430

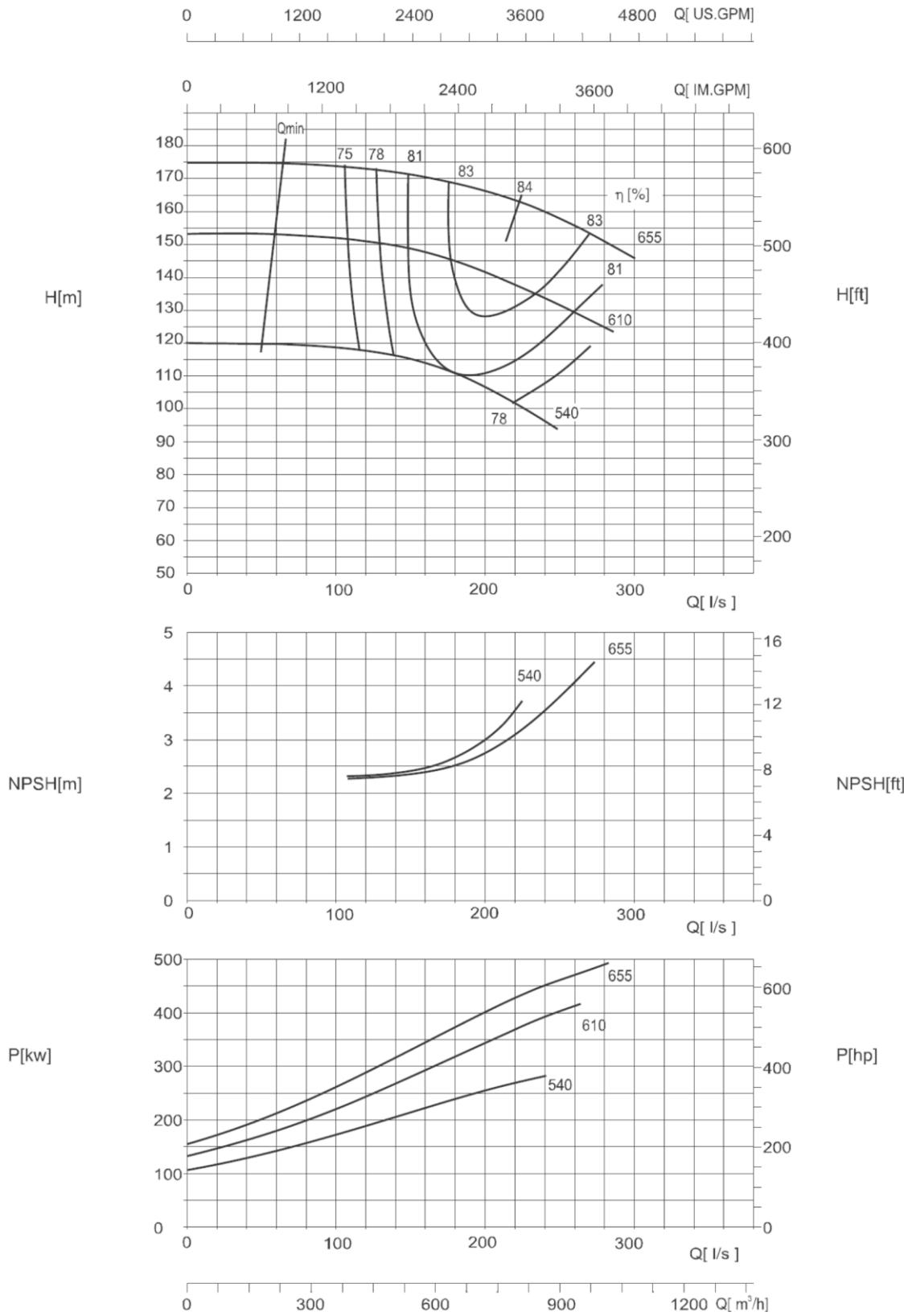
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 250-200-530

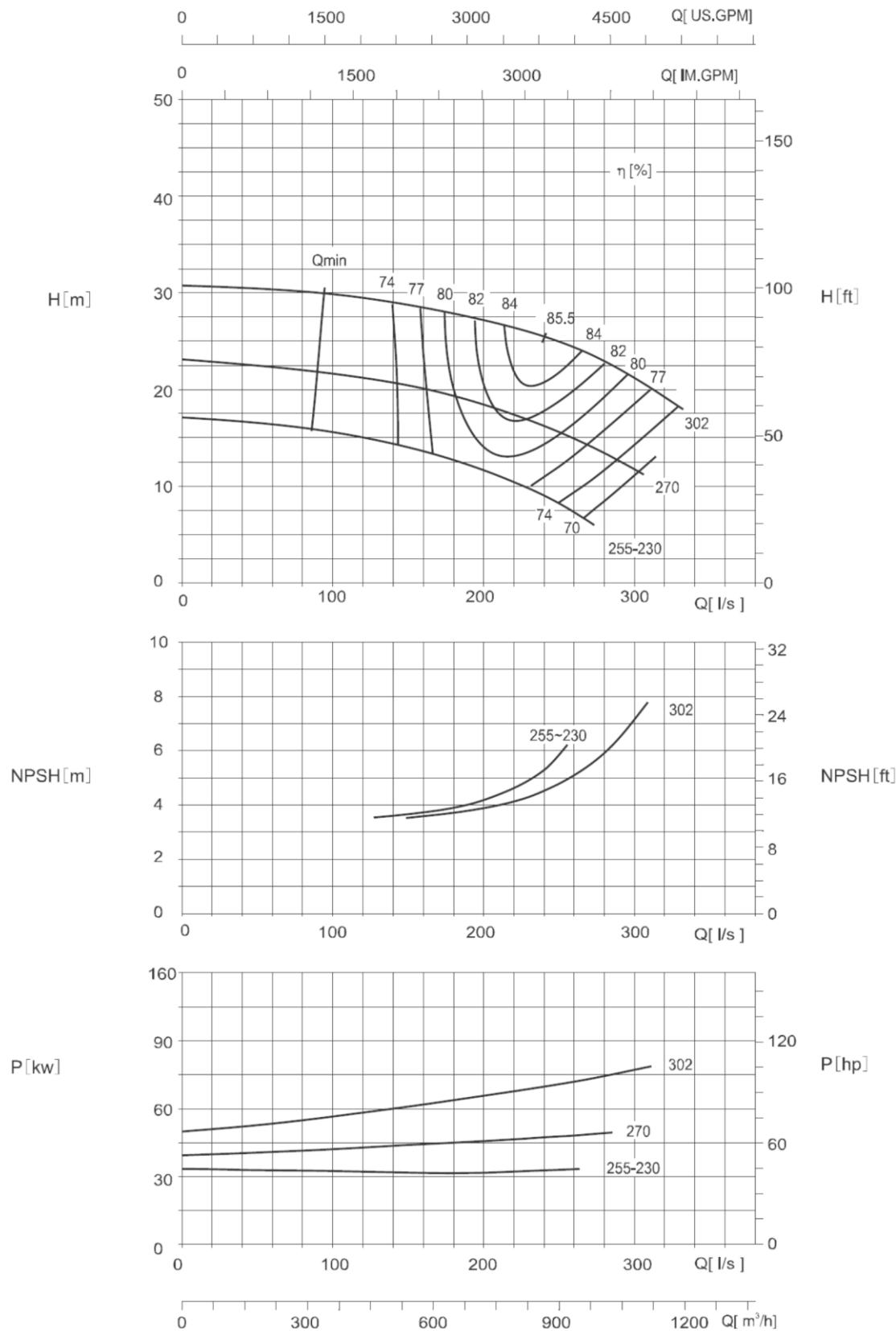
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 250-200-660

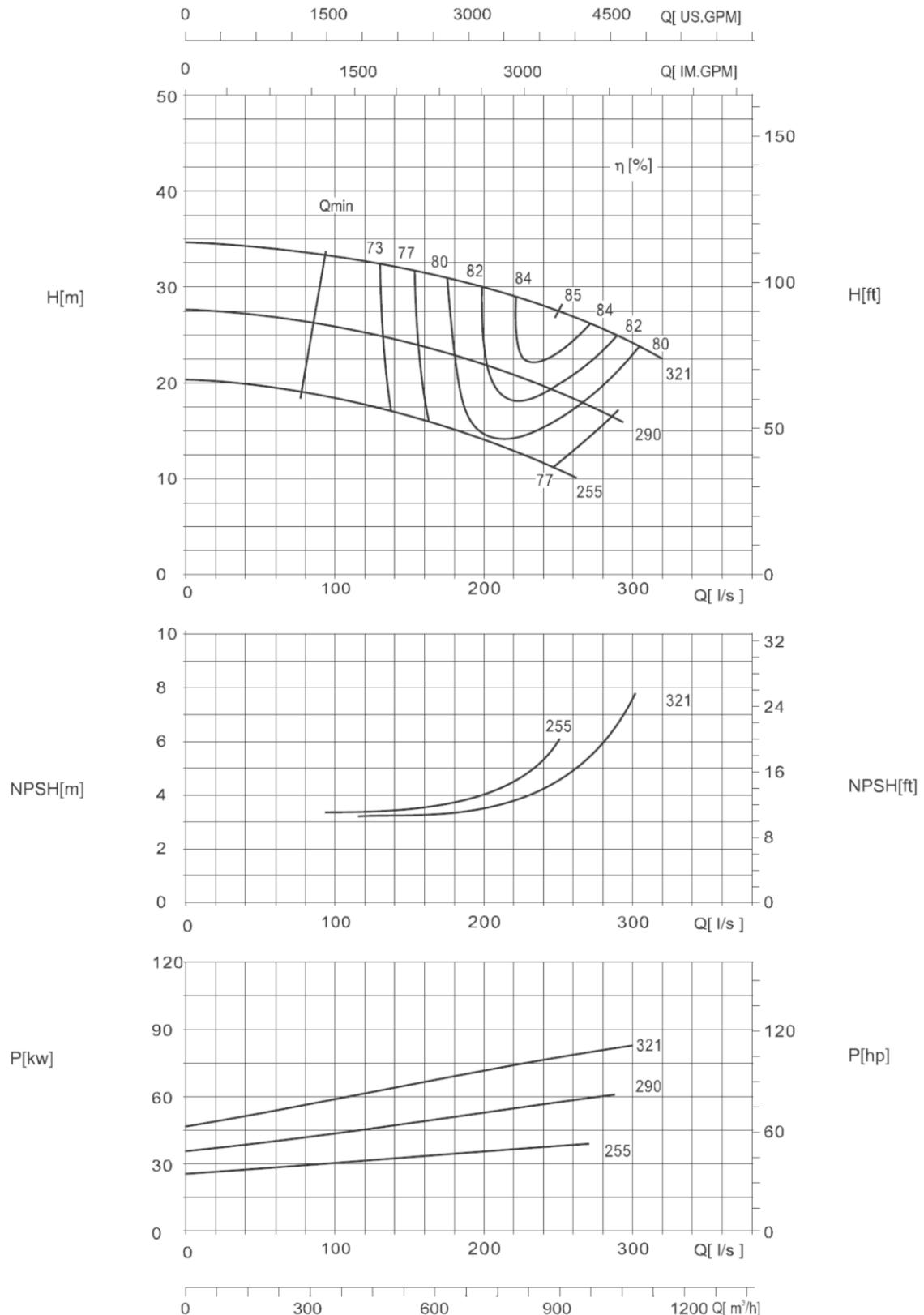
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 300-250-270

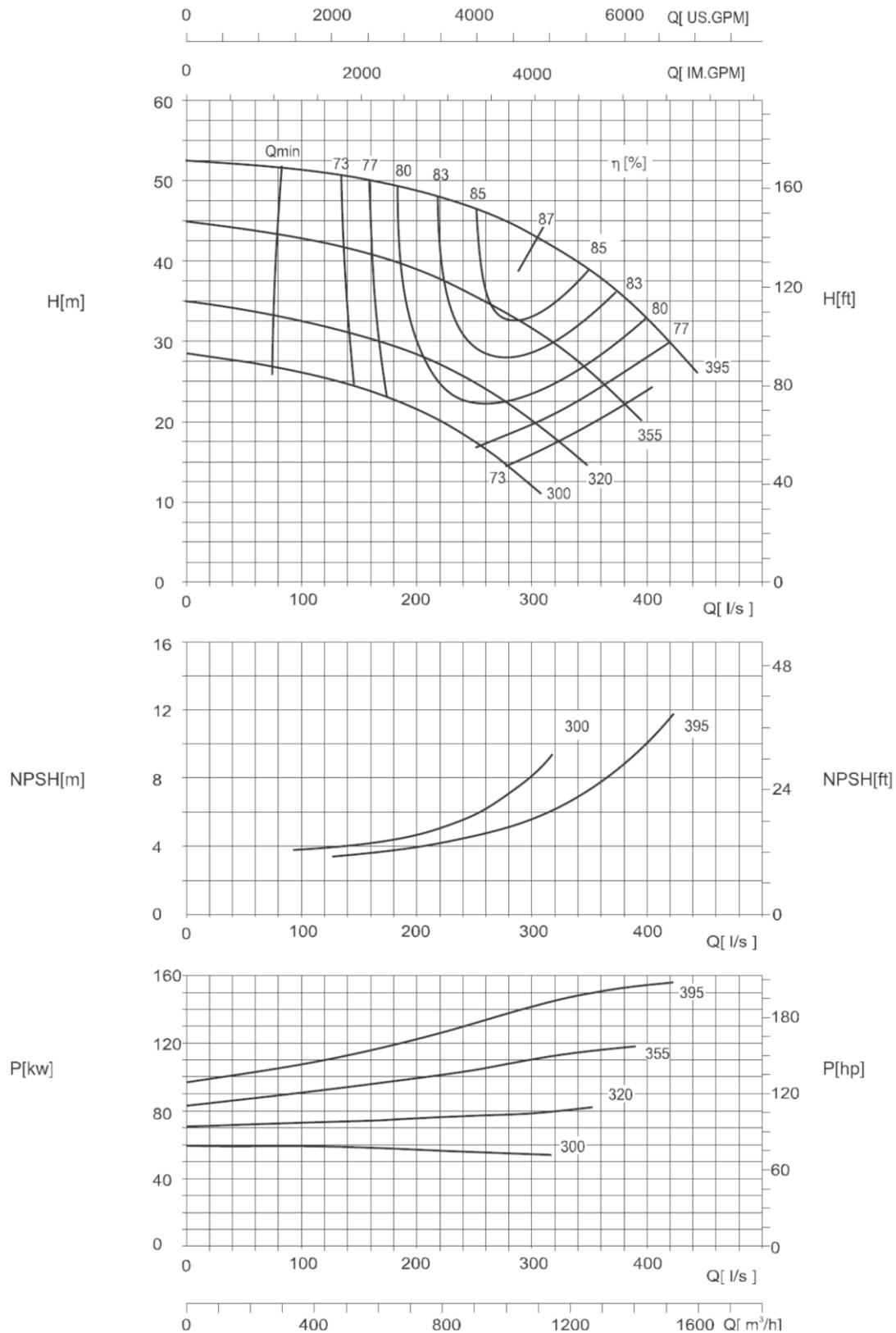
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 300-250-280

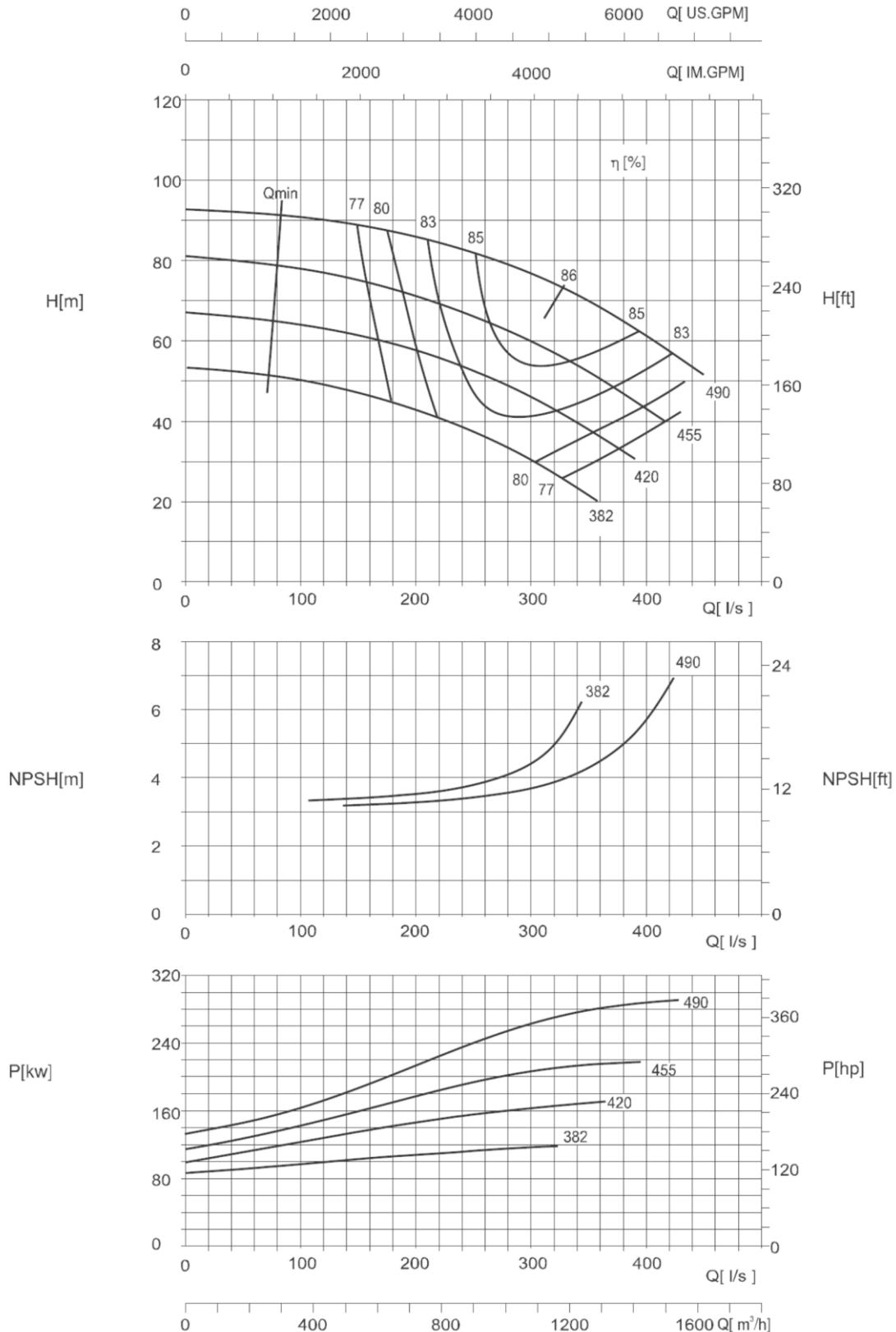
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC300-250-390

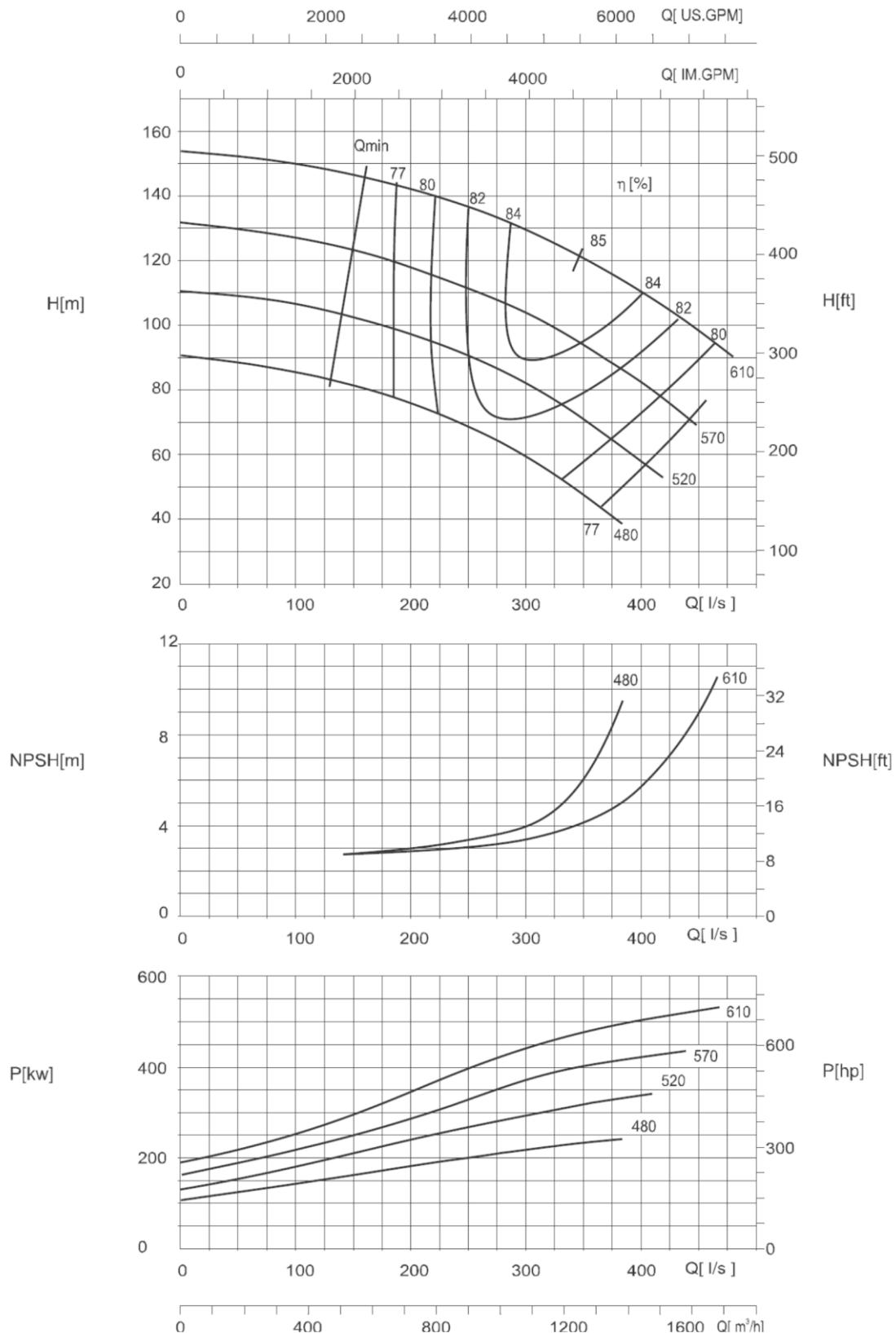
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1 \text{ кг}/\text{дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 300-250-490

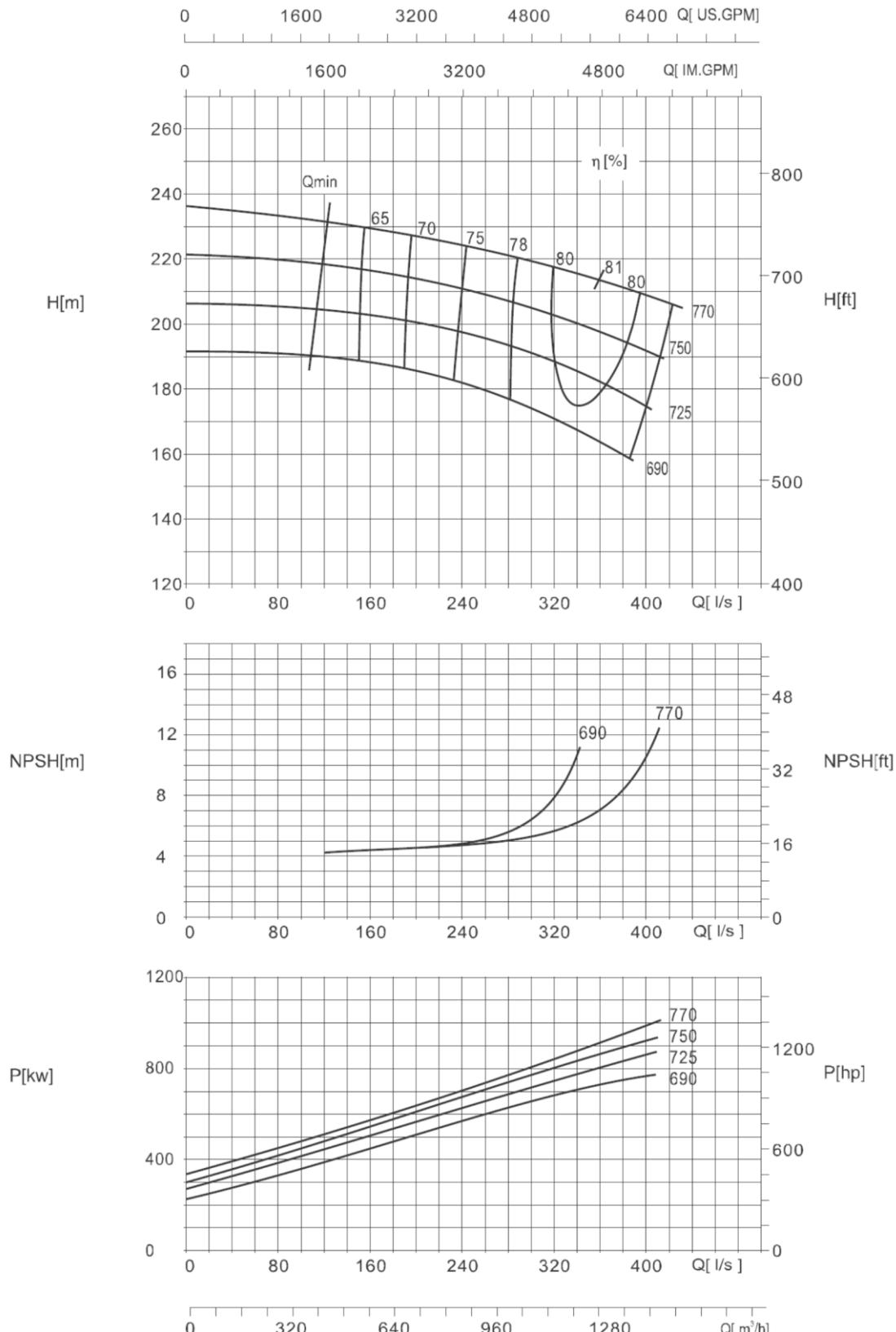
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 300-250-610

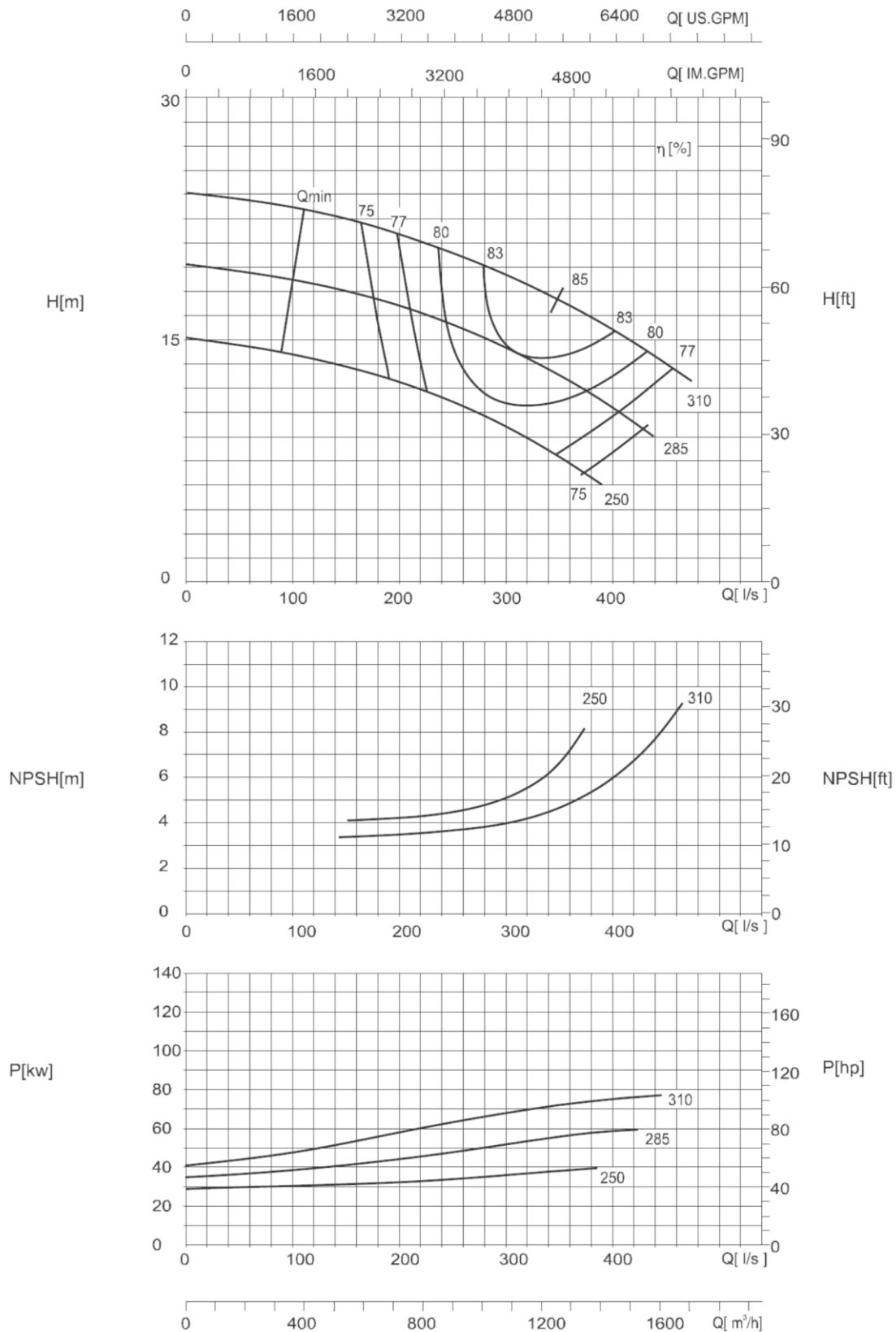
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 300-250-780

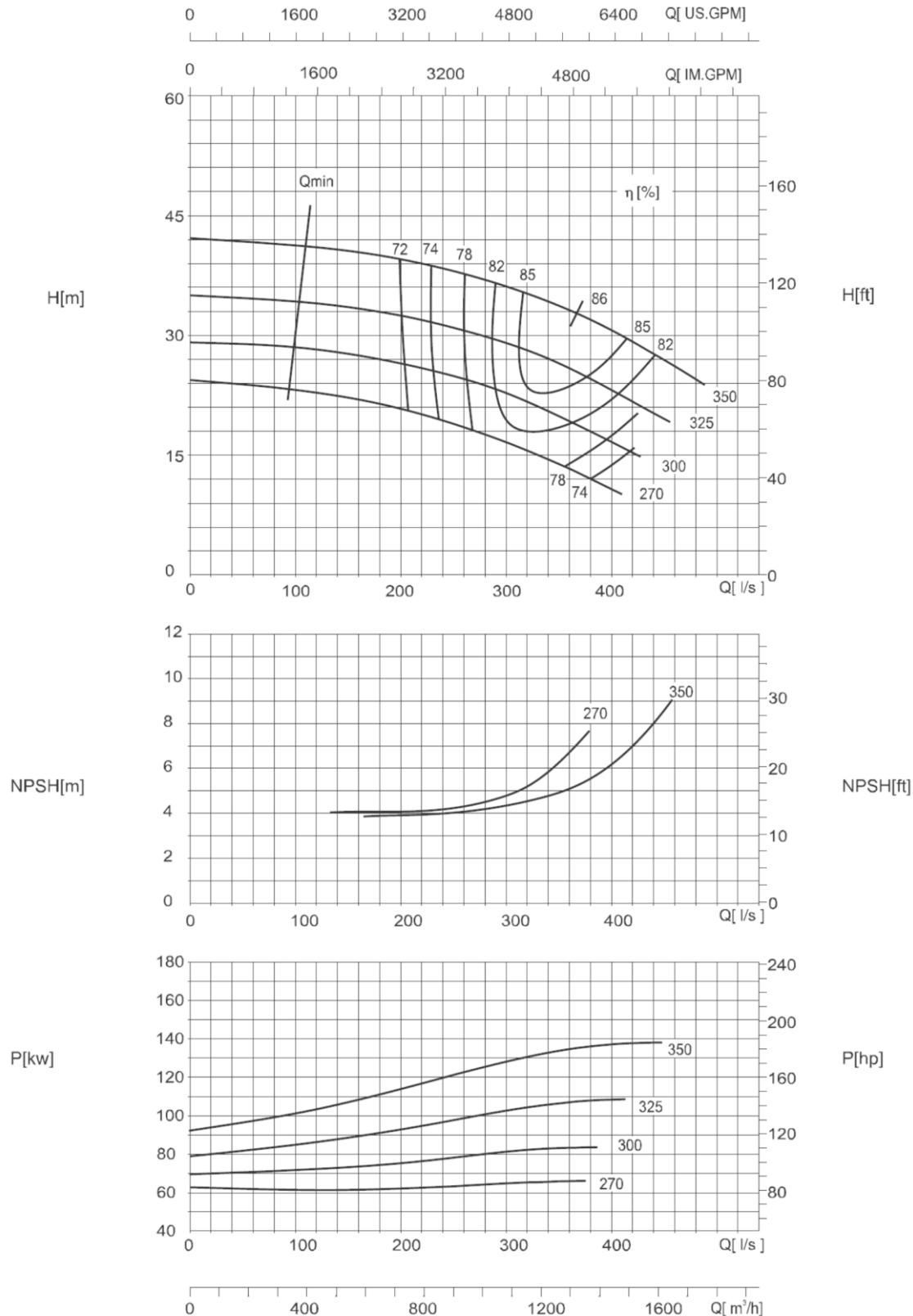
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

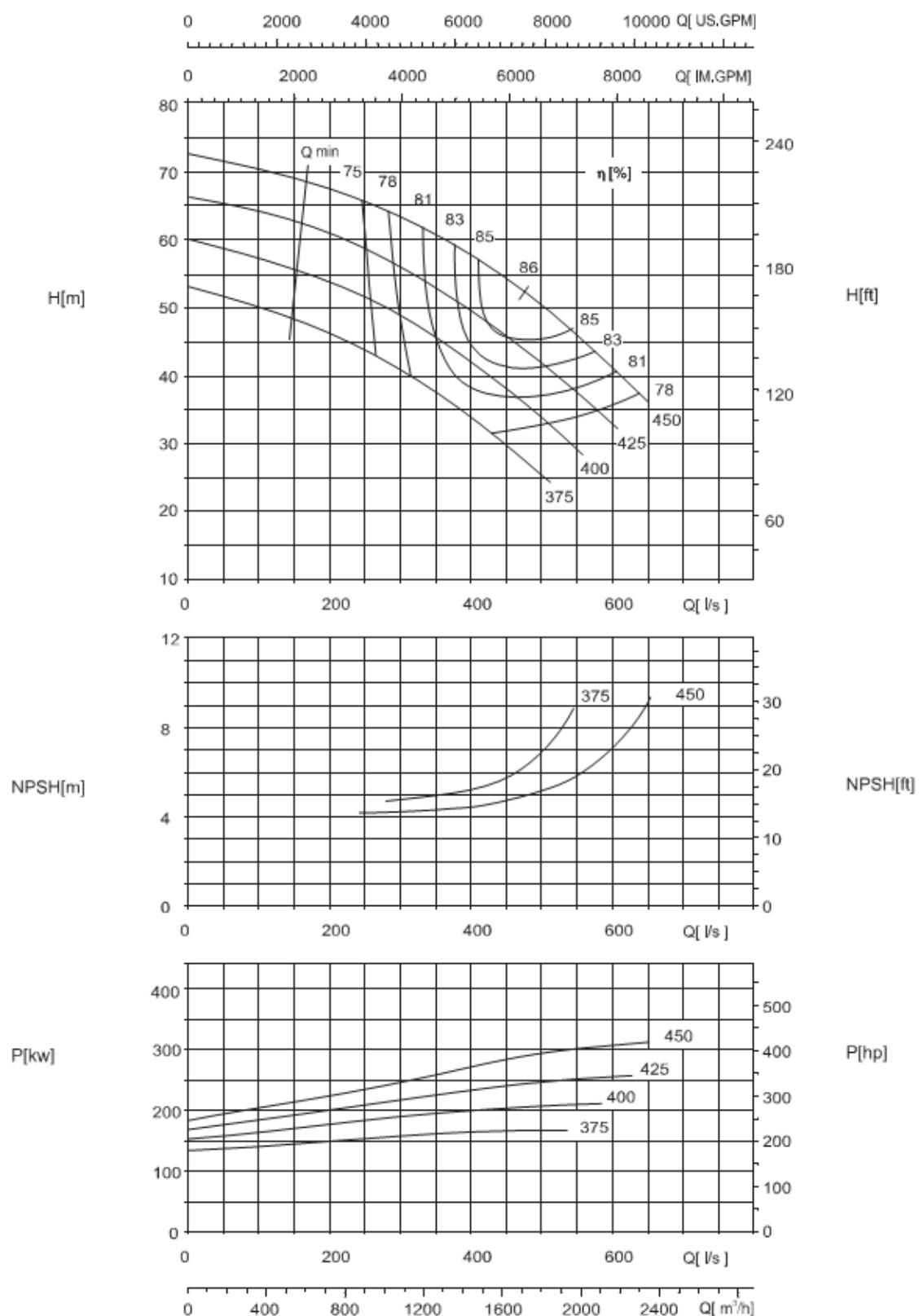
NSC 350-300-310

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

**Приложение Б
(продолжение)**
1480 r/min

NSC 350-300-330

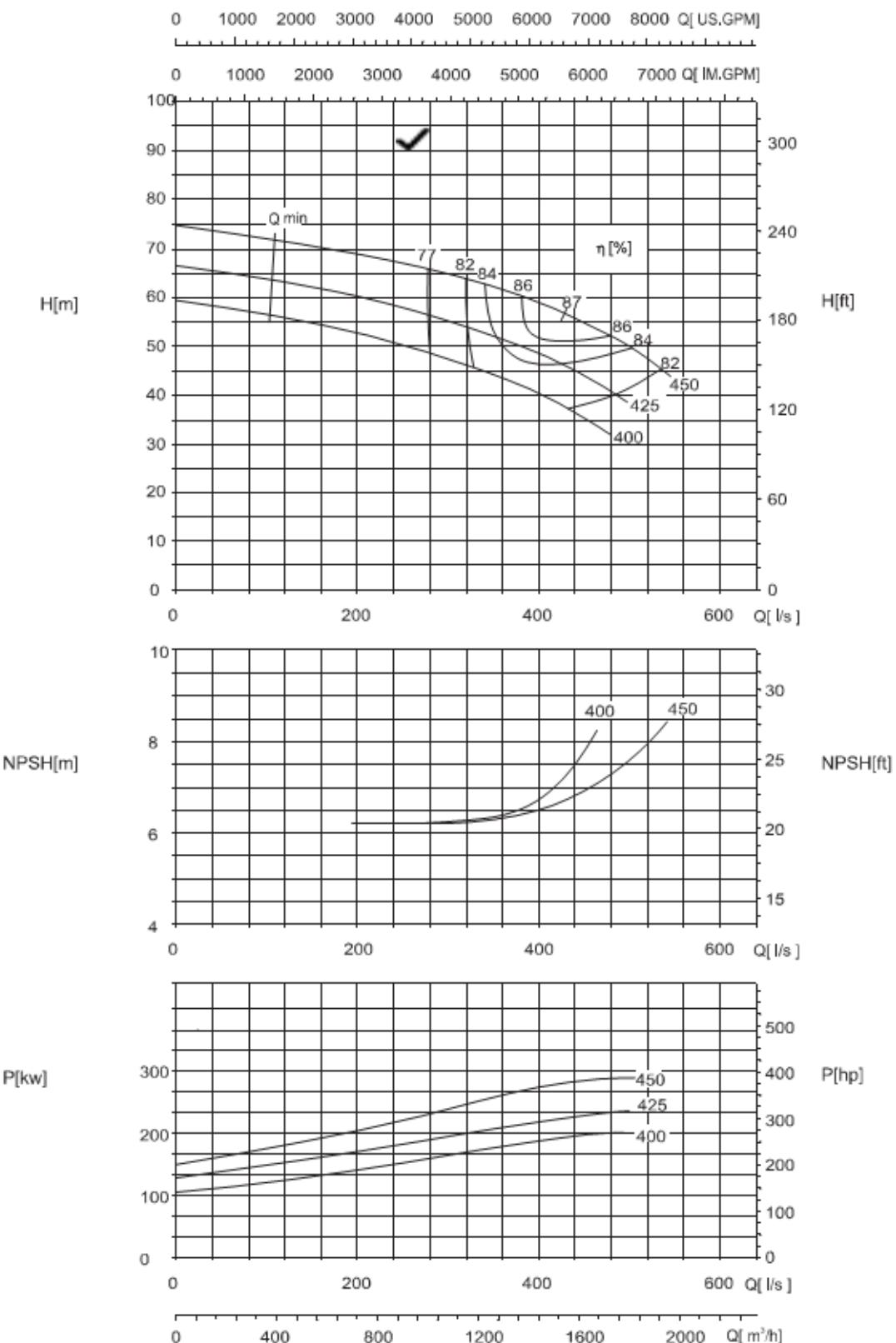
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)**NSC 400–300–450L (Low Cavitation Impeller)****1480 r/min**

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

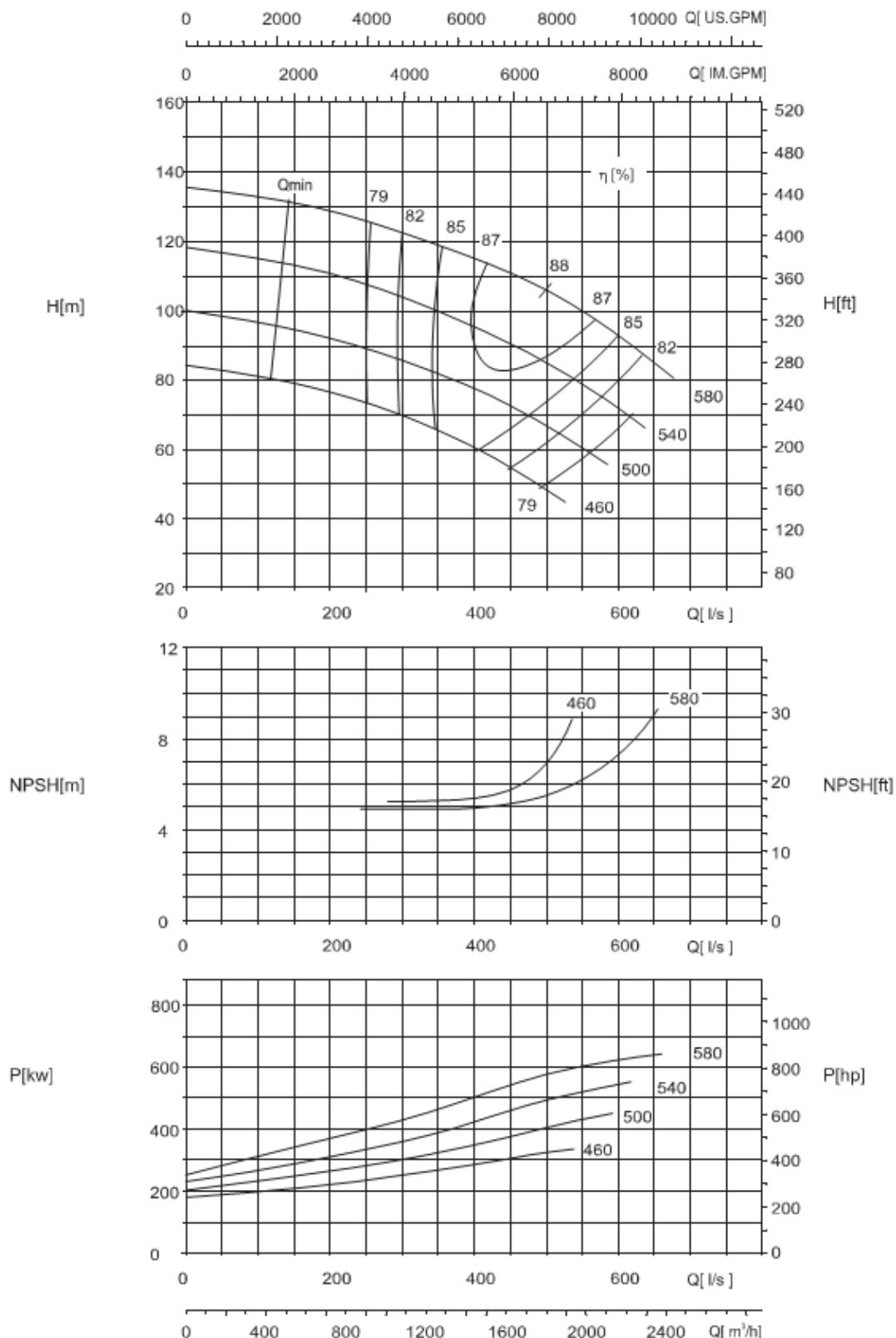
Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 400-300-450H (High Efficiency Impeller)



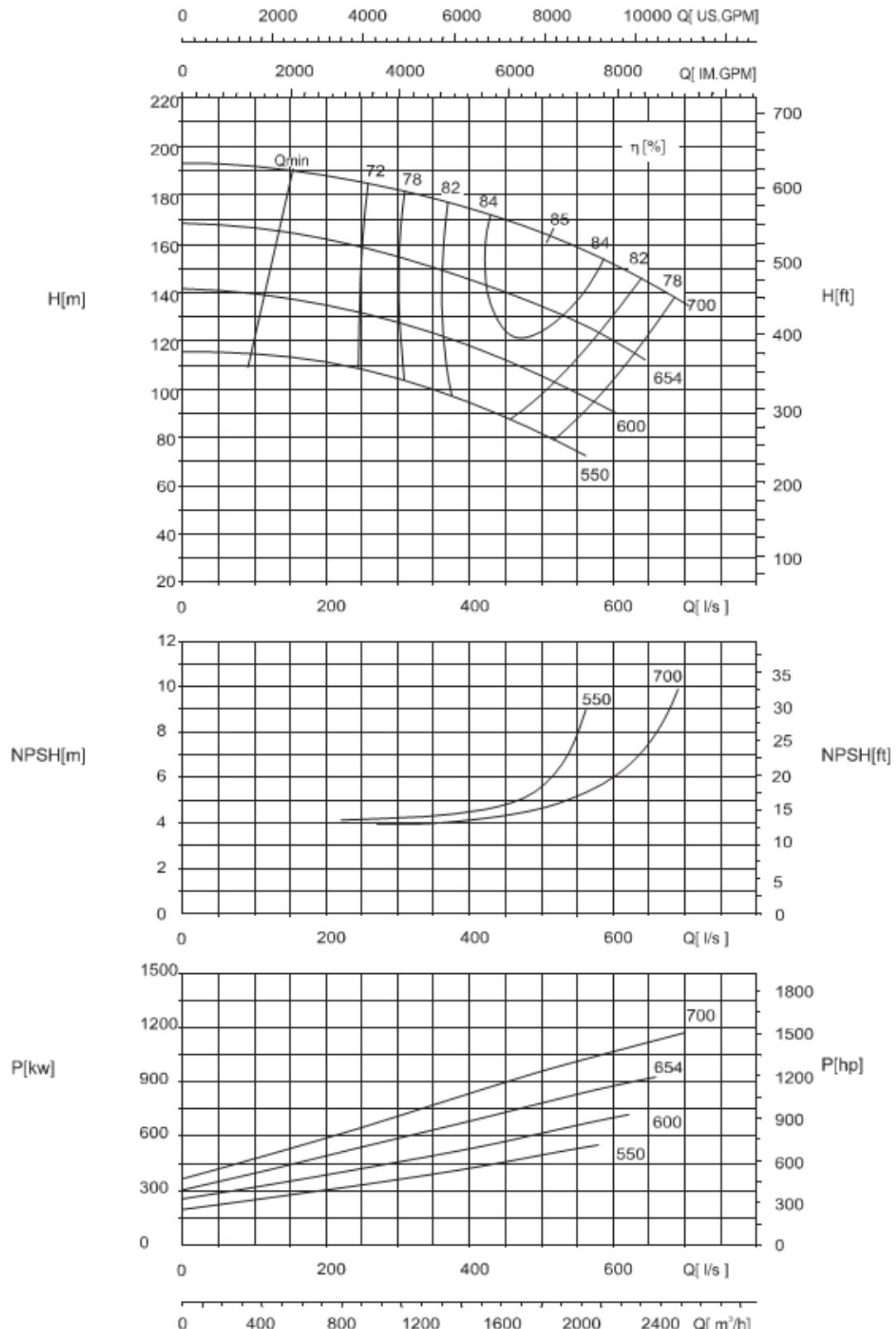
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 400-300-570

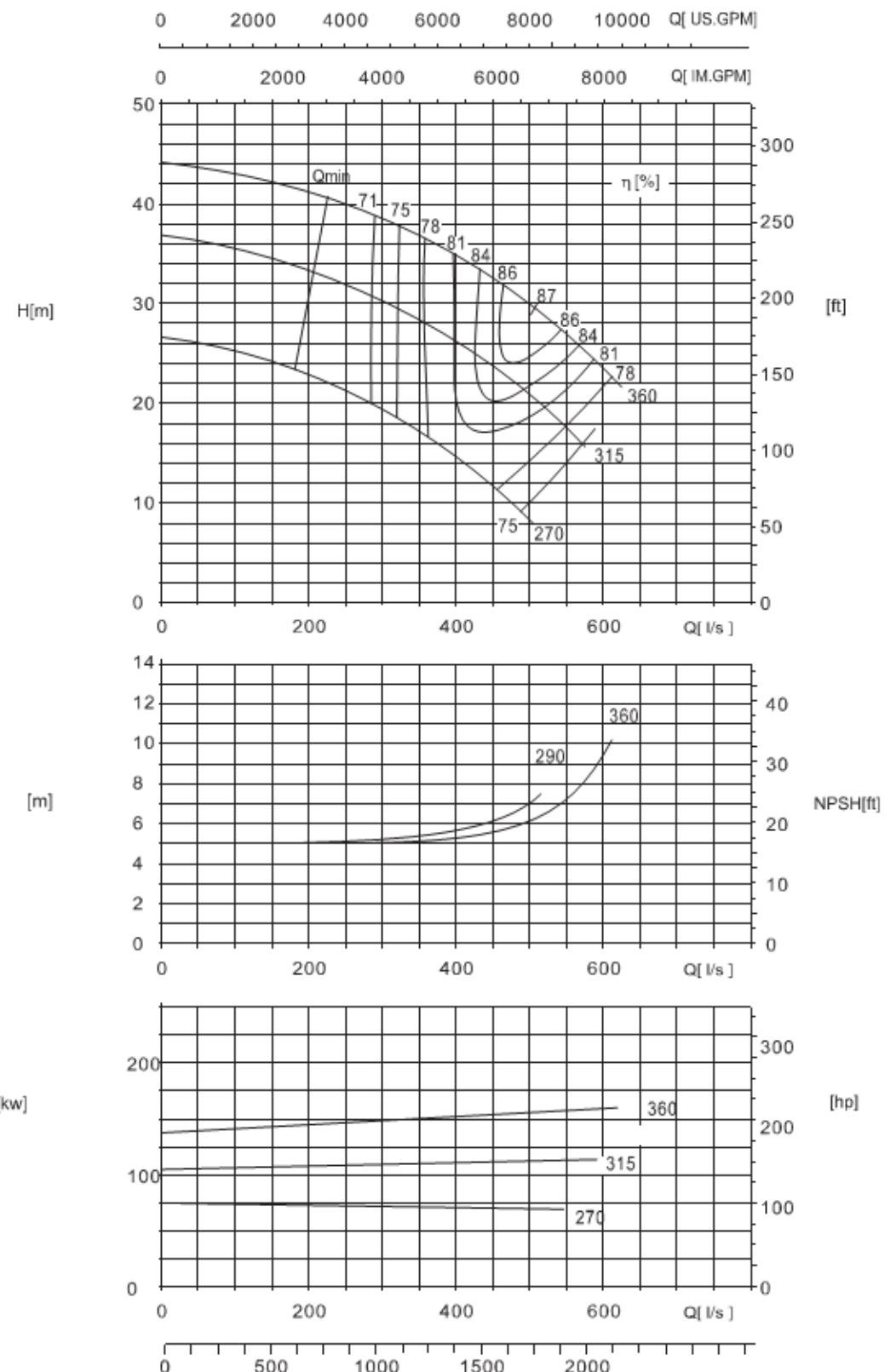
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 400-300-700

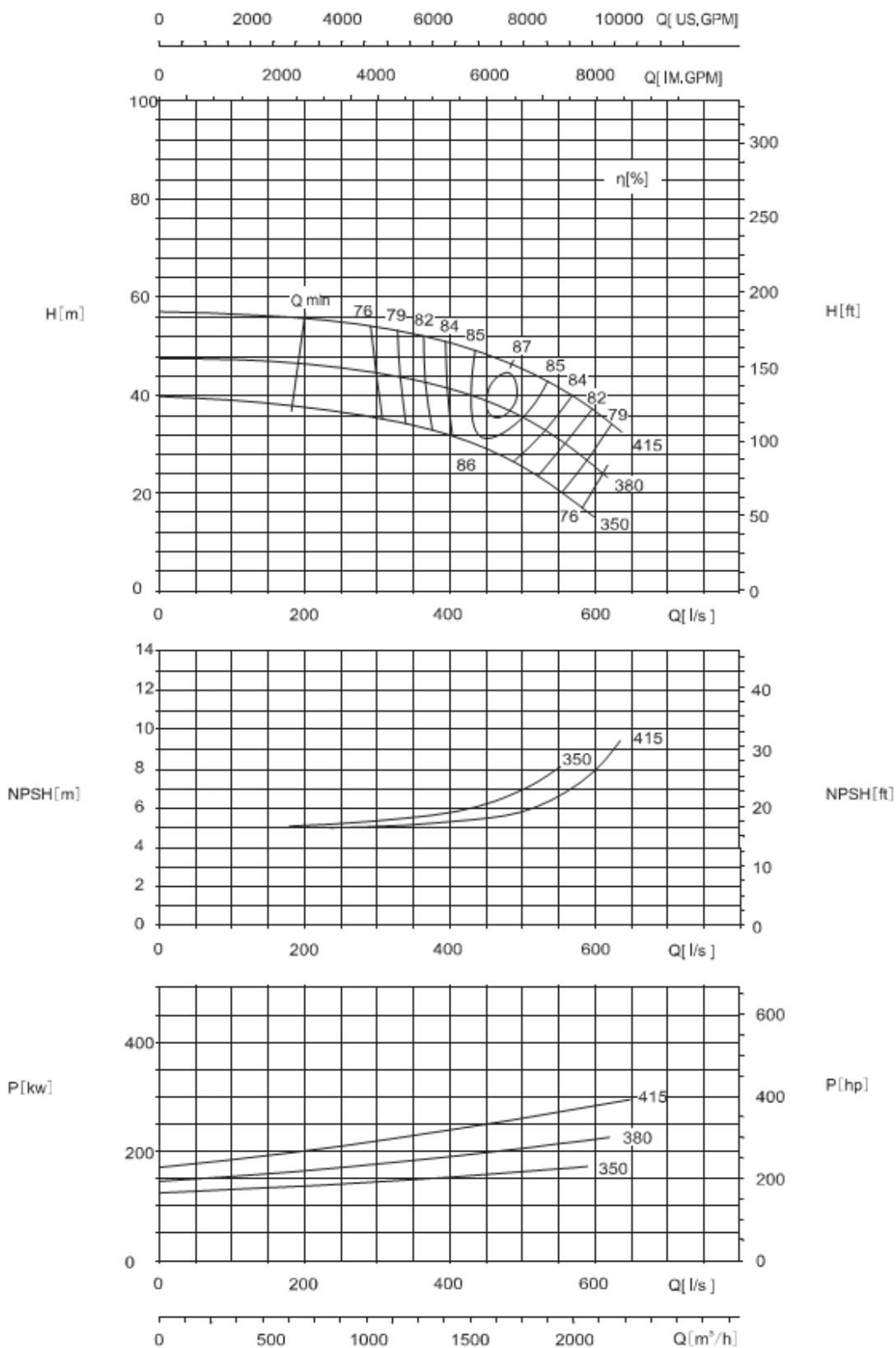
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 400-350-360

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

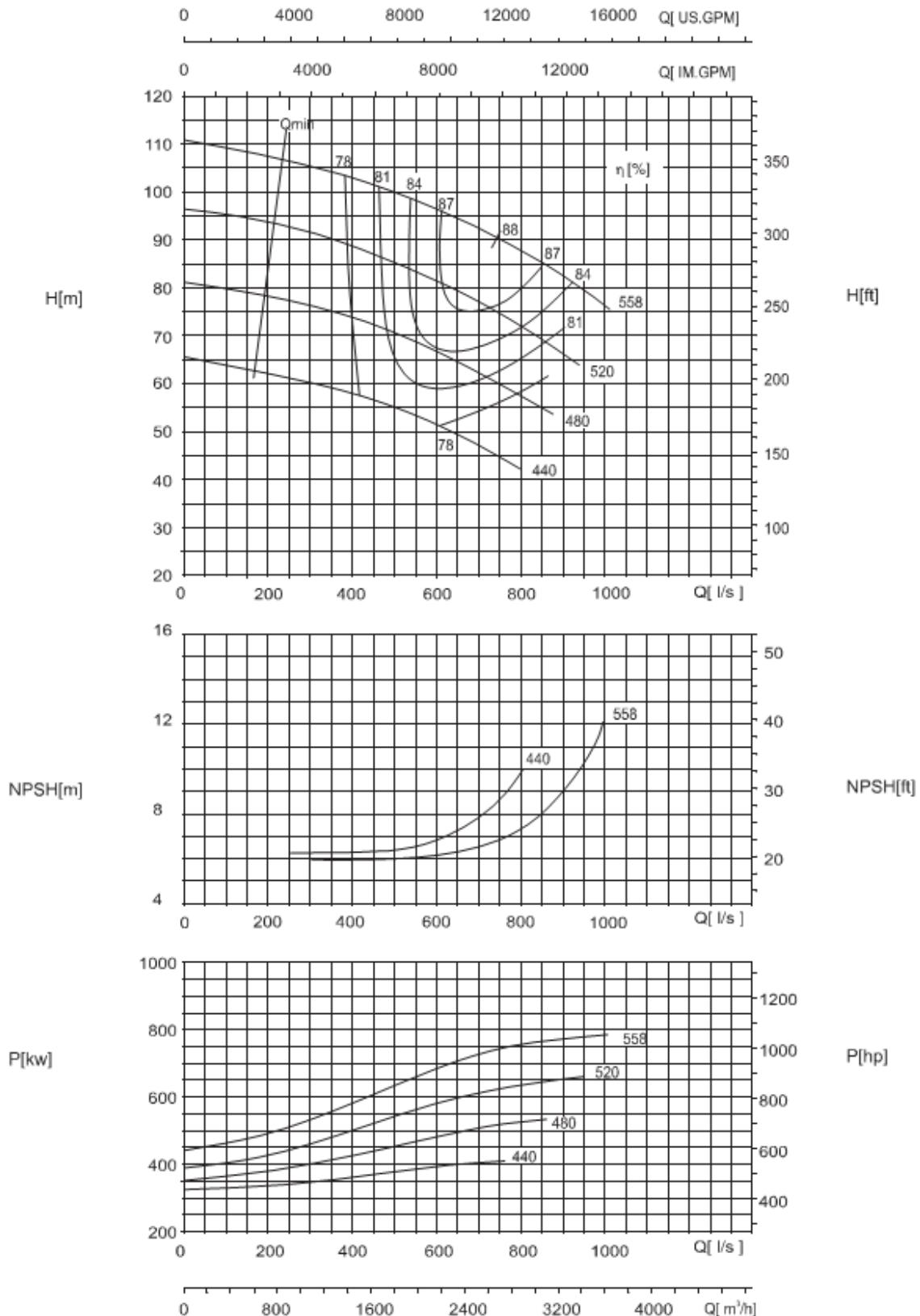
NSC 400-350-380

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)

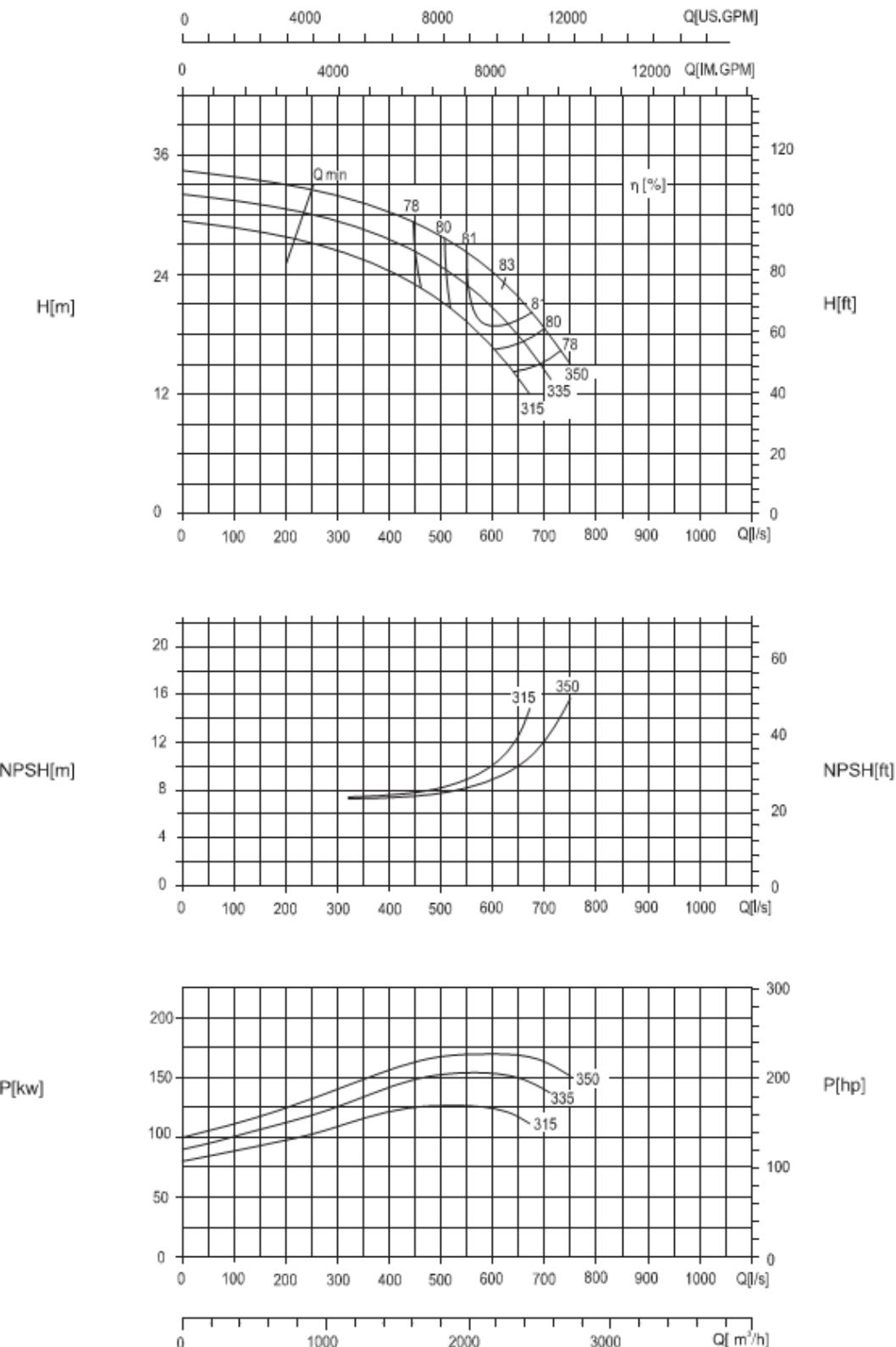
1480 r/min

NSC400-350-520



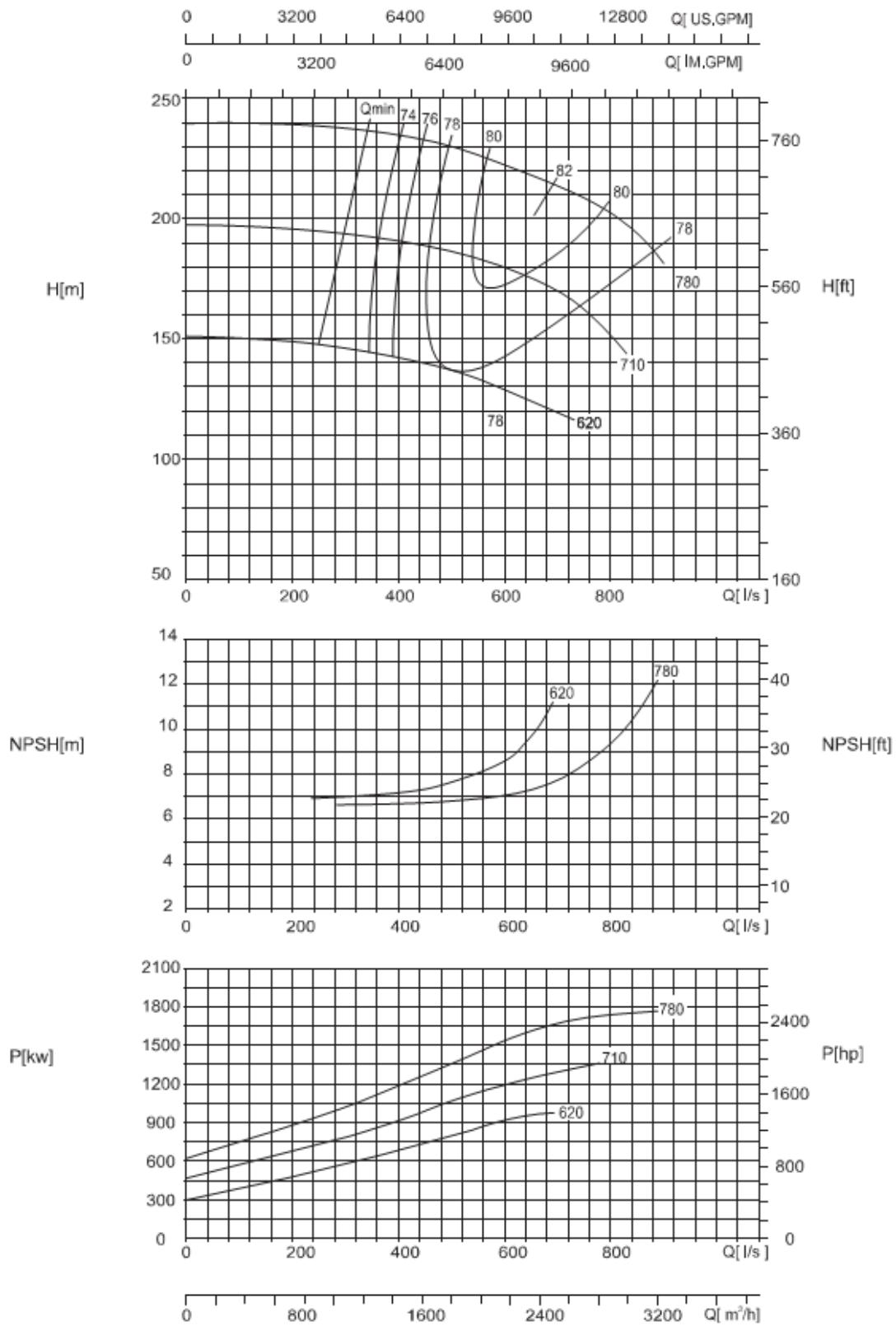
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

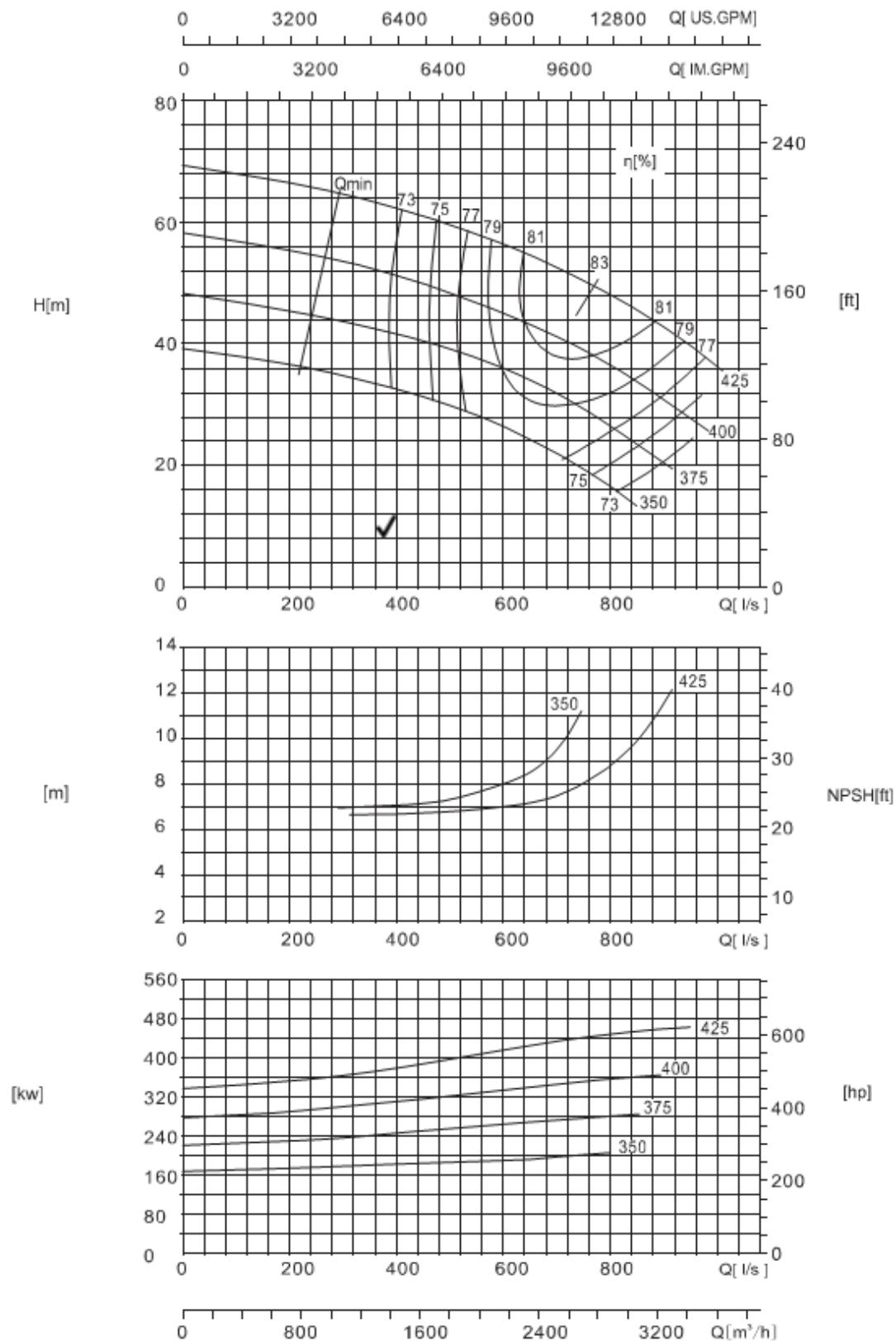
NSC 450-450-350

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

**Приложение Б
(продолжение)**
1480 r/min

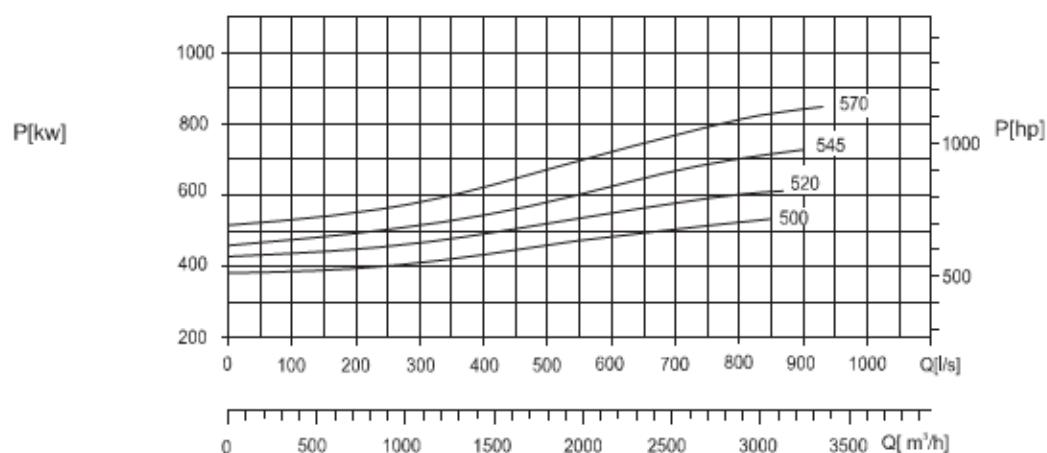
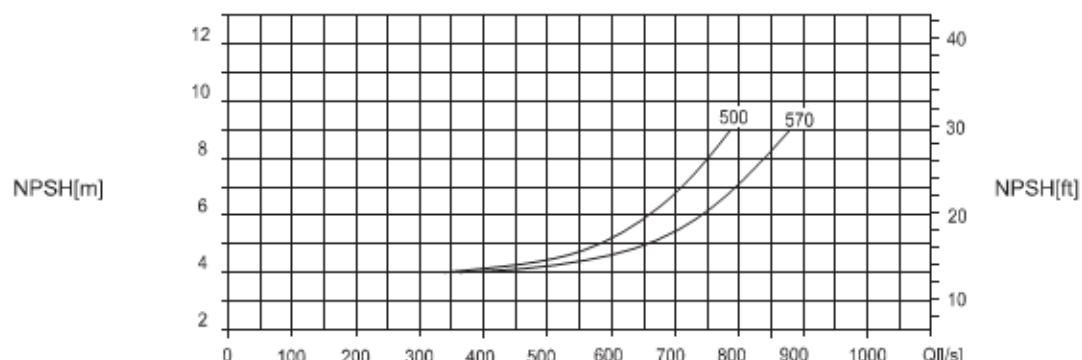
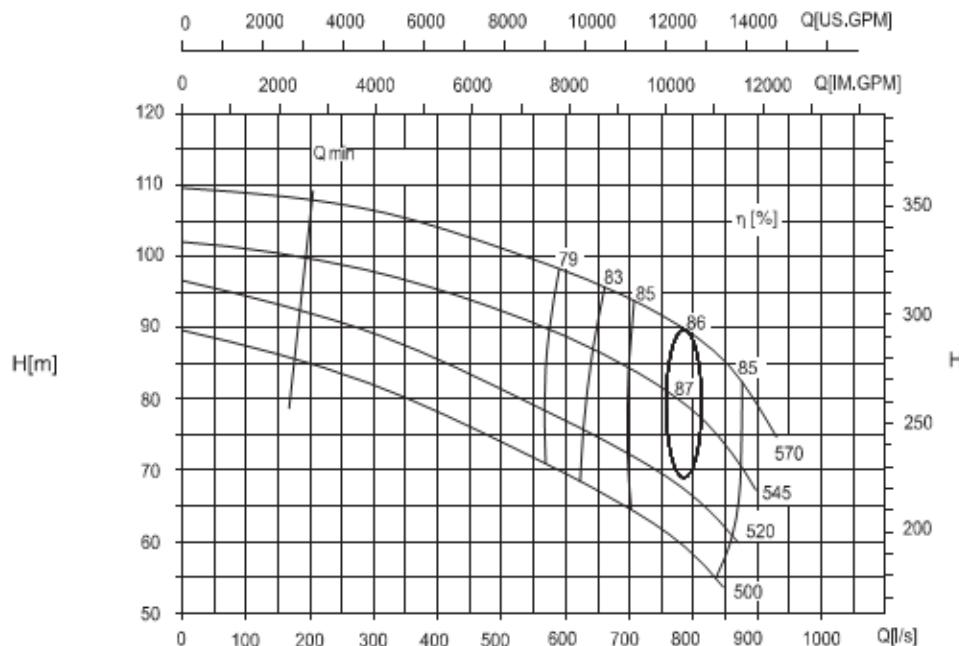
NSC 500-300-780

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)**NSC 500-400-420****1480 r/min**

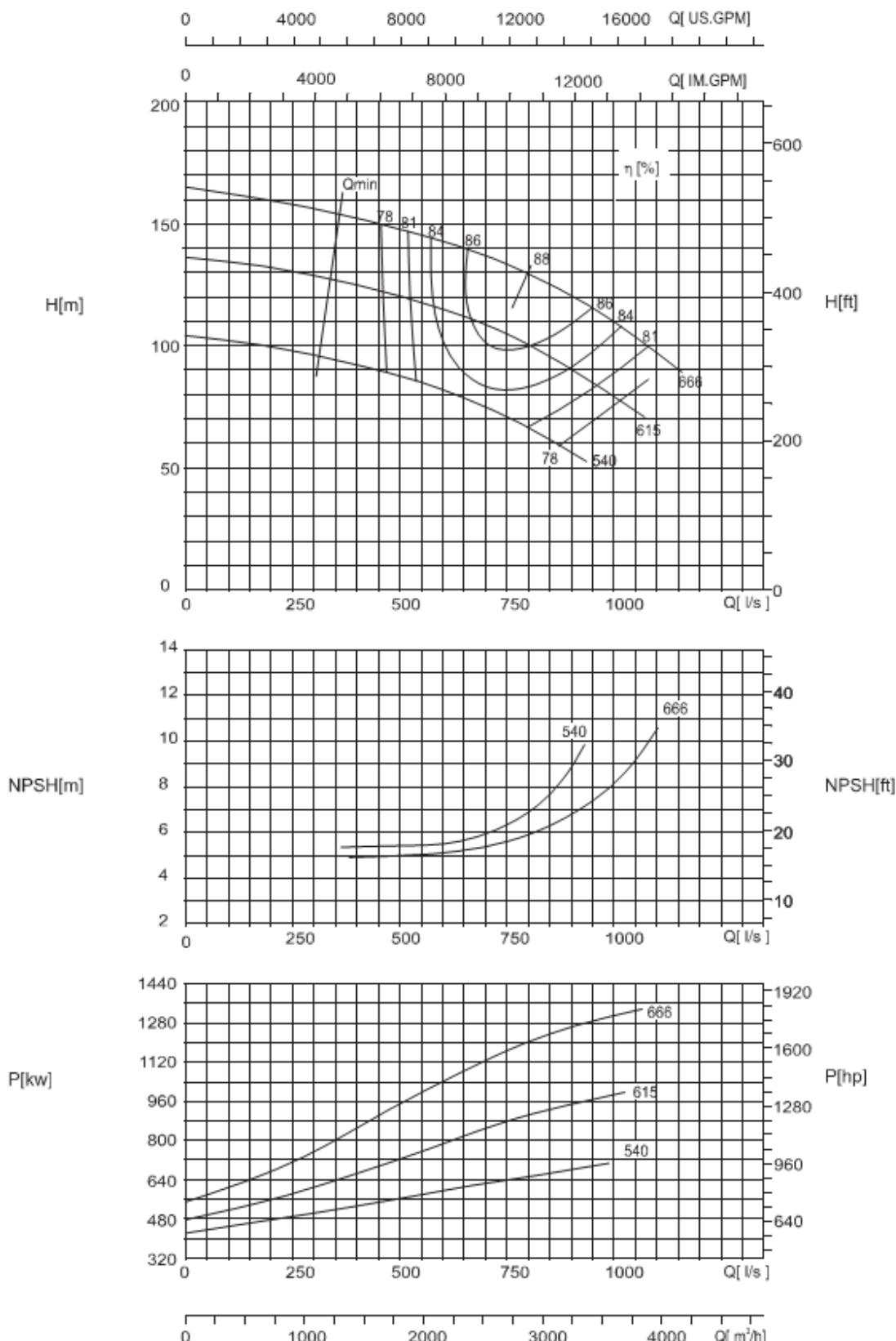
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 500-400-540

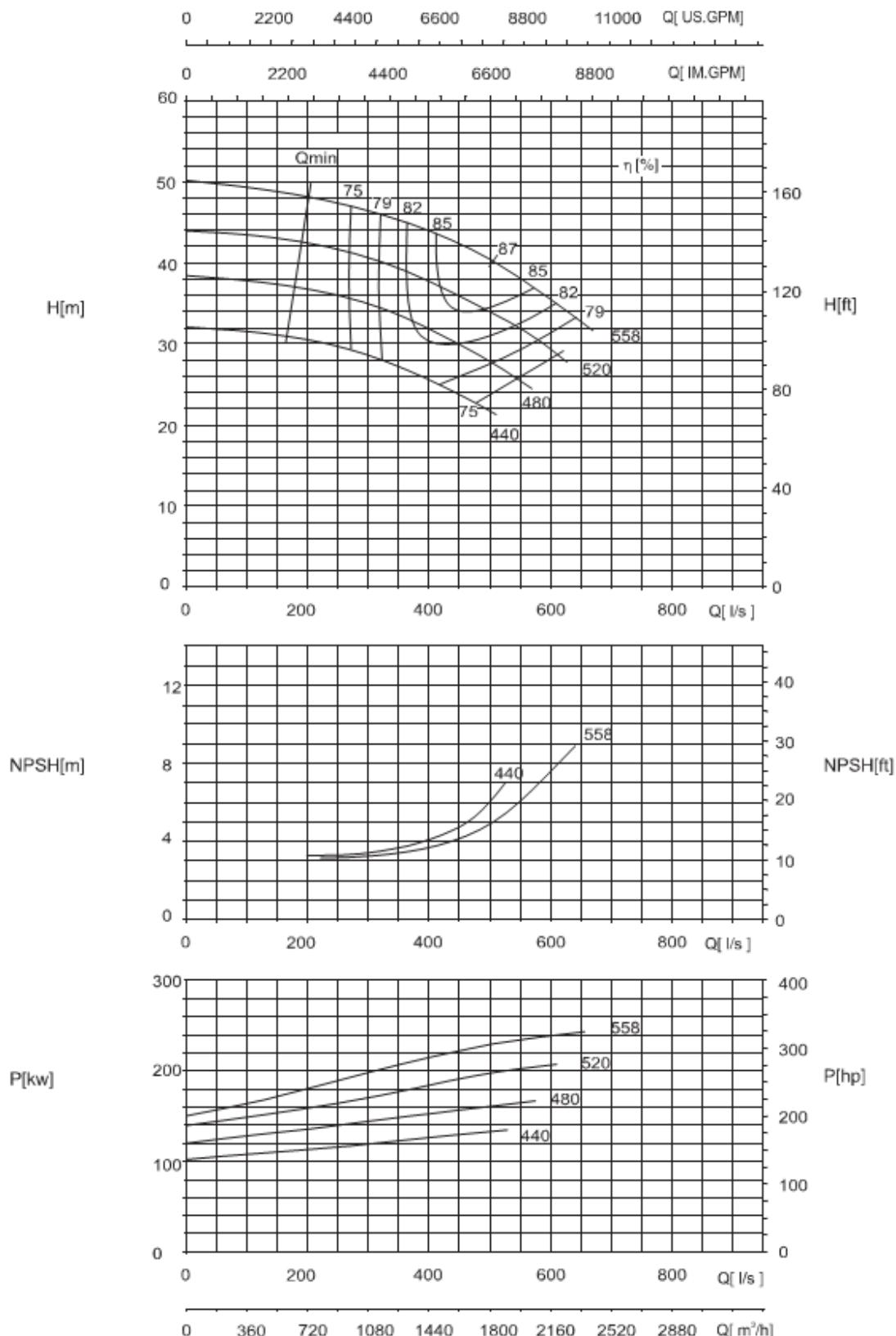
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
1480 r/min

NSC 500-400-660

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

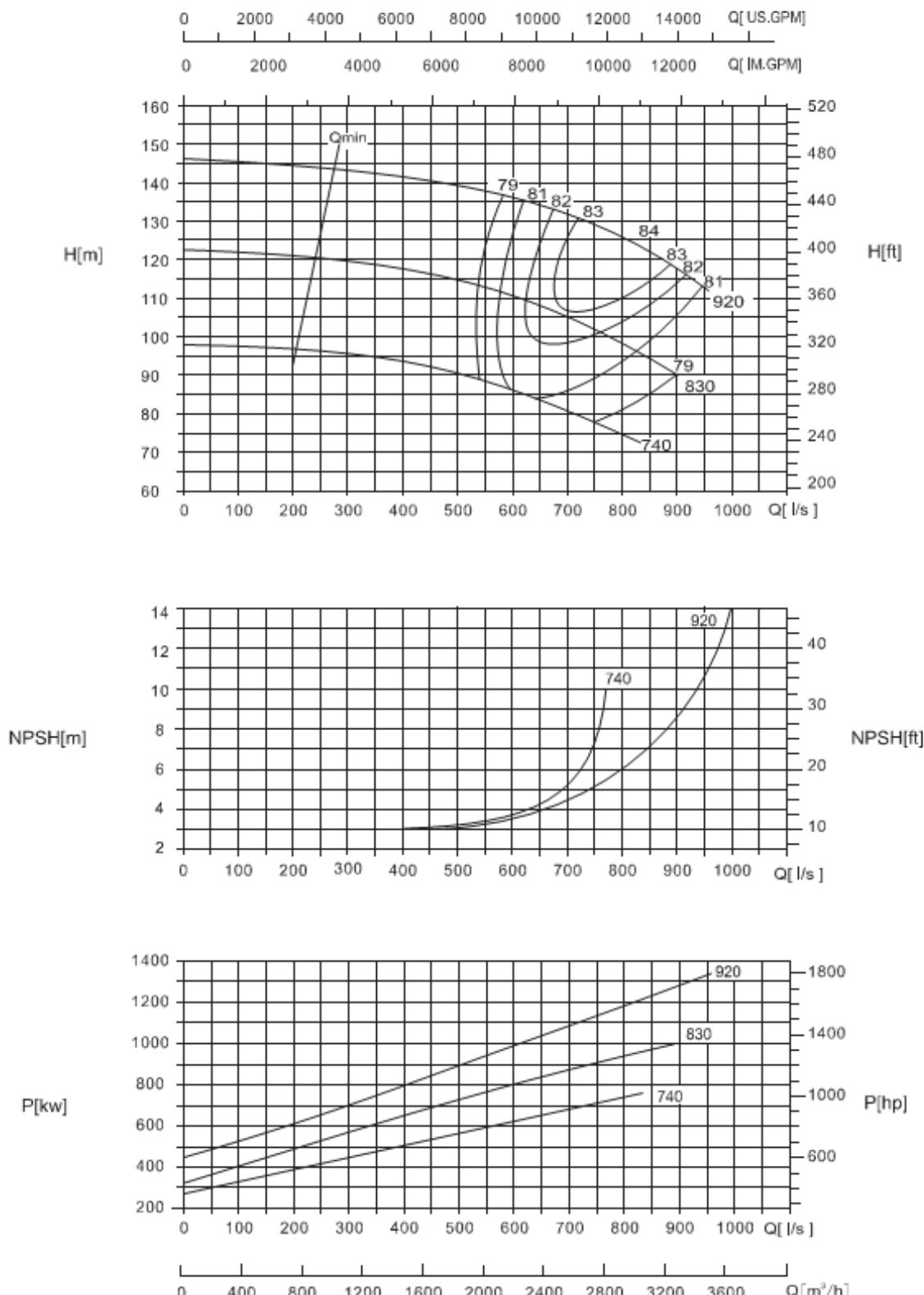
Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

NSC 400-350-520

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

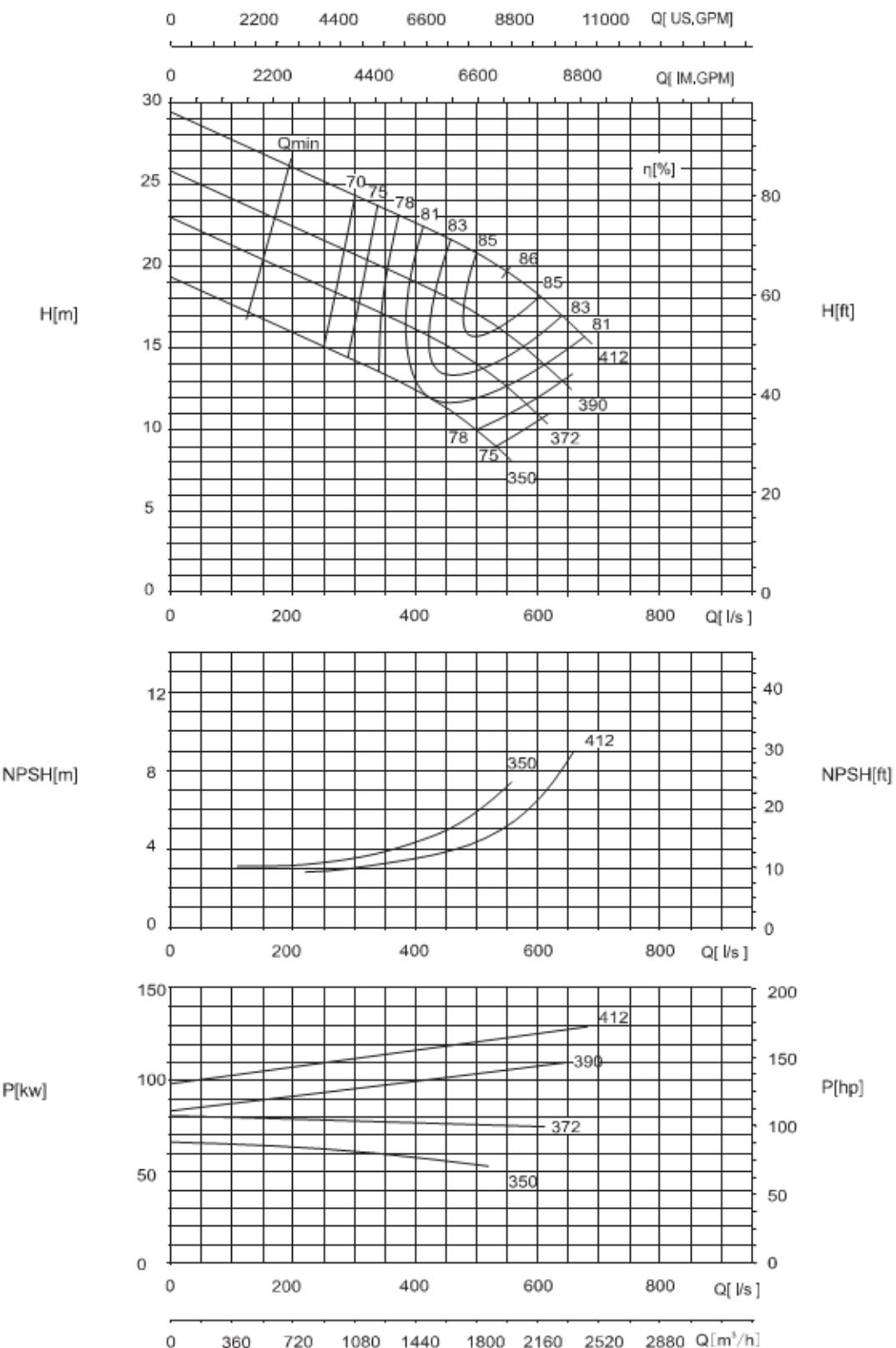
Приложение Б
(продолжение)

980 r/min

NSC 500-300-920

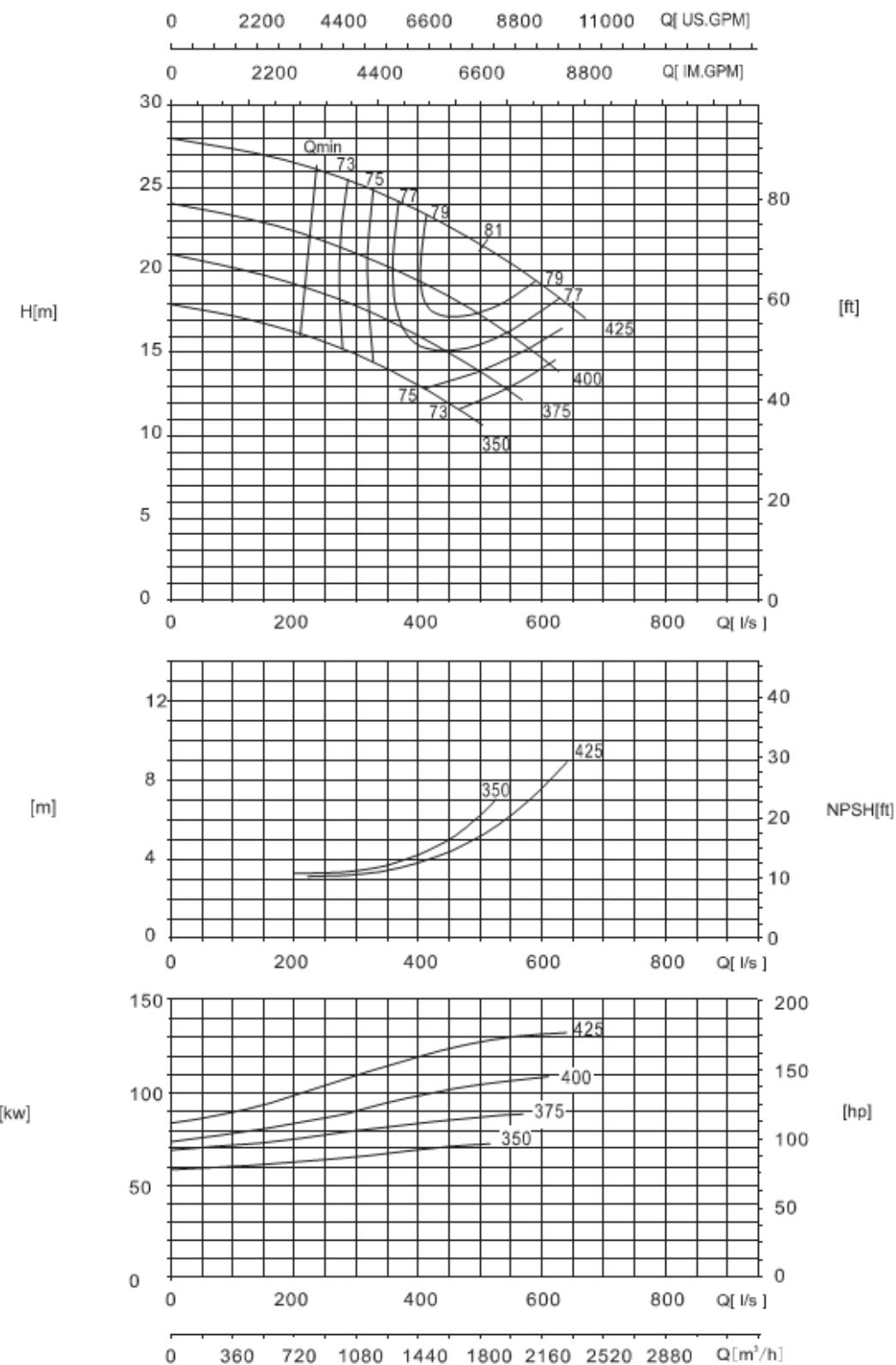
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

NSC 500-400-400

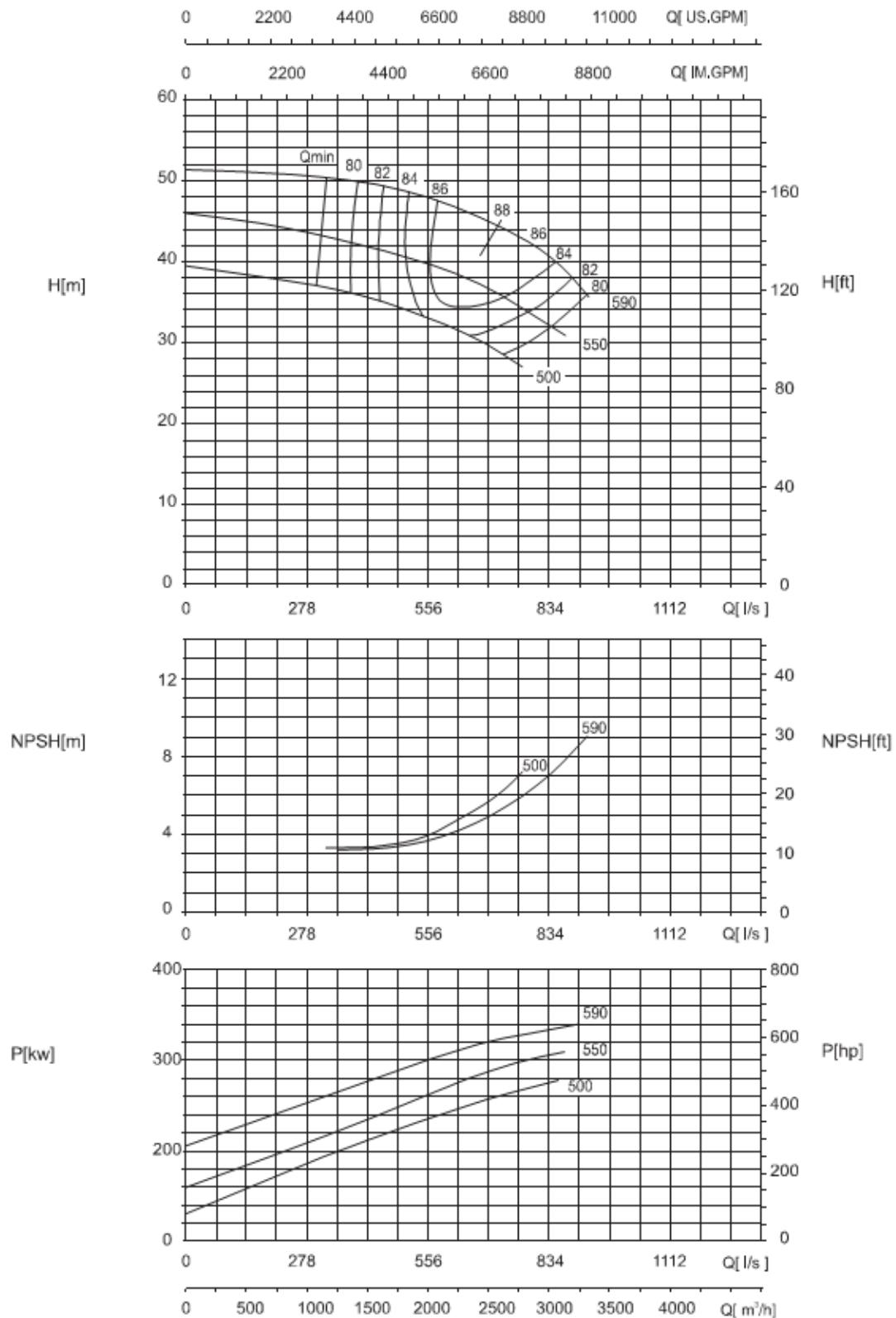
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

NSC 500-400-420

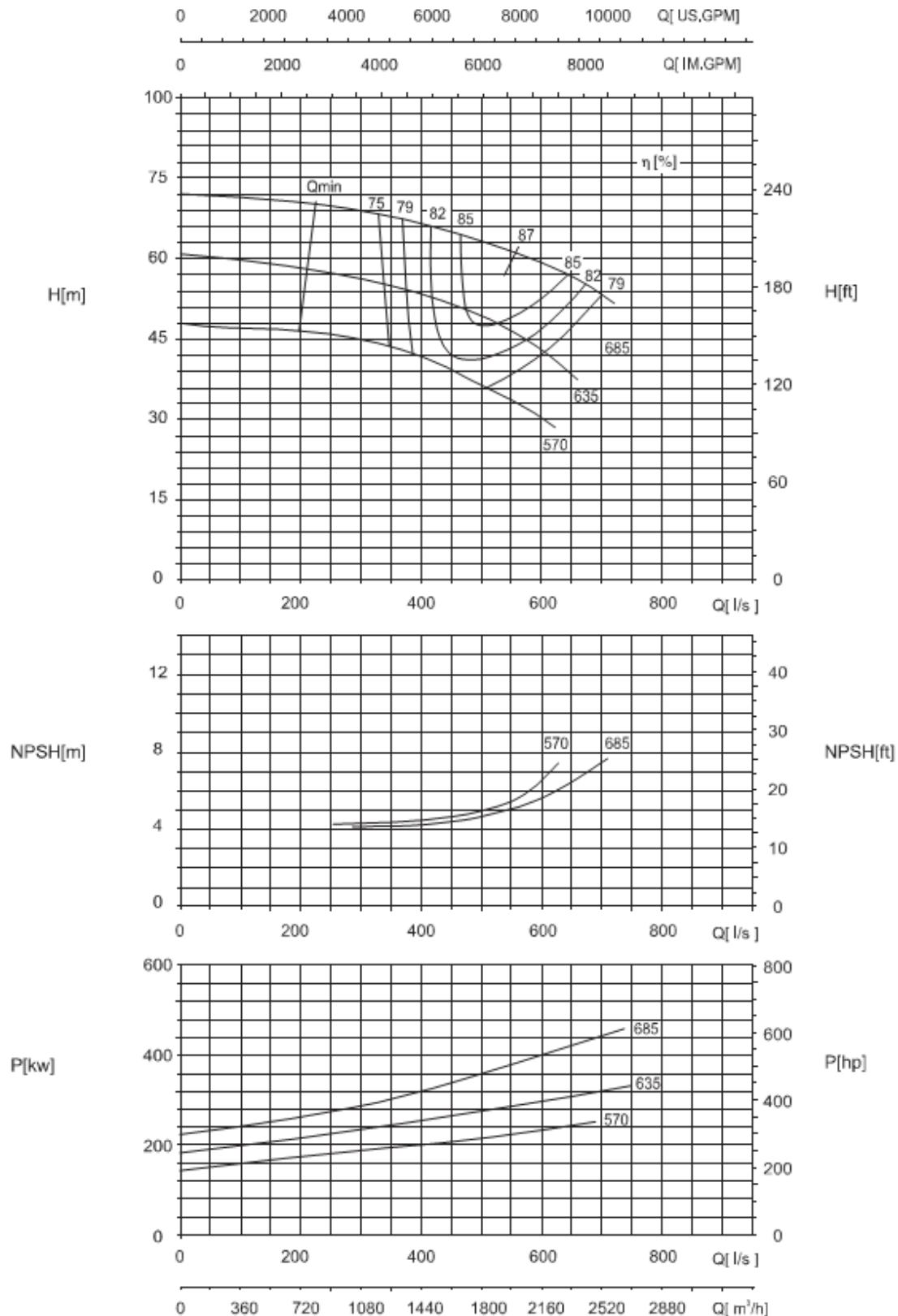
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

NSC 500-400-590

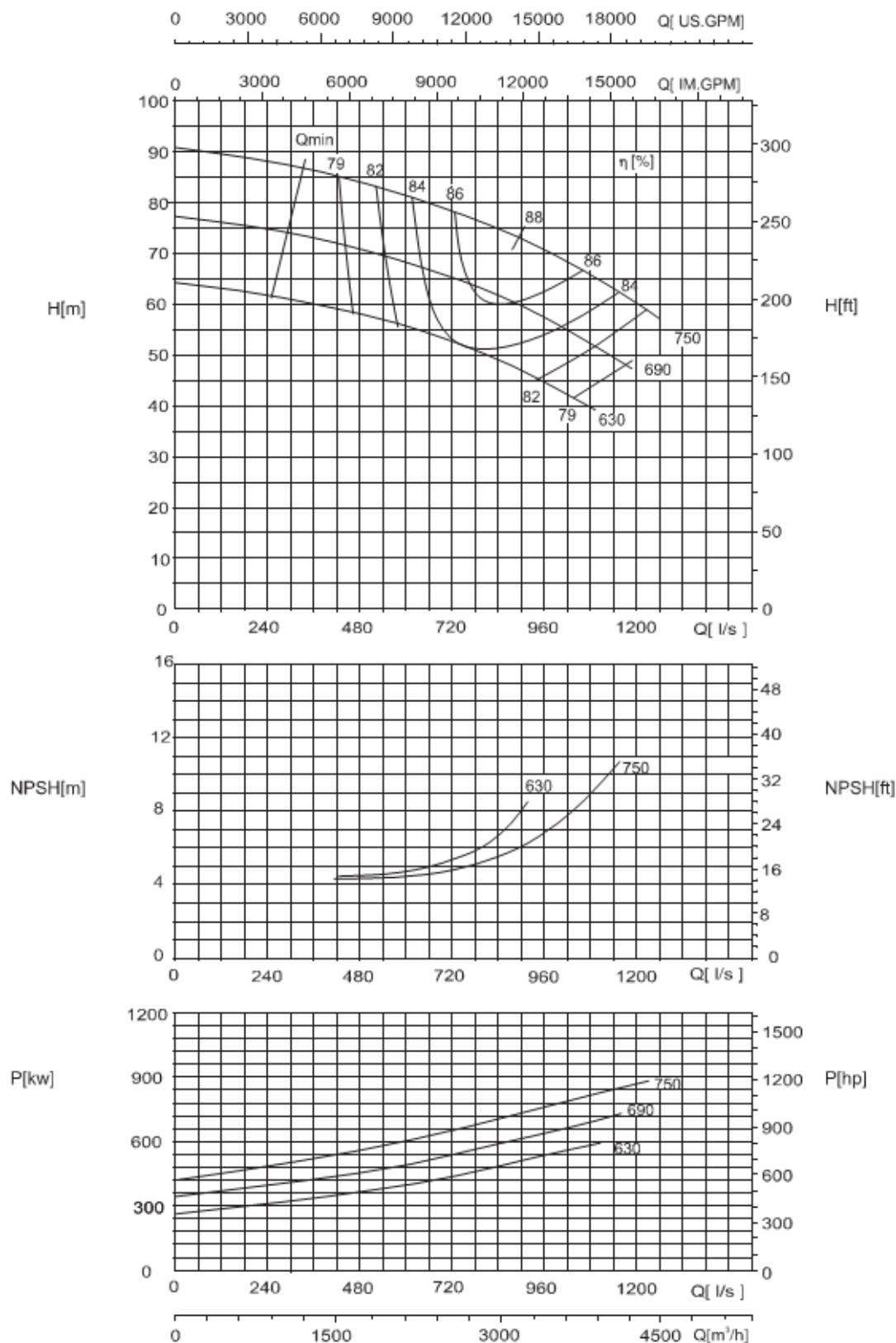
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

NSC 500-400-675

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

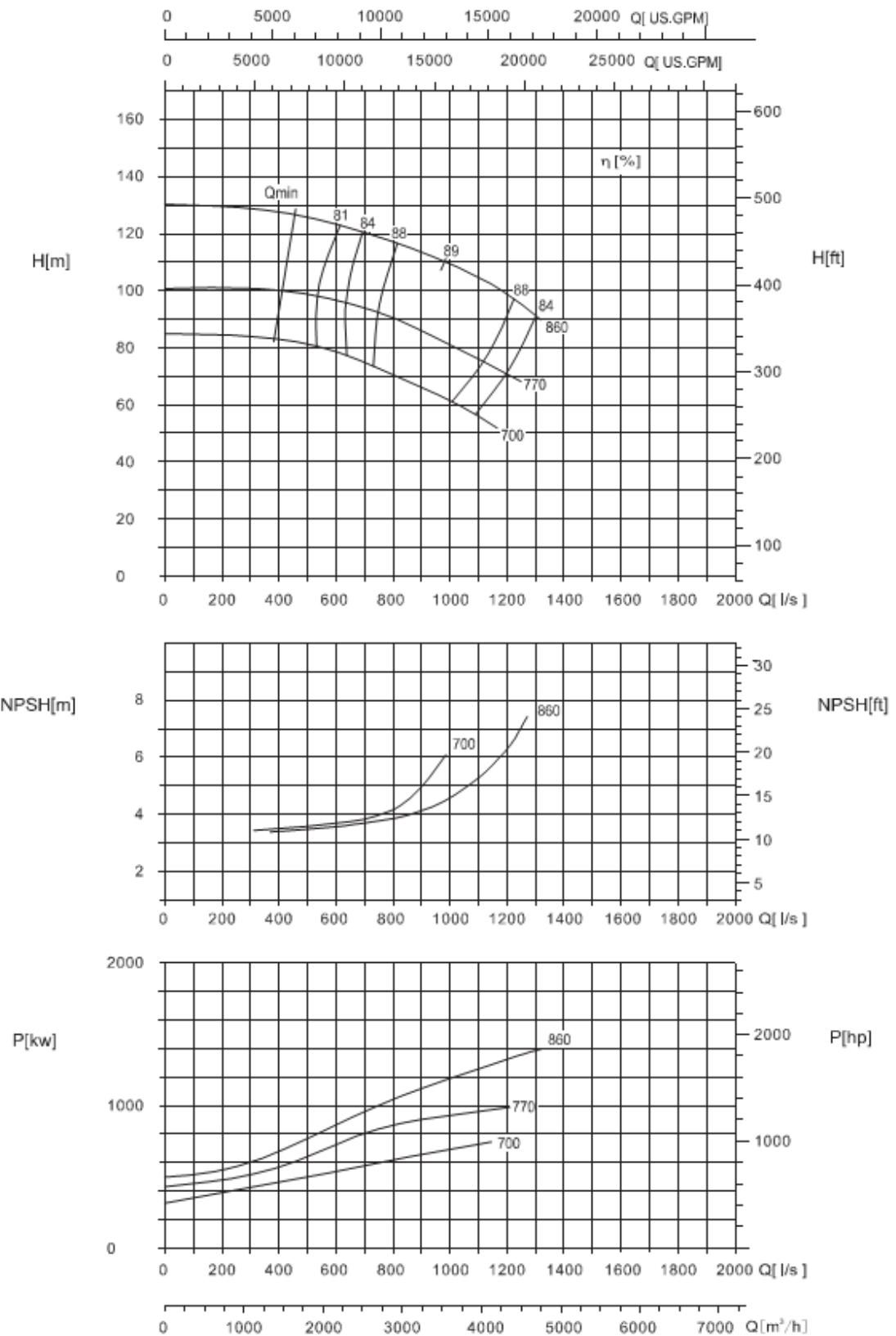
NSC 600-400-740

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)

980 r/min

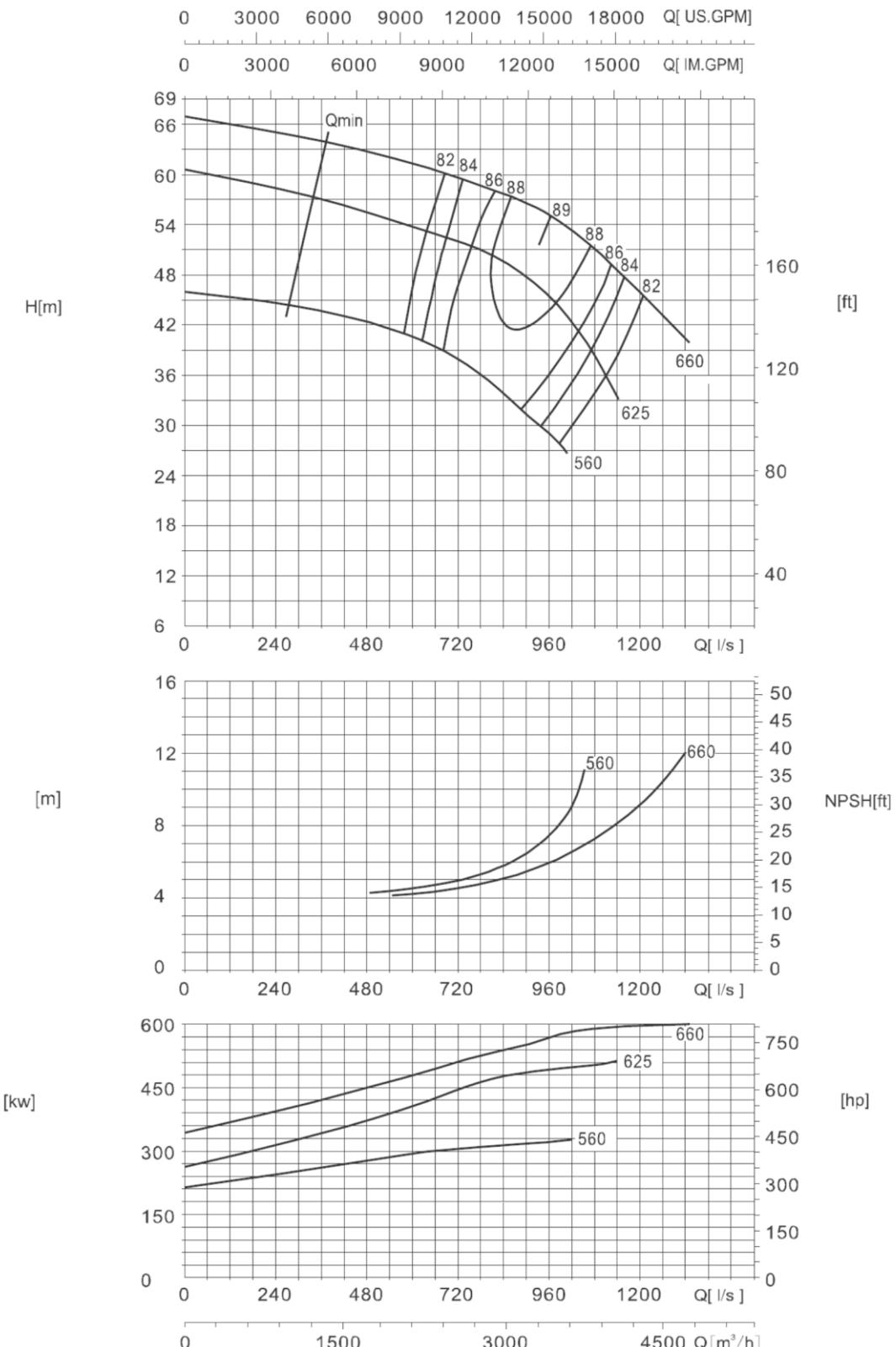
NSC 600-400-850



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

NSC 600-450-640

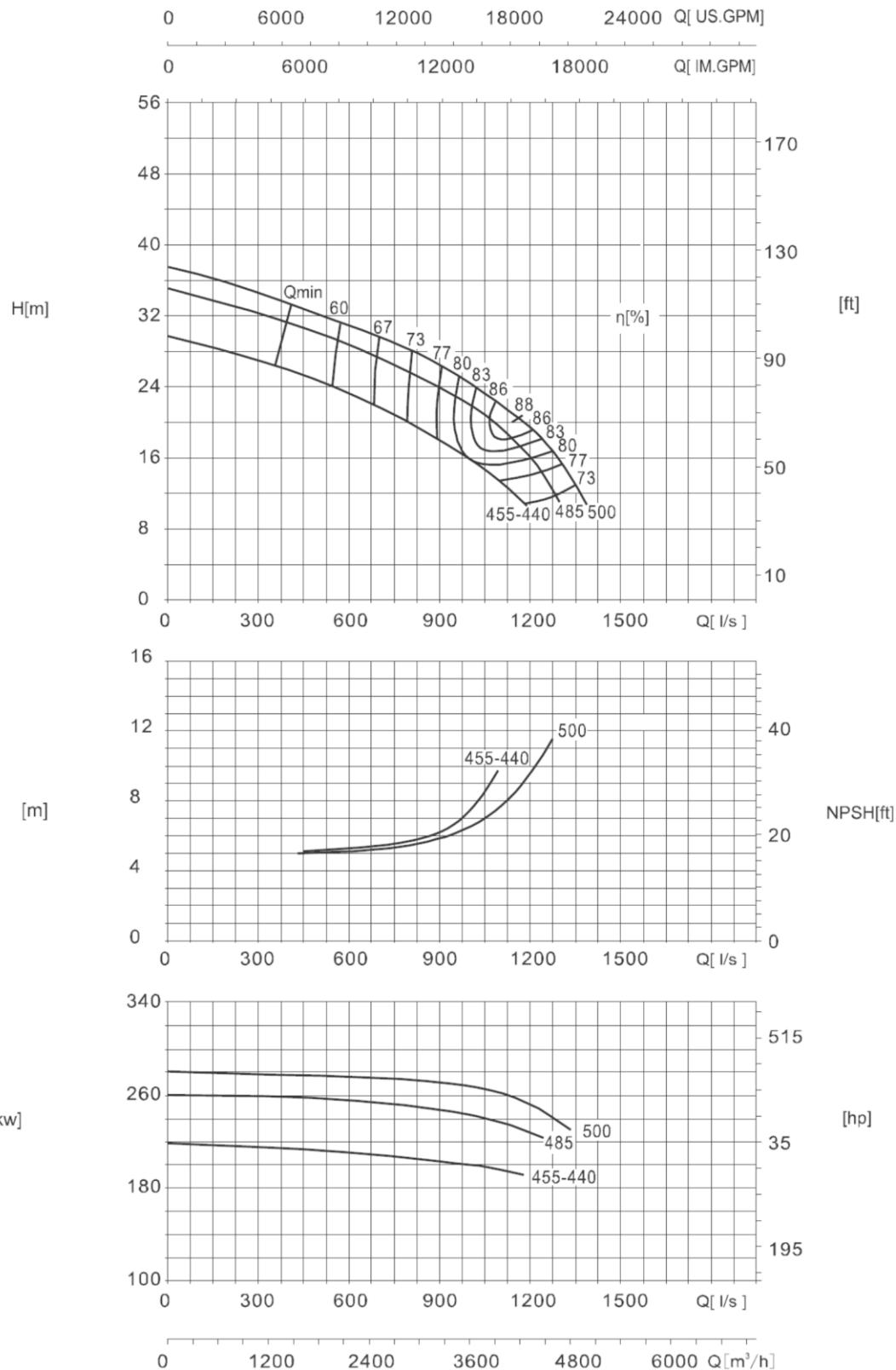
Приложение Б
(продолжение)
980 r/min



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

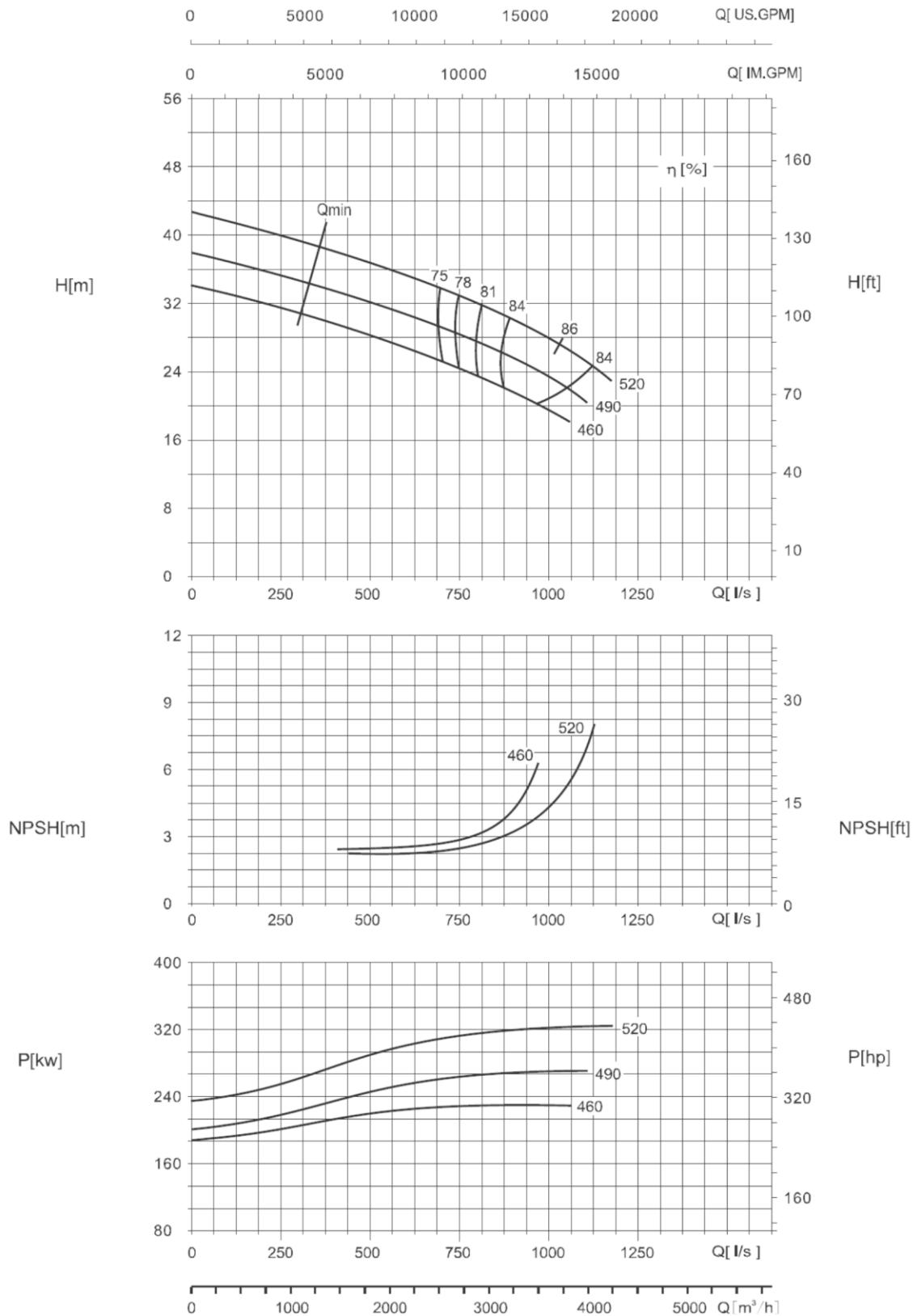
NSC 600-500-470

Приложение Б
(продолжение)
980 r/min



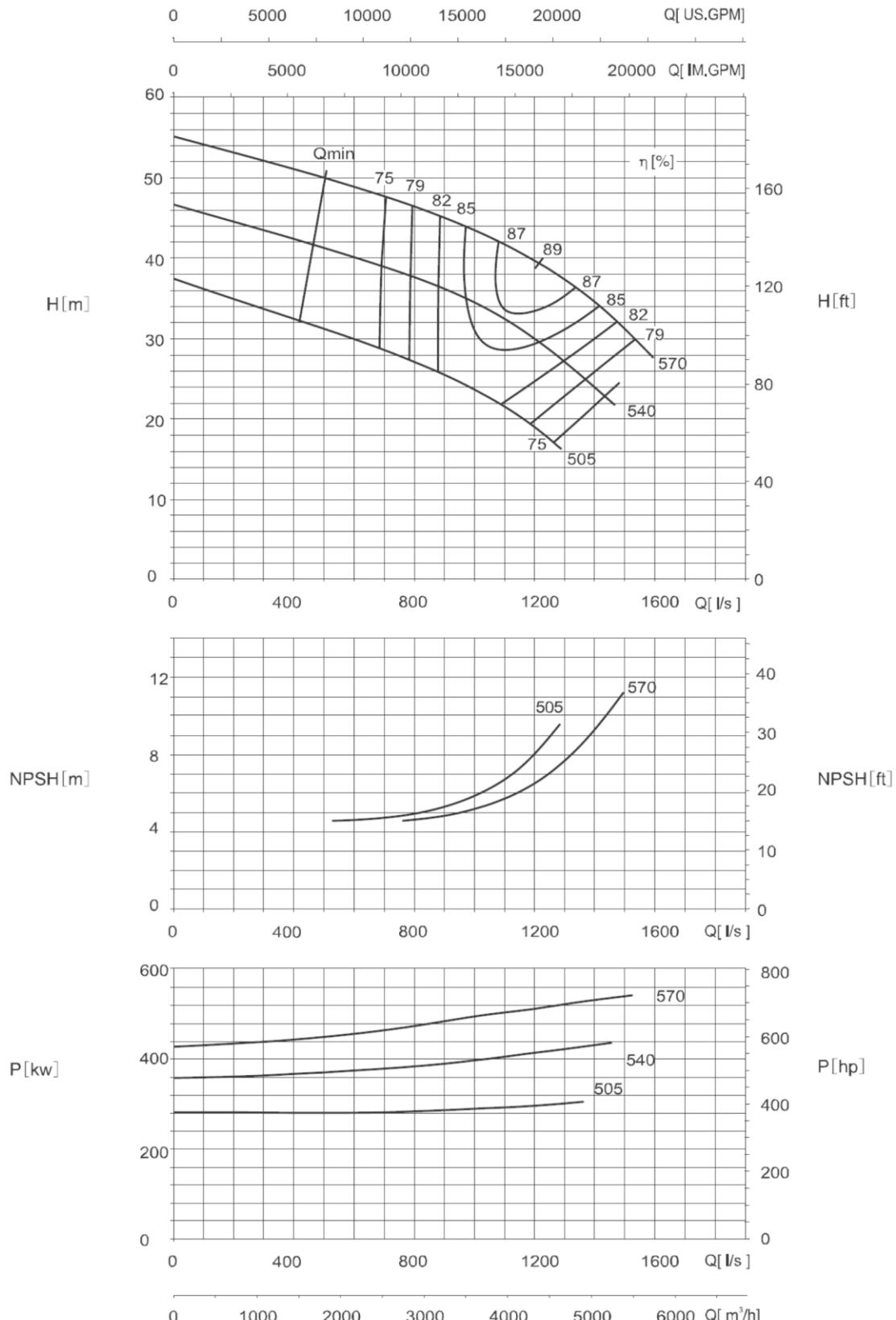
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

NSC 600-500-520

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

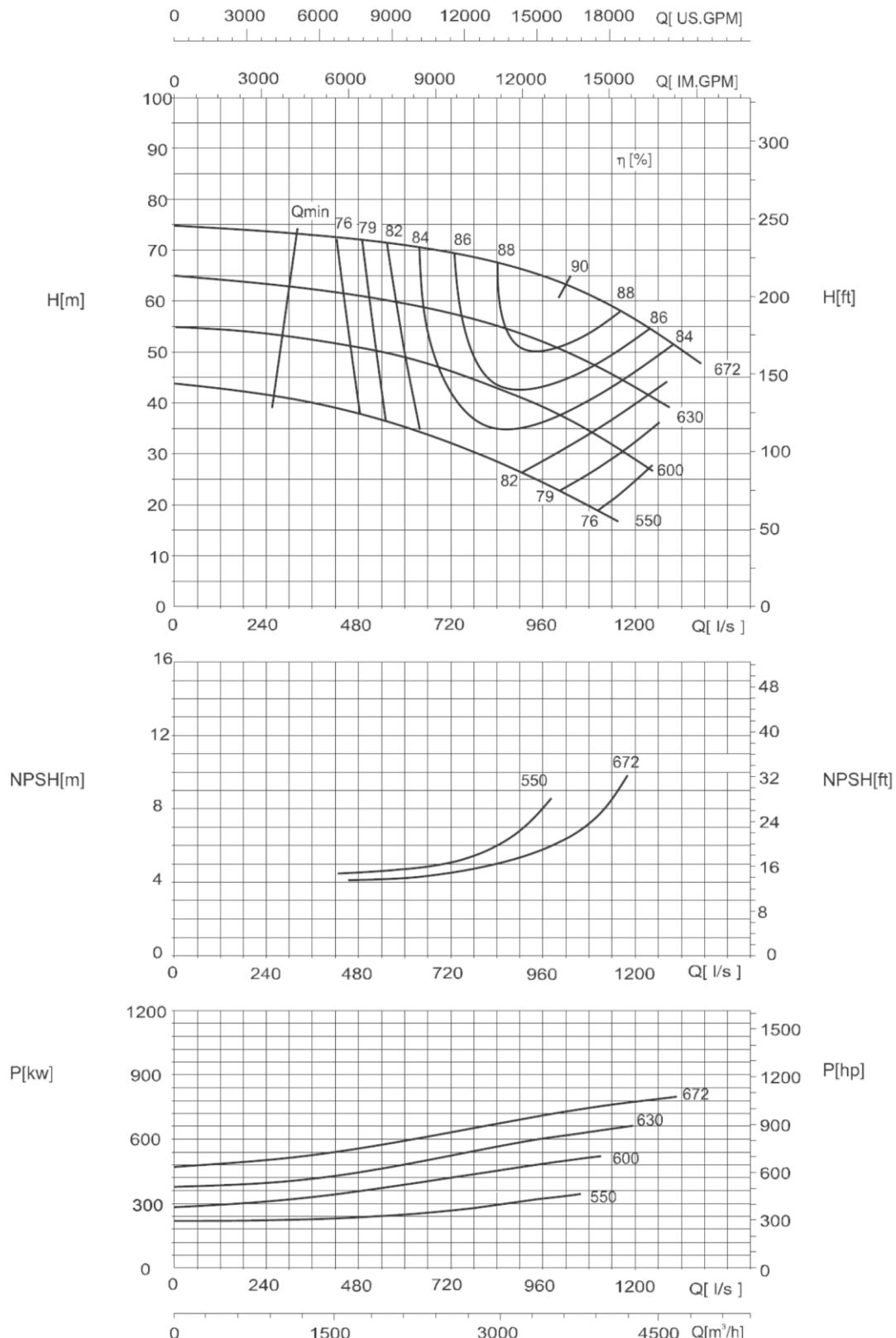
Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

NSC 600–500–550/580

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

NSC 700-500-670

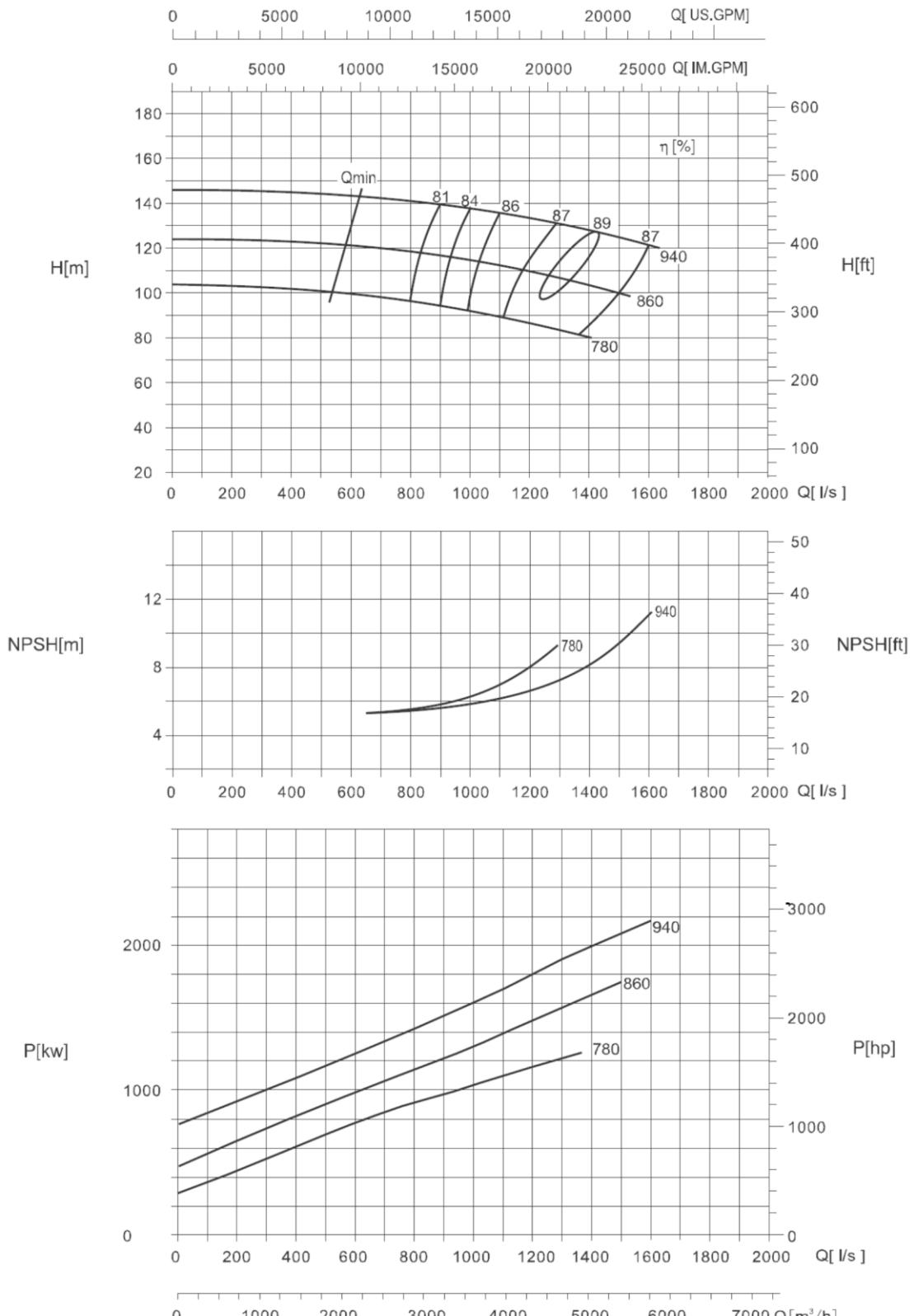
Приложение Б
(продолжение)
980 r/min



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

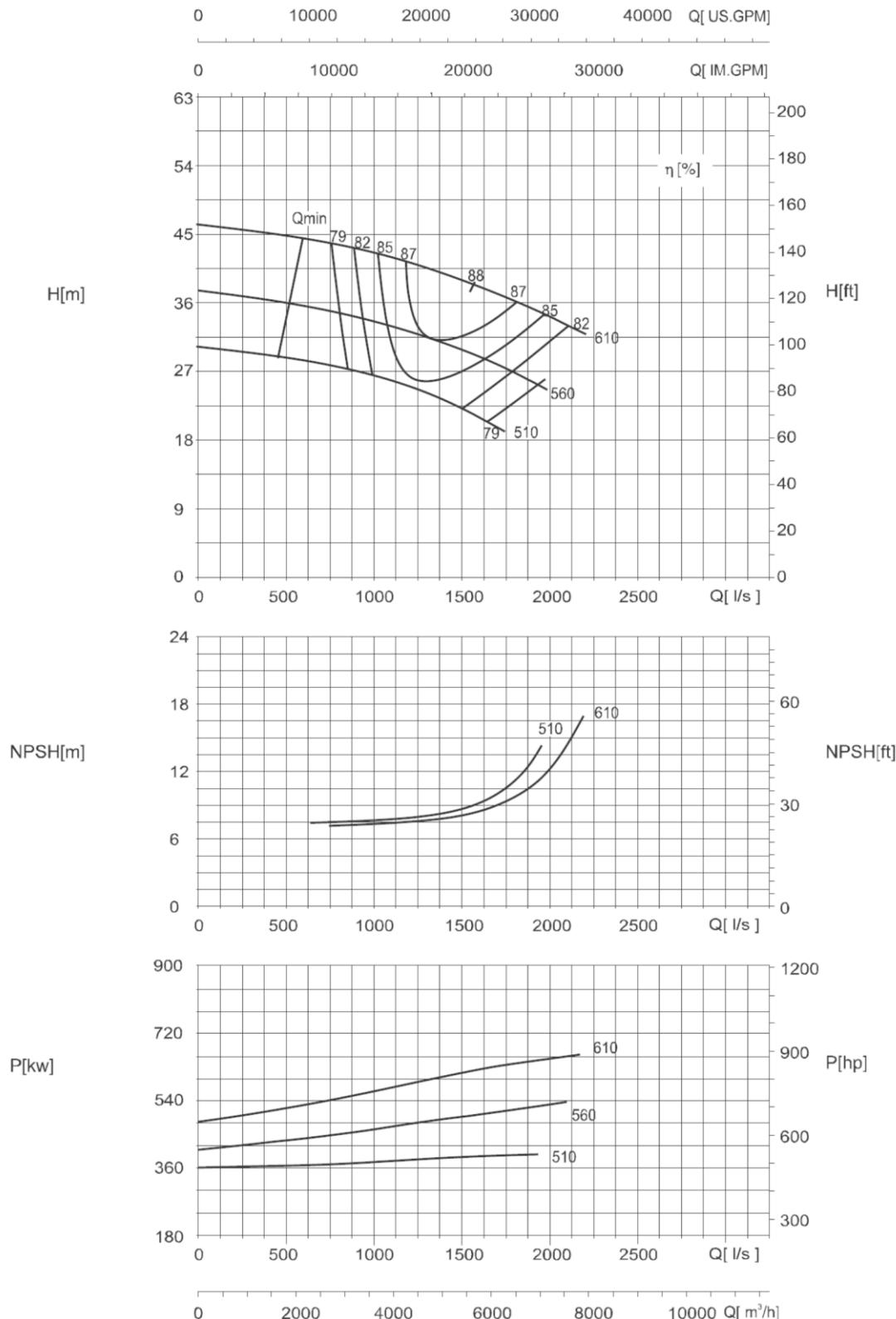
NSC 700-500-940

Приложение Б
(продолжение)
980 r/min



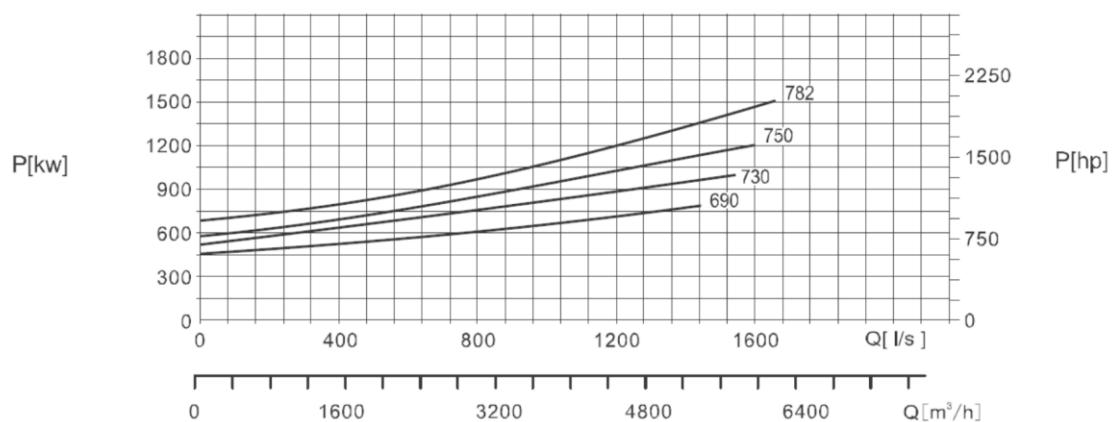
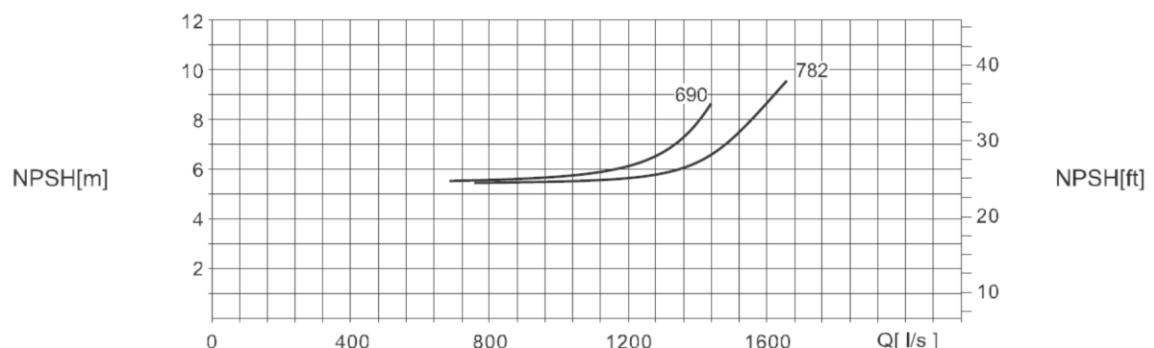
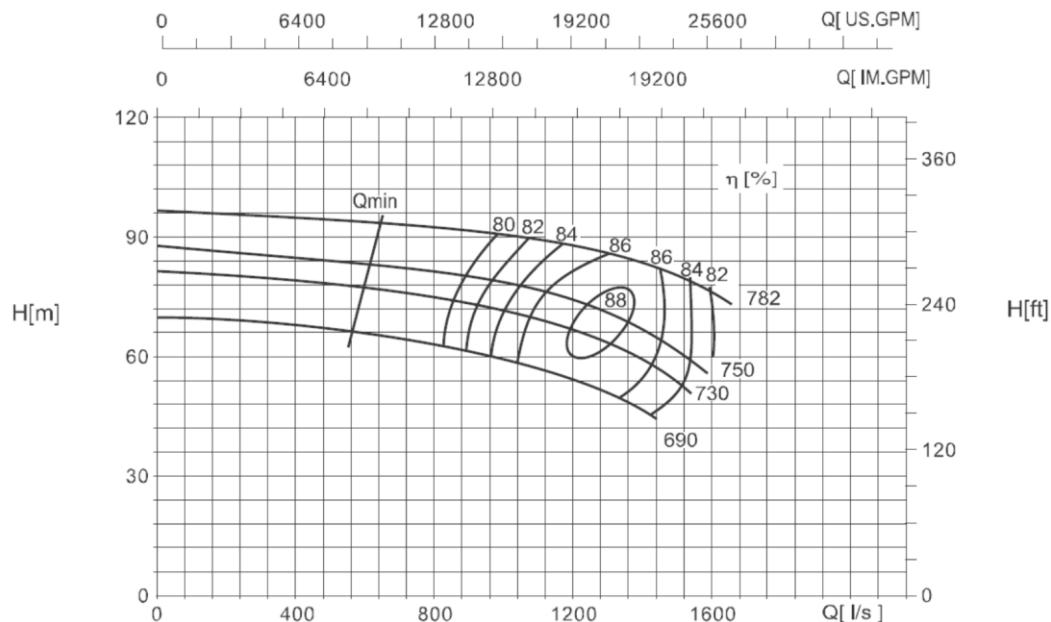
Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

NSC 700-600-600

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

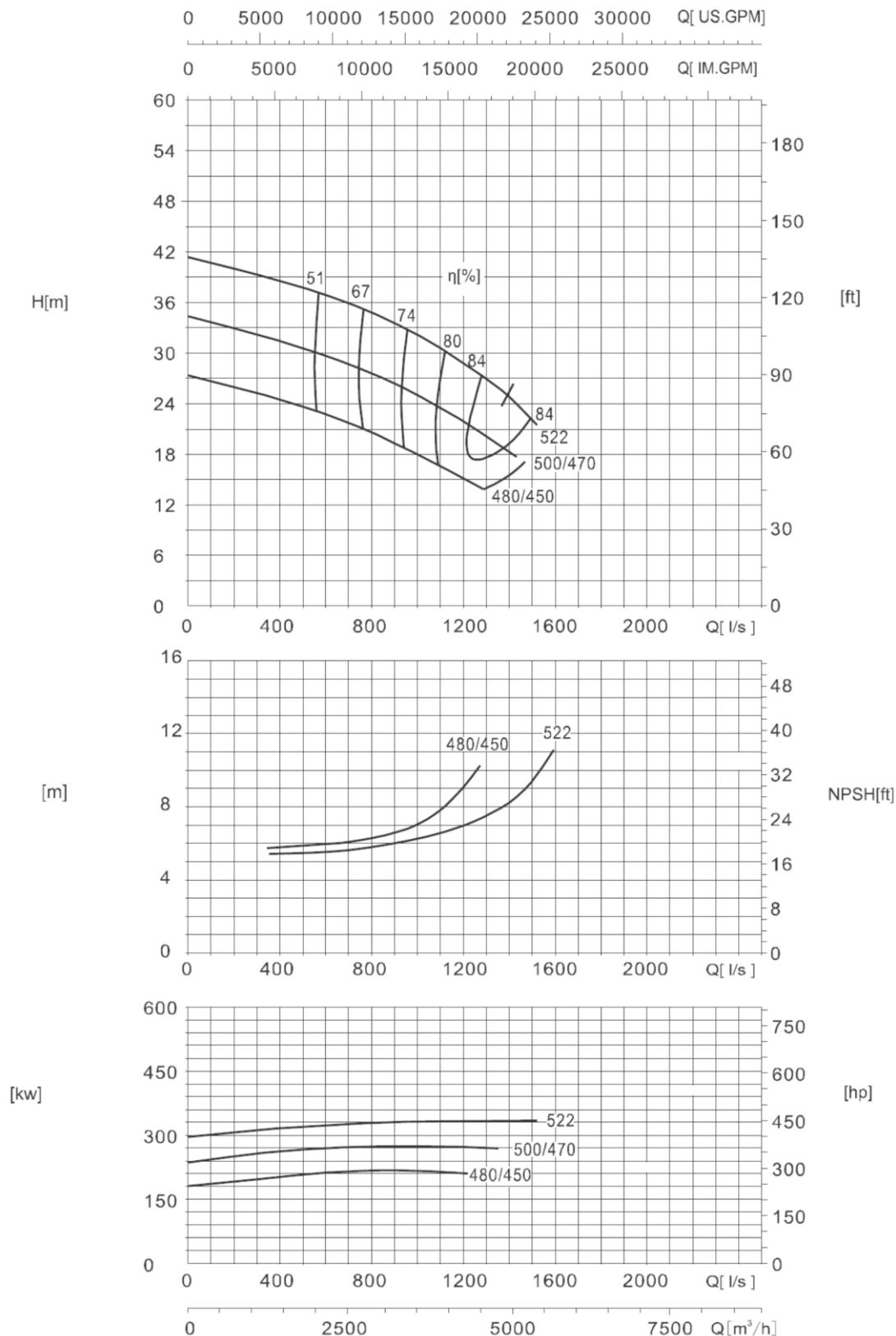
Приложение Б
(продолжение)
980 r/min

NSC 700-600-740

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

NSC 700-700-500

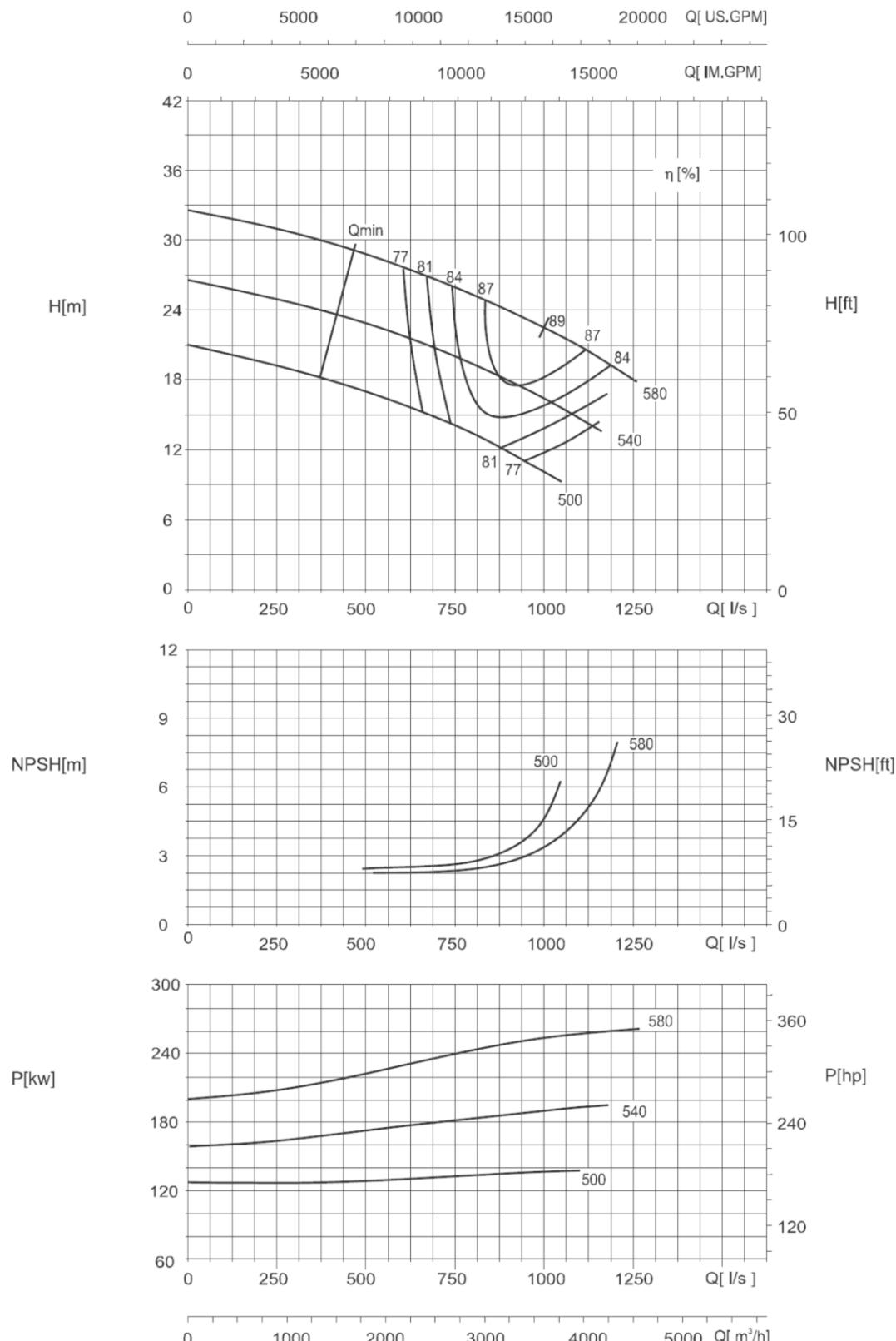
Приложение Б
(продолжение)
980 r/min



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

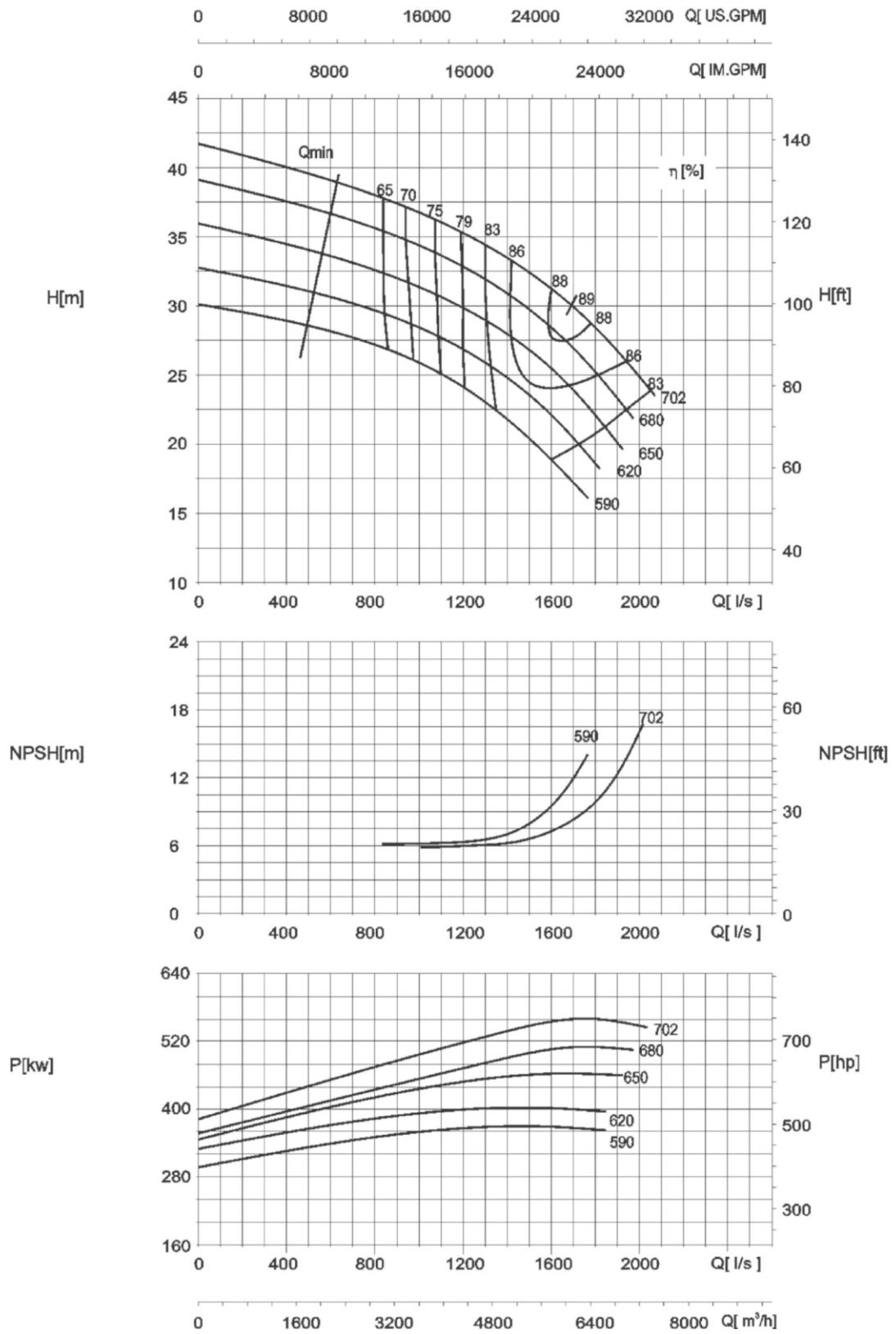
Приложение Б
(продолжение)
740 r/min

NSC 600-500-550/580



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

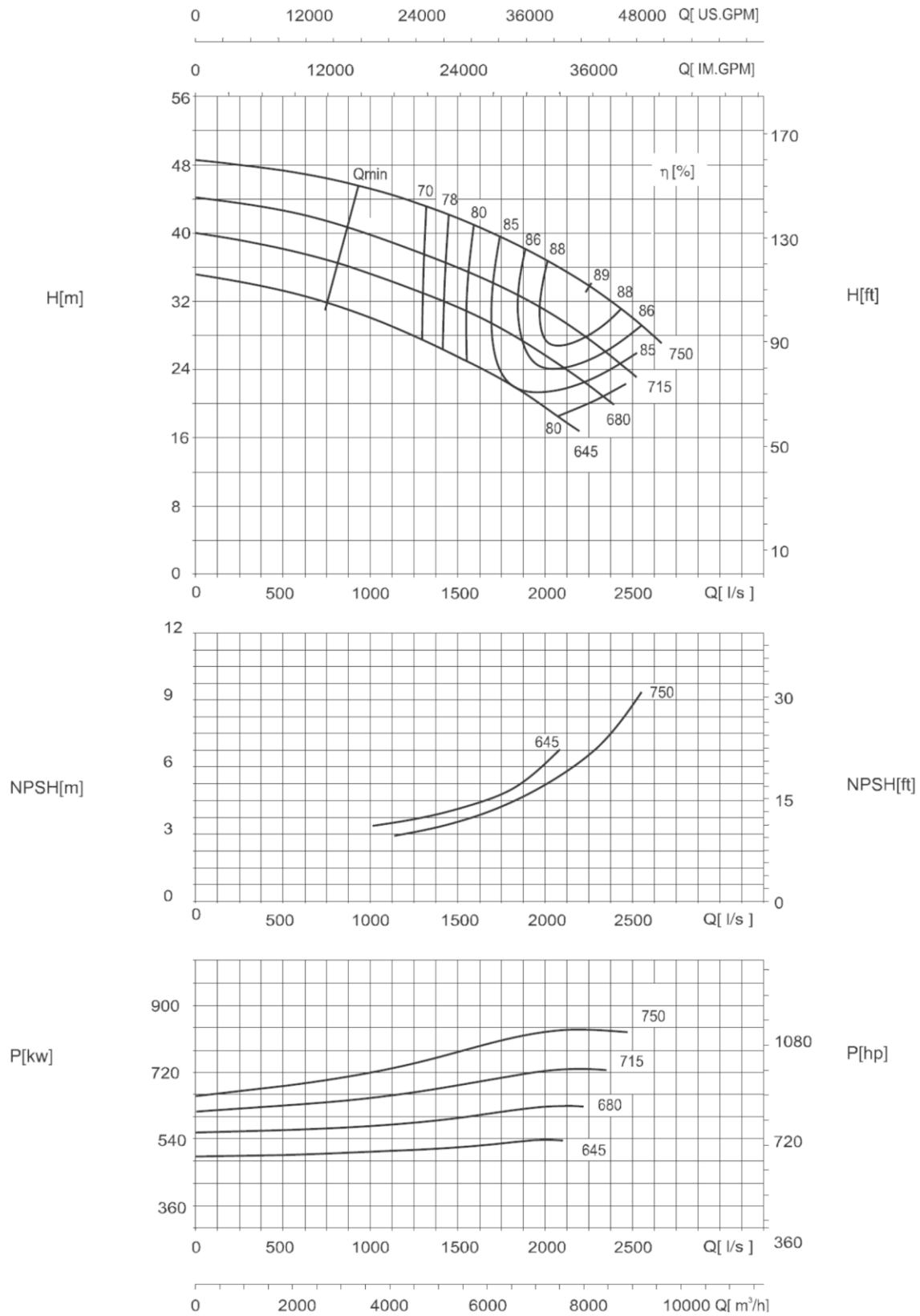
Приложение Б
(продолжение)
740 r/min

NSC 700-600-680

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1 \text{ кг}/\text{дм}^3$ и кинематической вязкостью до $20 \text{ мм}^2/\text{с}$

Приложение Б
(продолжение)
740 r/min

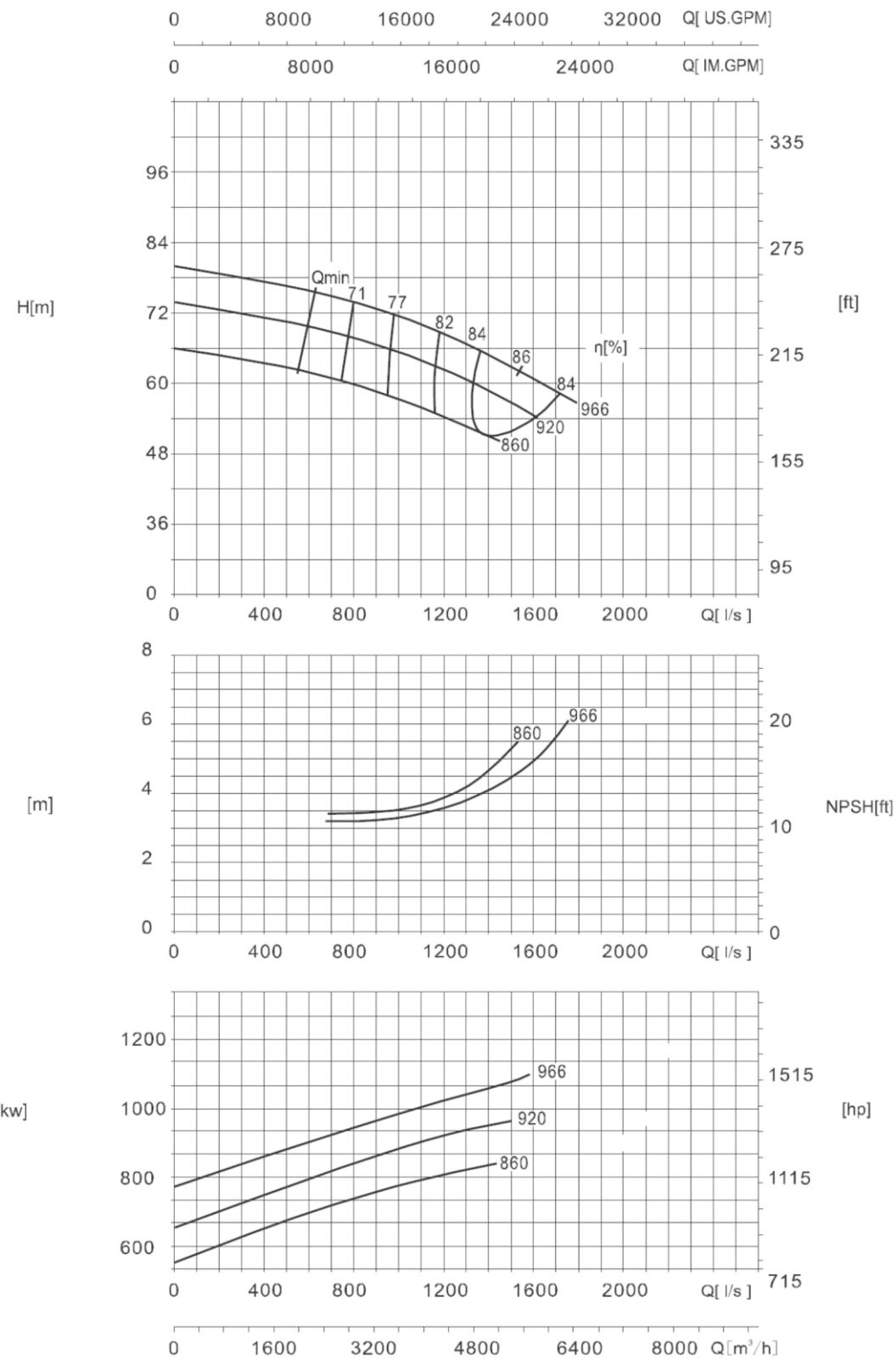
NSC 800-700-750



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
740 r/min

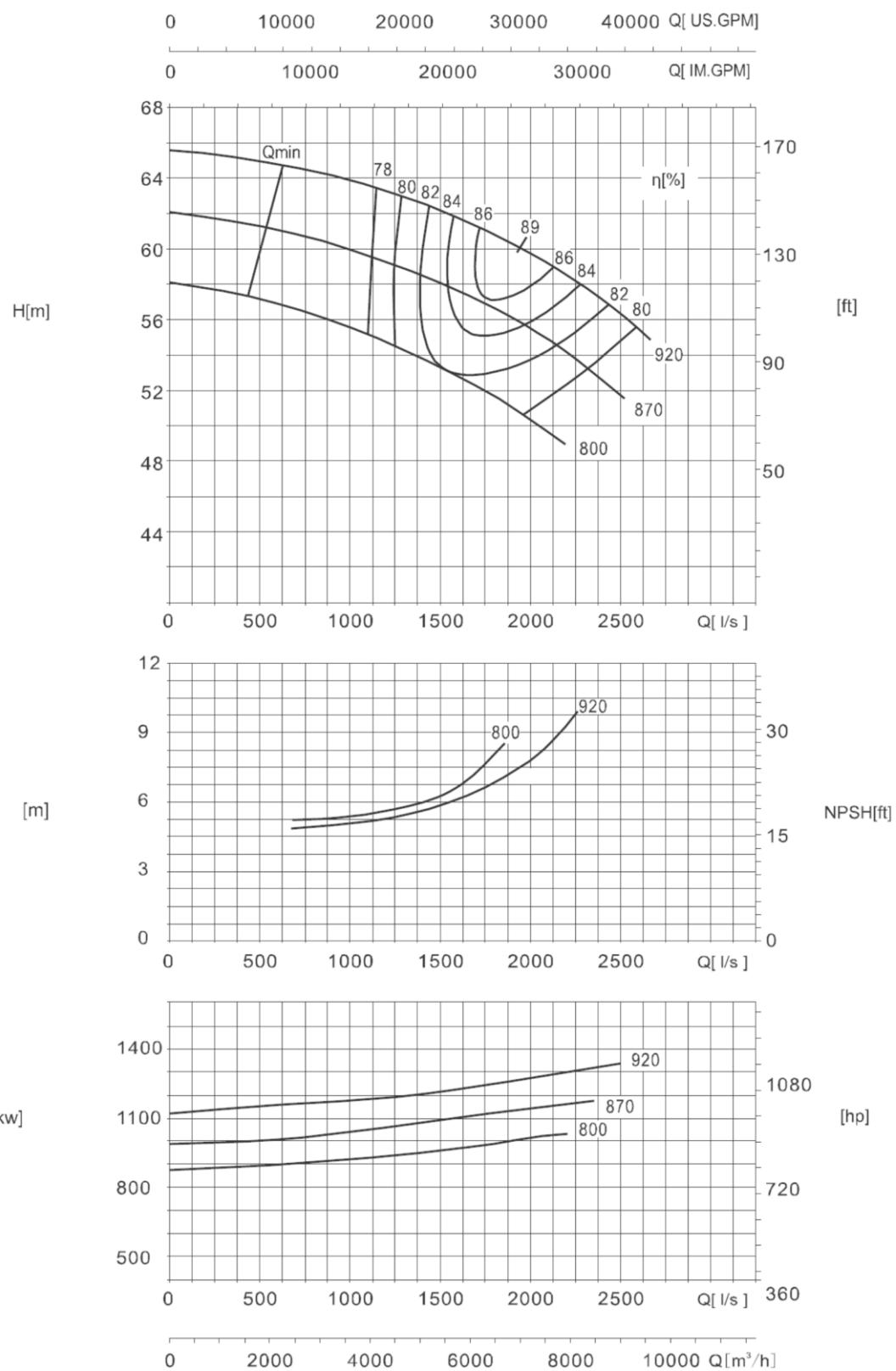
NSC 800-700-910L (Low Cavitation Impeller)



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho = 1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20 мм²/с

Приложение Б (продолжение)

NSC 800-700-910H (High Efficiency Impeller)

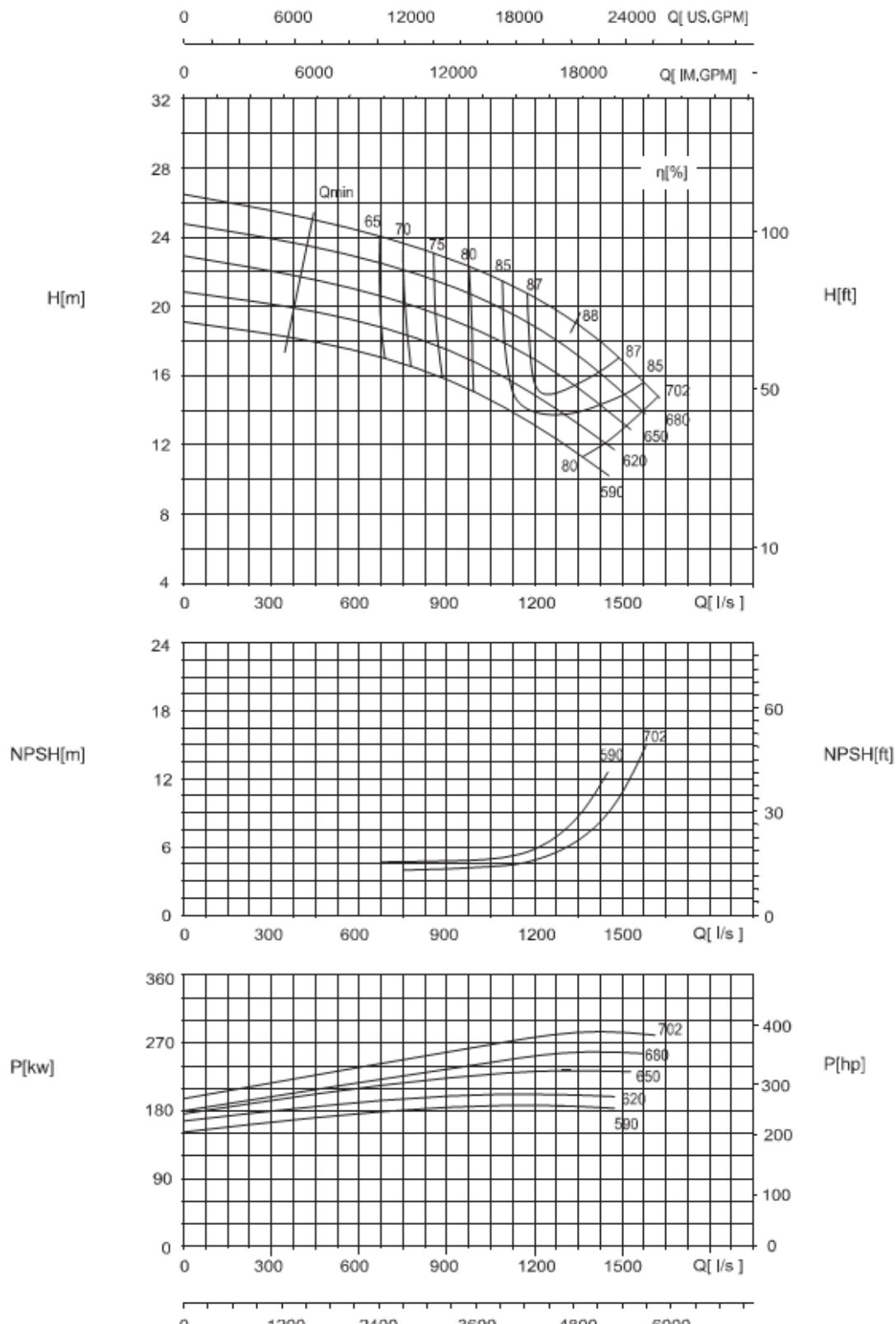


Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б (продолжение)

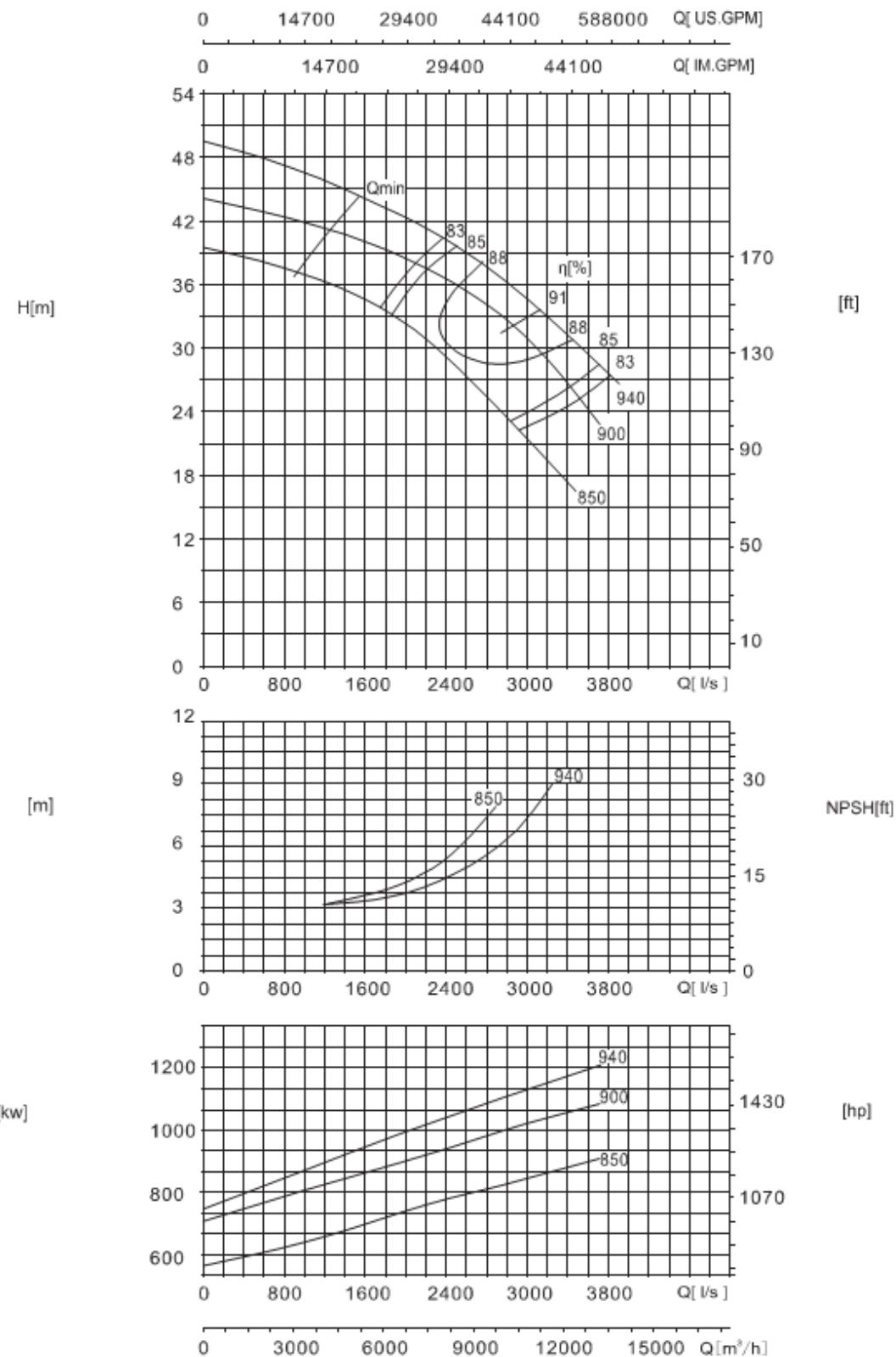
590 r/min

NSC 700-600-680



Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20мм²/с

Приложение Б
(продолжение)
590 r/min

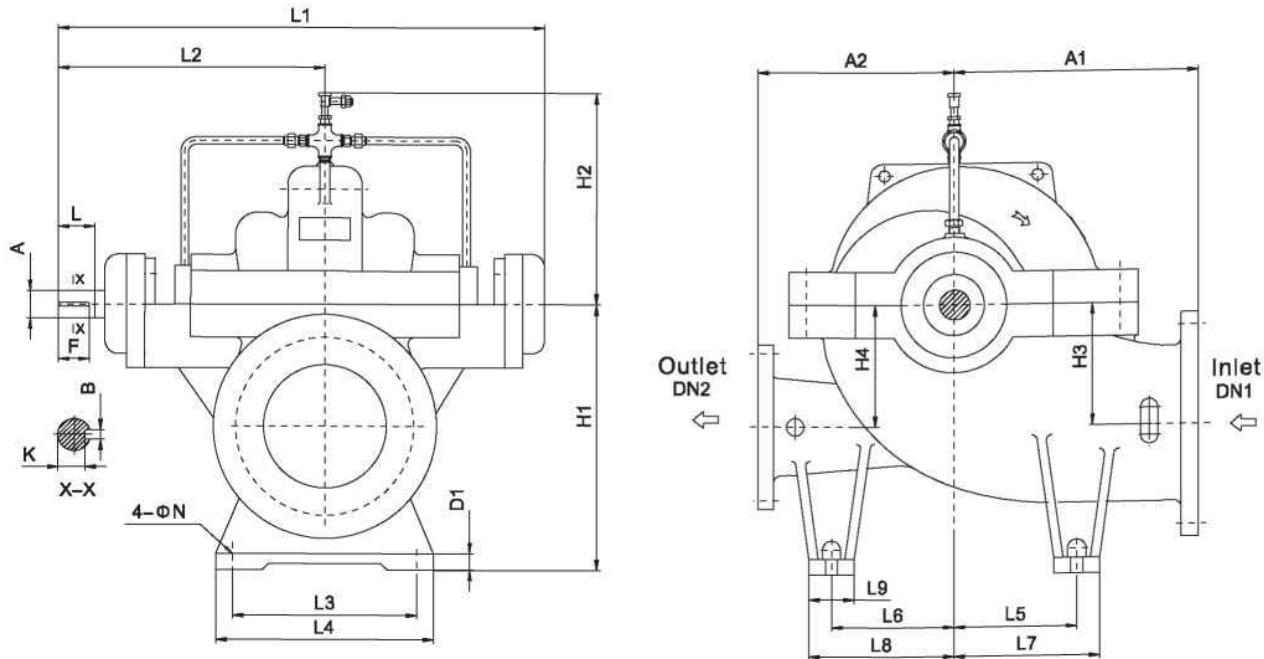
NSC 1000-800-940

Напор и производительность применимы для жидкости плотностью $\rho=1$ кг/дм³ и кинематической вязкостью до 20ММ²/с

Приложение В. Габаритно-присоединительные размеры

Насос NSC (без электродвигателя)

Направление вращения ротора насоса – по часовой стрелке

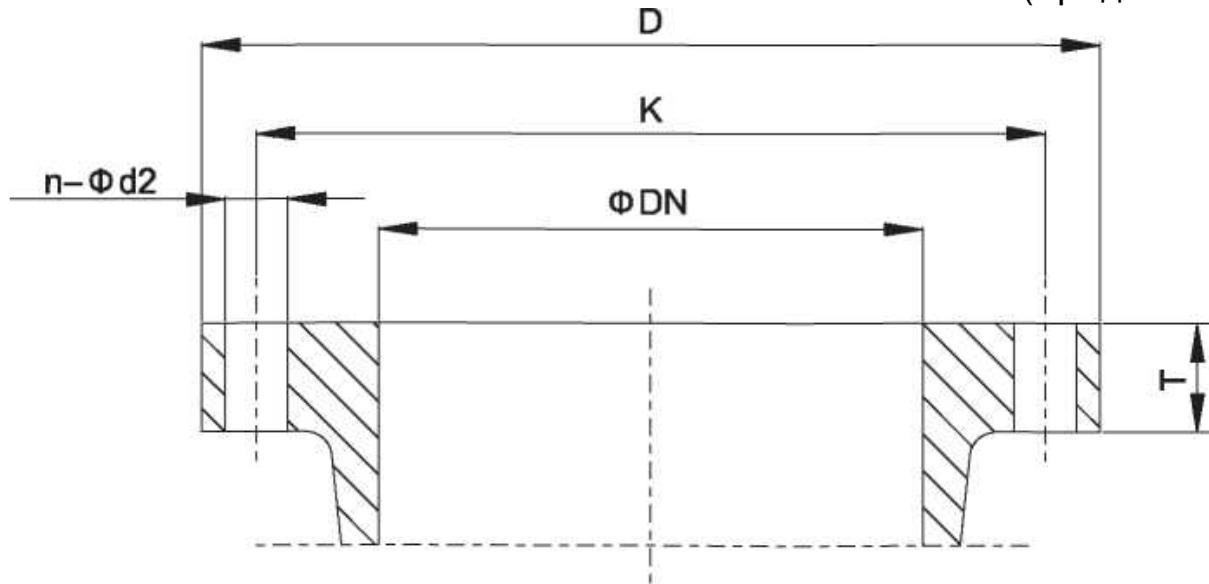


Модель насоса	A1	A2	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	D1	N	A	L	B	K	F
	MM																					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
NSC125-80-210	300	300	315	270	150	150	788,9	440,5	270	320	170	170	205	205	70	30	18	35	81,5	10	30	75
NSC125-80-270	300	300	315	269	150	150	788,9	440,5	270	320	170	170	205	205	70	30	18	35	81,5	10	30	75
NSC125-80-350	330	330	315	333	140	140	788,9	440,5	270	320	170	170	210	210	80	30	18	35	81,5	10	30	75
NCS150-100-250	330	330	355	328	170	170	788,9	440,5	270	320	200	200	240	240	80	30	18	35	81,5	10	30	75
NSC150-100-320	330	330	335	342	170	170	788,9	440,5	270	320	200	200	240	240	80	30	18	35	81,5	10	30	75
NSC150-100-400	370	370	355	260	170	170	788,9	440,5	270	320	200	200	245	245	90	30	18	40	81,5	10	30	75
NSC150-100-400G	370	370	355	260	170	170	788,9	440,5	270	320	200	200	245	245	90	30	18	45	105	12	35	100
NSC200-125-240	370	370	400	300	200	200	871	500	380	430	200	200	240	240	80	22	25	45	111,5	14	39,5	105
NSC200-125-300	370	370	400	325	200	200	871	500	380	430	225	225	265	265	80	22	25	45	111,5	14	39,5	105
NSC200-125-380	395	370	400	350	200	200	871	500	340	390	225	225	265	265	80	30	25	45	111,5	14	39,5	105
NSC200-125-480	450	450	400	389	200	200	871	500	340	390	280	280	320	320	80	30	25	45	111,5	14	39,5	105
NSC200-150-290	400	400	400	340	200	200	871	500	380	430	225	225	265	265	80	30	25	45	111,5	14	39,5	105
NSC200-150-360	400	400	400	380	200	200	871	500	380	430	225	225	265	265	80	30	25	45	111,5	14	39,5	105
NSC200-150-460	450	450	400	390	200	200	1006,1	569,3	430	480	280	280	320	320	80	30	25	55	112,7	16	49	100
NSC200-150-570	600	500	500	460	300	300	1006,1	569,3	430	480	350	350	400	400	100	30	25	55	112,7	16	49	100
NSC250-200-	450	450	500	368	240	240	1006,1	569,3	430	480	280	280	320	320	80	25	25	55	112,7	16	49	100

Модель насоса	A1	A2	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	D1	N	A	L	B	K	F
	ММ																					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
340																						
NSC250-200-430	500	500	500	400	240	240	1006,1	569,3	430	480	280	280	325	325	90	30	25	55	112,7	16	49	100
NSC250-200-530	600	600	560	470	300	300	1110,8	637,3	430	480	350	350	400	400	100	30	25	65	143,5	18	58	135
NSC250-200-660	650	550	600	525	350	350	1110,8	637,3	440	520	350	350	400	400	100	30	25	65	143,2	18	58	135
NSC300-250-270	500	450	600	404	300	300	1006,1	569,3	430	480	300	270	340	310	80	30	25	55	112,7	16	49	100
NSC300-250-280	500	450	600	404	300	300	1006,1	569,3	430	480	300	270	340	310	80	30	25	55	112,7	16	49	100
NSC300-250-390	500	500	600	417	300	300	1110,8	637,3	430	480	350	350	400	400	100	42	25	65	143,2	18	58	135
NSC300-250-490	550	550	600	583	300	300	1316,5	737,5	520	600	350	350	400	400	100	35	25	75	143,5	20	67,5	135
NSC300-250-610	650	550	630	640	350	350	1316,5	737,5	520	600	350	350	400	400	100	42	25	75	143,5	20	67,5	135
NSC300-250-780	700	600	750	600	400	400	1533	870	600	700	350	350	425	425	150	42	25	85	172,5	22	76	165
NSC350-300-310	600	520	630	465	300	300	1110,8	637,3	480	560	350	300	415	365	130	35	25	65	143,2	18	58	135
NSC350-300-330	600	520	630	465	300	300	1110,8	637,3	480	560	350	300	415	365	130	35	25	65	143,2	18	58	135
NSC350-300-400	630	550	700	590	350	350	1316,5	737,5	520	600	350	350	400	400	100	40	25	75	143,5	20	67,5	135
NSC400-300-450	650	550	700	590	350	350	1316,5	737,5	520	600	350	350	400	400	100	40	25	75	143,5	20	67,5	135
NSC400-300-570	750	650	710	530	350	350	1527	870	520	600	475	475	525	525	100	40	25	85	172,5	22	76	165
NSC400-300-700	700	650	750	530	400	400	1527	870	600	700	425	425	485	485	120	40	25	85	172,5	22	76	165
NSC400-350-360	670	570	670	513	350	350	1316,5	737,5	630	710	330	330	380	380	100	35	25	75	143,5	20	67,5	135
NSC400-350-380	670	570	670	513	350	350	1316,5	737,5	630	710	330	330	380	380	100	35	25	75	143,5	20	67,5	165
NSC400-350-520	700	650	750	535	400	400	1527	870	520	600	475	475	525	525	100	25	25	85	172,5	22	76	165
NSC400-450-350	700	550	700	520	370	370	1308,5	737,5	700	800	330	330	380	380	100	35	25	75	143,5	20	67,5	135
NSC500-300-920	900	900	850	615	400	400	1909	1088	780	940	500	500	620	620	240	40	42	115	210	32	104	180
NSC500-300-780	800	750	800	535	400	400	1900	1055	580	740	450	450	570	570	240	45	35	115	210	30	104	180
NSC500-400-400	765	600	785	537	420	400	1438,5	821,5	560	640	400	400	460	460	120	35	30	75	143,5	20	67,5	135
NSC500-400-420	765	600	785	537	420	400	1438,5	821,5	560	640	400	400	460	460	120	35	30	75	143,5	20	67,5	135
NSC500-400-540	700	700	820	600	420	420	1773	1009	780	940	400	400	520	520	240	40	35	100	210	28	90	180
NSC500-400-590	900	750	850	700	470	470	1527	870	870	940	400	400	520	520	240	40	35	85	172,5	22	76	165
NSC500-400-660	850	750	850	641	450	450	1773	1000	780	940	500	400	620	520	240	40	35	100	210	28	90	180
NSC500-400-675	850	750	850	641	450	450	1527	870	780	940	500	400	620	520	240	40	35	85	172,5	22	76	165
NSC600-400-740	990	800	1000	697	530	530	1773	1009	780	940	560	460	680	580	240	40	35	100	210	28	90	180
NSC600-400-850	1030	880	1000	600	500	500	2009	1138	880	1060	600	600	730	730	260	50	42	115	210	32	104	180
NSC600-450-640	1000	800	970	690	510	510	1773	1009	780	940	525	525	650	650	250	50	42	100	210	28	90	180
NSC600-500-470	1020	740	970	737	550	525	1790	984	780	940	360	360	480	480	240	40	35	95	170	25	71	130
NSC600-500-520	1020	740	970	737	550	525	1790	984	780	940	360	360	480	480	240	40	35	95	170	25	71	130

Модель насоса	A1	A2	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	D1	N	A	L	B	K	F
	ММ																					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
NSC600-500-550	1020	740	970	737	550	525	1790	984	780	940	360	360	480	480	240	40	35	95	142	22	71	130
NSC600-500-580	1020	740	970	737	550	525	1790	984	780	940	360	360	480	480	240	40	35	95	142	22	71	130
NSC700-500-670	1050	950	1035	725	550	550	1773	1009	780	940	625	525	750	650	250	50	42	100	210	28	90	180
NSC700-500-940	1050	950	1150	695	650	650	2308	1225	980	1100	700	600	810	710	220	50	42	130	250	32	119	245
NSC700-600-600	1050	850	1100	800	610	610	1935	1090	780	940	725	575	850	700	250	50	42	100	210	28	90	180
NSC700-600-680	1150	850	1100	800	610	610	1935	1090	780	940	725	575	850	700	250	50	42	100	210	28	90	180
NSC700-600-740	1160	1100	1070	725	570	570	1909	1088	880	1060	630	630	780	760	280	50	42	115	210	32	104	180
NSC700-700-500	1000	800	1000	640	530	530	1730	960	940	1100	625	425	750	550	250	50	42	85	170	22	76	165
NSC800-700-750	1315	1250	1250	870	710	680	2310	1278	1000	1250	725	725	875	875	300	60	42	120	210	32	109	200
NSC800-700-910	1150	1150	1250	890	700	700	2318	1278	1000	1200	725	725	875	875	300	50	42	130	250	32	119	245
NSC1000-800-940	1450	1200	1500	1060	810	810	2700	1460	1250	1400	850	850	1000	1000	300	60	50	130	250	32	119	245

Примечание: Если в таблице отсутствуют требуемые размеры насоса, свяжитесь с представителями CNP для получения актуальной информации

Приложение В
(продолжение)

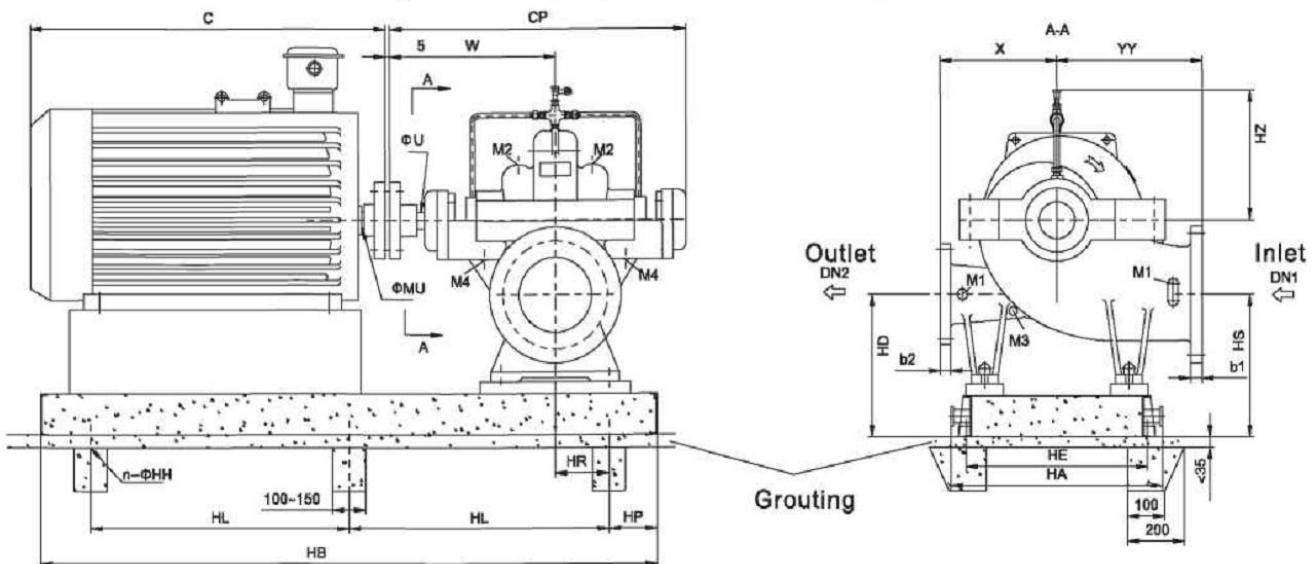
Модель насоса	ISO 7025/2 DIN2501	Всасывающий фланец							Напорный фланец						
		DN	D(мм)	T(мм)	K(мм)	d2(мм)	n	DN	D(мм)	T(мм)	K(мм)	d2(мм)	n		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
NSC125-80-210	PN16	125	250	26	210	19	8	80	200	22	160	19	8		
NSC125-80-270															
NSC125-80-350															
NCS150-100-250	PN16	150	285	26	240	23	8	100	220	24	180	19	8		
NSC150-100-320															
NSC150-100-400															
NSC150-100-400G	PN40	150	300	26	250	28	8	100	235	19	190	23	8		
NSC200-125-240	PN16	200	340	30	295	23	12	125	250	26	210	19	8		
NSC200-125-300															
NSC200-125-380															
NSC200-125-480															
NSC200-150-290	PN16	200	340	30	295	23	12	150	285	26	240	23	8		
NSC200-150-360															
NSC200-150-460															
NSC200-150-570	PN25	200	360	34	310	28	12	150	300	34	250	28	8		
NSC250-200-340	PN16	250	405	32	355	28	12	200	340	30	295	23	12		
NSC250-200-430															
NSC250-200-530															
NSC250-200-660	PN25	250	425	36	370	31	12	200	360	34	310	28	12		
NSC300-250-270	PN16	300	460	32	410	28	12	250	405	32	355	28	12		
NSC300-250-280															
NSC300-250-390															
NSC300-250-490															
NSC300-250-610															
NSC300-250-780	PN40	300	515	50	450	34	16	250	450	46	385	34	12		
NSC350-300-310	PN16	350	520	36	470	28	16	300	460	32	410	28	12		
NSC350-300-330															
NSC350-300-400															
NSC400-300-450	PN16	400	580	38	525	31	16	300	460	32	410	28	12		
NSC400-300-570															
NSC400-300-700	PN25	400	620	48	550	37	16	300	485	40	430	31	16		
NSC400-350-360	PN16	400	580	38	525	31	16	350	520	36	470	28	16		
NSC400-350-380															
NSC400-350-520															

Модель насоса	ISO 7025/2 DIN2501	Всасывающий фланец							Напорный фланец						
		DN	D(мм)	T(мм)	K(мм)	d2(мм)	n	DN	D(мм)	T(мм)	K(мм)	d2(мм)	n		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
NSC400-450-350	PN10	450	615	35	565	28	20	450	615	35	565	28	20		
NSC500-300-920	PN25	500	730	56	660	36	20	300	485	38	430	30	16		
NSC500-300-780	PN40	500	755	64	670	42	20	300	515	50	450	33	16		
NSC500-400-400	PN10	500	670	34	620	28	20	300	565	32	515	28	16		
NSC500-400-420	PN10	500	670	34	620	28	20	400	565	32	515	28	16		
NSC500-400-590	PN10	500	670	34	620	28	20	400	565	32	515	28	16		
NSC500-400-675	PN25	500	730	52	660	37	20	400	620	48	550	37	16		
NSC500-400-660	PN16	600	840	48	770	37	20	400	580	38	525	31	16		
NSC600-500-470	PN10	600	780	36	725	31	20	500	670	34	620	28	16		
NSC600-500-520															
NSC600-500-550															
NSC600-500-580															
NSC700-500-670	PN10	700	895	40	840	31	24	500	670	34	620	28	20		
NSC700-500-940	PN25	700	960	60	875	43	24	500	730	52	660	37	20		
NSC700-600-600	PN10	700	895	40	840	31	24	600	780	36	725	31	20		
NSC700-600-680	PN16	700	910	54	840	36	24	600	840	48	770	37	20		
NSC700-600-740	PN10	700	895	40	840	31	24	700	895	40	840	31	24		
NSC700-700-500	PN10	800	1015	44	950	34	24	700	895	40	840	31	24		
NSC800-700-750	PN16	800	1015	44	950	34	24	700	910	54	840	36	24		
NSC800-700-910	PN10	1000	1230	50	1160	36	28	800	1015	44	950	34	24		
NSC1000-800-940	PN10														

Приложение В
(продолжение)

Агрегат электронасосный NSC с размерами двигателя (Стандарт)

Направление вращения ротора насоса – по часовой стрелке



После выравнивания заливки плиты основания с безусадочным бетоном, необходимо расположить клеммную коробку в соответствии с конструкцией электродвигателя. Подключить трубы без давления.

Подключения:

- М1 – манометр G1/2;
- М2 – вентиль G1/2;
- М3 – дренаж G1/2;
- М4 – отвод утечки G3/4.

Модель	Скорость об/мин	Мощность, кВт	Модель эл. двигателя	Насос					Эл.двигатель		Рама										Вес, кг			
				CP	U	W	YY	X	HZ	C	MU	HB	HP	HL	HD/HS	HA	HE	n	HH	HR	Насос	Эл.двиг.	Рама	Общий
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
NSC125-80-350	1480	5,5	132S	788,9	35	440,5	330	330	333	475	38	1020	120	390	315	570	470	6	20	80	205	61	106	373
		7,5	132M		35	440,5	330	330	333	515	38	1060	120	410	315	570	470	6	20	80	205	73	109	388
		11	160M		35	440,5	330	330	333	605	42	1140	120	450	315	570	470	6	20	80	205	103	112	421
		15	160L		35	440,5	330	330	333	650	42	1180	120	470	315	570	470	6	20	80	205	130	117	453
		18,5	180M		35	440,5	330	330	333	670	48	1190	120	470	315	570	470	6	20	80	205	165	114	485
		22	180L		35	440,5	330	330	333	710	48	1240	120	500	315	570	470	6	20	80	205	180	117	503
		3	100L		35	440,5	330	330	333	380	28	960	120	360	325	600	500	6	20	80	220	33	106	357
NSC150-100-250	1480	4	112M	788,9	35	440,5	330	330	333	400	28	970	120	360	325	600	500	6	20	80	220	45	108	371
		5,5	132S		35	440,5	330	330	333	475	38	1020	120	390	325	600	500	6	20	80	220	61	111	390
		7,5	132M		35	440,5	330	330	333	515	38	1060	120	410	325	600	500	6	20	80	220	73	115	406
		11	160M		35	440,5	330	330	333	605	42	1140	120	450	325	600	500	6	20	80	220	103	120	441
		15	160L		35	440,5	330	330	333	650	42	1180	120	470	325	600	500	6	20	80	220	130	125	473
		22	180M		35	440,5	330	330	333	670	48	1190	120	470	325	600	500	6	20	80	220	152	122	492
		37	200L		35	440,5	330	330	333	775	55	1270	120	510	325	600	500	6	20	80	220	245	127	590

Модель	Скорость, об/мин	Насос		Эл.двигатель		Рама										Вес, кг										
						Модель эл. двигателя					Мм					Насос					Общий					
		CP	U	W	YY	X	Hz	C	MU	HB	HP	HL	HD/HS	HA	HE	n	HH	HR								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25		
- 150	NSC200-125-480	NSC200-125-380	NSC200-125-300	NSC200-125-240	NSC150-100-400	NSC150-100-320																				
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480			
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	515	55	1290	120	520	325	600	500	6	20	80	220	307	126	651		
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	930	60	1390	120	570	325	600	500	6	20	80	220	378	132	728		
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	1000	65	1460	120	610	325	670	540	6	20	80	220	550	131	899		
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1050	65	1510	120	630	325	670	540	6	20	80	220	570	136	924		
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	110	65	1550	120	650	325	790	690	6	20	80	220	740	156	1114		
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	7,5	132M	815	55	1060	120	410	325	600	500	6	20	80	235	73	115	418
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	11	160M	605	42	1140	120	450	325	600	500	6	20	80	235	103	120	453
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	15	160L	650	42	1180	120	470	325	600	500	6	20	80	235	130	125	485
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	18,5	180M	670	48	1190	120	470	325	600	500	6	20	80	235	165	122	517
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	22	180L	710	48	1270	120	510	325	600	500	6	20	80	235	180	126	536
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	30	200L	775	55	1290	120	520	325	600	500	6	20	80	235	238	127	595
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	55	250M	930	60	1390	120	570	325	600	500	6	20	80	235	378	132	740
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	75	280S	1000	65	1460	120	610	325	670	540	6	20	80	235	550	131	911
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	90	280M	1050	65	1510	120	630	325	670	540	6	20	80	235	570	136	936
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	110	315S	1240	65	1550	120	650	325	790	690	6	20	80	235	740	155	1125
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	132	315M	1310	65	1630	120	690	325	790	690	6	20	80	235	855	166	1251
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	200	315L	1310	65	1650	120	700	325	790	690	6	20	80	235	970	166	1366
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	11	160M	605	42	1140	120	450	325	600	500	6	20	80	245	103	121	462
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	15	160L	650	42	1180	120	470	325	600	500	6	20	80	245	130	126	494
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	18,5	180M	670	48	1190	120	470	325	600	500	6	20	80	245	165	123	526
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	19,5	180L	710	48	1240	120	500	325	600	500	6	20	80	245	180	127	545
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	30	200L	775	55	1270	120	510	325	600	500	6	20	80	245	238	128	604
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	37	225S	820	60	1300	120	530	325	600	500	6	20	80	245	298	125	661
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	45	225M	847	60	1320	120	520	325	600	500	6	20	80	245	322	127	687
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	55	250M	930	65	1390	120	570	325	600	500	6	20	80	245	410	133	781
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	5,5	132S	475	38	1140	150	420	360	600	500	6	20	110	295	61	128	483
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	7,5	132M	515	38	1180	150	440	360	600	500	6	20	110	295	73	132	499
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	11	160M	605	42	1260	150	480	360	600	500	6	20	110	295	103	138	535
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	15	160L	650	42	1300	150	500	360	600	500	6	20	110	295	130	144	568
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	18,5	180M	670	48	1310	150	500	360	600	500	6	20	110	295	165	141	600
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	22	180L	710	48	1360	150	530	360	600	500	6	20	110	295	180	146	620
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	45	225M	815	55	1410	150	550	360	600	500	6	20	110	295	307	149	750
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	55	250M	930	60	1510	150	600	360	600	500	6	20	110	295	378	156	828
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	75	280S	1000	65	1580	150	640	360	670	540	6	20	110	295	550	163	1007
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	90	280M	1050	65	1630	150	660	360	670	540	6	20	110	295	570	169	1033
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	110	315S	1240	65	1660	150	680	360	790	690	6	20	110	295	740	185	1219
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	110	315S	1310	65	1750	150	720	360	790	690	6	20	110	295	855	197	1346
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	132	315M	1310	65	1770	150	730	360	790	690	6	20	110	310	1080	197	1589
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	132	315L	650	42	1290	1290	490	360	670	540	6	20	95	350	350	152	632
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	15	160L	670	48	1290	1290	490	360	670	540	6	20	95	350	165	149	664
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	18,5	180M	710	48	1340	1340	520	360	670	540	6	20	95	350	180	154	684
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	30	200L	775	55	1370	1370	530	360	670	540	6	20	95	350	238	161	789
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	37	225S	820	60	1400	1400	550	360	790	690	6	20	95	390	298	158	846
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	45	225M	845	60	1430	1430	560	360	790	690	6	20	95	350	322	154	826
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	55	250M	930	65	1500	1500	600	360	670	540	6	20	95	350	410	162	922
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	75	280S	1000	75	1560	1560	630	360	670	540	6	20	95	350	555	169	1074
11 160M	87	871	45	45	500	500	500	500	500	90	280M	1050	75	1560	1560	660	360	670	540	6	20	95	350	555	176	1121
14 80	1480	1480	2980	1480	2980	1480	2980	1480	2980	110	315S	1270	80	1680	1680	690	360	790	690	6	20	95	390	750	192	1332
11 160M	87	871	45	45																						

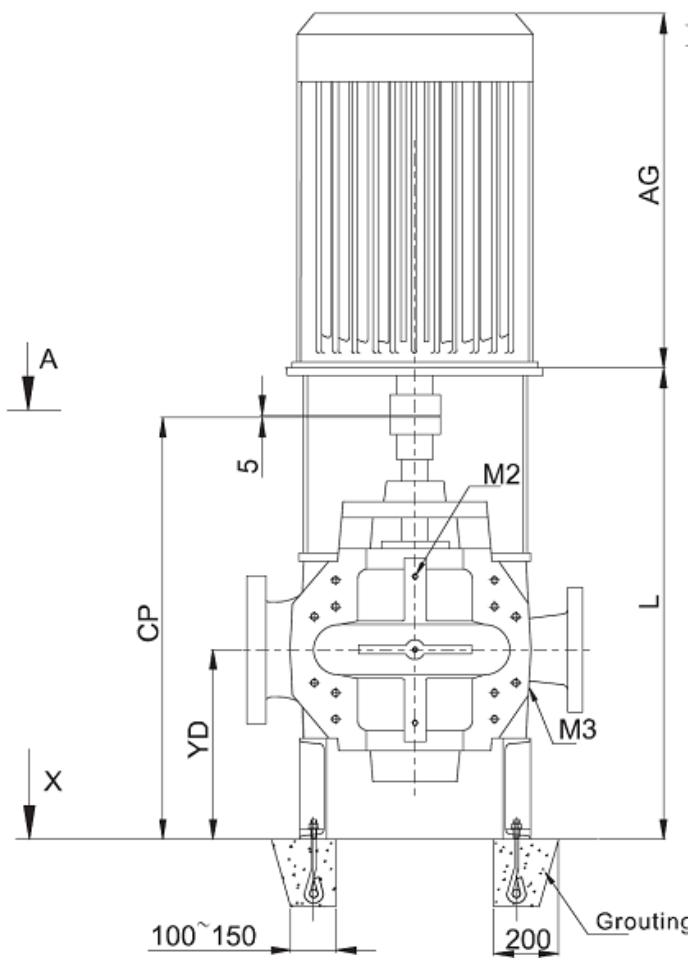
1	2	3	4	Насос		Эл.двигатель		Рама										Вес, кг													
				CP	U	W	YY	X	HZ	C	MU	HB	HP	HL	HD/HS	HA	HE	n	HH	HR	Насос	Эл.двиг.	Рама	Общий							
				Модель	Модель эл. двигателя	Скорость, об/мин				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
4	NSC400-350-520	NSC400-350-380	NSC400-350-570	NSC400-300-570	NSC400-300-450	NSC400-300-570	NSC400-300-570	NSC400-300-450	NSC400-300-310	NSC350-350-310	NSC350-300-330	NSC350-300-270	NSC300-250-780	NSC300-250-610	NSC300-250-610	1006,1	1527	1110,8	1110,8	1006,1	1527	1316,5	1316,5	1316,5	1316,5	1316,5	1316,5	1316,5	1316,5	1316,5	1316,5
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2070	150	590	500	960	840	8	25	200	950	875	450	2275	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2120	150	600	500	960	840	8	25	200	950	960	450	2360	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1690	100	2810	150	830	520	960	840	8	25	200	950	1730	620	3300	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1860	110	2920	150	870	520	1070	950	8	25	200	950	2050	720	3720	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2070	150	590	500	1070	950	8	25	200	1125	875	440	2441	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2120	150	600	500	1070	950	8	25	200	1125	960	440	2526	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1690	100	2850	150	850	520	1070	950	8	25	210	1125	1730	640	3496	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1860	110	2930	150	870	520	1070	950	8	25	210	1125	2430	740	4260	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1900	120	3200	150	960	520	1170	1050	8	25	210	1125	3030	740	4896	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1860	110	3110	200	900	590	1070	950	8	30	200	1350	2430	920	4700	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1900	120	3370	200	990	590	1170	1050	8	30	200	1350	2170	950	4470	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1900	120	3370	200	990	590	1170	1050	8	30	200	1350	2280	1050	4680	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1900	120	3630	200	800	590	1320	1200	8	30	200	1350	3960	1150	6460	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	1950	150	820	510	920	800	6	25	175	800	875	370	2045	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	1950	150	820	510	960	840	6	25	175	800	410	350	1560	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2020	150	860	530	960	840	6	25	200	1000	750	450	2200	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2070	150	590	530	960	840	8	25	200	1000	875	510	2385	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2120	150	600	530	960	840	8	25	200	1000	960	510	2470	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1690	100	2860	150	850	570	960	840	8	25	210	1000	1730	690	3420	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1860	110	2940	150	880	570	1070	950	8	25	210	1000	2340	780	4120	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2270	150	650	600	1270	1090	8	30	210	1505	960	500	2940	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1690	100	2990	150	890	600	1270	1090	8	30	210	1505	1730	790	4000	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1860	110	3070	150	920	600	1270	1090	8	30	210	1505	2430	880	4790	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1900	120	3330	150	1010	600	1270	1090	8	30	210	1505	3030	880	5390	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1690	100	3030	200	870	620	1170	1050	8	30	200	1650	1730	810	4190	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1860	110	3110	200	900	620	1170	1050	8	30	200	1650	2430	920	5000	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1900	120	3370	200	990	620	1170	1050	8	30	200	1650	3460	950	6060	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	2220	130	3630	200	1070	620	1170	1050	8	30	200	1650	3960	1050	6660	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2170	200	590	520	920	790	8	25	200	880	960	690	2530	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2170	200	590	520	920	790	8	25	200	880	960	690	2530	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1340	80	2070	200	830	520	920	790	6	25	200	880	750	690	2060	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1690	100	2990	150	890	590	1260	1100	8	30	210	1350	1730	800	3880	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1860	110	3070	150	920	570	1260	1100	8	30	210	1350	2430	900	4680	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1900	120	3330	150	750	590	1260	1100	10	30	210	1350	3230	900	5480	
9	980	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1860	110	3070	150	920	570	1260	1100	8	30	210	1350	2130</td			

1	2	3	4	5	Насос						Эл.двигатель						Рама						Вес, кг				
					СР	U	W	YY	X	HZ	C	MU	HB	HP	HL	HD/HS	HA	HE	n	HH	HR	Насос	Эл.двиг.	Рама	Общий		
					Модель	Скорость, об/мин	Мощность, кВт	Модель эл. двигателя	MM	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
NSC500-400-675	NSC500-400-660	NSC500-400-570	NSC500-400-540	NSC500-400-420	1000 Y315M-6	1000 Y280S-6	1000 Y355M-6	1000 Y315L-6	1000 Y315L-6	1000 Y355M-6	1000 Y50006-4	1000 Y4506-4	1000 Y4005-4	1000 Y4006-4	1000 Y3555-6	1000 Y355L-6	1000 Y50010-4	1000 Y5007-4	1000 Y4507-4	1000 Y4505-6	1000 Y4006-6	1000 Y355L-6	1527	1773	1468	1438,5	980
											1340	80	2180	200	590	590/570	1080	960	8	25	170	1200	1080	600	2880		
											1050	75	2010	200	800	590/570	1080	960	8	25	170	1200	990	600	2790		
											1690	100	2350	200	650	610/590	1080	960	8	30	170	1200	1600	900	3700		
											1340	80	2230	200	610	590/570	1080	960	8	25	170	1200	1300	900	3400		
											1340	80	2230	200	610	590/570	1080	960	8	25	170	1200	1150	900	3250		
											1340	80	2180	200	590	590/570	1080	960	8	25	170	1200	1080	900	3180		
											2220	130	3850	300	800	620/620	1260	1150	10	30	210	1870	3690	1200	7160		
											1900	120	3600	300	100	620/620	1180	1050	8	30	210	1870	3230	1200	6430		
											1860	110	3400	300	950	620/620	1180	1050	8	30	210	1870	2340	1100	5440		
											1860	110	3200	300	900	620/620	1180	1050	8	30	210	1683	2130	1100	5230		
											1690	110	300	300	850	620/620	1180	1050	8	30	210	1683	1880	1000	4880		
											1570	95	2500	300	650	620/620	1180	1050	8	30	210	1683	1400	700	4100		
											2220	130	3880	200	870	680	1360	1240	10	30	310	2400	4580	1300	8280		
											2220	130	3880	200	870	680	1360	1240	10	30	310	2400	4110	1300	7810		
											1900	120	3620	200	800	680	1360	1240	10	30	310	2400	3230	1200	6830		
											1940	130	3450	200	760	650	1360	1240	10	30	310	2160	2830	1200	6430		
											1860	110	3260	200	720	650	1360	1240	10	30	310	2160	2190	1200	5790		
											1690	100	2610	200	550	650	1360	1240	10	30	310	2160	1800	1200	5400		

-

Приложение В (продолжение)

Агрегат электронасосный NSC вертикального исполнения с двигателем (Стандарт)



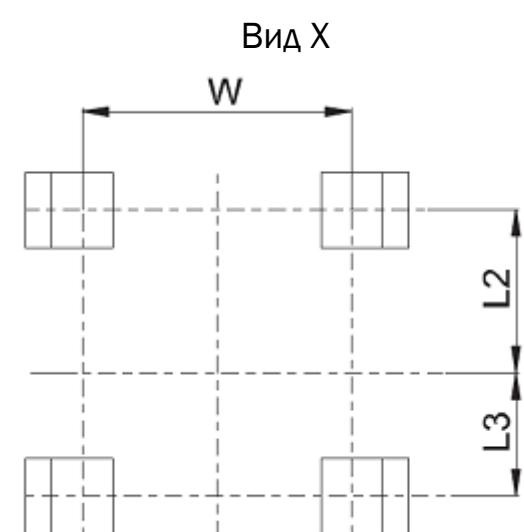
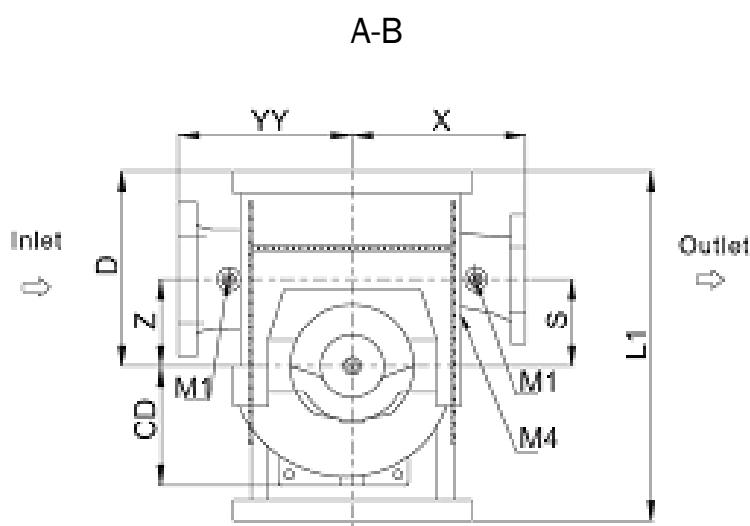
Направление вращения ротора насоса – по часовой стрелке.

После выравнивания заливки рамы с безусадочным бетоном, необходимо расположить клеммную коробку в соответствии с конструкцией электродвигателя.

Подключить трубы (без давления).

Подключения:

- M1 – манометр G1/2;
- M2 – вентиль газовый G1/2;
- M3 – дренаж G1/2;
- M4 – отвод утечки G3/4.



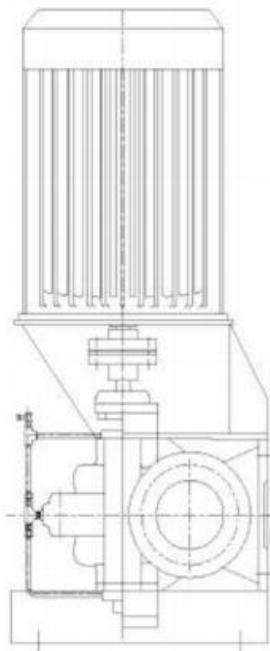
Приложение В
(продолжение)

Модель агрегата	Модель Эл.двиг.	Мощн. кВт	Размеры														Монтаж		
			CP	YY	X	S/Z	D	YD	CD	L	W	L1	L2	L3	AG				
			ММ																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
NSC125-80-210	min.100L	3	840	300	300	150	315	400	270	870	580/520	710	370	120	320	TB			
	max.200L	37								930					665				
NSC125-80-270	min.132S	5,5	840	300	300	150	315	400	269	880	580/520	710	370	120	395	TB			
	max.280M	90								960					860				
NSC125-80-350	min.160M	11	840	330	330	140	315	400	333	880	580/520	695	315	115	495	TB/TK			
	max.315L	160								990					1170				
NSC150-100-250	min.132M	7,5	840	330	170	355	385	385	328	920	580/520	695	315	115	435	TB			
	max.280M	90								980					910				
NSC150-100-320	min.160L	15	840	330	170	355	385	385	342	950	580/520	695	315	115	540	TB/TK			
	max.315L	200								1010					1170				
NSC150-100-400	min.180L	22	840	370	170	355	385	385	260	950	580/520	695	315	115	600	TB			
	max.225M	55								980					705				
NSC200-125-240	min.160M	11	875	370	200	400	400	400	300	990	560	855	360	210	495	TB/TK			
	max.315L	160								1070					1170				
NSC200-125-300	min.180M	18,5	875	370	200	400	400	400	325	990	560	855	360	210	560	TB/TK			
	max.355M	250								1070					1400				
NSC200-125-380	min.200L	30	875	370	200	400	400	400	350	990	560	855	360	210	665	TB/TK			
	max.355L	280								1070					1170				
NSC200-125-400	min.225M	45	875	450	200	400	400	400	389	990	560	855	360	210	705	TB			
	max.315S	110								1050					1100				
NSC200-150-290	min.180M	18,5	875	400	400	200	435	375	340	990	600	900	435	315	560	TB/TK			
	max.355L	280								1020					1400				
NSC200-150-360	min.180M	18,5	875	400	400	200	435	375	380	990	600	900	435	315	560	TB			
	max.280S	75								1020					860				
NSC200-150-460	min.280S	75	982	450	450	200	400	465	390	1125	700	1060	460	315	860	TB/TK			
	max.315L	160								1155					1170				
NSC200-150-570	min.315M	132	1002	600	500	300	500	465	460	1175	700	1060	460	315	1170	TK			
	max.355L	280								1175					1400				
NSC250-200-340	min.225M	45	982	450	450	240	500	465	368	1125	700	1060	460	315	705	TB			
	max.280M	90								1125					910				
NSC250-200-430	min.280S	75	982	500	500	240	500	465	400	1125	700	1060	460	315	770	TB/TK			
	max.315L	160								1125					1320				
NSC250-200-530	min.280S	132	1134	600	500	300	560	505	470	1050	700	1120	520	315	860	TK560			
	max.355L	315								1340					1400				
NSC250-200-660	min.355L	315	1134	560	550	350	600	505	525	1340	700	1180	560	315	1400	TK/TJ			
	max.400(6KV)	500								/					1730				
NSC300-250-270	min.200L	30	982	500	450	300	600	465	404	1095	700	855	360	210	665	TB			
	max.250M	55								1125					790				
NSC300-250-280	min.200L	30	982	500	450	300	600	465	404	1095	700	855	360	210	665	TB			
	max.315S	110								1155					1100				
NSC300-250-390	min.280M	90	1094	500	500	300	630	450	417	1235	850	1200	635	350	910	TB/TK			
	max.315L	200								1265					1170				
NSC300-250-490	min.315L	160	1260	550	550	300	600	605	583	1430	840	1180	560	315	1030	TK/TJ			
	max.355(6KV)	315								/					2200				
NSC300-250-610	min.355(6KV)	280	1280	650	550	350	630	605	640	/	860	1210	590	315	2200	TJ			
	max.400(6KV)	560								/					2300				
NSC350-300-310	min.250M	55	1134	600	520	300	670	490	465	1275	865	1300	670	430	790	TB			
	max.315S	110								1305					1100				
NSC350-300-330	min.250M	55	1134	600	520	300	670	490	465	1275	865	1300	670	430	790	TB/TK			
	max.315L	160								1305					1170				
NSC400-300-450	min.315M	200	1260	650	550	350	700	605	590	1340	865	1250	630	315	1170	TK/TJ			
	max.400(6KV)	355								/					2300				

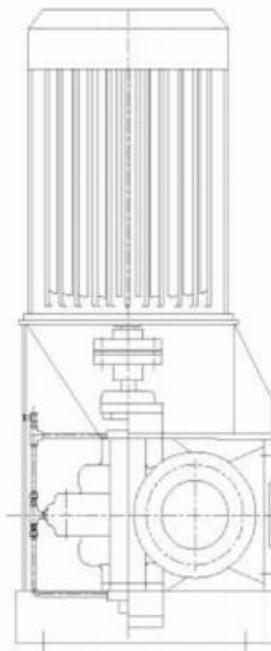
Модель агрегата	Модель Эл.двиг.	Мощн. кВт	Размеры													Монтаж
			CP	YY	X	S/Z	D	YD	CD	L	W	L1	L2	L3	AG	
			ММ													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
NSC400-350-360	min.315S	110	3123	670	570	350	725	600	513	1500	834	1350	725	350	1100	TK
	max.315L	160								1500					1170	
NSC400-350-380	min.315S	110	1323	670	570	350	725	600	513	1500	834	1350	725	350	1100	TK
	max.355M	250								1500					1400	

Типы монтажа агрегата электронасосного CNP (вертикальное исполнение)

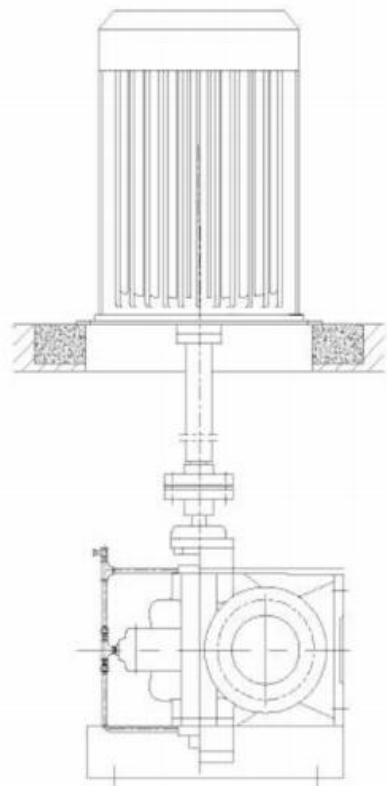
Вертикальное



TB



TK



TJ

Примечание: CNP выбирает ТВ или ТК в зависимости от размера электродвигателя.